

NSQC योग्यता फाइल

NSDA कोड

2019/CON/CSDCI/3286

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट कार्डिसिल ऑफ इंडिया

पता:- 204, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी-1, ग्रीन पार्क, नई दिल्ली - 110016

दूरभाष: +91-11-46584466

समिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: सुश्री जेंसी मैथ्यू

संगठन में स्थिति: जीएम, मानक और अनुसंधान

पता अगर ऊपर से अलग है:

ऊपर की तरह

दूरभाष संख्या: +91-11-46584466

ई-मेल पता: standards@csdcindia.org

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. शटरिंग बढ़ी-इंगीरी व्यवसाय का कैरियर मानचित्र – अनुलग्नक 1
2. QP CON/Q0301– अनुलग्नक 2
3. RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति–अनुलग्नक 3
4. विस्तृत मूल्यांकन योजना– अनुलग्नक 4
5. वर्कशॉप इंटरेक्शन – अनुलग्नक 5
6. हेल्पर शटरिंग कारपेंटर के लिए मॉडल पाठ्यक्रम – अनुलग्नक 6
7. प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 7
8. मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 8
9. उद्योग मान्यता– अनुलग्नक 9
10. अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण–अनुलग्नक 10

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### 1 योग्यता फाइल का सारांश

|    |  |   |
|----|--|---|
| 1  | योग्यता शीर्षक   | हेल्पर शटरिंग कारपेटर   |
| 2  | योग्यता कोड, यदि कोई हो  | CON/Q0301   |
| 3  | NCO कोड और व्यवसाय   | NCO-2004/9313.90<br>NCO-2015/9313.0401,<br>शटरिंग बढ़ईगीरी  |
| 4  | योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)               | लघु अवधि और RPL   |
| 5  | निकाय / निकायें जो योग्यता प्रदान करेंगे   | CSDCI   |
| 6  | निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।               | CSDCI और NSDC   |
| 7  | क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हां, तो एक प्रति संलग्न करें) | कृपया अनुबंध 7 और 8 देखें   |
| 8  | व्यवसाय (ओं) जिसके लिए योग्यता एक्सेस प्रदान करती है   | शटरिंग बढ़ईगीरी   |
| 9  | कार्य की भूमिका का विवरण   | हेल्पर शटरिंग कारपेटर को सहायक शटरिंग कारपेटर को अर्ध-कुशल श्रेणियों में संबंधित कार्यों जैसे कि पहचान, हैंडलिंग, शिपिटिंग और उपकरणों और सामग्रियों को इकट्ठा करने के लिए सहायता करने की आवश्यकता है। साथ ही जॉब साइट और हाउसकीपिंग की तैयारी। हेल्पर शटरिंग कारपेटर से उम्मीद की जाती है कि वह बढ़ईगीरी की मूल बातें जान सकेगा और हाथ से मिट्टी का काम कर सकेगा और निर्देश के अनुसार करीबी पर्यवेक्षण के तहत 3.6 मीटर ऊंचाई तक के अस्थायी मचान (scaffold) कार्यों को भी जान सकेगा। |
| 10 | लाइसेंसिंग आवश्यकताएँ  | लागू नहीं   |
| 11 | प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)                | लागू नहीं   |

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

| 12  | NSQF में योग्यता का स्तर 2   |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |
|---|--|------------|-------------------------------|---|---|--|--|---|---|--|---|--|---|
| 13  | योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण/सीखने की प्रत्याशित मात्रा 300 घंटे (अनिवार्य NOS 254 घंटे, चयनित विकल्प 46 घंटे)   |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |
| 14  | इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची कृपया अनुलग्नक 6 के रूप में संलग्न मॉडल पाठ्यचर्या देखें  |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |
| 15  | प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और न्यूनतम आयु 5वीं कक्षा 18 वर्ष  |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |
| 16  | योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं) असिस्टेंट शटरिंग कारपेटर स्तर 3   |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |
| 17  | पूर्व शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था इस योग्यता के लिए RPL पहले से ही मौजूद है। यह पहला संशोधन है और उसी प्रक्रिया का पालन किया जाएगा।  |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |
| 18  | अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)<br><br><table border="1"><thead><tr><th>भारतीय NOS</th><th>तुलनीय यूके / ऑस्ट्रेलिया NOS</th></tr></thead><tbody><tr><td>CON/N0305: शटरिंग बढ़ीयीरी और मचान (scaffold) के लिए प्रासंगिक औजार, सामग्री और उपकरण की पहचान करें, स्थानांतरित करें और व्यवस्थित करें</td><td>तुलनीय यूके NOS: MPQPO09: प्रसंस्करण के लिए सामग्री प्राप्त करना, स्टोर करना और संभालना</td></tr><tr><td>CON/N0306: इमारती लकड़ी/प्लाईवुड की कटाई, योजना बनाने और ड्रिलिंग के लिए हाथ के औजारों का उपयोग करें</td><td>तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCCA2002B: बढ़ीयीरी उपकरण का प्रयोग करें</td></tr><tr><td>CON/N0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक के अस्थायी मचान (scaffold) को खड़ा करना और हटाना</td><td>तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCSC2002A: बुनियादी मचान (scaffold) को खड़ा करना और हटाना</td></tr><tr><td>CON/N0104: निर्माण स्थल पर हाथ से मिट्टी की खुदाई का काम करें (वैकल्पिक NOS)</td><td>तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: R11CCM205A: हाथ से खुदाई करें</td></tr><tr><td>CON/N9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें</td><td>तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप</td></tr></tbody></table> | भारतीय NOS | तुलनीय यूके / ऑस्ट्रेलिया NOS | CON/N0305: शटरिंग बढ़ीयीरी और मचान (scaffold) के लिए प्रासंगिक औजार, सामग्री और उपकरण की पहचान करें, स्थानांतरित करें और व्यवस्थित करें | तुलनीय यूके NOS: MPQPO09: प्रसंस्करण के लिए सामग्री प्राप्त करना, स्टोर करना और संभालना | CON/N0306: इमारती लकड़ी/प्लाईवुड की कटाई, योजना बनाने और ड्रिलिंग के लिए हाथ के औजारों का उपयोग करें | तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCCA2002B: बढ़ीयीरी उपकरण का प्रयोग करें | CON/N0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक के अस्थायी मचान (scaffold) को खड़ा करना और हटाना | तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCSC2002A: बुनियादी मचान (scaffold) को खड़ा करना और हटाना | CON/N0104: निर्माण स्थल पर हाथ से मिट्टी की खुदाई का काम करें (वैकल्पिक NOS) | तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: R11CCM205A: हाथ से खुदाई करें | CON/N9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें | तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप |
| भारतीय NOS  | तुलनीय यूके / ऑस्ट्रेलिया NOS  |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |
| CON/N0305: शटरिंग बढ़ीयीरी और मचान (scaffold) के लिए प्रासंगिक औजार, सामग्री और उपकरण की पहचान करें, स्थानांतरित करें और व्यवस्थित करें | तुलनीय यूके NOS: MPQPO09: प्रसंस्करण के लिए सामग्री प्राप्त करना, स्टोर करना और संभालना  |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |
| CON/N0306: इमारती लकड़ी/प्लाईवुड की कटाई, योजना बनाने और ड्रिलिंग के लिए हाथ के औजारों का उपयोग करें                                    | तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCCA2002B: बढ़ीयीरी उपकरण का प्रयोग करें   |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |
| CON/N0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक के अस्थायी मचान (scaffold) को खड़ा करना और हटाना   | तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCSC2002A: बुनियादी मचान (scaffold) को खड़ा करना और हटाना  |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |
| CON/N0104: निर्माण स्थल पर हाथ से मिट्टी की खुदाई का काम करें (वैकल्पिक NOS)  | तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: R11CCM205A: हाथ से खुदाई करें  |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |
| CON/N9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें                                      | तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप  |            |                               |   |   |  |  |   |   |  |   |  |   |



## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

1. RPL कैप
2. नियोक्ताओं के परिसर में RPL
3. RPL केंद्र
4. RPL – 4 (सर्वश्रेष्ठ नियोक्ता)

नियोक्ता के परिसर में RPL के अनुसार मूल्यांकन स्क्रीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान करना, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान करना और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना। यह मूल्यांकन सेक्टर स्किल कॉउन्सिल से संबद्ध नामित मूल्यांकन निकायों द्वारा किया जाएगा।

RPL – 4 के अनुसार मूल्यांकन नियोक्ताओं के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा। CSDCI द्वारा नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं का उन्मुखीकरण दिया जाएगा।

अनुलग्नक के रूप में संलग्न – 3

- 23 समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF: की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं:

पहली प्रक्रिया व्यक्तियों की योग्यता का प्रमाण एकत्र कर रही है। मूल्यांकन प्रक्रिया का दूसरा भाग निर्णय है कि कोई व्यक्ति सक्षम है या नहीं। मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल है:

- क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता
- मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात् मूल्यांकन के तरीके
- मूल्यांकन कब होगा
- जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल / सिमुलेशन)
- निर्णय लेने के मानदंड अर्थात् वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और
- जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है।

मूल्यांकन थ्योरी, वाइवा वॉयस और प्रैक्टिकल के जरिए होता है।

कृपया मूल्यांकन और/या RPL के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### 24. मूल्यांकन साक्ष्य

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पंक्तियों की आवश्यक संख्या डालें।

### प्रशिक्षणों के मूल्यांकन के लिए मानदंड

#### हेल्पर शटरिंग कारपेंटर

#### CON/Q0301

#### कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

##### मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश

- प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर स्किल द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
- नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
- प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 50% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षण को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 50% र्स्कोर करना चाहिए।
- अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
- प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षण को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
- SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षण को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
- NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षण SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
- प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षण की होगी।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

|   |   |             |            | अंक आवंटन         |    |
|---|---|-------------|------------|-------------------|----|
| मूल्यांकन के परिणाम   | परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड  | कुल मार्क्स | कुल में से | थ्योरी प्रैक्टिकल |    |
| <p>CON/N 0305: शटरिंग बढ़ीयीरी और मचान (scaffold) के लिए प्रासंगिक औजार, सामग्री और उपकरण की पहचान करें, स्थानांतरित करें और व्यवस्थित करें</p> | <p><b>PC 1.</b> पंजे वाला हथौड़ा, हाथ वाली आरी, हैंक सॉ वुडन प्लानर्स, मापने की टेप, कील हथौड़ा, वर्ग, प्लंब बॉब और अन्य प्रासंगिक उपकरण जैसे हाथ के उपकरण की पहचान करें</p> <p><b>PC 2.</b> इमारती लकड़ी, प्लाईवुड, विभिन्न आकार के धावक के टुकड़े, लकड़ी के बैटन और अन्य प्रासंगिक बढ़ीयीरी सामग्री जैसी बुनियादी बढ़ीयीरी सामग्री की पहचान करें</p> <p><b>PC3.</b> विभिन्न आकार के कील, मास्किंग टेप, कपास अपशिष्ट, कपास और नायलॉन लाइन धागा, कपास अपशिष्ट जैसी उपभोज्य वस्तुओं की पहचान करें</p> <p><b>PC4.</b> सुरक्षा के जूते, दस्ताने, हेलमेट, कान के प्लग, नाक का मास्क, सुरक्षा चश्मे जैसे व्यक्तिगत सुरक्षात्मक गियर की पहचान करें</p> <p><b>PC5.</b> पूरे और आधे शरीर के सुरक्षा कवच को पहचानें और पहनें</p> <p><b>PC6.</b> शटरिंग और मचान (scaffold) में उपयोग किए जाने वाले बुनियादी घटकों की पहचान करें जैसे कि बांस और बल्ली, प्रोप, एक्रो स्पैन, एच-बीम, शटरिंग शीट्स, फुट प्लेट्स, यू हेड और अन्य प्रासंगिक घटक</p> <p><b>PC7.</b> शटरिंग और मचान (scaffold) घटक को मानक प्रक्रिया के अनुसार संग्रहित, व्यवस्थित और स्थानांतरण करना</p> <p><b>PC8.</b> विभिन्न प्रकार के स्लिंग्स, शैकल्स और लिफिटंग बेल्ट्स की पहचान कर सकेंगे</p> <p><b>PC9.</b> अपक्षय क्रिया से शटरिंग और मचान (scaffold) घटकों की रक्षा करना</p> <p><b>PC10.</b> साइट स्थान पर स्वच्छता बनाए रखें</p> | 100         | 100        | 20                | 80 |













## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

|            |   |  |   |
|------------|---|--|---|
| जिम्मेदारी | <p>हेल्पर शटरिंग कारपेंटर की जिम्मेदारी है जैसे:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• शटरिंग बढ़ईगीरी कार्य से संबंधित औजारों और सामग्रियों की पहचान</li><li>• शटरिंग बढ़ईगीरी कार्यों से संबंधित अपने वरिष्ठों की सहायता करना</li><li>• निर्माण स्थल पर हाथ से मिट्टी का काम</li><li>• 3.6 मीटर ऊंचाई तक अस्थायी मचान (scaffold) का निर्माण और विघटन।</li><li>• इमारती लकड़ी/प्लाईवुड की कटाई, आकार निर्धारण और योजना के अनुसार कार्य करें सख्त निगरानी में निर्देश</li><li>• निर्माण स्थल पर मिट्टी की शिपिटंग, प्लेसिंग, कॉम्पेकिटंग</li><li>• स्वयं की सुरक्षा और उचित सुरक्षा निर्देशों का पालन करना, PPEs का उपयोग करना और अन्य सुरक्षा उपकरणों का उपयोग करना।</li></ul> | <p>हेल्पर शटरिंग कारपेंटर द्वारा किए गए सभी कार्यों को सहायक शटरिंग कारपेंटर या शटरिंग कारपेंटर के <b>निर्देश और देखरेख</b> में करने की आवश्यकता है। उन्हें ऐसी किसी भी प्रकार की जिम्मेदारी की आवश्यकता नहीं है जो परिणाम की गुणवत्ता को प्रभावित कर सके। व्यक्ति को अपनी सुरक्षा और सहकर्मियों की जिम्मेदारी स्वयं लेनी चाहिए।</p> | 2 |
|------------|---|--|---|



## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

|    |   |  |
|----|---|--|
|    |   | <p>करोड़) – 32 सत्यापन उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>                                 |
|    | <b>योग्यता का उपयोग</b>   | <p>जैसा कि इस दस्तावेज के अनुबंध बी में प्रदान किया गया है, CSDCI ने 7500 से अधिक व्यक्तियों के लिए प्रशिक्षण आयोजित किया है जिनमें से 4000 से अधिक लोग CSDCI द्वारा प्रमाणित हैं। हेल्पर शटरिंग कारपैटर का कोर्स विलयर करने के बाद 2500 से ज्यादा लोगों को नौकरी मिल गई। वर्षवार आंकड़े अनुबंध बी में दिए गए हैं।</p> |
| 27 | <b>सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना लागू नहीं</b>  |  |
| 28 | <b>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(एं) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें विभिन्न संबंधित SSC के QPs का अध्ययन यह सुनिश्चित करने के लिए किया गया था कि किसी भी मौजूदा QP में कार्यों, अपनाई गई प्रक्रिया और काम करने के माहौल में कोई दोहरापन न हो।</b>   |  |
| 29 | <b>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</b><br><br>CSDCI का मानक विभाग समय–समय पर समीक्षा करेगा और योग्यता पर उद्योग फीडबैक, प्रशिक्षण भागीदारों के फीडबैक की निगरानी करेगा और निर्दिष्ट संशोधन समय पर उन्हें उचित रूप से शामिल करेगा।<br>इस योग्यता का संशोधन 4 साल के बाद यानी 24/07/2023 के लिए निर्धारित है |  |

## **NSQC योग्यता फाइल**

**23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019**

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

NSQC Approved

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 4

#### प्रगति का प्रमाण

- 30 इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?

कृपया नौकरी की भूमिका की प्रगति को दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए अनुलग्नक देखें।

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।