

NSQC योग्यता फाइल

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

पता:- सीपीबी - 201 और 202, ब्लॉक -4बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, फेज -III, एमजी
रोड गुरुग्राम - 122002
गुरु द्रोणाचार्य मेट्रो के पास
दूरभाष: 0124-4513915 - 18

रजि. कार्यालय

203, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी-1 ग्रीन पार्क, नई दिल्ली-110016

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: प्रतिभा मिश्रा

संगठन में स्थिति: मैनेजर, मानक और अनुसंधान

पता अगर ऊपर से अलग है:

ऊपर की तरह

दूरभाष संख्या: +91-11-46584466

ई-मेल पता: standards@csdcindia.org

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

- शटरिंग कारपेंटर व्यवसाय का कैरियर मानचित्र – अनुलग्नक 1
- QP CON/Q3002–अनुलग्नक 2
- RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति–अनुलग्नक 3
- विस्तृत मूल्यांकन योजना–अनुलग्नक 4
- वर्कशॉप इंटरेक्शन –अनुलग्नक 5
- चार्जहैंड शटरिंग कारपेंटर (इलेक्ट्रिव : सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेशनल फॉर्मवर्क के लिए मॉडल पाठ्यक्रम –अनुलग्नक 6
- प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल–अनुलग्नक 7
- मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल–अनुलग्नक 8
- उद्योग मान्यता–अनुलग्नक 9
- अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण–अनुलग्नक 10

1 योग्यता फाइल का सारांश

1	योग्यता शीर्षक	चार्जहैंड शटरिंग कारपेटर (इलेक्ट्रिव : सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेशनल फॉर्मवर्क)
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	CON/Q3002 V 1.0
3	NCO कोड और व्यवसाय	NCO-2015/9313.99 शटरिंग कारपेट्री
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)	इस कार्य का उद्देश्य मौजूदा श्रमिकों को कौशल प्रदान करना है, नए प्रवेशकों को राष्ट्रीय मानकों और भर्तीकर्ताओं के लिए एक गाइड के अनुसार प्रशिक्षण और लाभकारी रोजगार प्रदान करना है। शॉर्ट टर्म कोर्स
5	निकाय / निकायें जो योग्यता प्रदान करेंगे	CSDCI
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।	CSDCI और NSDC
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हाँ, तो एक प्रति संलग्न करें)	कृपया अनुबंध 7 और 8 देखें
8	व्यवसाय (ओं) जिसके लिए योग्यता पहुंच प्रदान करती है	शटरिंग कारपेट्री
9	कार्य की भूमिका का विवरण	चार्जहैंड शटरिंग कारपेटर सीढ़ियों, लैंडिंग, रैप, झुकी हुई संरचनाओं, घुमावदार या गोलाकार संरचनाओं, प्री-कास्ट सेगमेंट के लिए मोल्ड्स/फ्रेम्स, फॉर्म फिनिशड आर.सी.सी (R.C.C) स्ट्रक्चर्स और जंप फॉर्म सिस्टम और पारंपरिक शटरिंग सहित जटिल और महत्वपूर्ण कार्यों के लिए फॉर्मवर्क को असेंबल करने और हटाने के लिए जिम्मेदार है।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएँ	लागू नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)	लागू नहीं

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

12	NSQF में योग्यता का स्तर 4												
13	योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण / सीखने की प्रत्याशित मात्रा 450 घंटे												
14	इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची कृपया अनुलग्नक 6 के रूप में संलग्न मॉडल पाठ्यचर्चा देखें												
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें 2 साल के अनुभव के साथ NSQF स्तर 3 की पिछली प्रासंगिक योग्यता या 8वीं पास + आईटीआई (ITI) (2 साल) साथ में 2 साल का अनुभव या 10वीं पास के साथ 2 साल का अनुभव 18 वर्ष												
16	योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं) फोरमैन फॉर्मवर्क, लेवल 5												
17	पूर्व शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था इस कार्य की भूमिका के लिए RPL NSDC के दिशानिर्देशों और प्रोटोकॉल के अनुसार होगा। इसके लिए मूल्यांकन संबद्ध तृतीय पक्ष मूल्यांकन निकाय द्वारा किया जाएगा												
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>भारतीय NOS</th><th>तुलनीय यूके / ऑस्ट्रेलिया / यूएसए NOS</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CON/N8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें</td><td>तुलनीय यूके NOS: COSVR642: उत्पादक कार्य प्रथाओं के अनुरूप</td></tr> <tr> <td>CON/N8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें</td><td>तुलनीय यूके NOS: COSVR702: कार्य आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए कार्य गतिविधियों और संसाधनों की योजना बनाएं</td></tr> <tr> <td>CON/N9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें</td><td>तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप</td></tr> <tr> <td>ऐच्छिक 1: सिस्टम फॉर्मवर्क</td><td></td></tr> <tr> <td>CON/N 0316: जटिल आरसीसी (RCC) संरचना के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें</td><td>COSVR512: जटिल संरचनाओं के लिए इमारती लकड़ी और मालिकाना (proprietary) फॉर्मवर्क खड़ा करना और लगाना NA/O*NET & SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0206: फॉर्म बिल्डर कारपेंटर</td></tr> </tbody> </table>	भारतीय NOS	तुलनीय यूके / ऑस्ट्रेलिया / यूएसए NOS	CON/N8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR642: उत्पादक कार्य प्रथाओं के अनुरूप	CON/N8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR702: कार्य आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए कार्य गतिविधियों और संसाधनों की योजना बनाएं	CON/N9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप	ऐच्छिक 1: सिस्टम फॉर्मवर्क		CON/N 0316: जटिल आरसीसी (RCC) संरचना के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	COSVR512: जटिल संरचनाओं के लिए इमारती लकड़ी और मालिकाना (proprietary) फॉर्मवर्क खड़ा करना और लगाना NA/O*NET & SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0206: फॉर्म बिल्डर कारपेंटर
भारतीय NOS	तुलनीय यूके / ऑस्ट्रेलिया / यूएसए NOS												
CON/N8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR642: उत्पादक कार्य प्रथाओं के अनुरूप												
CON/N8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR702: कार्य आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए कार्य गतिविधियों और संसाधनों की योजना बनाएं												
CON/N9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप												
ऐच्छिक 1: सिस्टम फॉर्मवर्क													
CON/N 0316: जटिल आरसीसी (RCC) संरचना के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	COSVR512: जटिल संरचनाओं के लिए इमारती लकड़ी और मालिकाना (proprietary) फॉर्मवर्क खड़ा करना और लगाना NA/O*NET & SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0206: फॉर्म बिल्डर कारपेंटर												

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

CON/N0317: प्री-कास्ट सेगमेंट के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें और आर.सी.सी. (RCC) संरचना तैयार करें	COSVR564: प्रीकास्ट कंब्रीट रिटेनिंग स्ट्रक्चर स्थापित करें NA / ONET / SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0206: फॉर्म बिल्डर (निर्माण)
CON/N0318: जंप फॉर्म सिस्टम को स्थापित करें और विघटित करें	COSVR390: निर्माण या बनाने के लिए संयंत्र या मशीनरी का संचालन करें / CPCCCA3020A – जंप फॉर्म फॉर्मवर्क को स्थापित करें और विघटित करें / NA
ऐचिक 2: कन्वेशनल फॉर्मवर्क	
CON/N0319: भारी सिविल निर्माण कार्यों के लिए कन्वेशनल फॉर्मवर्क को स्थापित करना और विघटित करना	COSVR511: जटिल इमारती लकड़ी और मालिकाना (proprietary) फॉर्मवर्क का निर्माण, रखरखाव और मरम्मत / CPCCCA3019A – निलंबित स्लैब, कॉलम, बीम और दीवारों / बढ़ई (निर्माण) के लिए फॉर्मवर्क को स्थापित और विघटित करें

19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि	23/07/2025			
20	योग्यता की औपचारिक संरचना				
	यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)	अनिवार्य / वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर	
	CON/N8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	अनिवार्य	15	4	
	CON/N8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें	अनिवार्य	15	4	
	CON/N9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वारक्ष्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	अनिवार्य	30	4	
	ऐचिक 1: सिस्टम फॉर्मवर्क				
	CON/N 0316: जटिल आरसीसी (RCC) संरचना के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	वैकल्पिक	150	4	
	CON/N0317: प्री-कास्ट सेगमेंट के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें और आर.सी.सी. (RCC) संरचना तैयार करें	वैकल्पिक	120	4	
	CON/N0318: जंप फॉर्म सिस्टम को स्थापित करें और विघटित करें	वैकल्पिक	120	4	
	ऐचिक 2: कन्वेशनल फॉर्मवर्क				

	CON/N0319: भारी सिविल निर्माण कार्यों के लिए कन्वेशनल फॉर्मवर्क को स्थापित करना और विधाटित करना	वैकल्पिक	390	4
--	---	----------	-----	---

खंड 1**मूल्यांकन**

21	<p>निकाय/निकाय जो मूल्यांकन करेंगे: यदि इस योग्यता के लिए एक से अधिक मूल्यांकन निकाय होंगे तो विवरण दें।</p> <table border="1"> <tr><td>1</td><td>एसपी इंस्टीट्यूट ऑफ वर्कफोर्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>2</td><td>यूनिक एजुकेशन वेलफेयर सोसायटी</td></tr> <tr><td>3</td><td>डेमोर्गिया कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>4</td><td>स्किल्स मंत्रा एडू टेक कंसल्टिंग इंडिया प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>5</td><td>वर्चुअल एजुकेशन ट्रस्ट</td></tr> <tr><td>6</td><td>युवा स्किल फाउंडेशन</td></tr> <tr><td>7</td><td>ग्लोकल थिंकर्स प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>8</td><td>टैग एसेसर्स गिल्ड प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>9</td><td>मिराम्स ट्रेनिंग सर्विसेज इंडिया (पी) लिमिटेड</td></tr> <tr><td>10</td><td>शिक्षा भारती</td></tr> <tr><td>11</td><td>सिमा कौशल प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>12</td><td>संकल्प विकास समिति</td></tr> <tr><td>13</td><td>नवृति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>14</td><td>रेडियंट इंफोनेट प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>15</td><td>आईआरआईएस कॉर्पोरेट सॉल्यूशंस प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>16</td><td>सेंटर फॉर ट्रेड टेस्टिंग एंड सर्टिफिकेशन ऑफ स्किल्ड वर्कर्स</td></tr> <tr><td>17</td><td>स्टार प्रोजेक्ट सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>18</td><td>भविष्य उदय शिक्षा एवं बाल चेतना समिति</td></tr> <tr><td>19</td><td>अजूनी स्किल्स इंडिया प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>20</td><td>मैस्कॉट अपग्रेड स्किल एंड नॉलेज प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>21</td><td>बृद्धि इनोवेशन प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>22</td><td>रिलाएबल प्रोजेक्ट्स सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>21</td><td>श्री गायत्री नेचर रिसोर्स प्राइवेट लिमिटेड</td></tr> <tr><td>22</td><td>साउथर्न नॉलेज इंस्टीटूट फॉर स्किल असेसमेंट एंड टेस्टिंग</td></tr> <tr><td>23</td><td>प्रॉक्रिस्मो एजुकेशन सोसाइटी</td></tr> <tr><td>24</td><td>न्यू सरस्वती एजुकेशन सोसाइटी</td></tr> </table> <p>RPLमूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा? 35 प्रकार की परियोजना के तहत RPL परियोजनाओं को लागू करने के लिए NSDC द्वारा सेक्टर स्किल कॉउन्सिल को नामित किया गया है:-</p>	1	एसपी इंस्टीट्यूट ऑफ वर्कफोर्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड	2	यूनिक एजुकेशन वेलफेयर सोसायटी	3	डेमोर्गिया कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड	4	स्किल्स मंत्रा एडू टेक कंसल्टिंग इंडिया प्राइवेट लिमिटेड	5	वर्चुअल एजुकेशन ट्रस्ट	6	युवा स्किल फाउंडेशन	7	ग्लोकल थिंकर्स प्राइवेट लिमिटेड	8	टैग एसेसर्स गिल्ड प्राइवेट लिमिटेड	9	मिराम्स ट्रेनिंग सर्विसेज इंडिया (पी) लिमिटेड	10	शिक्षा भारती	11	सिमा कौशल प्राइवेट लिमिटेड	12	संकल्प विकास समिति	13	नवृति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड	14	रेडियंट इंफोनेट प्राइवेट लिमिटेड	15	आईआरआईएस कॉर्पोरेट सॉल्यूशंस प्राइवेट लिमिटेड	16	सेंटर फॉर ट्रेड टेस्टिंग एंड सर्टिफिकेशन ऑफ स्किल्ड वर्कर्स	17	स्टार प्रोजेक्ट सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड	18	भविष्य उदय शिक्षा एवं बाल चेतना समिति	19	अजूनी स्किल्स इंडिया प्राइवेट लिमिटेड	20	मैस्कॉट अपग्रेड स्किल एंड नॉलेज प्राइवेट लिमिटेड	21	बृद्धि इनोवेशन प्राइवेट लिमिटेड	22	रिलाएबल प्रोजेक्ट्स सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड	21	श्री गायत्री नेचर रिसोर्स प्राइवेट लिमिटेड	22	साउथर्न नॉलेज इंस्टीटूट फॉर स्किल असेसमेंट एंड टेस्टिंग	23	प्रॉक्रिस्मो एजुकेशन सोसाइटी	24	न्यू सरस्वती एजुकेशन सोसाइटी
1	एसपी इंस्टीट्यूट ऑफ वर्कफोर्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड																																																				
2	यूनिक एजुकेशन वेलफेयर सोसायटी																																																				
3	डेमोर्गिया कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड																																																				
4	स्किल्स मंत्रा एडू टेक कंसल्टिंग इंडिया प्राइवेट लिमिटेड																																																				
5	वर्चुअल एजुकेशन ट्रस्ट																																																				
6	युवा स्किल फाउंडेशन																																																				
7	ग्लोकल थिंकर्स प्राइवेट लिमिटेड																																																				
8	टैग एसेसर्स गिल्ड प्राइवेट लिमिटेड																																																				
9	मिराम्स ट्रेनिंग सर्विसेज इंडिया (पी) लिमिटेड																																																				
10	शिक्षा भारती																																																				
11	सिमा कौशल प्राइवेट लिमिटेड																																																				
12	संकल्प विकास समिति																																																				
13	नवृति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड																																																				
14	रेडियंट इंफोनेट प्राइवेट लिमिटेड																																																				
15	आईआरआईएस कॉर्पोरेट सॉल्यूशंस प्राइवेट लिमिटेड																																																				
16	सेंटर फॉर ट्रेड टेस्टिंग एंड सर्टिफिकेशन ऑफ स्किल्ड वर्कर्स																																																				
17	स्टार प्रोजेक्ट सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड																																																				
18	भविष्य उदय शिक्षा एवं बाल चेतना समिति																																																				
19	अजूनी स्किल्स इंडिया प्राइवेट लिमिटेड																																																				
20	मैस्कॉट अपग्रेड स्किल एंड नॉलेज प्राइवेट लिमिटेड																																																				
21	बृद्धि इनोवेशन प्राइवेट लिमिटेड																																																				
22	रिलाएबल प्रोजेक्ट्स सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड																																																				
21	श्री गायत्री नेचर रिसोर्स प्राइवेट लिमिटेड																																																				
22	साउथर्न नॉलेज इंस्टीटूट फॉर स्किल असेसमेंट एंड टेस्टिंग																																																				
23	प्रॉक्रिस्मो एजुकेशन सोसाइटी																																																				
24	न्यू सरस्वती एजुकेशन सोसाइटी																																																				
22																																																					

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

	<ol style="list-style-type: none">1. कैप आधारित RPL-12. नियोक्ता के परिसर में RPL-23. PMKK केंद्रों पर RPL-34. RPL- 4 (सर्वश्रेष्ठ नियोक्ता)5. TP केंद्र में मांग मूल्यांकन के माध्यम से RPL-5 <p>CSDCIRPL 1, 2, 4 और 5 का संचालन कर रहा है</p> <p>नियोक्ताओं के परिसर में RPL के अनुसार, स्कीनिंग के माध्यम से मूल्यांकन किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान की जाएगी, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान किया जाएगा और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन किया जाएगा। यह मूल्यांकन CSDCI से संबद्ध नामित मूल्यांकन निकायों के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा</p> <p>"RPL- 4" के अनुसार मूल्यांकन नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा। नियोक्ता मूल्यांकनकर्ता CSDCI द्वारा एनएसव्यूएफ मूल्यांकन के लिए उन्मुख हैं</p> <p>"RPL-5" के अनुसार मूल्यांकन व्यक्ति की मांग के अनुसार किया जाएगा। मूल्यांकन CSDCI से संबद्ध एवी नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा एक प्रशिक्षण प्रदाता परिसर में किया जाता है। CSDCI मान्यता प्राप्त मूल्यांकन निकायों द्वारा नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं का उन्मुखीकरण दिया जाएगा</p> <p>विस्तृत RPL दिशानिर्देश अनुबंध – 3 के रूप में संलग्न हैं।</p> <p>23 समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं:</p> <p>पहली प्रक्रिया व्यक्तियों की योग्यता का प्रमाण एकत्र कर रही है। मूल्यांकन प्रक्रिया का दूसरा भाग निर्णय है कि कोई व्यक्ति सक्षम है या नहीं। मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल है:</p> <ul style="list-style-type: none">• क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता• मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात् मूल्यांकन के तरीके• मूल्यांकन कब होगा• जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल / सिमुलेशन)• निर्णय लेने के मानदंड अर्थात् वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और• जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है। <p>ज्ञान का मूल्यांकन एमसीव्यू (MCQ) / वाइवा (viva) के माध्यम से किया जाता है और कौशल का मूल्यांकन व्यावहारिक / प्रदर्शन के आधार पर किया जाता है। यह सुनिश्चित करने के लिए कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष हो, CSDCI ने ज्ञान और कौशल के लिए अलग से मूल्यांकन मानदंड ढांचा विकसित किया है। मानदंड प्रत्येक मानदंड को निर्दिष्ट किए जाने वाले वेटेज / अंकों को इंगित करता है। यह मानदंड संबद्ध मूल्यांकन निकाय को जारी किया जाता है। वे CSDCI द्वारा जारी इस मानदंड ढांचे के आधार पर प्रश्न विकसित करते हैं</p> <p>विस्तृत मूल्यांकन योजना अनुबंध-4 के रूप में संलग्न है</p>
--	---

कृपया मूल्यांकन और / या RPL के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

24. मूल्यांकन साह्य

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पंक्तियों की आवश्यक संख्या डालें।

प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड

चार्जहैंड शटरिंग कारपेंटर
(इलेक्ट्रिव : सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेशनल फॉर्मवर्क)

CON/Q3002 V 2.0

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट कार्डिनेशन ऑफ इंडिया

मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश

1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर स्किल द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 70% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 70% स्कोर करना चाहिए।
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु की होगी।

मूल्यांकन महत्व

अनिवार्य NOS

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स	कुल मार्क	वेटेज
CON/N8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	30	70	-	-	100	5
CON/N8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें	30	70	-	-	100	5
CON/N9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	30	70	-	-	100	15
कुल	90	210	-	-	300	25

ऐचिक 1: सिस्टम फॉर्मवर्क

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स	कुल मार्क	वेटेज
CON/N 0316: जटिल आरसीसी (RCC) संरचना के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	30	70	-	-	100	30
CON/N0317: प्री-कास्ट सेगमेंट के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें और आर.सी.सी (RCC) संरचना तैयार करें	30	70	-	-	100	20
CON/N0318: जंप फॉर्म सिस्टम को स्थापित करें और विघटित करें	30	70	-	-	100	25
कुल	90	210	-	-	300	75

ऐचिक 2: कन्वेशनल फॉर्मवर्क

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स	कुल मार्क	वेटेज
CON/N0319: भारी सिविल निर्माण कार्यों के लिए कन्वेशनल फॉर्मवर्क को स्थापित करना और विघटित करना	30	70	-	-	100	75
कुल	30	70	-	-	100	75

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैविटकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें				
प्रभावी तरीके से बातचीत और संवाद करें	18	42	-	-
PC 1. टीम के सदस्यों को काम से संबंधित जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं	-	-	-	-
PC 2. कार्य से किसी प्रकार के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें	-	-	-	-
PC 3. किसी भी अनुसुलझी समस्या की सूचना तुरंत पर्यवेक्षक को दें	-	-	-	-
PC 4. वरिष्ठों से निर्देश प्राप्त करें और उसी पर प्रतिक्रिया दें	-	-	-	-
PC 5. उचित कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से बातचीत करें	-	-	-	-
PC 6. आवश्यकता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें	-	-	-	-
परियोजना की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए सहकर्मियों का समर्थन करें	6	14	-	-
PC7. आवश्यक सामग्री, उपकरण, टेकल (tackle), उपकरण और कार्य मोर्चों को समय पर टीमों को इंटरफ़ेस करने के लिए सौंप दें	-	-	-	-
PC 8. सहकर्मियों के साथ मिलकर काम करें	-	-	-	-
सम्मिलित करने का अभ्यास करें	6	14	-	-
PC 9. कार्यस्थल पर सांस्कृतिक समावेश को बनाए रखें	-	-	-	-
PC 10. विकलांगता के अनुकूल कार्य प्रथाओं को बनाए रखना	-	-	-	-
PC 11. कार्यस्थल पर लैंगिक निष्पक्ष प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12. संगठनात्मक नीति के अनुसार पेशेवर तरीके से भेदभावपूर्ण और आक्रामक व्यवहार को संबोधित करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैविटकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें				
योजना बनाएं और काम की तैयारी करें	9	21	-	-
PC 1. वरिष्ठों द्वारा निर्धारित लक्ष्यों और समय–सीमाओं की पहचान करना	-	-	-	-
PC 2. कार्य शुरू करने से पहले कार्य (ड्राइंग / शेड्यूल / निर्देश / कार्यप्रणाली), सुरक्षा, उपकरण और उपकरण के अनुरूप कार्य आवश्यकताओं को निर्धारित करें	-	-	-	-
PC 3. आवश्यक परिणामों, कार्य प्रक्रियाओं, दिए गए समय, संसाधनों की उपलब्धता और ज्ञात प्राथमिकताओं का विश्लेषण करके कार्य की योजना बनाएं	-	-	-	-
PC 4. टीम के सदस्यों के समन्वय से कार्य क्षेत्रों को तैयार करें	-	-	-	-
PC 5. काम पूरा होने से पहले और बाद में कचरा संग्रहण और निपटान के लिए योजना	-	-	-	-
कार्य योजना के अनुसार आवश्यक संसाधनों को व्यवस्थित करें	6	14	-	-
PC 6. काम शुरू करने से पहले आवश्यक जनशक्ति की व्यवस्था करें	-	-	-	-
PC 7. कार्य के लिए आवश्यक सामग्री, औजार और उपकरणों को व्यवस्थित करें	-	-	-	-
योजना के तहत काम पूरा करें	15	35	-	-
PC 8. आवंटित जनशक्ति को उचित तरीके से संलग्न करें	-	-	-	-
PC 9. वांछित कार्य के लिए सही औजार, टैकल (tackle) और उपकरण का उपयोग करें	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 10. वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए अधीनस्थों को मार्गदर्शन प्रदान करें	-	-	-	-
PC 11. किसी भी अनावश्यक अपव्यय से बचने के लिए संसाधनों का अनुकूलतम तरीके से उपयोग करें	-	-	-	-
PC 12. नुकसान से बचने के लिए औजारों, टेकल (tackle) और उपकरणों का सावधानी से उपयोग करें	-	-	-	-
PC 13. सुनिश्चित करें कि अपनाई गई कार्य प्रक्रियाएं निर्दिष्ट मानकों और निर्देशों के अनुरूप हैं	-	-	-	-
PC 14. आवंटित संसाधनों से निर्धारित समय में कार्य पूरा करें	-	-	-	-
PC 15. कार्य पूरा होने के बाद कार्यस्थल को साफ और व्यवस्थित करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैविट्कल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें				
संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें	6	14	-	-
PC 1. साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 2. दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 3. जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 4. साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों के दौरान बताए गए सभी प्रोटोकॉल और सुरक्षा तकनीकों का पालन करें।	-	-	-	-
PC 5. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें	-	-	-	-
PC 6. निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें	-	-	-	-
स्वरूप और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं	15	35	-	-
PC 7. काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: सिर की सुरक्षा (हेलमेट) कान की सुरक्षा गिरने से सुरक्षा पैर की सुरक्षा चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)	-	-	-	-
PC 8. सभी आवश्यक उपकरण, टेकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें	-	-	-	-
PC 9. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें	-	-	-	-
PC 10. मानक दिशानिर्देशों के अनुसार सभी सुरक्षा उपकरणों की जाँच करें और उन्हें स्थापित करें	-	-	-	-
PC 11. साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12. ऊर्चाई पर काम करने के लिए "ऊर्चाई पास" मंजूरी प्राप्त करें	-	-	-	-
अच्छी हाउसकीपिंग प्रथाओं को लागू करें	6	14	-	-
PC 13. निर्माण अपशिष्ट को उनकी विषयकता या खतरनाक प्रकृति के आधार पर उपयुक्त कटेनरों में एकत्रित, अलग और जमा करें	-	-	-	-
PC 14. जहां आवश्यक हो, एर्गोनोमिक सिद्धांतों को लागू करें	-	-	-	-
प्रयोज्यता के अनुसार संक्रमण नियंत्रण दिशानिर्देशों का पालन करें	3	7	-	-
PC 15. अनुशंसित व्यक्तिगत स्वच्छता, कार्यस्थल की स्वच्छता और स्वच्छता प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 16. उपयोग से पहले और बाद में सभी सामग्रियों, उपकरणों और आपूर्ति को साफ और कीटाणुहित करें	-	-	-	-
PC 17. स्वयं और दूसरों की बीमारी के लक्षणों और लक्षणों के संबंध में संबंधित अधिकारियों को तुरंत रिपोर्ट करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N0316: जटिल आरसीसी (RCC) संरचना के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें				
जटिल आरसीसी (RCC) संरचनाओं (सीढ़ी, लैंडिंग, रैप, झुकी हुई संरचना, घुमावदार या गोलाकार संरचना) के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े	23	52	-	-
PC 1. रेखाचित्रों, अनुसूचियों और कार्य पद्धति कथनों की व्याख्या करें	-	-	-	-
PC 2. जांच कि विभिन्न प्रकार के प्लाईवुड और टिम्बर आवश्यक विशिष्टताओं के अनुरूप हैं	-	-	-	-
PC 3. सभी आवश्यक उपकरणों, सामग्रियों और घटकों की उपलब्धता की जांच करें	-	-	-	-
PC 4. मार्किंग, स्टेजिंग आदि जैसे प्रारंभिक कार्यों के पूरा होने की जाँच करें।	-	-	-	-
PC 5. उपयोग किए गए सिस्टम फॉर्मवर्क के आधार पर आवश्यक फिक्सिंग और फारस्टनरों की उपलब्धता की जाँच करें	-	-	-	-
PC 6. निर्देशों/विनिर्देशों के अनुसार शारीरिक रूप से या यांत्रिक रूप से फॉर्मवर्क सेट करें	-	-	-	-
PC 7. जांचें कि शटर पैनल की प्रोफाइल संरचना के आवश्यक आकार के अनुसार है	-	-	-	-
PC 8. फॉर्मवर्क को समतल करने के लिए जल स्तर पाइप, डम्पी लेवल, ऑटो लेवल या लेजर लेवलिंग मशीन जैसे उपयुक्त तरीकों/उपकरणों का उपयोग करें	-	-	-	-
PC 9. उपयोग किए गए सिस्टम के प्रकार के आधार पर प्रॉप्स या अन्य उपयुक्त घटकों का उपयोग करके फॉर्मवर्क को आवश्यक सहायता प्रदान करें	-	-	-	-
PC 10. फोम शीट और चिपकने वाली टेप या अन्य उपयुक्त सामग्री का उपयोग करके सभी उद्धाटन और अंतराल को प्लग करें	-	-	-	-
PC 11. सुरक्षा के लिए कार्य मंच की जाँच करें	-	-	-	-
PC 12. जांचें कि खड़ी की गई फॉर्मवर्क की लाइन, स्तर और संरेखण सहनशीलता सीमा के भीतर हैं	-	-	-	-
PC 13. शटर के लिए आयामी सटीकता और समकोण की जाँच करें और आवश्यकता के अनुसार सुधारात्मक उपाय करें	-	-	-	-
PC 14. पूर्ण शटरिंग कार्यों की जाँच और सत्यापन पर वरिष्ठों से अनुमोदन प्राप्त करें और आवश्यकता के अनुसार सुधारात्मक कार्यवाई का सुझाव दें	-	-	-	-
जटिल आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को विघटित करें	7	18	-	-
PC 15. उपयोग की गई प्रणाली के अनुसार विखंडन प्रक्रिया/मानक पद्धति का पालन करें	-	-	-	-
PC 16. विभिन्न प्रकार की संरचनाओं के लिए आईएस (IS)(भारतीय मानक)/अंतर्राष्ट्रीय कोड के अनुसार स्ट्रिपिंग समय सुनिश्चित करने के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को विघटित करना	-	-	-	-
PC 17. निर्देशानुसार ब्रेसिंग और अन्य सभी समर्थन को क्रमिक रूप से और सुरक्षित रूप से हटा दें	-	-	-	-
PC 18. संरचना या शीथिंग सामग्री को नुकसान से बचाने के लिए उचित उपकरण और टैकल (tackle) का उपयोग करके शीथिंग सामग्री को क्रमिक रूप से हटाएं	-	-	-	-
PC 19. आवश्यकता के अनुसार, शटर आकार के आधार पर शारीरिकरूप से या यांत्रिक साधनों से फॉर्मवर्क शटर हटाएं	-	-	-	-
PC 20. सुनिश्चित करें कि आगे के उपयोग के लिए सभी छोटे घटकों को ठीक से जोड़ा गया है	-	-	-	-
PC 21. यदि आवश्यक हो तो फॉर्मवर्क सामग्री को बदलें/मरम्मत करें और विखंडन के	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

बाद सफाई और उचित व्यवस्था सुनिश्चित करें				
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थोरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वहवा मार्क्स
CON/N0317:प्री-कास्ट सेगमेंट के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें और आर.सी.सी (RCC) संरचना तैयार करें				
प्री-कास्ट सेगमेंट के लिए मॉल्ड/फ्रेम को जोड़े और विघटित करें	15	35	-	-
PC 1. असेंबली ड्रॉइंग और वर्क मेथड स्टेटमेंट पढ़ें	-	-	-	-
PC 2. मॉल्ड और फ्रैमों को जोड़ने के लिए फिकिसंग अनुक्रम और विधि से संबंधित रेखाचित्रों की व्याख्या करना	-	-	-	-
PC 3.प्री-कास्ट वर्क के लिए मॉल्ड या फ्रेम को असेंबल करने से पहले सामग्री, औजार, विवरण और विधि विवरण की उपलब्धता की जांच करें	-	-	-	-
PC 4. अनुमोदित वर्कशॉप ड्राइंग और प्रोफाइल की आवश्यकता के अनुसार शटर पैनल को पोजिशन करना, जोड़ना, सहारा देना और सुरक्षित करना	-	-	-	-
PC 5. निर्देशित विधि के अनुसार समान रूप से रिलीज एजेंट लागू करें	-	-	-	-
PC 6. यदि आवश्यक हो, तो ठोस कंक्रीट के लिए बाहरी कंपन के अन्य सभी सामान को ठीक करें	-	-	-	-
PC 7. शटर के उचित सरेखण और ज्यामितीय सटीकता की जांच करें	-	-	-	-
PC 8. मार्किंग और डिजाइन की आवश्यकता के अनुसार ब्लॉक आउट और कास्ट-इन-सर्विस तय करें और फिकिसंग के बाद उनकी स्थिति की जांच करें	-	-	-	-
PC 9. कठोरता के लिए असेंबली की जांच करें	-	-	-	-
PC 10. फॉर्म शीट या आवश्यक पैकिंग सामग्री प्रदान करके सुनिश्चित करें कि जोड़ों में फॉर्मवाटर टाइट हैं	-	-	-	-
PC 11. बिल्ट-इन घटकों, शून्य फॉर्मर्स, बॉक्स-आउट्स को ठीक करें और ड्राइंग के अनुसार उनकी स्थिति की पुष्टि करें	-	-	-	-
PC 12. शटरिंग को पूरा करने और जाँचने के लिए वरिष्ठ को रिपोर्ट करें और सुझाए गए कार्य को पूरा करें	-	-	-	-
PC 13. मॉल्ड्स/फ्रेम्स को क्रमिक रूप से नष्ट करें	-	-	-	-
PC 14. संरचना या शीटिंग सामग्री क्षतिग्रस्त नहीं है यह सुनिश्चित करने के लिए उचित उपकरण और टैकल (tackle) का उपयोग करें	-	-	-	-
तैयार संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	15	35	-	-
PC 15. आवश्यकता के अनुसार सभी उपकरणों, सामग्रियों, घटकों की उपलब्धता की जांच करें	-	-	-	-
PC 16. जाँच लें कि प्रपत्र छलकरें, जंग के निशान और दाग से मुक्त हैं	-	-	-	-
PC 17. जाँचें कि फॉर्मवर्क पैनल समान आकार के हैं और एक नियमित पैटर्न बनाते हैं	-	-	-	-
PC 18. जाँचें कि कंक्रीट की सतहों में फॉर्मवर्क संबंधों और घटकों द्वारा छोड़े गए छेद क्षैतिज और लंबवत रेखा में हैं और एक नियमित पैटर्न बनाते हैं	-	-	-	-
PC 19. जाँचें कि 90 डिग्री के सभी बाहरी कोणों के लिए चैम्फर उपलब्ध कराए गए हैं	-	-	-	-
PC 20. जाँचें कि फॉर्मवर्क पैनलों के बीच जोड़ों को फोमयुक्त रबड़ स्ट्रिप्स के साथ कसकर सील कर दिया गया है	-	-	-	-
PC 21. सुनिश्चित करें कि पैनलों के बीच का अंतर 1 मिमी से अधिक नहीं है और सीलिंग स्ट्रिप्स फॉर्मवर्क पैनल की सतह से बाहर नहीं निकलती हैं	-	-	-	-
PC 22. निर्देशित विधि के अनुसार या तैयार की गई आवश्यकता के अनुसार रिलीज एजेंट को समान रूप से लागू करें	-	-	-	-
PC 23. निर्देश और आवश्यकता के अनुसार शारीरिकरूप से या यांत्रिक माध्यम से फॉर्मवर्क की स्थिति और सेट करें	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 24. जाँचें कि शटर पैनलों की रूपरेखा संरचना के आवश्यक आकार के अनुरूप हैं	-	-	-	-
PC 25. स्थिति और उपयोग किए गए सिस्टम के आधार पर प्रॉफ्स या अन्य उपयुक्त घटकों का उपयोग करके आवश्यक सहायता प्रदान करें	-	-	-	-
PC 26. रूपों के उचित सरेखण और ज्यामितीय सटीकता के लिए जाँच करें	-	-	-	-
PC 27. आरेखण के अनुसार बिल्ट-इन घटकों, शून्य फॉर्मर्स और बॉक्स-आउट को स्थिति में ठीक करें	-	-	-	-
PC 28. कठोरता के लिए असेंबली की जाँच करें और सुनिश्चित करें कि फॉर्मवर्क पैनल, स्टॉप सिरों और आसपास के कंक्रीट के बीच जोड़ तंग हैं और ग्राउट नुकसान की अनुमति नहीं देते हैं	-	-	-	-
PC 29. शटरिंग को पूरा करने और जाँचने के लिए वरिष्ठ को रिपोर्ट करें और सुझाए गए कार्य को पूरा करें	-	-	-	-
PC 30. मोल्ड्स/फ्रेम्स को क्रमिक रूप से नष्ट करें	-	-	-	-
PC 31. संरचना या शीथिंग सामग्री क्षतिग्रस्त नहीं है यह सुनिश्चित करने के लिए उचित उपकरण और टैकल (tackle) का उपयोग करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N0318:जंप फॉर्म सिस्टम को स्थापित करें और विघटित करें				
जंप फॉर्म सिस्टम सेट करें और इकट्ठा करें	21	49	-	-
PC 1. जंप फॉर्मवर्क सिस्टम के असेंबलिंग ड्रॉइंग और वर्क मेथड स्टेटमेंट की व्याख्या करें	-	-	-	-
PC 2. आवश्यकता के अनुसार सभी उपकरणों, सामग्रियों और घटकों की उपलब्धता की जाँच करें	-	-	-	-
PC 3. वरिष्ठ के निर्देश के अनुसार जंप फॉर्मवर्क सिस्टम की स्थापना के लिए स्टार्टस/फिकिसंग मार्क/सेट आउट पॉइंट की जाँच करें	-	-	-	-
PC 4. ड्रॉइंग के अनुसार जंप फॉर्म सिस्टम तैयार करें	-	-	-	-
PC 5. संरचनात्मक आरेखण/लेआउट के अनुसार निर्दिष्ट स्थान पर शटर को स्थापित करना, ठीक करना और संरेखित करना	-	-	-	-
PC 6. निर्माता के विनिर्देशों के अनुसार शियर कुंजी स्थापित करें	-	-	-	-
PC 7. निर्माता के विनिर्देशों के अनुसार कोर फॉर्मवर्क्स में प्लेटफॉर्म और असेंबली को ठीक करें	-	-	-	-
PC 8. उठाने के उद्देश्य के लिए निर्माता के विनिर्देशों और मानकों के अनुसार हाइड्रोलिक सिस्टम, पावर यूनिट और सहायक उपकरण स्थापित करें	-	-	-	-
PC 9. चित्र के अनुसार पैठ, ब्लॉक-आउट और कास्ट-इन सेवाएँ स्थापित करें	-	-	-	-
PC 10. जाँच लें कि वॉल फॉर्म शटर, वर्किंग प्लेटफॉर्म, उठाने की व्यवस्था और अन्य सामान निर्माता के विनिर्देशों के अनुसार स्थापित हैं	-	-	-	-
PC 11. काम पूरा करने के लिए वरिष्ठ अधिकारियों को रिपोर्ट करना और उनके अनुमोदन के लिए शटरिंग की जाँच करना और कंक्रीट कास्टिंग के लिए कंक्रीटिंग टीम को अनुमति देना	-	-	-	-
डी-शटर और जंप/फॉर्मवर्क सिस्टम को अगले स्तर पर ले जाएं	9	21	-	-
PC12. डी-शटरिंग करें और फ्रेन या हाइड्रोलिक्स का उपयोग करके पूरे जंप फॉर्मवर्क सेटअप को अगले स्तर पर ले जाएं	-	-	-	-
PC13. जंप फॉर्मवर्क की प्रणाली के अनुसार फॉर्म शटर और अन्य घटकों को स्थापित करें	-	-	-	-
PC14. आवश्यक स्तरों पर अनुगामी स्क्रीन और वर्किंग प्लेटफॉर्म स्थापित करें	-	-	-	-
PC15. निर्माता के विनिर्देशों और मानक प्रथाओं के अनुसार, सभी आवश्यक स्तरों पर	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

कंक्रीटिंग के बाद विघटित जंप फॉर्म सिस्टम पूरा हो गया है				
NOS कुल	30	70	-	-
परिणामों के लिए आकलन मानदंड	ध्योरी मार्क्स	प्रैविटकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N0319: भारी सिविल निर्माण कार्यों के लिए कन्वेशनल फॉर्मर्वर्क को स्थापित करना और विघटित करना				
स्टील ट्रेस्टल का उपयोग कर स्टेजिंग स्थापित करें	12	28	-	-
PC1. खाचित्रों, शेड्यूल और कार्य पद्धति कथनों की व्याख्या करें	-	-	-	-
PC 2. सुनिश्चित करें कि सभी उपकरण, सामग्री, घटक आवश्यकताओं के अनुसार उपलब्ध हैं	-	-	-	-
PC 3. विभिन्न प्रकार के प्लाईवुड और इमारती लकड़ी की उनकी विशिष्टताओं और उपयुक्त जाँचों के साथ पहचान कर सकेंगे	-	-	-	-
PC 4. यह सुनिश्चित करने के लिए जांच करें कि स्टेजिंग के निर्माण से पहले सभी प्रारंभिक कार्य जैसे कि मार्किंग, स्टेजिंग पूरी हो गई हैं	-	-	-	-
PC 5. जांच लें कि फिक्सिंग और फास्टनर आवश्यकता के अनुसार उपलब्ध हैं और उपयोग के लिए उपयुक्त हैं	-	-	-	-
PC 6. ट्रेस्टल के निर्माण के लिए आरसीसी (RCC) बेस/चेक बेस और बोल्टिंग तैयार करें	-	-	-	-
PC 7. नींव/संरचना की उपयुक्तता/स्थिरता की जांच और पुष्टि करें जिस पर स्टेजिंग किया जाना है	-	-	-	-
PC 8. आरेखण/कार्य निर्देशों के अनुसार शारीरिक रूप से/यांत्रिक रूप से चिह्नित स्थान पर जगह, स्थिति और फिक्स ट्रेस्टल	-	-	-	-
PC 9. उपयुक्त बोल्टिंग प्रदान करके यिहित स्थान पर ट्रेस्टल को ठीक करें	-	-	-	-
PC 10. ट्रेस्टल के निर्माण के पहले स्तर के लिए प्लंब की जाँच करें	-	-	-	-
PC 11. ड्राइंग में प्रदान की गई मार्किंग और फिक्सिंग विधि के अनुसार ट्रेस्टल लगाएं और ठीक करें और आवश्यक सहायता प्रदान करें	-	-	-	-
PC 12. वेल्डिंग या स्टील सेक्शन के साथ बोल्टिंग या निर्देशानुसार किसी अन्य उपयुक्त विधि द्वारा क्षेत्रिज और विकर्ण ब्रेसिंग प्रदान करें	-	-	-	-
PC 13. लाइन, लेवल और सरेखण और स्थापित किए गए स्टेजिंग के सपोर्ट की जांच करें	-	-	-	-
स्टील बीम, चैनल सेक्शन/ट्रस और स्टील शटरिंग शीट का उपयोग करके शटरिंग कार्य करें	12	28	-	-
PC 14. क्रेन की मदद से शटरिंग के लिए प्राथमिक बीम के रूप में स्टील बीम/चैनल सेक्शन/ट्रस को रखें और टैक वेल्डिंग या बोल्टिंग द्वारा फिक्स करें	-	-	-	-
PC 15. क्रेन की मदद से शटरिंग के लिए स्टील बीम/चैनल सेक्शन/ट्रस को सेकेंडरी बीम के रूप में रखें और टैक वेल्डिंग या बोल्टिंग द्वारा फिक्स करें	-	-	-	-
PC 16. ड्राइंग और कार्य निर्देशों के अनुसार स्टील शटरिंग शीट्स/शीटिंग सामग्री को रखें और ठीक करें	-	-	-	-
PC 17. लाइन, लेवल और सरेखण की जांच करें और स्टेजिंग और शटरिंग के लिए सपोर्ट	-	-	-	-
PC 18. शटरिंग कार्यों की आयामी सटीकता की जाँच करें	-	-	-	-
PC 19. गुणवत्ता और सुरक्षा के साथ आवंटित समय के भीतर काम पूरा करें	-	-	-	-
PC 20. शटरिंग को पूरा करने और जाँचने के लिए वरिष्ठ को रिपोर्ट करें और सुझाएं गए कार्य को पूरा करें	-	-	-	-
फॉर्मर्वर्क को सुरक्षित तरीके से विघटित करें	6	14	-	-
PC 21. कार्य निर्देशों और मानक प्रथाओं के अनुसार विखंडन प्रक्रिया का पालन करें	-	-	-	-
PC 22. विभिन्न प्रकार की संरचनाओं के लिए और प्रयोज्यता के अनुसार आईएस(IS)/अंतर्राष्ट्रीय कोड के अनुसार स्ट्रिपिंग समय सुनिश्चित करने के लिए ट्राइस्टल स्टेजिंग को नष्ट करना	-	-	-	-
PC 23. शटरिंग शीट्स के नीचे से वेज निकालें				

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 24. शटरिंग शीट, चैनल सेक्शन, स्टील बीम, स्टील ट्रस और अन्य सपोर्ट को काम के निर्देशों के अनुसार क्रमिक रूप से और सुरक्षित रूप से हटाएं	-	-	-	-
PC 25. प्रयोज्यता के अनुसार क्रेन की मदद से शारीरिक रूप से / यात्रिक रूप से शटरिंग सामग्री को कम करें	-	-	-	-
PC 26. टैक वेल्डिंग / अनस्क्रूइंग बोल्ट और नट्स को काटकर ट्रेस्टल स्टेजिंग को अलग करें	-	-	-	-
PC 27. सुनिश्चित करें कि आगे के उपयोग के लिए सभी छोटे घटकों को ठीक से व्यवस्थित कर दिया गया है	-	-	-	-
PC 28. यदि आवश्यक हो तो क्षतिग्रस्त सामग्री और घटकों को बदलें और विखंडन के बाद सफाई और उचित व्यवस्थित करना सुनिश्चित करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

खंड 2**25. स्तर का प्रमाण****विकल्प ए**

शीषक / योग्यता / घटक का नाम: चार्जहैंड शटरिंग कारपेटर (इलेक्ट्रिव : सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेशनल फॉर्मवर्क)

स्तर - 4

NSQF डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम NSQF स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	NSQF स्तर
प्रक्रिया	<p>चार्जहैंड शटरिंग कारपेटर (इलेक्ट्रिव : सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेशनल फॉर्मवर्क) से निम्नलिखित कार्य करने के लिए नीचे उल्लिखित प्रक्रिया का पालन करने की अपेक्षा की जाती है:</p> <ul style="list-style-type: none"> विभिन्न जटिल आरसीसी (RCC) संरचनाओं जैसे सीढ़ी, लैंडिंग, रैप, इच्छुक संरचनाओं, घुमावदार या परिपत्र संरचनाओं और अन्य भारी सिविल निर्माण कार्य के लिए शटरिंग कार्य से संबंधित योजना, उन्नयन और अनुभागीय ड्राइंग, योजनाबद्ध कार्य ड्राइंग और कार्य पद्धति विवरण पढ़ें और व्याख्या करें शटरिंग कार्य के कार्य क्षेत्र में जैसे बिजली सुरक्षा, अग्नि सुरक्षा, गिरने से सुरक्षा और हाथ और बिजली उपकरणों के उपयोग के संबंध में सुरक्षा सुनिश्चित करें संबंधित अधिकारियों/विभागों से अनुमोदन प्राप्त करें विभिन्न जटिल आरसीसी (RCC) संरचनाओं जैसे सीढ़ी, लैंडिंग, रैप, झुकी हुई संरचनाओं, घुमावदार या गोलाकार संरचनाओं के फॉर्मवर्क (सिस्टम) के संयोजन की जाँच करें और सुनिश्चित करें विभिन्न जटिल आरसीसी (RCC) संरचनाओं जैसे सीढ़ी, लैंडिंग, रैप, झुकी हुई संरचनाओं, घुमावदार या गोलाकार संरचनाओं के फॉर्मवर्क 	<p>जैसा कि विस्तृत रूप से बताया गया है, चार्जहैंड शटरिंग कारपेटर (इलेक्ट्रिव : सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेशनल फॉर्मवर्क) द्वारा अपनाई जाने वाली पूरी प्रक्रिया से पता चलता है कि वे विभिन्न आरसीसी (RCC) के लिए फॉर्मवर्क (सिस्टम / कन्वेशनल) की असेंबलिंग और डिसेंबलिंग के समय पर पूरा होने को सुनिश्चित करने के लिए एक परिचित और नियमित कार्य कर रहे हैं।</p> <p>जैसा कि कार्य नियमित है और किसी भी समय में कई बार दोहराया जाता है, कार्य पूर्वानुमेय हो जाता है।</p> <p>ये कार्य रेखाचित्रों, विनिर्देशों और विधि कथनों के अनुसार किए जाते हैं इसलिए उनके पास स्पष्ट कार्य विकल्प की स्थिति होती है।</p>	4

	<p>(सिस्टम) के निराकरण की जाँच करें और सुनिश्चित करें</p> <ul style="list-style-type: none"> प्रीकास्ट सेगमेंट के लिए मोल्ड्स/फ्रेम्स की असेंबलिंग और डिस्मेंटलिंग की जाँच करना और सुनिश्चित करना, आवश्यकताओं के अनुसार तैयार स्ट्रक्चर्स और जंप फॉर्म सिस्टम तैयार करना स्टील बीम, चेनल सेक्शन/ट्रस और स्टील शटरिंग शीट्स का उपयोग करके भारी सिविल निर्माण कार्यों के लिए पारंपरिक फॉर्मवर्क को असेंबल करना और हटाना आयामों की शुद्धता (योजना के अनुसार), रेखा, स्तर, सरेखण और मंचन और फॉर्मवर्क के समर्थन की जाँच करें गुणवत्ता निरीक्षण टीम/कंक्रीटिंग टीम जैसी इंटरफेसिंग टीमों को समय पर कार्य मोर्चों को सौंप दें सुनिश्चित करें कि फॉर्मवर्क के सभी घटकों को व्यवस्थित कर दिया गया है और ठीक से संग्रहीत किया गया है काम पूरा होने के बाद उचित हाउसकीपिंग सुनिश्चित करें 		
पेशेवर ज्ञान	<p>चार्जहैंड शटरिंग कारपेटर (इलेक्ट्रिव : सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेंशनल फॉर्मवर्क) को इसका ज्ञान होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> विभिन्न जटिल आरसीसी (RCC) संरचनाओं जैसे सीढ़ी, लैंडिंग, रैप, झुकी हुई संरचनाओं, घुमावदार या गोलाकार संरचनाओं और अन्य भारी सिविल कार्यों के लिए शटरिंग कार्य से संबंधित योजना, उन्नयन और अनुभागीय ड्राइंग, योजनाबद्ध कार्य ड्राइंग और कार्य पद्धति विवरण पढ़ें और व्याख्या करें विभिन्न जटिल आरसीसी (RCC) संरचनाओं जैसे सीढ़ी, लैंडिंग, रैप, झुकी हुई संरचनाओं, घुमावदार या गोलाकार संरचनाओं के लिए ड्राइंग के अनुसार फॉर्मवर्क के लेआउट की प्रक्रिया विभिन्न जटिल आरसीसी (RCC) 	<p>चार्जहैंड शटरिंग कारपेटर (इलेक्ट्रिव : सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेंशनल फॉर्मवर्क) के लिए केवल उनके कार्यक्षेत्र के तथ्यात्मक ज्ञान की आवश्यकता होती है। यह केवल फॉर्मवर्क (सिस्टम / कन्वेंशनल) के संयोजन और विखंडन के कार्य की जांच और सुनिश्चित करने के लिए विशिष्ट और सीमित है।</p> <p>इसमें वर्किंग ड्रॉइंग्स, वर्क मेथड स्टेटमेंट्स और उनके सीमित कार्यक्षेत्र के लिए आवश्यक प्रक्रियाओं की व्याख्या भी शामिल है।</p>	4

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

	<p>संरचनाओं जैसे सीढ़ी, लैंडिंग, रैप, झुकी हुई संरचना, घुमावदार या गोलाकार संरचनाओं के लिए फॉर्मवर्क के संयोजन के दौरान उपयोग किए जाने वाले विभिन्न प्रकार के मापन और विहित उपकरण</p> <ul style="list-style-type: none"> ● फॉर्मवर्क के लिए सभी उपकरणों, सामग्रियों और घटकों का मानक आकार (सिस्टम/ कन्वेशनल) ● प्रमुख प्रकार के सिस्टम फॉर्मवर्क (डोका/ पेरी/ कपलॉक/ मिवन/ एल्यू फॉर्म) ● फार्म फिनिश कंक्रीट के लिए शटर बनाने के लिए प्रयुक्त सामग्री के प्रकार ● जंप फॉर्म सिस्टम को उठाने के लिए उपयोग किए जाने वाले क्रेन और हाइड्रोलिक्स जैक के प्रकार ● सुदृढीकरण और कंक्रीटिंग कार्यों की मूल बातें ● शटरिंग कार्य की अच्छी गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए निवारक और सुधारात्मक कार्रवाई ● विभिन्न घटकों और इकट्ठे पैनलों का वजन ● निर्माण स्थल पर सुरक्षा नियमों और विनियमों का पालन किया जाना चाहिए 		
पेशेवर कौशल	<p>इस नौकरी की भूमिका में व्यक्ति के पास निम्नलिखित कौशल होने चाहिए</p> <ul style="list-style-type: none"> ● विभिन्न जटिल आरसीसी (RCC) संरचनाओं जैसे सीढ़ी, लैंडिंग, रैप, झुकी हुई संरचनाओं, घुमावदार या गोलाकार संरचनाओं और अन्य भारी सिविल कार्यों के लिए शटरिंग कार्य से संबंधित योजना, उन्नयन और अनुभागीय ड्राइंग, योजनाबद्ध कार्य ड्राइंग और कार्य पद्धति विवरण पढ़ें और व्याख्या करें। ● विभिन्न जटिल आरसीसी (RCC) संरचनाओं जैसे सीढ़ी, लैंडिंग, रैप, झुकी हुई संरचनाओं, घुमावदार या गोलाकार संरचनाओं और अन्य भारी सिविल कार्यों के लिए फॉर्मवर्क को जोड़ने और हटाने की प्रक्रिया को याद करें। 	<p>चार्जहेंड शटरिंग कारपेटर (ऐच्छिक: सिस्टम फॉर्मवर्क/ कन्वेशनल फॉर्मवर्क) के रूप में प्रदर्शन करने के लिए आवश्यक कौशल सेट विभिन्न जटिल आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए फॉर्मवर्क की जांच और सुनिश्चित करने में शामिल आवेदन की एक संकीर्ण श्रेणी के अंतर्गत आता है। यह सीमित और दोहराव वाला काम है व्यापक यह मोल्ड्स/ फ्रेस्स/ फॉर्मवर्क (सिस्टम/ कन्वेशनल)/ फॉर्म सिस्टम को जोड़ने और हटाने के काम को नियंत्रित करता है।</p> <p>इसके अलावा, उनसे एक टीम में काम करने, कार्य की योजना बनाने और व्यवस्थित करने और सुरक्षा</p>	4

	<ul style="list-style-type: none"> प्रीकास्ट सेगमेंट के लिए मोल्ड्स/फ्रैम्स को असेंबल करने और डिस्मेंटल करने की प्रक्रिया को याद करें, आवश्यकताओं के अनुसार तैयार स्ट्रक्चर्स और जंप फॉर्म सिस्टम तैयार करें शटरिंग कार्य (सिस्टम/ कन्वेशनल फॉर्मर्वर्क) की लाइन, स्तर और संरेखण की शुद्धता की जांच करें सुरक्षा उपायों और हाउसकीपिंग गतिविधियों का पालन करें 	<p>सावधानी बरतने के कौशल को याद करने और प्रदर्शित करने की भी अपेक्षा की जाती है, जिससे कार्य की समग्र गुणवत्ता के प्रति उन्मुखीकरण का प्रदर्शन होता है।</p>	
मूल कौशल	<p>नौकरी धारक सक्षम होना चाहिए</p> <ul style="list-style-type: none"> स्थानीय/अंग्रेजी भाषा में संचार करें (लिखित या मौखिक) विभिन्न जटिल आरसीसी (RCC) संरचनाओं के शटरिंग कार्य के लिए आवश्यक जानकारी निकालने के लिए स्केच और वर्किंग ड्रॉइंग और कार्य पद्धति विवरण, विनिर्देशों को पढ़ें। बुनियादी अंकगणितीय और बीजगणितीय गणना करें कार्य निर्देशों और अन्य संचारों की व्याख्या करें और इसे सहकर्मियों तक पहुंचाएं। सुरक्षा मापदंडों को पढ़ें और समझें और अधीनस्थों को सुरक्षित तरीके से काम करने का निर्देश दें 	<p>चार्जहैंड शटरिंग कारपेटर (ऐच्छिक: सिस्टम फॉर्मर्वर्क/ कन्वेशनल फॉर्मर्वर्क) को काम के दौरान टीम के सदस्यों और वरिष्ठों से संवाद करने के लिए मुख्य कौशल की आवश्यकता होती है। इसलिए, उन्हें मौखिक और लिखित संचार के लिए उपयुक्त/ स्थानीय भाषा जानने की आवश्यकता है। साथ ही, कार्य विनिर्देशों और विधि कथनों की व्याख्या उनके कार्य के निर्माण के लिए एक आवश्यकता है।</p> <p>काम के लिए आवश्यक गणितीय समस्याओं से निपटने के लिए व्यक्ति को बुनियादी गणना भी करनी चाहिए</p>	4

जिम्मेदारी	<p>नौकरी करने वाले जिम्मेदार हैं</p> <ul style="list-style-type: none"> ● फॉर्मवर्क के निर्धारित कार्य को सही ढंग से और निर्दिष्ट समय के भीतर पूरा करना ● फॉर्मवर्क की गुणवत्ता निर्धारित करने के लिए दृष्टिगत रूप से सरल जांच करना ● किए गए कार्य और अन्य सभी सीखी गई जानकारी का रिकॉर्ड रखें ● स्वयं और दूसरों के लिए सुरक्षित कार्य वातावरण बनाने के लिए हाउसकीपिंग गतिविधियाँ करना 	<p>अपेक्षित समय में और आवश्यक गुणवत्ता के साथ अपना कार्य पूरा करना सुनिश्चित करने के लिए नौकरी धारक जिम्मेदार है। व्यक्ति से यह भी उम्मीद की जाती है कि वह दिन-प्रतिदिन की गतिविधियों से सीखे।</p>	4
------------	--	--	----------

खंड3**आवश्यकता का प्रमाण**

26	<p>क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; padding: 5px;">आधार</th><th style="text-align: left; padding: 5px;">SSCके मामले में</th><th style="text-align: left; padding: 5px;">अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 10px;">योग्यता की आवश्यकता</td><td style="padding: 10px;"> <p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से और नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची को पहचानने और अंतिम रूप देने के लिए कई साइट यात्राओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p> </td><td style="padding: 10px;"></td></tr> <tr> <td style="padding: 10px;">उद्योग प्रासंगिकता</td><td style="padding: 10px;"> <p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCIको उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCIने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार > 1000 करोड़) – 10 सत्यापन 2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ 3. लघु उद्योग (टर्नओवर <100 </td><td style="padding: 10px;"></td></tr> </tbody> </table>	आधार	SSCके मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)	योग्यता की आवश्यकता	<p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से और नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची को पहचानने और अंतिम रूप देने के लिए कई साइट यात्राओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p>		उद्योग प्रासंगिकता	<p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCIको उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCIने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार > 1000 करोड़) – 10 सत्यापन 2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ 3. लघु उद्योग (टर्नओवर <100 	
आधार	SSCके मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)								
योग्यता की आवश्यकता	<p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से और नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची को पहचानने और अंतिम रूप देने के लिए कई साइट यात्राओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p>									
उद्योग प्रासंगिकता	<p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCIको उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCIने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार > 1000 करोड़) – 10 सत्यापन 2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ 3. लघु उद्योग (टर्नओवर <100 									

	<p>करोड़) – 32 सत्यापन उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
	<p>योग्यता का उपयोग</p> <p>"अनुलग्नक 10" में वर्ष 2013 से 2020 तक CSDCI का प्रशिक्षण डेटा शामिल है। जैसा कि इस दस्तावेज के इस अनुबंध में प्रदान किया गया है, CSDCI ने 1395 व्यक्तियों के लिए प्रशिक्षण आयोजित किया है, जिनमें से 1327 लोगों को CSDCI द्वारा प्रमाणित किया गया है।</p>	
	<p>अनुमानित अपटेक</p> <p>CSDCI ने निर्माण उद्योग में कौशल अंतर का अनुसंधान, विश्लेषण और मूल्यांकन किया था। कुशल जनशक्ति की संख्या की आवश्यकता का आकलन प्राथमिक अनुसंधान द्वारा अनुपूरित द्वितीयक शोध के निष्कर्षों के आधार पर किया गया था।</p> <p>प्राथमिक शोध 66 कंपनियों पर किया गया था और 2020 तक वृद्धिशील जनशक्ति अंतर को व्यवसाय के आधार पर कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए बहिष्कृत किया गया था। नौकरी की भूमिकाओं को 3 खंडों में वर्गीकृत करके प्रत्येक व्यवसाय के भीतर जनशक्ति / कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए माध्यमिक अनुसंधान सांख्यिकी को ध्यान में रखा गया था।</p> <p>ये खंड हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> स्तर 1 और 2 – खंड 1 स्तर 3 और 4 – खंड 2 स्तर 5 और 6 – खंड 3 <p>वर्ष 2022 तक नौकरी की भूमिका की अनुमानित वृद्धि 12,14,736 है। विस्तृत निष्कर्ष अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
27	<p>सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना</p> <p>संबंधित मंत्रालय से प्रतीक्षा की जा रही है</p>	

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

28	<p>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(एं) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? ड्रूप्सिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें</p> <p>चूंकि यह पहले से ही NSQC द्वारा अनुमोदित योग्यता फाइलों का संशोधन है, NSQC द्वारा इन फाइलों के अंतिम अनुमोदन से पहले ही इन फाइलों के दोहराव को कम करने के लिए कदम उठाए गए थे। उस समय, विभिन्न संबंधित SSC के QP का अध्ययन यह सुनिश्चित करने के लिए किया गया था कि किसी भी मौजूदा QP में कार्यों, अपनाई गई प्रक्रिया और काम करने के माहौल में कोई दोहरापन न हो।</p>
29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <p>योग्यता फाइलों पर फिर से गौर किया जाता है जब अगली समीक्षा इसके अनुमोदन की तारीख से होती है और तदनुसार अद्यतन की जाती है। योग्यता पैक के संशोधन के लिए, CSDCI ने भारत के चार क्षेत्रों में उद्योग कार्यशाला आयोजित की थी (विवरण संलग्नक-5 के रूप में संलग्न हैं), इन कार्यशालाओं से उद्योग की टिप्पणियों के रूप में डेटा प्राप्त किया गया, इसके बाद डेटा का विश्लेषण और मूल्यांकन किया गया। अंतिम विश्लेषण पर डोमेन विशेषज्ञों और NOS समिति के साथ चर्चा की गई और संख्या समिति द्वारा अनुमोदन के साथ संशोधित QP में संशोधन किए गए। इन अपडेटेड QP को इसके सत्यापन के लिए उद्योग में फिर से जमा किया गया था। अगली समीक्षा 23 / 07 / 2025 को निर्धारित है</p>

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

खंड 4

प्रगति का प्रमाण

- | | |
|----|--|
| 30 | इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं? |
|----|--|
- कृपया नौकरी की भूमिका की प्रगति को दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए अनुलग्नक देखें।

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में आधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ हैं। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।