

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

पता: सीपीबी – 103 और 104, ब्लॉक –4 बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, चरण – III, एमजी रोड गुरुग्राम – 122002

गुरु द्वोणाचार्य मेट्रो के पास

दूरभाष – 0124 – 4513915 – 18

रजिस्ट्रर्ड ऑफिस

203, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी-1 ग्रीन पार्क, नई दिल्ली-110016

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: जैसी मैथ्यू

संगठन में स्थिति: **जीएम, मानक और अनुसंधान**

पता यदि ऊपर से भिन्न हो तो:

ऊपर जैसा ही

टेलीफोन नंबर: +91-11-46584466

ईमेल पता: standards@csdcindia.org

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

- फैब्रिकेशन व्यवसाय का करियर मैप – अनुलग्नक 1
- QP CON/Q01205 – अनुलग्नक 2
- RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति – अनुलग्नक 3
- विस्तृत मूल्यांकन योजना – अनुलग्नक 4
- वर्कशॉप इंटरेक्शन – अनुलग्नक 5
- कंस्ट्रक्शन फिटर का मॉडल पाठ्यक्रम – अनुलग्नक 6
- प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल – अनुलग्नक 7
- मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल – अनुलग्नक 8
- उद्योग मान्यता – अनुलग्नक 9
- अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण – अनुलग्नक 10

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### योग्यता फाइल का सारांश

1	योग्यता का शीर्षक	कंस्ट्रक्शन फिटर
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	CON/Q_01205
3	NCO कोड और व्यवसाय	NCO-2004/7214.70, फैब्रिकेशन
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)	लघु अवधि प्रशिक्षण और RPL
5	निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे।	CSDCI
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।	CSDCI और NSDC
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हां, तो संलग्न करें)	हां, कृपया अनुलग्नक 7 और अनुलग्नक 8 देखें
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता एक्सेस प्रदान करती है	फैब्रिकेशन
9	व्यवसाय का कार्य विवरण	कंस्ट्रक्शन फिटर स्ट्रक्चरल स्टील एलिमेंट्स और असेंबली पर फिट अप ऑपरेशन करता है और वर्कशॉप ड्रॉइंग के अनुसार इन स्टील एलिमेंट्स को चिह्नित करने में उत्कृष्टता प्राप्त करता है। उसे फैब्रिकेशन यार्ड में असेंबली के फिट अप संचालन करने में सक्षम होना चाहिए।
10	लाइसेंस की आवश्यकताएँ	लागू नहीं है
11	संबंधित क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)	लागू नहीं है
12	NSQF में योग्यता का स्तर	4
13	योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण/सीखने की मात्रा।	400 घंटे
14	इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	कृपया अनुलग्नक के रूप में संलग्न मॉडल पाठ्यचर्या का संदर्भ लें
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	10वीं कक्षा 18

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

16	योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	फैब्रिकेटर स्तर—4		
17	पूर्व शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था	इस कार्य भूमिका के लिए RPL NSDC के दिशानिर्देशों और प्रोटोकॉल का पालन करते हुए किया जाएगा। इसके लिए मूल्यांकन संबद्ध तृतीय पक्ष मूल्यांकन निकाय द्वारा किया जाएगा		
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)			
	<b>भारतीय NOS</b> CON/N 1208: शॉप के आरेखण के अनुसार फिटअप को पूरा करने के लिए संरचनात्मक स्टील तत्वों को चिह्नित करना  CON/N 1209: फेब्रिकेशन यार्ड में असेम्बलियों का फिटअप करें  CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें  CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया / यूएसए NOS तुलनीय यूके NOS: SEMFWE2-21: निर्माण के लिए घटकों को चिह्नित करना तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: MEM12007D - संरचनात्मक निर्माणों और आकृतियों को विनियोग करें तुलनीय यूके NOS: ECIFSS02: विशिष्टताओं को पूरा करने के लिए स्टील फैब्रिकेशन के घटकों को इकट्ठा करें तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: AUMGTM004 - घटकों को स्थापित और फिट करें तुलनीय यूके NOS: COSVR642: उत्पादक कार्य पद्धतियों के अनुरूप तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप		
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि	24/07/2023		
20	योग्यता की औपचारिक संरचना			
	<b>यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)</b>	<b>अनिवार्य / वैकल्पिक</b>	<b>अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)</b>	<b>स्तर</b>
	CON/N 1208: शॉप के आरेखण के अनुसार फिटअप को पूरा करने के लिए संरचनात्मक स्टील तत्वों को चिह्नित करना	अनिवार्य	104	4
	CON/N 1209: फेब्रिकेशन यार्ड में असेम्बलियों का फिटअप करें	अनिवार्य	216	4
	CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	अनिवार्य	24	4
	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	अनिवार्य	48	4

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 1

#### मूल्यांकन

<b>21</b>	<p><b>निकाय/निकायें जो मूल्यांकन करेंगे:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• पालमरी कंस्ट्रक्शन प्राइवेट लिमिटेड</li> <li>• डेमोरिया कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</li> <li>• ब्रिंदि इनोवेशन प्राइवेट लिमिटेड</li> </ul>
<b>22</b>	<p><b>RPL मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?</b></p> <p>4 प्रकार की परियोजना के तहत RPL परियोजनाओं को लागू करने के लिए NSDC द्वारा सेक्टर स्किल कॉउन्सिल को नामित किया गया है:-</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. RPL कैप</li> <li>2. नियोक्ताओं के परिसर में RPL</li> <li>3. RPL केंद्र</li> <li>4. RPL – 4 (सर्वश्रेष्ठ नियोक्ता)</li> </ol> <p>नियोक्ता के परिसर में RPL के अनुसार मूल्यांकन स्कीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान करना, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान करना और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना। यह मूल्यांकन सेक्टर स्किल कॉउन्सिल से संबद्ध नामित मूल्यांकन निकायों द्वारा किया जाएगा।</p> <p>RPL – 4 के अनुसार मूल्यांकन नियोक्ताओं के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा। CSDCI द्वारा नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं का उन्मुखीकरण दिया जाएगा।</p> <p>अनुलग्नक के रूप में संलग्न - 3</p>
<b>23</b>	<p><b>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं:</b></p> <p>पहली प्रक्रिया व्यक्तियों की योग्यता का प्रमाण एकत्र कर रही है। मूल्यांकन प्रक्रिया का दूसरा भाग निर्णय है कि कोई व्यक्ति सक्षम है या नहीं। मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता</li> <li>• मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात् मूल्यांकन के तरीके</li> <li>• मूल्यांकन कब होगा</li> <li>• जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल/सिमुलेशन)</li> <li>• निर्णय लेने के मानदंड अर्थात् वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और</li> <li>• जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है।</li> </ul> <p>मूल्यांकन थ्योरी, वाइवा वॉयस और प्रैक्टिकल के जरिए होता है।</p>

कृपया मूल्यांकन और/या RPL के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेजों के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### 24. मूल्यांकन साक्ष्य

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पंक्तियों की आवश्यक संख्या डालें।

### प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड

#### कंस्ट्रक्शन फिटर

CON / Q 01205

#### कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

##### मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश

1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/ सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/ प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 50% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 50% स्कोर करना चाहिए।
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/ प्रशिक्षु की होगी।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

				अंक आवंटन
मूल्यांकन के परिणाम	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	कुल मार्क्स	कुल में से	थोरी स्किल्स प्रैविटकल
<b>CON/N1208: शॉप के आरेखण के अनुसार फिटअप को पूरा करने के लिए संरचनात्मक स्टील तत्वों को चिह्नित करना</b>	<b>PC 1.</b> आवश्यकता के अनुसार सही ड्राइंग और सेक्षन की पहचान करें	100	30	21
	<b>PC 2.</b> रैखिक गणनाओं का उपयोग करके अनुभाग से आवश्यक आयामों की गणना करें			
	<b>PC 3.</b> वर्गों के उन्मुखीकरण पर ध्यान दें			
	<b>PC 4.</b> कार्य आवश्यकताओं की व्याख्या करने के लिए अधीनस्थों के लिए एक हस्त रेखाचित्र के रूप में आरेखण को सरल और पुनः प्रस्तुत करें			
	<b>PC 5.</b> प्लेटों का विकास चित्र पढ़ें			
	<b>PC 6.</b> इसके आयामों के आधार पर सही सामग्री की पहचान करने के लिए चित्र देखें			
	<b>PC 7.</b> कार्य के अनुपालन की जांच करने के लिए पहचानी गई सामग्री के आयामों को मापें यदि कहा गया है कि चिन्हित नहीं किया गया है			
	<b>PC 8.</b> इसकी तैयारी के लिए वर्कपीस की जांच करें जैसे बेवेलिंग, स्कैलिंग आदि			
	<b>PC 9.</b> किसी भी धूल, पेंट, तेल, जंग आदि को हटाने के लिए सेक्षन की सतह को साफ करें			
	<b>PC 10.</b> ड्राइंग के अनुसार अनुभाग पर आयामों को मापने और चिह्नित करने के लिए प्रारंभ बिंदु की पहचान करें			
	<b>PC 11.</b> मापने के लिए उपयुक्त औजारों और उपकरणों का उपयोग करें			
	<b>PC 12.</b> चिन्हित करने के लिए सही औजारों और यंत्रों का उपयोग करें जैसे स्क्राइबर आदि			
	<b>PC 13.</b> अनुभागों की बाहरी सतह पर सटीक और अलग-अलग चिह्न बनाएं			
<b>CON/N 1209: फेब्रिकेशन यार्ड में असेम्बलियों का फिटअप करें</b>	<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>70</b>
	<b>PC 1.</b> कार्य क्षेत्र में अपने कार्य से संबंधित किसी भी संभावित खतरे की पहचान करना और उपयुक्त प्राधिकारी को उसकी रिपोर्ट करना	100	15	10.5
	<b>PC 2.</b> विशेष रूप से साइट पर काम करते समय किसी भी असुरक्षित कार्य से बचें			
	<b>PC 3.</b> किसी भी ढीले कपड़े पहनने से बचें और अधिमानतः यार्ड जंपस्ट या साइट पर जारी की गई कोई अन्य वर्दी पहनें			
	<b>PC 4.</b> कार्य आवश्यकता के अनुसार कर्मियों के सुरक्षात्मक उपकरण का चयन करें और सही ढंग से उपयोग करें			
	<b>PC 5.</b> निर्देशों के अनुसार कार्य क्षेत्र से किसी भी अवांछित सामग्री का निपटान करें			
	<b>PC 6.</b> साइट पर आयोजित सुरक्षा अभ्यास में भाग लें			
	<b>PC 7.</b> साइट पर आयोजित तैयारी वार्ता और टूल बॉक्स टॉक्स में भाग लें			

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

<p><b>PC 8.</b> असाइन किए गए कार्य को पूरा करने के लिए आवश्यक संख्या में फिक्स्चर जैसे क्लैम्प आदि का अनुमान लगाएं</p> <p><b>PC 9.</b> अस्थायी समर्थन और एंकर लगाने के लिए स्थान और स्थिति तय करें</p> <p><b>PC 10.</b> कार्य आवश्यकता के अनुसार चिह्नित स्थानों पर अस्थायी समर्थन और एंकर स्थापित करना</p> <p><b>PC 11.</b> फिक्स्चर की कार्यशील स्थिति की जाँच करें</p> <p><b>PC 12.</b> फिट-अप शुरू करने से पहले फैब्रिकेशन बेड का निरीक्षण करें</p> <p><b>PC 13.</b> काम को पूरा करने के लिए ग्राइंडर और गैस कटर के कार्यक्षेत्र का अनुमान लगाएँ</p> <p><b>PC 14.</b> चिह्नों में दिखाए गए घटकों के उन्मुखीकरण की पहचान करें</p> <p><b>PC 15.</b> काम की आवश्यकता के अनुसार उचित स्थान पर भारी वर्गों को कम करने में सहायता करना</p> <p><b>PC 16.</b> अनुभाग की गति को प्रतिबंधित करने के लिए उसे उचित स्थान पर स्थिर करें</p> <p><b>PC 17.</b> चिह्नों के अनुसार वर्गों को रखें</p> <p><b>PC 18.</b> सुनिश्चित करें कि वेल्डेड कनेक्शन के लिए पूरे असेंबली में उचित रूट गैप बनाए रखा जाए</p> <p><b>PC 19.</b> फैब्रिकेशन बेड की तैयारी और अन्य फिटिंग गतिविधियों जैसे क्लैम्प्स को रखना और कसना, जैकिंग और स्ट्राइकिंग आदि की देखरेख करना।</p> <p><b>PC 20.</b> आवश्यकता के अनुसार अनुभागों की स्थिति की सटीकता की जाँच करें</p> <p><b>PC 21.</b> चिह्नों के संदर्भ में घटकों की स्थिति में किसी दोष की पहचान करना</p> <p><b>PC 22.</b> संरचनात्मक घटकों की सटीक स्थिति के लिए स्ट्राइकिंग, शीअलाइनमेंट आदि जैसे ऑपरेशन करना</p> <p><b>PC 23.</b> टैक वेल्डिंग के लिए स्थानों की पहचान करें ताकि रूट गैप लगातार बना रहे और जोड़ स्थिर रहे</p> <p><b>PC 24.</b> वरिष्ठों के परामर्श से प्रीहीटिंग की आवश्यकताओं की जाँच करें</p> <p><b>PC 25.</b> ग्राइंडर द्वारा की गई टैक वेल्ड की फिनिशिंग का पर्यवेक्षण करें</p> <p><b>PC 26.</b> सतह की फिनिशिंग का निरीक्षण करें</p> <p><b>PC 27.</b> वेल्डिंग में कोई दोष सुनिश्चित करने के लिए कील वेल्ड की दृष्टि से जाँच करें</p> <p><b>PC 28.</b> टैक वेल्डिंग के बाद आयामों की फिर से जाँच करें ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके कि संकोचन के कारण परिवर्तन सहनशीलता की सीमा के भीतर है</p> <p><b>PC 29.</b> फिटेड असेंबली को निरीक्षण के लिए वरिष्ठों को सौंपें</p> <p><b>PC 30.</b> मानक प्रक्रिया का पालन करते हुए वरिष्ठ द्वारा बताइ गई किसी भी मरम्मत को सुधारें</p> <p><b>PC 31.</b> फिट-अप रिपोर्ट तैयार करने में फोरमैन की सहायता करना</p>	<span style="color: blue;">21</span>	<span style="color: blue;">6.3</span>	<span style="color: blue;">14.7</span>
<p><b>PC 27.</b> वेल्डिंग में कोई दोष सुनिश्चित करने के लिए कील वेल्ड की दृष्टि से जाँच करें</p> <p><b>PC 28.</b> टैक वेल्डिंग के बाद आयामों की फिर से जाँच करें ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके कि संकोचन के कारण परिवर्तन सहनशीलता की सीमा के भीतर है</p> <p><b>PC 29.</b> फिटेड असेंबली को निरीक्षण के लिए वरिष्ठों को सौंपें</p> <p><b>PC 30.</b> मानक प्रक्रिया का पालन करते हुए वरिष्ठ द्वारा बताइ गई किसी भी मरम्मत को सुधारें</p> <p><b>PC 31.</b> फिट-अप रिपोर्ट तैयार करने में फोरमैन की सहायता करना</p>	<span style="color: blue;">13</span>	<span style="color: blue;">3.9</span>	<span style="color: blue;">9.1</span>

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<b>PC 32.</b> यदि आवश्यक हो तो अनुभागों को सीधा करने और मोडने का कार्य करें <b>PC 33.</b> वरिष्ठों द्वारा पहचानी गई विकृतियों का पता लगाएं <b>PC 34.</b> विकृतियों को ठीक करने के लिए उपयुक्त विधि लागू करें जैसे बल के ताप अनुप्रयोग या उसके संयोजन को लागू करना <b>PC 35.</b> निर्देशों के अनुसार विकृत सामग्री को गर्म करने की देखरेख या संचालन करना <b>PC 36.</b> विरुद्धण को दूर करने के लिए वाइस या जैक का प्रभावी ढंग से उपयोग करें		<b>15</b>	<b>4.5</b>	<b>10.5</b>
		<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>70</b>
<b>CON/N 8001:</b> <b>कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें       </b>	<b>PC 1.</b> टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं <b>PC 2.</b> काम से किसी भी तरह के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें <b>PC 3.</b> समस्याओं को प्रभावी ढंग से हल करें और यदि आवश्यक हो तो तुरंत पर्यवेक्षक को उचित रूप से रिपोर्ट करें <b>PC 4.</b> वरिष्ठों से स्पष्ट रूप से निर्देश प्राप्त करें और उस पर प्रभावी ढंग से प्रतिक्रिया दें <b>PC 5.</b> उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें <b>PC 6.</b> आवश्यकता और प्रयोज्यता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें <b>PC 7.</b> आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल(tackle), उपकरण और कार्य मोर्चों को समय पर टीमों को इंटरफ़ेस करने के लिए सौंप दें <b>PC 8.</b> सहकर्मियों के साथ तालमेल बनाकर काम करें	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>18</b>	<b>42</b>
	<b>40</b>	<b>12</b>	<b>28</b>		
	<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>70</b>	
<b>CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें       </b>	<b>PC 1.</b> साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें <b>PC 2.</b> दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें <b>PC 3.</b> जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें <b>PC 4.</b> साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों में भाग लें <b>PC 5.</b> ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अविनशामकों का चयन और संचालन करें <b>PC 6.</b> निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>9</b>	<b>21</b>

## NSQC योग्यता फाइल

**23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• पैर की सुरक्षा</li> <li>• चेहरे और आँखों की सुरक्षा</li> <li>• हाथ और शरीर की सुरक्षा</li> <li>• श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)</li> </ul> <p><b>PC 8.</b> सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें</p> <p><b>PC 9.</b> ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें</p> <p><b>PC 10.</b> निर्देशानुसार सभी सुरक्षा उपकरणों को ठीक से रथापित और लागू करें</p> <p><b>PC 11.</b> साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें</p> <p><b>PC 12.</b> ईएचएस (EHS) गाइडलाइन के अनुसार हाइट पास टेस्ट लें और पास करें</p> <p><b>PC 13.</b> निपटान से पहले निर्माण अपशिष्ट को पहचान किए गए कंटेनरों में इकट्ठा और जमा करें, जहरीले या खतरनाक कचरे के निपटान के लिए अलग कंटेनर की आवश्यकता हो सकती है</p> <p><b>PC 14.</b> जहां आवश्यक हो, एर्गोनोमिक सिद्धांतों को लागू करें</p>	<b>50</b>	<b>15</b>	<b>35</b>
<b>कुल</b>	<b>20</b>	<b>6</b>	<b>14</b>
<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>70</b>

## खंड 2

## 25. स्तर का प्रमाण

## विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम: कंस्ट्रक्शन फिटर			
स्तर - 4			
NSQF डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम NSQF स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	NSQF स्तर
प्रक्रिया	<p>कंस्ट्रक्शन फिटर से अपेक्षा की जाती है कि वे मानक प्रक्रियाओं और निर्धारित प्रोटोकॉल का पालन करते हुए कार्य करें</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• सही माप और चिह्नित करना,</li> <li>• आवश्यक आयामों पर पहुंचने के लिए गणना करें</li> <li>• स्टील तत्वों को जोड़ने के लिए फैब्रिकेशन प्लेटफॉर्म पर अस्थायी समर्थन को खड़ा करना और हटाना,</li> <li>• आरेखण के अनुसार स्टील तत्वों को रखना और लगाना</li> <li>• फिक्सिंग की सटीकता की जांच करें और समायोजन संचालन करें</li> <li>• टैक वेल्ड के लिए स्थानों की पहचान करें</li> <li>• टैक वेल्डिंग के बाद सटीकता के लिए फिट-अप सेवक्शन के आयामों की जांच करता है</li> <li>• आवश्यकतानुसार और निर्देशों के अनुसार सुधारात्मक कार्रवाई करें</li> </ul>	<p>जैसा कि विस्तृत रूप से बताया गया है, कंस्ट्रक्शन फिटर द्वारा अपनाई जाने वाली पूरी प्रक्रिया एक घटक के प्रतिस्पर्धी फिट-अप में परिणाम देती है, इसलिए वे कई वर्गों को पूरा करने के लिए एक परिचित और नियमित कार्य करते हैं।</p> <p>जैसा कि काम नियमित है और किसी भी समय में कई बार दोहराया जाता है, काम अनुमानित हो जाता है</p> <p>जैसा कि कंस्ट्रक्शन फिटर को ड्राइंग और विनिर्देशों के अनुसार कार्य करने की आवश्यकता होती है और प्रत्येक प्रक्रिया के लिए विधि विवरण की उपलब्धता के कारण, उनके पास स्पष्ट कार्य स्थितियां होती हैं।</p>	4
पेशेवर ज्ञान	<p>कंस्ट्रक्शन फिटर को इसका ज्ञान होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• आयामों की गणना,</li> <li>• विकृति और आयामों को मापने की विधियाँ,</li> <li>• टैक वेल्डिंग का स्थान</li> <li>• फैब्रिकेशन प्लेटफॉर्म की तैयारी</li> <li>• अनुभागों का अभिविन्यास और सरेखण,</li> <li>• क्लैम्प, एंकर, जैक और वाइस का संचालन</li> <li>• फिट-अप सेवक्शन आदि में दोषों की मरम्मत के तरीके।</li> </ul>	<p>कंस्ट्रक्शन फिटर के लिए आवश्यक ज्ञान विशिष्ट है और कार्य प्रक्रिया को करने की विभिन्न आवश्यकताओं तक सीमित है, क्योंकि वे प्रक्रिया में शामिल विभिन्न गतिविधियों की आवश्यकता को नहीं समझते हैं, उनका ज्ञान तथ्यात्मक है और केवल उनके कार्यक्षेत्र पर लागू होता है।</p>	4

पेशेवर कौशल	<p>नौकरी धारक के पास कार्य करने के लिए कौशल होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• सही माप और चिह्नित करना,</li> <li>• आवश्यक आयामों पर पहुंचने के लिए गणना करें</li> <li>• स्टील तत्वों को जोड़ने के लिए फैब्रिकेशन प्लेटफॉर्म पर अस्थायी समर्थन को खड़ा करना और हटाना, आरेखण के अनुसार स्टील तत्वों को रखना और लगाना</li> <li>• फिक्सिंग की सटीकता की जांच करें और समायोजन संचालन करें</li> <li>• टैक वेल्ड के लिए स्थानों की पहचान करें</li> <li>• टैक वेल्डिंग के बाद सटीकता के लिए फिट-अप सेक्षन के आयामों की जांच करता है</li> <li>• आवश्यकतानुसार और निर्देशों के अनुसार सुधारात्मक कार्रवाई करें</li> </ul>	<p>कंस्ट्रक्शन फिटर के रूप में प्रदर्शन करने के लिए आवश्यक कौशल सेट केवल फिट-अप और नियमित सुधार के दोहराव वाले काम तक सीमित कार्यों की एक बहुत ही संकीर्ण श्रेणी के लिए लागू होता है।</p> <p>फिट-अप करते समय कंस्ट्रक्शन फिटर स्टील सेक्षन आदि को मापने, रखने और फिक्स करने के लिए उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करने के कौशल का भी प्रदर्शन करता है</p> <p>इसके अलावा, उनसे यह भी उम्मीद की जाती है कि वे तैयार वर्गों की दृश्य और आयामी जांच के लिए कौशल को याद करें और प्रदर्शित करें, जिससे गुणवत्ता के प्रति उन्मुखीकरण का प्रदर्शन किया जा सके</p>	4
मूल कौशल	<p>नौकरी धारक सक्षम होना चाहिए</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• आवश्यक विवरणों की व्याख्या करने के लिए फैब्रिकेशन ड्रॉइंग पढ़ें, जैसे कि घटकों का अभिविन्यास और उन्हें रखना,</li> <li>• आरेखण से अनुभागों और असेंबली आदि के आवश्यक आयामों को पढ़ें और गणना करें।</li> <li>• कार्य निर्देशों और अन्य संचारों की व्याख्या करना और इसे सहकर्मियों तक पहुंचाना।</li> <li>• अधीनस्थों की बेहतर समझ के लिए निर्माण रेखांचित्रों को सरल बनाएं</li> </ul>	<p>चूंकि परिणामों के लिए बुनियादी अंकगणितीय गणना करने, रेखांचित्रों और निर्देशों को पढ़ने, चेकलिस्ट भरने और वरिष्ठों को किए गए कार्य के बारे में बताने के लिए नौकरी की भूमिका की आवश्यकता होती है। यह कार्य भूमिका NSQF स्तर 4 के लिए आवश्यक मुख्य कौशल का प्रदर्शन कर रही है</p>	4
जिम्मेदारी	<p>नौकरी धारक इसके लिए जिम्मेदार है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• सौंपे गए कार्य को सही ढंग से और निर्दिष्ट समय के भीतर पूरा करना</li> <li>• अपने स्तर पर विरूपण और आयामी सटीकता के लिए दृष्टिगत रूप से सरल जांच करना और</li> <li>• पूर्ण किए गए अनुभागों में किसी भी विसंगति के बारे में अपने वरिष्ठों को सूचित करें।</li> <li>• व्यापार वरिष्ठों को गुणवत्ता निरीक्षण के लिए पूर्ण कार्य की पेशकश करना और किसी भी मरम्मत कार्य को पूरा करना</li> </ul>	<p>अपेक्षित समय में और आवश्यक गुणवत्ता के साथ अपना कार्य पूरा करना सुनिश्चित करने के लिए नौकरी धारक जिम्मेदार है।</p>	4

**खंड 3****आवश्यकता का प्रमाण**

<b>26</b>	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?	
	<b>आधार</b>	<b>SSC के मामले में</b>  अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
	<b>योग्यता की आवश्यकता</b>	CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। इसने नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची की पहचान करने और उसे अंतिम रूप देने के लिए कई साइट का दौरा किया है। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।
	<b>उद्योग प्रासंगिकता</b>	CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार &gt; 1000 करोड़) – 10 सत्यापन</li> <li>2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ</li> <li>3. लघु उद्योग (टर्नओवर &lt;100 करोड़) – 32 सत्यापन</li> </ol> <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
	<b>योग्यता का उपयोग</b>	जैसा कि इस दस्तावेज के अनुलग्नक बी में प्रदान किया गया है, CSDCI ने 171 से अधिक व्यक्तियों के लिए प्रशिक्षण आयोजित किया है, जिनमें से 158 से अधिक लोग CSDCI द्वारा प्रमाणित हैं। वर्षवार आंकड़े अनुबंध 10 में दिए गए हैं	
	<b>अनुमानित अपटेक</b>	CSDCI ने निर्माण उद्योग में कौशल अंतर का अनुसंधान, विश्लेषण और मूल्यांकन किया था। कुशल जनशक्ति की संख्या की आवश्यकता का आकलन प्राथमिक अनुसंधान द्वारा अनुपूरित द्वितीयक शोध के निष्कर्षों के आधार पर किया गया था। प्राथमिक शोध 66 कंपनियों पर किया गया था और 2020 तक वृद्धिशील जनशक्ति अंतर को व्यवसाय के आधार पर कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए बहिष्कृत किया गया था।	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<p>नौकरी की भूमिकाओं को 3 खंडों में वर्गीकृत करके प्रत्येक व्यवसाय के भीतर जनशक्ति / कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए माध्यमिक अनुसंधान आंकड़ों को ध्यान में रखा गया था। ये खंड हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. स्तर 1 और 2 – खंड 1</li> <li>2. स्तर 3 और 4 – खंड 2</li> <li>3. स्तर 5 और 6 – खंड</li> </ol> <p>वर्ष 2020 तक व्यवसाय की अनुमानित वृद्धि 16500 है। विस्तृत निष्कर्ष अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
27	<p>सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना। लागू नहीं</p>	
28	<p>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(ए) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें विभिन्न संबंधित SSC के QPs का अध्ययन यह सुनिश्चित करने के लिए किया गया था कि किसी भी मौजूदा QP में कार्याँ, अपनाई गई प्रक्रिया और काम करने के माहौल में कोई दोहरापन न हो।</p>	
29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <p>CSDCI का मानक विभाग समय–समय पर समीक्षा करेगा और योग्यता पर उद्योग फीडबैक, प्रशिक्षण भागीदारों के फीडबैक की निगरानी करेगा और निर्दिष्ट संशोधन समय पर उन्हें उचित रूप से शामिल करेगा।</p> <p>इस योग्यता का संशोधन 4 साल के बाद निर्धारित किया गया है</p>	

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

#### खंड 4

#### प्रगति का प्रमाण

**30** इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?

कृपया नौकरी की भूमिका की प्रगति को दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए अनुलग्नक देखें।

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।