

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

पता: सीपीबी – 103 और 104, ब्लॉक – 4बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, फेज – III, एमजी रोड

गुरुग्राम – 122002

गुरु द्रोणाचार्य मेट्रो के पास

दूरभाष – 0124 – 4513915 – 18

### रजिस्ट्र्ड ऑफिस

203, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी-1 ग्रीन पार्क, नई दिल्ली–110016

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: जैसी मैथ्यू

संगठन में स्थिति: जीएम, मानक और अनुसंधान

पता अगर ऊपर से अलग है:

ऊपर की तरह

टेलीफोन नंबर : +91-11-46584466

ई-मेल पता: standards@csdcindia.org

### योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

- निर्माण चित्रकारी व्यवसाय का करियर मैप – अनुलग्नक 1
- QP CON/Q 0503– अनुलग्नक 2
- RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश /नीति–अनुलग्नक 3
- विस्तृत मूल्यांकन योजना– अनुलग्नक 4
- वर्कशॉप इंटरेक्शन – अनुलग्नक 5
- कंस्ट्रक्शन पेंटर और डेकोरेटर के लिए मॉडल पाठ्यक्रम – अनुलग्नक 6
- प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 7
- मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 8
- उद्योग मान्यता– अनुलग्नक 9
- अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण–अनुलग्नक 10

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### 1. योग्यता फाइल का सारांश

1	योग्यता शीर्षक	कंस्ट्रक्शन पेंटर और डेकोरेटर
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	CON/Q0503
3	NCO कोड और व्यवसाय	NCO-2004/7141.10 NCO-2015/7132.0100, निर्माण वित्रकारी
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)	लघु अवधि प्रशिक्षण और RPL
5	निकाय / निकायें जो योग्यता प्रदान करेंगे	CSDCI
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।	CSDCI और NSDC
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हाँ, तो संलग्न करें)	हाँ, कृपया अनुलग्नक - 7 देखें
8	व्यवसाय (ओं) जिसके लिए योग्यता एक्सेस प्रदान करती है	निर्माण वित्रकारी
9	कार्य की भूमिका का विवरण	कार्य की भूमिका सजावटी फिनिश तैयार करने के लिए चिनाई, धातु और लकड़ी की सतहों पर पेंट लगाने के लिए जिम्मेदार है।
10	लाइसेंसिंग की आवश्यकताएँ	लागू नहीं है
11	प्रासांगिक क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)	लागू नहीं है
12	NSQF में योग्यता का स्तर	4
13	योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण/सीखने की प्रत्याशित मात्रा	400 घंटे
14	इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	कृपया अनुलग्नक 6 के रूप में संलग्न मॉडल पाठ्यचर्चर्या देखें
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	5वीं कक्षा 18 वर्ष

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

16	योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	चार्जहैंड पेटिंग और डेकोरेटर / NSQF स्तर 4																
17	पूर्व शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था	इस योग्यता के लिए आरपीएल पहले से ही मौजूद है। यह पहला संशोधन है और यही प्रक्रिया अपनाई जाएगी।																
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां जात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)																	
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">भारतीय NOS</th><th style="width: 50%;">तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया/यूएसए NOS</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CON/N 0505: विभिन्न तैयार चिनाई वाली सतहों पर ओबीडी (OBD), ऐक्रेलिक और इमल्शन पेंट लागू करें</td><td>तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS CPCCPD3022A - ब्रश और रोलर से पेंट लगाएं</td></tr> <tr> <td>CON/N 0506: मैटेलिक /स्ट्रक्चरल स्टील फैब्रिकेटेड असेंबली पर पेंट लगाएं।</td><td>तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS CPCCPD3022A - ब्रश और रोलर से पेंट लगाएं</td></tr> <tr> <td>CON/N 0507: लकड़ी की खिड़कियों, दरवाजों, विभाजनों, पैनलों और अन्य लकड़ी की सतहों पर पेंट, वार्निंश और पॉलिश करें।</td><td>तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS CPCCPD3026A - दाग और लकड़ी की सतह को साफ करें</td></tr> <tr> <td>CON/N 0510: पेटिंग के विभिन्न दोषों की मामूली मरम्मत करें</td><td>तुलनीय यूएसए NOS O*NET-SOC कोड: 47-2141.00 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0379HY : पेंटर (निर्माण)</td></tr> <tr> <td>CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें</td><td>तुलनीय यूके NOS COSVR642: उत्पादक कार्य पद्धतियों के अनुरूप</td></tr> <tr> <td>CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।</td><td>तुलनीय यूके NOS PROGLAZE11- ग्लेजिंग साइटों पर ग्लेजिंग कार्य का नेतृत्व करें</td></tr> <tr> <td>CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें</td><td>तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप</td></tr> </tbody> </table>		भारतीय NOS	तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया/यूएसए NOS	CON/N 0505: विभिन्न तैयार चिनाई वाली सतहों पर ओबीडी (OBD), ऐक्रेलिक और इमल्शन पेंट लागू करें	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS CPCCPD3022A - ब्रश और रोलर से पेंट लगाएं	CON/N 0506: मैटेलिक /स्ट्रक्चरल स्टील फैब्रिकेटेड असेंबली पर पेंट लगाएं।	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS CPCCPD3022A - ब्रश और रोलर से पेंट लगाएं	CON/N 0507: लकड़ी की खिड़कियों, दरवाजों, विभाजनों, पैनलों और अन्य लकड़ी की सतहों पर पेंट, वार्निंश और पॉलिश करें।	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS CPCCPD3026A - दाग और लकड़ी की सतह को साफ करें	CON/N 0510: पेटिंग के विभिन्न दोषों की मामूली मरम्मत करें	तुलनीय यूएसए NOS O*NET-SOC कोड: 47-2141.00 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0379HY : पेंटर (निर्माण)	CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें	तुलनीय यूके NOS COSVR642: उत्पादक कार्य पद्धतियों के अनुरूप	CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।	तुलनीय यूके NOS PROGLAZE11- ग्लेजिंग साइटों पर ग्लेजिंग कार्य का नेतृत्व करें	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप
भारतीय NOS	तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया/यूएसए NOS																	
CON/N 0505: विभिन्न तैयार चिनाई वाली सतहों पर ओबीडी (OBD), ऐक्रेलिक और इमल्शन पेंट लागू करें	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS CPCCPD3022A - ब्रश और रोलर से पेंट लगाएं																	
CON/N 0506: मैटेलिक /स्ट्रक्चरल स्टील फैब्रिकेटेड असेंबली पर पेंट लगाएं।	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS CPCCPD3022A - ब्रश और रोलर से पेंट लगाएं																	
CON/N 0507: लकड़ी की खिड़कियों, दरवाजों, विभाजनों, पैनलों और अन्य लकड़ी की सतहों पर पेंट, वार्निंश और पॉलिश करें।	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS CPCCPD3026A - दाग और लकड़ी की सतह को साफ करें																	
CON/N 0510: पेटिंग के विभिन्न दोषों की मामूली मरम्मत करें	तुलनीय यूएसए NOS O*NET-SOC कोड: 47-2141.00 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0379HY : पेंटर (निर्माण)																	
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें	तुलनीय यूके NOS COSVR642: उत्पादक कार्य पद्धतियों के अनुरूप																	
CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।	तुलनीय यूके NOS PROGLAZE11- ग्लेजिंग साइटों पर ग्लेजिंग कार्य का नेतृत्व करें																	
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप																	
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि																	
20	योग्यता की औपचारिक संरचना																	
	<b>यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)</b>	<b>अनिवार्य / वैकल्पिक</b>	<b>अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)</b>	<b>स्तर</b>														
	CON/N 0505: विभिन्न तैयार चिनाई वाली सतहों पर ओबीडी (OBD), ऐक्रेलिक और इमल्शन पेंट लागू करें	अनिवार्य	88	4														
	CON/N 0506: मैटेलिक /स्ट्रक्चरल स्टील फैब्रिकेटेड असेंबली पर पेंट लगाएं।	अनिवार्य	80	4														
	CON/N 0507: लकड़ी की खिड़कियों, दरवाजों, विभाजनों, पैनलों और अन्य लकड़ी की सतहों पर पेंट, वार्निंश और पॉलिश करें।	अनिवार्य	80	4														

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

CON/N 0510: पेटिंग के विभिन्न दोषों की मामूली मरम्मत करें	अनिवार्य	48	4
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें	अनिवार्य	24	4
CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।	अनिवार्य	36	4
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	अनिवार्य	36	4

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 1 मूल्यांकन

21	<p><b>निकाय/निकायें जो मूल्यांकन करेंगे:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• भविष्य उदय शिक्षा एवं बाल चेतना समिति</li><li>• सी विजन टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• डेमोर्गिया कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• मैस्कॉट अपग्रेड स्किल एंड नॉलेज प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• नवृति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• पालमरी कंस्ट्रक्शन प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• रिलाएबल प्रोजेक्ट्स सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• संकल्प विकास समिति</li><li>• स्किल ट्रेनिंग असेसमेंट मैनेजमेंट पार्टनर्स लिमिटेड</li><li>• एसपी इस्टीट्यूट ऑफ वर्कफोर्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• यूनिक एजुकेशन वेलफेयर सोसायटी</li></ul>
22	<p><b>RPL मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?</b></p> <p>4 प्रकार की परियोजना के तहत RPL परियोजनाओं को लागू करने के लिए NSDC द्वारा सेक्टर स्किल कॉउन्सिल को नामित किया गया हैः—</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. RPL कैंप</li><li>2. नियोक्ताओं के परिसर में RPL</li><li>3. RPL केंद्र</li><li>4. RPL – 4 (सर्वश्रेष्ठ नियोक्ता)</li></ol> <p>नियोक्ता के परिसर में RPL के अनुसार मूल्यांकन स्कीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान करना, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान करना और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना। यह मूल्यांकन सेक्टर स्किल कॉउन्सिल से संबद्ध नामित मूल्यांकन निकायों द्वारा किया जाएगा।</p> <p>RPL – 4 के अनुसार मूल्यांकन नियोक्ताओं के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा। CSDCI द्वारा नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं का उन्मुखीकरण दिया जाएगा।</p> <p>अनुलग्नक के रूप में संलग्न – 3</p>

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

23	<p>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं:</p> <p>मूल्यांकन तृतीय पक्षों के माध्यम से किया जाता है जो मूल्यांकन निकाय के रूप में CSDCI से संबद्ध हैं। मूल्यांकनकर्ता कार्यक्रम के प्रशिक्षण के माध्यम से मूल्यांकनकर्ताओं को CSDCI द्वारा प्रशिक्षित और प्रमाणित किया जाता है। विशिष्ट क्षेत्रों में प्रशिक्षुओं की दक्षताओं और पेशेवर विशेषज्ञता के साथ—साथ उनके कौशल और ज्ञान का आकलन करने के लिए विभिन्न कार्य भूमिकाओं के लिए मूल्यांकन किया जाता है।</p> <p>व्यावहारिक कार्य के दौरान, योग्यता पैक में निर्दिष्ट प्रदर्शन मानदंड (PC), ज्ञान और समझ और उनके पेशेवर और सॉफ्ट कौशल के आधार पर प्रशिक्षुओं का मूल्यांकन उनकी कारीगरी, तैयार उत्पाद की गुणवत्ता, समय प्रबंधन आदि पर किया जाता है। CSDCI द्वारा हस्ताक्षरित अनुमोदित मूल्यांकन रणनीति के आधार पर उन्हें उनके सभी आकलनों के लिए ग्रेड दिया जाएगा।</p> <p>मूल्यांकनकर्ताओं को यह सुनिश्चित करना चाहिए कि मूल्यांकन निर्णयों में छात्र की योग्यता पर निर्णय लेने के लिए पर्याप्त साक्ष्य का संग्रह और मूल्यांकन शामिल है। एक आकलन को छात्रों पर अनावश्यक मांग नहीं रखनी चाहिए जो उन्हें योग्यता प्रदर्शित करने से रोक सकती है।</p> <p>मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल है:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता</li><li>• मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात् मूल्यांकन के तरीके</li><li>• मूल्यांकन कब होगा</li><li>• जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल / सिमुलेशन)</li><li>• निर्णय लेने के मानदंड अर्थात् वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और</li><li>• जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है।</li></ul> <p>मूल्यांकन थ्योरी, वाइवा वॉयस और प्रैक्टिकल के जरिए होता है।</p> <p>अनुलग्नक – 4 के रूप में संलग्न</p>
----	---

1. RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति—अनुलग्नक 3

2. विस्तृत मूल्यांकन योजना— अनुलग्नक 4

## **NSQC योग्यता फाइल**

**23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019**

### **24. मूल्यांकन साक्ष्य**

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पंक्तियों की आवश्यक संख्या डालें।

### **प्रशिक्षियों के मूल्यांकन के लिए मानदंड**

**कंस्ट्रक्शन पेंटर और डेकोरेटर**

**CON / Q0503**

**कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया**

#### **मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश**

1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 50% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 50% स्कोर करना चाहिए।
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु की होगी।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

				अंक आवंटन	
मूल्यांकन के परिणाम	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	कुल मार्क्स	कुल में से	थ्योरी	स्किल्स प्रैविटकल
<b>CON/N 0505: विभिन्न तैयार चिनाई वाली सतहों पर ओबीडी (OBD), ऐक्रेलिक और इमल्शन पेंट लागू करें</b>	<b>PC 1.</b> पेंटिंग कार्यों के लिए उपयुक्तता के लिए सतह का दृश्य और भौतिक निरीक्षण करें। <b>PC 2.</b> पेंट की जाने वाली सतह को मापें और प्रयोज्यता के अनुसार आवश्यक सामग्री की उचित मात्रा की गणना करें। <b>PC 3.</b> सुनिश्चित करें कि सतह धूल, गंदगी और ग्रीस से मुक्त है और पेंट लगाने से पहले उचित रूप से तैयार की गई है। <b>PC 4.</b> यदि आवश्यक हो तो समतल सतह तैयार करने के लिए पेंट की जाने वाली सतह पर अंतशाल और गड्ढों को भरने के लिए पुष्टी लगाएं। <b>PC 5.</b> सुनिश्चित करें कि नजदीक सतहों को ड्रॉप वलॉथ/मासिकंग टेप/कागज के साथ कवर किया गया है और पेंटिंग से पहले सभी हटाने योग्य वस्तुओं/फिक्सर्चर्स को हटा दिया गया है। <b>PC 6.</b> उपयोग से पहले और बाद में पेंटिंग टूल्स और उपकरणों की उचित सफाई, अनुरक्षण और रखरखाव सुनिश्चित करें। <b>PC 7.</b> आवश्यकता/निर्दिष्ट फिनिश के अनुसार उपयुक्त पेंटिंग सामग्री और मिश्रण सामग्री का चयन करें। <b>PC 8.</b> आवश्यकताओं/निर्देशों के अनुसार पेंट के आधार रंग की पहचान करें। <b>PC 9.</b> सौंदर्य संबंधी आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए उपयुक्त रंगों का चयन करें, जो रंग मिलान के लिए उपयुक्त हों। <b>PC 10.</b> निर्दिष्ट अनुपात के अनुसार एडिटिव्स के साथ पेंट सामग्री की निर्दिष्ट मात्रा मिलाएं। <b>PC 11.</b> प्रभावी मिश्रण और पेंट के कमजोर पड़ने के लिए मानक प्रक्रिया का पालन करें। <b>PC 12.</b> आवश्यकता के अनुसार पेंट मिश्रण की चिपचिपाहट को समायोजित करने के लिए रेड्यूसर/थिनर/पानी मिलाएं। <b>PC 13.</b> विनिर्देशों के अनुसार तैयार/समतल सतहों पर पेंट के प्राइमर कोट लगाएं। <b>PC 14.</b> विशिष्टता के अनुसार निर्दिष्ट समय सीमा के भीतर प्राइमर कोट पर पेंट का मुख्य कोट लगाएं। <b>PC 15.</b> आवश्यक/निर्दिष्ट टिट के अनुसार अंतिम कोट लगाएं। <b>PC 16.</b> सतह को खुरदरा करने के लिए टैकीफायर सॉल्वेट या ब्रश ब्लास्ट लागू करें यदि पेंट का रीकोट समय निर्दिष्ट समय से अधिक हो जाता है। <b>PC 17.</b> अगले कोट को लगाने से पहले प्रत्येक सूखे कोट की सतह को उचित रूप से साफ करें।	100	23	6.9	16.1
		45	13.5	31.5	
		32	9.6	22.4	
	कुल	100	20	80	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

<b>CON/N 0506:</b> <b>मैटेलिक / स्ट्रक्चरल</b> <b>स्टील फैब्रिकेटेड</b> <b>असेंबली पर पेंट लगाएं</b>	<b>PC 1.</b> उपयुक्तता के लिए सतह का दृश्य और भौतिक निरीक्षण करें।	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>9</b>	<b>21</b>
	<b>PC 2.</b> पेंट लगाने से पहले सभी ढीले मिल स्केल, ढीले जंग, ढीले पेंट और अन्य ढीले हानिकारक बाहरी पदार्थों को हटाना सुनिश्चित करें।				
	<b>PC 3.</b> सुनिश्चित करें कि गढ़े हुए स्टील/धातु की वस्तुओं को साफ किया जाता है, धोया जाता है, पिछले पेंट और जंग को हटा दिया जाता है और सतह को भरने वाले अवसादों द्वारा समान रूप से समतल किया जाता है।				
	<b>PC 4.</b> सभी बोल्ट, नट, वेल्ड और फील्ड रिवेट हेड की उचित सफाई सुनिश्चित करें।				
	<b>PC 5.</b> सुनिश्चित करें कि मशीनों, उपकरणों और कार्य क्षेत्रों को पानी, सॉल्वैंट्स और अन्य सफाई सहायकों का उपयोग करके उचित रूप से साफ किया जाता है।				
	<b>PC 6.</b> जंग (रस्ट स्केल), वेल्ड स्लैग, फलक्स और वेल्ड स्पैटर को हटाने के लिए रोटरी या इम्पैक्ट पावर टूल्स जैसे उपयुक्त उपकरणों का उपयोग सुनिश्चित करें।				
	<b>PC 7.</b> उपयोग से पहले और बाद में पेंटिंग टूल्स और उपकरणों की उचित सफाई, रखरखाव और अनुरक्षण सुनिश्चित करें।				
	<b>PC 8.</b> आवश्यकताओं/निर्देशों के अनुसार आधार रंग की पहचान करें।				
	<b>PC 9.</b> सौंदर्य संबंधी आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए, रंग मिलान के लिए उपयुक्त रंगों का चयन करें।				
	<b>PC 10.</b> निर्दिष्ट अनुपात के अनुसार एडिटिव्स के साथ पेंट सामग्री की निर्दिष्ट मात्रा मिलाएं।				
	<b>PC 11.</b> प्रभावी मिश्रण और पेंट के कमजोर पड़ने के लिए मानक प्रक्रिया का पालन करें।				
	<b>PC 12.</b> आवश्यकता के अनुसार पेंट मिश्रण की चिपचिपाहट को समायोजित करने के लिए रेड्यूसर/थिनर/पानी मिलाएं।				
	<b>PC 13.</b> निर्देश/विशेष विवरण के अनुसार प्राइमर कोट लगाएं।				
	<b>PC 14.</b> विशिष्टता के अनुसार जंग लगी धातु की सतह के लिए उपयुक्त प्राइमर लगाएं।				
	<b>PC 15.</b> धातु पर किसी भी ऑक्सीकरण को रोकने के लिए उपयुक्त प्राइमर के निर्दिष्ट संख्या में कोट लागू करें।				
	<b>PC 16.</b> सुनिश्चित करें कि किसी भी बाद के कोट को लगाने से पहले प्राइमर कोट को निर्दिष्ट समय के लिए सूखने दिया जाए।		<b>40</b>	<b>12</b>	<b>28</b>
	<b>PC 17.</b> आवश्यकताओं/विनिर्देशों के अनुसार पेंट के उपयुक्त कोट लगाएं।				
	<b>PC 18.</b> दो बाद की परतों के बीच सुखाने का उचित समय सुनिश्चित करें।				
<b>कुल</b>		<b>100</b>	<b>30</b>	<b>70</b>	



## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

		कुल	100	30	70
CON/N 0510: पैटिंग के विभिन्न दोषों की मापूलीकरण करें	<b>PC 1.</b> दोषों के लिए चित्रित सतह की अच्छी तरह से जाँच	100	36	10.8	25.2
	<b>PC 2.</b> पैटिंग की समस्या का निदान करें और ऑरेंज पील, ब्लॉशिंग, फीका (fade), स्पॉटिंग और वॉटरमार्क, रंग बदलने, चॉकिंग, दरारें, सीड़स, रन, फिश आई (बीड़स), ब्लेमिश्ड मैटेलिक फिनिश, पिन होल, अब्रेसिव मार्क, पीलिंग, पुट्टी के निशान, ब्लिस्टर और सिकुड़न जैसे दोषों को इंगित करें।				
	<b>PC 3.</b> दोष की प्रकृति को समझें और प्रयोज्यता के अनुसार उपचारात्मक कार्रवाई करें।				
	<b>PC 4.</b> ऑरेंज पील, ब्लॉशिंग, फीका(fade), स्पॉटिंग और वॉटरमार्क, रंग बदलने, चॉकिंग, दरारें, सीड़स, रन जैसे सामान्य दोषों के लिए उपयुक्त यौगिक के साथ दोषों को पॉलिश करें		64	19.2	44.8
	<b>PC 5.</b> फिश आई (बीड़स), खराब मैटेलिक फिनिश, पिन होल, अब्रेसिव मार्क, पीलिंग जैसे दोषों के लिए व्हेटस्टोन का उपयोग करके दोष को समतल करना और उसके बाद पेंट का टॉप कोट लगाना				
	<b>PC 6.</b> पुट्टी के निशान और सिकुड़न जैसे दोषों के लिए, उपयुक्त प्राइमर और पेंट के एक शीर्ष कोट के बाद, व्हेटस्टोन का उपयोग करके दोष को समतल करना				
	<b>PC 7.</b> सिकुड़न, ब्लिस्टर और दरार जैसे दोषों के लिए पेंट की रिट्रिपिंग और उसके बाद पुट्टी और पेंट का उपयोग करना				
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें	कुल	100	20	80	
	<b>PC 1.</b> टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी / आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं	100	60	18	42
	<b>PC 2.</b> काम से किसी भी तरह के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें				
	<b>PC 3.</b> समस्याओं को प्रभावी ढंग से संबोधित करें और यदि आवश्यक हो तो तुरंत पर्यवेक्षक को उचित रूप से रिपोर्ट करें				
	<b>PC 4.</b> वरिष्ठों से स्पष्ट रूप से निर्देश प्राप्त करें और उस पर प्रभावी ढंग से प्रतिक्रिया दें				
	<b>PC 5.</b> उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों / अधीनस्थों से संवाद करें				
	<b>PC 6.</b> आवश्यकता और प्रयोज्यता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें				

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<b>PC 7.</b> आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल(tackle), उपकरण और कार्य मोर्चों को समय पर टीमों को इंटरफेस करने के लिए सौंप दें <b>PC 8.</b> सहकर्तियों के साथ तालमेल बनाकर काम करें		<b>40</b>	<b>12</b>	<b>28</b>
		<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>70</b>
<b>CON/N 8002:</b> अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें	<b>PC 1.</b> वरिष्ठों द्वारा निर्धारित लक्ष्यों और समय—सीमाओं का स्पष्ट रूप से समझें <b>PC 2.</b> अनुसूची और अनुक्रम के अनुसार गतिविधियों की योजना बनाएं <b>PC 3.</b> वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए अधीनस्थों का मार्गदर्शन प्रदान करें <b>PC 4.</b> काम पूरा होने से पहले और बाद में हाउसकीपिंग गतिविधियों की योजना बनाएं <b>PC 5.</b> काम शुरू करने से पहले आवश्यक संसाधनों की सूची बनाएं और उनकी व्यवस्था करें <b>PC 6.</b> वांछित कार्य को पूरा करने के लिए सही उपकरण, टैकल (tackle) और उपकरण का चयन करें और नियोजित करें <b>PC 7.</b> आवंटित संसाधनों से कार्य पूर्ण करें <b>PC 8.</b> आवंटित जनशक्ति को उचित तरीके से संलग्न करें <b>PC 9.</b> किसी भी अनावश्यक अपव्यय से बचने के लिए संसाधनों का इष्टतम तरीके से उपयोग करें <b>PC 10.</b> उपकरण, टैकल (tackle) और उपकरणों को सावधानी से नियोजित करें ताकि उन्हें नुकसान से बचाया जा सके <b>PC 11.</b> कार्य आउटपुट, उपयोग की गई सामग्री, उपकरण और लगाए गए उपकरणों को व्यवस्थित करें <b>PC 12.</b> निर्दिष्ट मानकों और निर्देशों के अनुरूप होने के लिए अपनाई गई प्रक्रियाएं	<b>100</b>	<b>40</b>	<b>12</b>	<b>28</b>
		<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>70</b>
<b>CON/N 9001:</b> निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	<b>PC 1.</b> साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें <b>PC 2.</b> दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें <b>PC 3.</b> जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें <b>PC 4.</b> साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों के दौरान बताए गए सभी प्रोटोकॉल और सुरक्षा तकनीकों का पालन करें। <b>PC 5.</b> ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें		<b>30</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
		<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>70</b>

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

<b>PC 6.</b> निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें	<b>100</b>	<b>50</b>	<b>15</b>	<b>35</b>
<b>PC 7.</b> काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: <ul style="list-style-type: none"> <li>• सिर की सुरक्षा (हेलमेट)</li> <li>• कान की सुरक्षा</li> <li>• गिरने से सुरक्षा</li> <li>• पैर की सुरक्षा</li> <li>• चेहरे और आँखों की सुरक्षा</li> <li>• हाथ और शरीर की सुरक्षा</li> <li>• श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)</li> </ul>				
<b>PC 8.</b> सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें				
<b>PC 9.</b> ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें				
<b>PC 10.</b> निर्देशानुसार सभी सुरक्षा उपकरणों को ठीक से रखाधित और लागू करें				
<b>PC 11.</b> साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें				
<b>PC 12.</b> ईएचएस (EHS) गाइडलाइन के अनुसार हाइट पास टेस्ट लें और पास करें				
<b>PC 13.</b> निपटान से पहले निर्माण अपशिष्ट को पहचान किए गए कंटेनरों में इकट्ठा और जमा करें, जहरीले या खतरनाक कचरे के निपटान के लिए अलग कंटेनर की आवश्यकता हो सकती है		<b>20</b>	<b>6</b>	<b>14</b>
<b>PC 14.</b> जहां आवश्यक हो, एर्गोनोमिक सिद्धांतों को लागू करें				
	<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>70</b>

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 2

#### 25. स्तर का प्रमाण

##### विकल्प ए

**शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम:** कंस्ट्रक्शन पेंटर और डेकोरेटर  
**स्तर - 4**

NSQF डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम NSQF स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	NSQF स्तर
प्रक्रिया	<p>नौकरी धारक को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:-</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• चिनाई की विभिन्न तैयार सतहों पर इमल्शन पेंट लगायें।</li> <li>• मैटेलिक/स्ट्रक्चरल फैब्रिकेटेड असेंबली पर पेंट लगाएं।</li> <li>• लकड़ी की खिड़कियों, दरवाजों, विभाजनों, पैनलों और अन्य लकड़ी की सतहों पर पेंट, वार्निंश और पॉलिश करें</li> <li>• पेंटिंग के विभिन्न दोषों की मामूली मरम्मत करें</li> </ul>	<p>जैसा कि विस्तृत रूप से बताया गया है, कंस्ट्रक्शन पेंटर और डेकोरेटर द्वारा अपनाई जाने वाली पूरी प्रक्रिया विभिन्न सतहों पर पेंट/वार्निंश/पॉलिश लगाने की समान प्रक्रिया का पालन करके होती है, इसलिए वे कई कार्यों को पूरा करने के लिए एक परिचित और नियमित कार्य करते हैं। जैसा कि काम नियमित है और किसी भी समय में कई बार दोहराया जाता है, काम अनुमानित हो जाता है जैसा कि कंस्ट्रक्शन पेंटर और डेकोरेटर को विभिन्न सतहों पर विभिन्न पेंटिंग दोषों की मामूली मरम्मत करने की आवश्यकता होती है, उनके पास स्पष्ट कार्य स्थितियां होती हैं।</p>	4
पेशेवर ज्ञान	<p>नौकरी धारक को इसका ज्ञान होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• सभी पेंटिंग उपकरण, सामग्री और घटकों का मानक आकार</li> <li>• पेंटिंग से पहले आसन्न सतहों की सुरक्षा के तरीके</li> <li>• चिपचिपाहट को समायोजित करने के लिए उपयोग किए जाने वाले विभिन्न रेड्यूसर/थिनर्स</li> <li>• वेल्डिंग दोष जैसे फ्लक्स, वेल्ड स्पैटर और सतह दोष की पहचान</li> <li>• परिसज्जा, वार्निंश, पुट्टी, प्राइमर, सीलेंट, टोनर आदि का प्रयोग और सुरक्षित कार्य पद्धतियों के प्रति रुझान</li> </ul>	<p>कंस्ट्रक्शन पेंटर और डेकोरेटर के लिए आवश्यक ज्ञान विशिष्ट है और कार्य प्रक्रिया को करने की विभिन्न आवश्यकताओं तक सीमित है जैसे</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• परिसज्जा, वार्निंश, पुट्टी, प्राइमर, सीलेंट, टोनर आदि का प्रयोग।</li> <li>• सभी पेंटिंग उपकरण, सामग्री और घटकों का मानक आकार</li> </ul> <p>चूंकि वे इस प्रक्रिया में शामिल विभिन्न गतिविधियों की आवश्यकता को नहीं समझते हैं, उनका ज्ञान तथ्यात्मक है और केवल उनके कार्य क्षेत्र पर लागू होता है।</p>	4

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<ul style="list-style-type: none"> <li>प्राइमर/पेंट के दो कोट लगाने के बीच समय का अंतर</li> <li>चित्रित सतह में सामान्य प्रकार के दोष।</li> </ul>		
पेशेवर कौशल	<p>नौकरी धारक को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:-</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>पेंटिंग के काम के लिए उपयुक्तता के लिए सतह का दृश्य और भौतिक निरीक्षण करें</li> <li>सुनिश्चित करें कि आस-पास की सतहें ड्रॉप क्लॉथ / मास्किंग से ढकी हुई हैं</li> <li>सौंदर्य आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए, रंग मिलान के लिए उपयुक्त रंगों का चयन करें</li> <li>रिक्त सीन/गड्ढों को उपयुक्त बुड़ फिलर से भरें,</li> <li>सुनिश्चित करें कि मशीनों, उपकरणों और कार्य क्षेत्रों को पानी, सॉल्वेंट्स का उपयोग करके उचित रूप से साफ किया जाता है</li> <li>विशिष्ट विवरण के अनुसार वांछित फिनिश, लैकर या अन्य सीलर्स प्राप्त करने के लिए पुट्टी/लकड़ी का कोट, पेंट/वार्निश के तैयार कोट, टोनर, हाइलाइट्स, ग्लेज या शोड्स लगाएं</li> </ul>	<p>कंस्ट्रक्शन पेटर और डेकोरेटर के रूप में प्रदर्शन करने के लिए आवश्यक कौशल सेट केवल फिट-अप और नियमित सुधार के दोहराव वाले काम तक सीमित कार्यों की एक बहुत ही संकीर्ण श्रेणी के लिए लागू होता है।</p> <p>कंस्ट्रक्शन पेटर और डेकोरेटर पेंटिंग का काम करते समय अंतराल को भरने, कोटिंग आदि लगाने के लिए उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करने के कौशल का भी प्रदर्शन करते हैं।</p> <p>इसके अलावा, उनसे पेंटिंग सतहों के दृश्य/भौतिक कौशल को याद करने और प्रदर्शित करने की भी अपेक्षा की जाती है, जिससे गुणवत्ता के प्रति उन्मुखीकरण का प्रदर्शन होता है</p>	4
मूल कौशल	<p>नौकरी धारक को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:-</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>प्रयोज्यता के अनुसार आवश्यक सामग्री की उचित मात्रा की गणना करें</li> <li>सुनिश्चित करें कि बाद की दो परतों के बीच सुखने का उपयुक्त समय हो</li> <li>मौखिक और लिखित रूप में सहकर्मियों /वरिष्ठों से संवाद करें</li> <li>पेंटिंग कार्यों से संबंधित रेखाचित्रों/ विनिर्देशों को पढ़ें और समझें।</li> </ul>	<p>चूंकि परिणामों के लिए बुनियादी अंकगणितीय गणना करने, रेखाचित्रों और निर्देशों को पढ़ने, चेकलिस्ट भरने और वरिष्ठों को किए गए कार्य के बारे में बताने के लिए नौकरी की भूमिका की आवश्यकता होती है।</p> <p>यह कार्य भूमिका NSQF स्तर 4 के लिए आवश्यक मुख्य कौशल का प्रदर्शन कर रही है</p>	4
जिम्मेदारी	<p>नौकरी धारक इसके लिए जिम्मेदार है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>चित्रित सतह में सामान्य दोषों की पहचान करना।</li> <li>सामान्य पेंटिंग दोषों का सुधार/ उपचारात्मक कार्रवाई करना।</li> <li>आधार सतहों की तैयारी और प्रासंगिक उपकरणों के अनुरक्षण और रखरखाव को सुनिश्चित करना</li> </ul>	<p>अपेक्षित समय में और आवश्यक गुणवत्ता के साथ अपना कार्य पूरा करना सुनिश्चित करने के लिए नौकरी धारक जिम्मेदार है।</p> <p>गतिविधियों का उल्लेख जिम्मेदारियों में उल्लिखित परिणाम के अनुसार किया गया है।</p>	4

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<ul style="list-style-type: none"><li>• विशिष्टताओं के अनुसार विभिन्न घटकों का उपयोग करके पेंट, वार्निश और पॉलिश मिश्रण तैयार करना।</li><li>• मनचाही फिनिश तैयार करने के लिए पेंट, वार्निश और पॉलिश की परत चढ़ाना।</li></ul>	
--	--	--

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 3

#### आवश्यकता का प्रमाण

26	<p>क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?</p>		
	आधार	SSC के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
	योग्यता की आवश्यकता	<p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। इसने नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची की पहचान करने और उसे अंतिम रूप देने के लिए कई साइट का दौरा किया है। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p>	
	उद्योग प्रासंगिकता	<p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं।</p>	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार &gt; 1000 करोड़) – 10 सत्यापन</li> <li>2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ</li> <li>3. लघु उद्योग (टर्नओवर &lt;100 करोड़) – 32 सत्यापन</li> </ol> <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
	योग्यता का उपयोग	<p>जैसा कि इस दस्तावेज के अनुबंध बी में प्रदान किया गया है, CSDCI ने 10971 से अधिक व्यक्तियों के लिए प्रशिक्षण आयोजित किया है, जिनमें से 6899 से अधिक लोग CSDCI द्वारा प्रमाणित हैं। कंस्ट्रक्शन पैंटर एंड डेकोरेटर का कोर्स विलयर करने के बाद 6660 से ज्यादा लोगों को नौकरी मिल गई। वर्षवार आंकड़े अनुबंध बी में दिए गए हैं।</p> <p>प्लेसमेंट डेटा केवल 2 वर्षों के लिए उपलब्ध है।</p>	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<p><b>अनुमानित अपटेक</b></p> <p>CSDCI ने निर्माण उद्योग में कौशल अंतर का अनुसंधान, विश्लेषण और मूल्यांकन किया था। कुशल जनशक्ति की संख्या की आवश्यकता का आकलन प्राथमिक अनुसंधान द्वारा अनुपूरित द्वितीयक शोध के निष्कर्षों के आधार पर किया गया था।</p> <p>प्राथमिक शोध 66 कंपनियों पर किया गया था और 2020 तक वृद्धिशील जनशक्ति अंतर को व्यवसाय के आधार पर कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए बहिष्कृत किया गया था। नौकरी की भूमिकाओं को 3 खंडों में वर्गीकृत करके प्रत्येक व्यवसाय के भीतर जनशक्ति / कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए माध्यमिक अनुसंधान आंकड़ों को ध्यान में रखा गया था। ये खंड हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. स्तर 1 और 2 – खंड 1</li> <li>2. स्तर 3 और 4 – खंड 2</li> <li>3. स्तर 5 और 6 – खंड 3</li> </ol> <p>वर्ष 2020 तक नौकरी की भूमिका की अनुमानित वृद्धि 4135 है। विस्तृत निष्कर्ष अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
27	सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना। लागू नहीं	
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(रो) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें विभिन्न संबंधित SSC के QPs का अध्ययन यह सुनिश्चित करने के लिए किया गया था कि किसी भी मौजूदा QP में कार्यों, अपनाई गई प्रक्रिया और काम करने के माहौल में कोई दोहरापन न हो।	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें।</p> <p>एक बार प्रशिक्षण और मूल्यांकन पूरा हो जाने के बाद CSDCI का मानक विभाग मूल्यांकन निकायों से प्रतिक्रिया एकत्र करेगा, प्रशिक्षण प्रदाताओं और उद्योग को किसी भी सत्यापन के लिए शामिल किया जाएगा। समीक्षा हर 4 साल में एक बार यानी 23/05/2022 को की जाएगी।</p>
----	--

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 4

#### प्रगति का प्रमाण

30	इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?
	कृपया नौकरी की भूमिका की प्रगति को दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए अनुलग्नक देखें।

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।