

## NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

### NSQC योग्यता फाइल

NCVET कोड

2022/CON/CSDCI/05609

### योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

पता:- सीपीबी - 201 और 202, ब्लॉक -4बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, फेज -III, एमजी रोड गुरुग्राम - 122002

गुरु द्रोणाचार्य मेट्रो के पास

दूरभाष: 0124-4513915 - 18

रजि. कार्यालय

203, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी-1 ग्रीन पार्क, नई दिल्ली-110016

### सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: प्रतिभा मिश्रा

संगठन में स्थिति: मैनेजर, मानक और अनुसंधान

पता अगर ऊपर से अलग है:

ऊपर की तरह

दूरभाष संख्या: +91-11-46584466

ई-मेल पता: standards@csdcindia.org

### योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. कंस्ट्रक्शन इलेक्ट्रीकल वर्क्स व्यवसाय का कैरियर मानचित्र – अनुलग्नक 1
2. QP CON/Q 0601– अनुलग्नक 2
3. RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति– अनुलग्नक 3
4. विस्तृत मूल्यांकन योजना– अनुलग्नक 4
5. वर्कशॉप इंटरेक्शन – अनुलग्नक 5
6. हेल्पर इलेक्ट्रीशियन का मॉडल पाठ्यक्रम – कंस्ट्रक्शन – अनुलग्नक 6
7. प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 7
8. मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 8
9. उद्योग मान्यता– अनुलग्नक 9
10. अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण–अनुलग्नक–10

## NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

### 1 योग्यता फाइल सारांश

1	योग्यता शीर्षक	हेल्पर इलेक्ट्रीशियन
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	CON/Q 0601 V 2.0
3	NCO कोड और व्यवसाय	NCO-2015/9313.0501 निर्माण विद्युत कार्य
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)	शॉर्ट टर्म कोर्स
5	निकाय / निकायें जो योग्यता प्रदान करेंगे	CSDCI
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।	CSDCI
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हां, तो एक प्रति संलग्न करें)	हाँ
8	व्यवसाय (ओं) जिसके लिए योग्यता पहुंच प्रदान करती है	निर्माण विद्युत कार्य
9	कार्य की भूमिका का विवरण	निर्माण इलेक्ट्रीशियन की मदद करने और निर्देशों और करीबी पर्यवेक्षण के तहत कार्य करने के लिए हेल्पर इलेक्ट्रीशियन जिम्मेदार है। जिम्मेदारियों में अस्थायी और स्थायी विद्युत प्रतिष्ठानों से पहले प्रारंभिक कार्य करना और विद्युत कार्यों को करने के लिए उपयोग किए जाने वाले औजारों, उपकरणों और सामग्रियों को संभालना भी शामिल है।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएँ	लागू नहीं
11	प्रासांगिक क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)	लागू नहीं
12	NSQF में योग्यता का स्तर	2

## NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

13	योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण/सीखने की प्रत्याशित मात्रा	270 घंटे		
14	इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	कृपया अनुलग्नक के रूप में संलग्न मॉडल पाठ्यक्रम देखें		
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	पढ़ने और लिखने की क्षमता 18 वर्ष		
16	योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	असिस्टेंट इलेक्ट्रीशियन		
17	पूर्व शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था	इस कार्य की भूमिका के लिए RPL NSDC के दिशानिर्देशों और प्रोटोकॉल के अनुसार होगा। इसके लिए मूल्यांकन संबद्ध तृतीय पक्ष मूल्यांकन निकाय द्वारा किया जाएगा		
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)			
	<b>भारतीय NOS</b>	<b>तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया/यूएस NOS</b>		
	CON/N 0606: एलवी (LV) (कम वोल्टेज) विद्युत कार्यों के लिए प्रासंगिक विभिन्न उपकरणों, मापने वाले उपकरणों और सामग्री को संभालना	तुलनीय यूएस NOS: 1. इलेक्ट्रिकल फिटर 2. इलेक्ट्रीशियन (निर्माण)		
	CON/N 0607: माइल्ड स्टील एमएस (MS) कंड्यूट पर वॉल चेजिंग और बाहरी थ्रेडिंग करें	तुलनीय यूके NOS: SUMET04: विद्युत केबल, कंडक्टर और वायरिंग सिस्टम के लिए बाड़े स्थापित करें		
	CON/N 0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना	तुलनीय यूके NOS: COSVR609: अस्थायी रूफ मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना		
	CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR642: उत्पादक कार्य प्रथाओं के अनुरूप		
	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप		
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि	20/01/2025		
20	योग्यता की औपचारिक संरचना			
	यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)	अनिवार्य / वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
	CON/N 0606: एलवी (LV) (कम वोल्टेज) विद्युत कार्यों के लिए प्रासंगिक विभिन्न उपकरणों, मापने वाले उपकरणों और	अनिवार्य	60	2

## NSQF योग्यता फाइल

### 17वें NSOC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

सामग्री को संभालना				
CON/N 0607: माइल्ड स्टील एमएस (MS) कंड्यूट पर वॉल चेजिंग और बाहरी थ्रेडिंग करें	अनिवार्य	90	2	
CON/N 0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना	अनिवार्य	60	2	
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	अनिवार्य	30	2	
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	अनिवार्य	30	2	

### खंड 1 मूल्यांकन

21 निकाय/निकाय जो मूल्यांकन करेंगे:  
चूंकि नौकरी की भूमिका पहली बार प्रस्तुत की गई है और बाद में NSQC अनुमोदन प्राप्त नहीं हुआ है, इस नौकरी की भूमिका के लिए कोई मूल्यांकन निकाय संबद्ध नहीं था।

हालाँकि निम्नलिखित मूल्यांकन निकायों की सूची है जो इस नौकरी की भूमिकाओं का मूल्यांकन करने में रुचि रखते हैं: –

एड्युक्स कंसल्टेंसी ओपीसी प्राइवेट लिमिटेड
सी विजन टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड
मैस्कॉट अपग्रेड स्किल एंड नॉलेज प्राइवेट लिमिटेड
प्रॉक्सिमो एजुकेशन सोसाइटी
रिलाएबल प्रोजेक्ट सर्विसेज
साउथर्न नॉलेज इंस्टीटूट फॉर स्किल असेसमेंट एंड टेस्टिंग
यूनिक एजुकेशन वेलफेयर सोसायटी
मिराम्स ट्रेनिंग सर्विसेज इंडिया (पी) लिमिटेड
फैडरेशन ऑफ इंडियन युमन एंटरप्रेन्योर्स
डेमोर्गिया कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड
एसपी इंस्टीट्यूट ऑफ वर्कफोर्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड
शिक्षा भारती
संकल्प विकास समिति
नवृति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड

## NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

22	<p><b>RPL मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?</b></p> <p>4 प्रकार की परियोजना के तहत RPL परियोजनाओं को लागू करने के लिए NSDC द्वारा क्षेत्र कौशल परिषदों को नामित किया गया है:-</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. RPL कैप</li> <li>2. नियोक्ता के परिसर में RPL</li> <li>3. RPL क्रें</li> <li>4. RPL- 4 (सर्वश्रेष्ठ नियोक्ता)</li> </ol> <p>नियोक्ताओं के परिसर में RPL के अनुसार, स्कीनिंग के माध्यम से मूल्यांकन किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान की जाएगी, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान किया जाएगा और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन किया जाएगा। यह मूल्यांकन CSDCI से संबद्ध नामित मूल्यांकन निकायों के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा।</p> <p>"RPL- 4" के अनुसार मूल्यांकन नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा। CSDCI द्वारा नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं का उन्मुखीकरण दिया जाएगा। CSDCI द्वारा नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं का उन्मुखीकरण दिया जाएगा।</p> <p>अनुलग्नक के रूप में संलग्न - 3</p>
23	<p><b>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं:</b></p> <p>मूल्यांकन तृतीय पक्षों के माध्यम से किया जाता है जो मूल्यांकन निकाय के रूप में CSDCI से संबद्ध हैं। मूल्यांकनकर्ता कार्यक्रम के प्रशिक्षण के माध्यम से मूल्यांकनकर्ताओं को CSDCI द्वारा प्रशिक्षित और प्रमाणित किया जाता है। विशिष्ट क्षेत्रों में प्रशिक्षुओं की दक्षताओं और पेशेवर विशेषज्ञता के साथ-साथ उनके कौशल और ज्ञान का आकलन करने के लिए विभिन्न कार्य भूमिकाओं के लिए मूल्यांकन किया जाता है।</p> <p>व्यावहारिक कार्य के दौरान, योग्यता पैक में निर्दिष्ट प्रदर्शन मानदंड (PC), ज्ञान और समझ और उनके पेशेवर और सॉफ्ट कौशल के आधार पर प्रशिक्षुओं का मूल्यांकन उनकी कारीगरी, तैयार उत्पाद की गुणवत्ता, समय प्रबंधन आदि पर किया जाता है। CSDCI द्वारा हस्ताक्षरित अनुमोदित मूल्यांकन रणनीति के आधार पर उन्हें उनके सभी आकलनों के लिए ग्रेड दिया जाएगा।</p> <p>मूल्यांकनकर्ताओं को यह सुनिश्चित करना चाहिए कि मूल्यांकन निर्णयों में छात्र की योग्यता पर निर्णय लेने के लिए पर्याप्त साक्ष्य का संग्रह और मूल्यांकन शामिल है। एक आकलन को छात्रों पर अनावश्यक मांग नहीं रखनी चाहिए जो उन्हें योग्यता प्रदर्शित करने से रोक सकती है।</p> <p>मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता</li> <li>• मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात् मूल्यांकन के तरीके</li> <li>• मूल्यांकन कब होगा</li> <li>• जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल / सिमुलेशन)</li> <li>• निर्णय लेने के मानदंड अर्थात् वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और</li> <li>• जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है।</li> </ul> <p>मूल्यांकन थ्योरी, वाइवा वॉयस और प्रैक्टिकल के जरिए होता है।</p> <p>अनुलग्नक -4 के रूप में संलग्न</p>

कृपया मूल्यांकन और/या RPL के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

## NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

### 24. मूल्यांकन साक्ष्य

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पंक्तियों की आवश्यक संख्या डालें।

### प्रशिक्षितों के मूल्यांकन के लिए मानदंड

हेल्पर इलेक्ट्रीशियन

CON/Q0601

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

#### मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश

- प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर स्किल द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थोरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
- नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
- प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 50% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 50% स्कोर करना चाहिए।
- अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
- प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
- SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
- NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
- प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु की होगी।

## NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

### मूल्यांकन महत्व

#### अनिवार्य NOS

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	भारांक
CON/N 0606: एलवी (LV) (कम वोल्टेज) विद्युत कार्यों के लिए प्रासंगिक विभिन्न उपकरणों, मापने वाले उपकरणों और सामग्री को संभालना	20	80	-	-	100	30
CON/N 0607: माइल्ड स्टील एमएस (MS) कंड्यूट पर वॉल चेजिंग और बाहरी थ्रेडिंग करें	20	80	-	-	100	35
CON/N 0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना	20	80	-	-	100	10
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	20	80	-	-	100	10
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	20	80	-	-	100	15
<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>400</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>500</b>	<b>100</b>

## NSQF योग्यता फाइल

**17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022**

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
<b>CON/N 0606:</b> एलवी (LV) (कम वोल्टेज) विद्युत कार्यों के लिए प्रासंगिक विभिन्न उपकरणों, मापने वाले उपकरणों और सामग्री को संभालना				
औजारों, सहायक उपकरणों और विद्युत उपकरणों को संभालें	10	40	-	-
<b>PC 1.</b> स्कू ड्राइवर, प्लायर, वायर रिस्ट्रेपर्स, वोल्टेज टेस्टर, इंसुलेशन टेप, हैक्सऑ और एलवी(LV) (कम वोल्टेज) विद्युत कार्यों से संबंधित अन्य उपकरणों जैसे विभिन्न हाथ के उपकरणों का उपयोग करें	-	-	-	-
<b>PC 2.</b> एलवी(LV) विद्युत स्थापना कार्य करने के लिए आवश्यक ड्रिल मशीन, हाथ से काटने की मशीन, हाथ से पीसने वाली मशीन जैसे बिजली उपकरण का उपयोग करें	-	-	-	-
<b>PC 3.</b> कार्यों के संरेखण में जांच करने के लिए मापने वाले टेप, प्लंब बॉब, रिपरिट लेवल, लाइन थ्रेड और अन्य संबंधित हाथ के औजारों का उपयोग करें	-	-	-	-
<b>PC 4.</b> एलवी(LV) विद्युत परीक्षण /निरीक्षण करने के लिए आवश्यक सामान्य विद्युत मापने वाले उपकरणों जैसे मल्टीमीटर, अर्थ टेस्टर, टोंग टेस्टर और मैगर को संभालना	-	-	-	-
<b>PC 5.</b> स्टील काटने और मोड़ने की मशीन, वेल्डिंग मशीन, वाइब्रेटर, पंप, मोटर, टॉवर क्रेन, बैचिंग प्लांट आदि जैसे सामान्य निर्माण उपकरणों को संभालें।	-	-	-	-
<b>PC 6.</b> निर्माण स्थलों पर लॉक आउट टैग आउट एलओटीओ (LOTO) शटडाउन की आवश्यकताएं की पहचान करें	-	-	-	-
एलवी(LV) विद्युत कार्यों के लिए प्रासंगिक सामग्री और फिक्स्चर को संभालना और स्थानांतरित करना	10	40	-	-
<b>PC 7</b> विद्युत सामग्री और फिक्स्चर जैसे तार, केबल, नली, कर्लैप, रोशनी, लघु सर्किट ब्रेकर, स्थिच, सॉकेट, स्टार्टर और संबंधित सामान का चयन करें	-	-	-	-
<b>PC 8</b> उपयोग से पहले विद्युत सामग्री और फिक्स्चर में टूट-फूट, दरारें, नमी, जंग आदि की जांच करें	-	-	-	-
<b>PC 9</b> दिशा-निर्देशों के अनुसार रोशनी, केबल, नली, केबल ट्रै, ब्रैकेट, डीबी (DBs), सीढ़ी और अन्य संबंधित सामग्री को उपयुक्त कार्य स्थानों पर स्थानांतरित करें	-	-	-	-
<b>PC 10</b> सुरक्षित भंडारण की स्थिति के लिए साइट पर सामग्री भंडारण स्थान का निरीक्षण करें जिसमें पानी, आग, सीधी धूप, सर्विस लाइन, मौजूदा विद्युत लाइन और चल रहे निर्माण कार्य आदि से बचना शामिल है।	-	-	-	-
<b>PC 11</b> निर्देशों/मानक पद्धतियों के अनुसार कार्य स्थलों पर विद्युत सामग्रियों को संग्रहित करना और व्यवस्थित करना	-	-	-	-
<b>PC 12</b> निर्देशों के अनुसार पर्याप्त रूप से व्यवस्थित की गई सामग्री के चारों ओर सुरक्षात्मक आवरण, बैरिकेड्स, साइनेज प्रदान करें	-	-	-	-
<b>PC 13</b> काम पूरा होने से पहले और बाद में कार्यस्थल पर हाउसकीपिंग करें	-	-	-	-
<b>NOS कुल</b>	20	80	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
<b>CON/N 0607:</b> माइल्ड स्टील एमएस (MS) कंड्यूट पर वॉल चेजिंग और बाहरी थ्रेडिंग करें				
संगुप्त (concealed) वायरिंग कार्य से पहले प्रारंभिक कार्य करें	4	16	-	-
<b>PC 1.</b> पहचान किए गए कार्य स्थान पर आवश्यक हाथ और बिजली के उपकरणों को ठीक से रखें और व्यवस्थित करें	-	-	-	-
<b>PC 2.</b> दीवार का अनुसरण करने और एलवी (LV) (कम वोल्टेज) तारों	-	-	-	-

## NSQF योग्यता फाइल

### 17वें NSOC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

के काम के लिए आवश्यक केबल, तार, कंड्यूट और फिक्स्चर जैसे विद्युत सामग्री को ठीक से रखना और व्यवस्थित करना				
<b>PC 3.</b> निर्देश के अनुसार उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके दीवार की सतह पर माप और चिह्न लगाएं	-	-	-	-
<b>PC 4.</b> उपकरण और सामग्री की कार्यशील स्थिति की जांच करें और आवश्यक बुनियादी रखरखाव करें	-	-	-	-
<b>मार्किंग के अनुसार दीवार का अनुसरण करने और निर्देशों के अनुसार कंड्यूट बिछाने में सहायता करना</b>	<b>8</b>	<b>32</b>	-	-
<b>PC 5.</b> अनुसरण करने की गतिविधि के लिए उपयुक्त PPEs का उपयोग करें	-	-	-	-
<b>PC 6.</b> एक समान गहराई बनाए रखते हुए मार्किंग के अनुसार वॉल चेजिंग मशीन का उपयोग करके दीवार की सतह पर मजबूती से कटिंग करें	-	-	-	-
<b>PC 7.</b> आवश्यक आयाम को बनाए रखते हुए मानक अभ्यास के अनुसार हाथ के औजारों का उपयोग करके दीवार का अनुसरण करने का काम खत्म करें	-	-	-	-
<b>PC 8.</b> उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके निर्देश के अनुसार केबल और कंड्यूट को मापें, चिह्नित करें और काटें	-	-	-	-
<b>PC 9.</b> उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके आवश्यकतानुसार कंड्यूट को मोड़ें और जोड़ें	-	-	-	-
<b>PC 10.</b> कंड्यूट्स और केबल/तारों को रखने में सहायता करना और स्थायी एलवी (LV) वायरिंग कार्यों के लिए गर्त (trough) बनाना	-	-	-	-
<b>PC 11.</b> काम पूरा होने के बाद काम के स्थानों को साफ करें और मलबे को उपयुक्त स्थान पर डिस्पोज करें	-	-	-	-
<b>PC 12.</b> निर्देशानुसार बिजली और संचार केबल जैसे केबल बिछाने में वरिष्ठों की सहायता करें	-	-	-	-
<b>स्थापित प्रकाश व्यवस्था का रखरखाव</b>	<b>8</b>	<b>32</b>	-	-
<b>PC 13.</b> एमएस (MS) कंड्यूट पर माप और चिह्नित करना	-	-	-	-
<b>PC 14.</b> मानक अभ्यास के अनुसार पाइप वाइस में कंड्यूट रखें	-	-	-	-
<b>PC 15.</b> मार्किंग पॉइंट पर कंड्यूट को काटें और उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके किनारों की फिनिशिंग करें	-	-	-	-
<b>PC 16.</b> निर्देशों के अनुसार डाई स्टॉक में डाई कटर लगाएं और उपयुक्तता के अनुसार लुब्रिकेंट्स का उपयोग करें	-	-	-	-
<b>PC 17.</b> लागू व्यापार सुरक्षा मानदंडों का पालन करते हुए थ्रेडिंग गतिविधि करें	-	-	-	-
<b>PC 18.</b> कार्यस्थल पर मानक हाउसकीपिंग अभ्यास बनाए रखें	-	-	-	-
<b>NOS कुल</b>	<b>20</b>	<b>80</b>	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वडवा मार्क्स
<b>CON/N 0101:</b> 3.6 मीटर ऊंचाई तक मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना				
<b>3.6 मीटर मचान को बनाना और तोड़ना</b>	<b>20</b>	<b>80</b>	-	-
<b>PC 1.</b> मचान (scaffold) निर्माण के लिए आवश्यक PPEs और सुरक्षा उपकरणों का उपयोग करें	-	-	-	-
<b>PC 2.</b> मचान (scaffold) के निर्माण के लिए आवश्यकता के अनुसार एक ठोस और समतल सतह तैयार करें	-	-	-	-
<b>PC 3.</b> निर्देशित स्थान पर आवश्यक सामग्री, घटकों, औजारों और उपकरणों को स्थानांतरित और व्यवस्थित करें	-	-	-	-
<b>PC 4.</b> चिह्नों और निर्देशों के अनुसार बेस प्लेट और सोल बोर्ड को	-	-	-	-

## NSQF योग्यता फाइल

**17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022**

जमीन पर रखें				
<b>PC 5.</b> व्यापार सुरक्षा के बाद उचित घटकों और मानक निर्माण प्रक्रिया का उपयोग करके 3.6 मीटर की ऊँचाई तक अस्थायी मचान (scaffold) खड़ा करें	-	-	-	-
<b>PC 6.</b> अगले स्तर पर जाने से पहले निर्माण के हर स्तर पर मचान (scaffold) की लंबवत जांच करें	-	-	-	-
<b>PC 7.</b> मचान (scaffold) की कठोरता, स्थिरता और समर्थन की जांच करें	-	-	-	-
<b>PC 8.</b> वर्किंग प्लेटफॉर्म पर वॉक-बोर्ड, गार्ड रेल, टो-बोर्ड और अन्य घटकों को ठीक करें	-	-	-	-
<b>PC 9.</b> मानक प्रक्रिया का पालन करते हुए अस्थायी मचान (scaffold) को हटा दें	-	-	-	-
<b>PC 10.</b> गार्ड रेल, टो बोर्ड, वॉक बोर्ड और अन्य घटकों को क्रमिक रूप से हटा दें	-	-	-	-
<b>PC 11.</b> विखंडित करने के बाद सभी घटकों को अच्छी तरह से साफ और व्यवस्थित करें	-	-	-	-
<b>PC 12.</b> कार्य स्थल पर स्वच्छता बनाए रखें	-	-	-	-
<b>NOS कुल</b>	<b>20</b>	<b>80</b>	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	ध्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
<b>CON/N 8001:</b> कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें				
विभिन्न टीमों में सहकर्मियों, वरिष्ठों और अधीनस्थों के साथ प्रभावी ढंग से बातचीत और संवाद करें	<b>12</b>	<b>48</b>	-	-
<b>PC 1.</b> टीम के सदस्यों को काम से संबंधित जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं	-	-	-	-
<b>PC 2.</b> कार्य से किसी प्रकार के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें	-	-	-	-
<b>PC 3.</b> वरिष्ठ अधिकारियों से स्पष्ट रूप से निर्देश प्राप्त करें और उस पर प्रभावी ढंग से प्रतिक्रिया दें	-	-	-	-
<b>PC 4.</b> उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें	-	-	-	-
<b>PC 5.</b> उचित कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से बातचीत करें	-	-	-	-
<b>PC 6.</b> आवश्यकता और प्रयोज्यता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें	-	-	-	-
असाइन किए गए कार्य के प्रभावी निष्पादन को सुनिश्चित करने के लिए टीम के भीतर और इंटरफ़ेसिंग टीमों में सहकर्मियों, वरिष्ठों और अधीनस्थों का समर्थन करें	<b>4</b>	<b>16</b>	-	-
<b>PC 7.</b> आवश्यक सामग्री, उपकरण, टेकल (tackle), उपकरण और कार्य मोर्चों को समय पर टीमों को इंटरफ़ेस करने के लिए सौंप दें	-	-	-	-
<b>PC 8.</b> सहकर्मियों के साथ मिलकर काम करें	-	-	-	-
विकलांगता, संस्कृति और लैंगिक विविधता को स्वीकार करें और संवेदनशीलता दिखाएं	<b>4</b>	<b>16</b>	-	-
<b>PC 9.</b> उन प्रथाओं का पालन करें जो विकलांगता, संस्कृति और लैंगिक विविधता के प्रति संवेदनशील हैं।	-	-	-	-
<b>PC 10.</b> पेशेवर तरीके से और संगठनात्मक नीति के अनुसार आक्रामक, अपमानजनक या भेदभावपूर्ण रवैये और व्यवहार का जवाब दें	-	-	-	-
<b>NOS कुल</b>	<b>20</b>	<b>80</b>	-	-

## NSQF योग्यता फाइल

**17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022**

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैविटकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
<b>CON/N 9001:</b> निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें				
संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें	4	16	-	-
<b>PC 1.</b> साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें	-	-	-	-
<b>PC 2.</b> दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें	-	-	-	-
<b>PC 3.</b> जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
<b>PC 4.</b> साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों के दोरान बताए गए सभी प्रोटोकॉल और सुरक्षा तकनीकों का पालन करें।	-	-	-	-
<b>PC 5.</b> ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार विभिन्न प्रकार के अग्निशमकों का चयन और संचालन करें	-	-	-	-
<b>PC 6.</b> निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें	-	-	-	-
स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं	10	40	-	-
<b>PC 7.</b> काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: सिर की सुरक्षा (हेलमेट) कान की सुरक्षा गिरने से सुरक्षा पैर की सुरक्षा चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)	-	-	-	-
<b>PC 8.</b> सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से सभालें	-	-	-	-
<b>PC 9.</b> ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें	-	-	-	-
<b>PC 10.</b> मानक दिशानिर्देशों के अनुसार सभी सुरक्षा उपकरणों की जाँच करें और उन्हें स्थापित करें	-	-	-	-
<b>PC 11.</b> साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
<b>PC 12.</b> ऊंचाई पर काम करने के लिए "ऊंचाई पास" मंजूरी प्राप्त करें	-	-	-	-
अच्छी हाउसर्कापिंग प्रथाओं को लागू करें	4	16	-	-
<b>PC 13.</b> निर्माण अपशिष्ट को उनकी विषाक्तता या खतरनाक प्रकृति के आधार पर उपयुक्त कटेनरों में एकत्रित, अलग और जमा करें	-	-	-	-
<b>PC 14.</b> जहां आवश्यक हो, एर्गोनोमिक सिद्धांतों को लागू करें	-	-	-	-
प्रयोज्यता के अनुसार संकरण नियंत्रण दिशानिर्देशों का पालन करें	2	8	-	-
<b>PC 15.</b> अनुशंसित व्यक्तिगत स्वच्छता, कार्यस्थल की स्वच्छता और स्वच्छता प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
<b>PC 16.</b> उपयोग से पहले और बाद में सभी सामग्रियों, उपकरणों और आपूर्ति को साफ और कीटाणुरहित करें	-	-	-	-
<b>PC 17.</b> स्वयं और दूसरों की बीमारी के लक्षणों और लक्षणों के संबंध में संबंधित अधिकारियों को तुरंत रिपोर्ट करें	-	-	-	-
<b>NOS कुल</b>	30	70	-	-

## NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

### खंड 2

#### 25. स्तर का प्रमाण

##### विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम: हेल्पर इलेक्ट्रीशियन

स्तर – 2

NSQF डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम NSQF स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	NSQF स्तर
प्रक्रिया	<p>हेल्पर इलेक्ट्रीशियन से अपेक्षा की जाती है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>उपकरण, सामान और बिजली के उपकरणों को पहचानें और संभालें</li> <li>एलवी (LV) विद्युत कार्यों के लिए प्रासंगिक सामग्री और फिक्स्चर की पहचान करना और संभालना</li> <li>मार्किंग के अनुसार दीवार को चेस करना और निर्देशों के अनुसार नली बिछाने में सहायता करना</li> </ul>	<p>बिजली के कार्यों को पूरा करने में ट्रेड सीनियर की सहायता करते हुए उपकरण, टैकल (tackle) और सामग्रियों की पहचान, भंडारण और व्यवस्थित करने के कार्यों को करने में शामिल प्रक्रिया समय की अवधि में दोहराई जाती है। यह व्यक्ति द्वारा किए गए कार्य को एक नियमित आधार पर दोहराव वाली प्रक्रिया बनाता है।</p> <p>इसके अलावा, चूंकि कार्यों में व्यक्ति को एक ही प्रकार के कार्य को बार-बार करने की आवश्यकता होती है, ज्ञान के अनुप्रयोग की गुजाइश बहुत सीमित होती है</p>	2
पेशेवर ज्ञान	<p>हेल्पर इलेक्ट्रीशियन को इसका ज्ञान होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>सामान्य बिजली के हाथ और बिजली उपकरणों का उपयोग</li> <li>स्विच, ब्रैकेट, सॉकेट, प्लग, टॉप और उनके संबंधित क्षेत्र जैसे सामान्य प्रकार के फिक्स्चर</li> <li>विद्युत आवेश की मूल बातें, धारा प्रवाह और उनके प्रकार</li> <li>कंडक्टर और सेमी-कंडक्टर पदार्थों या धातुओं और उनके भौतिक गुणों की अवधारणा</li> <li>वोल्टेज, विद्युत प्रवाह, प्रतिरोध, गर्मी आदि जैसे विद्युत परिपथों में शामिल मापदंडों की मूल बातें, उनके संकेत, इकाइयां और रूपांतरण</li> </ul>	<p>हेल्पर – इलेक्ट्रीशियन से विद्युत प्रतिष्ठानों के लिए विशिष्ट संचालन के लिए आवश्यक सामान्य औजार, उपकरण और सामग्री की पहचान करने का ज्ञान होना चाहिए।</p> <p>नौकरी धारक भी गुणवत्ता उत्पादन के उत्पादन और साइट पर आवश्यक उत्पादकता बनाए रखने में उनके काम के महत्व को समझता है</p>	2

## NSQF योग्यता फाइल

**17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022**

	<ul style="list-style-type: none"> <li>उपकरण, सामान और सामग्री को स्थानांतरित करना और व्यवस्थित करना।</li> </ul>		
<b>पेशेवर कौशल</b>	<p>हेल्पर इलेक्ट्रीशियन से अपेक्षा की जाती है कि वे कार्यों को करने में कौशल को नियोजित करके ट्रेड सीनियर्स को सहायता प्रदान करें</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>बिजली के कामों में इस्तेमाल होने वाले औजारों, उपकरणों और सामग्रियों की पहचान करें</li> <li>कार्य स्थलों पर विद्युत सामग्री, औजारों और उपकरणों का भंडारण और व्यवस्था करें</li> <li>वॉल चेजिंग मशीन का उपयोग करके दीवार की सतह पर मजबूती से कटिंग करें</li> <li>एमएस (MS) कंड्यूट पर बाहरी थ्रेडिंग करें।</li> </ul>	<p>जैसा कि वर्णन किया गया है, इन कार्यों के लिए बिजली के काम की गतिविधियों को निष्पादित करके व्यापार वरिष्ठ नागरिकों की सहायता के विशिष्ट कार्यों को करने के लिए बिजली के उपकरणों और सामग्रियों के सीमित उपयोग की आवश्यकता होती है।</p>	2
<b>मूल कौशल</b>	<p>हेल्पर इलेक्ट्रीशियन से अपेक्षा की जाती है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं</li> <li>वरिष्ठों से स्पष्ट रूप से निर्देश प्राप्त करें और उस पर प्रभावी ढंग से प्रतिक्रिया दें</li> <li>उपयुक्त कार्य तकनीक और विधि के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें</li> <li>माप और चिह्नित करना</li> </ul>	<p>नौकरी धारक निर्देशों को मौखिक और प्रभावी ढंग से समझने के लिए पढ़ने, लिखने का बुनियादी ज्ञान लागू करता है और उन्हें लिखित और मौखिक दोनों माध्यमों से आवश्यकताओं के अनुसार रिले करता है। जैसा कि नौकरी धारक माप और चिह्नित कार्य में शामिल है, एक व्यक्ति ऐसा करने में बुनियादी अंकगणितीय सिद्धांतों को लागू करता है।</p>	2
<b>जिम्मेदारी</b>	<p>इस नौकरी की भूमिका में व्यक्ति निकट पर्यवेक्षण के तहत अस्थायी और स्थायी विद्युत स्थापना से पहले बिजली के कार्यों को करने के लिए उपयोग किए जाने वाले औजारों, उपकरणों और सामग्रियों की पहचान और संचालन के कार्यों का प्रदर्शन करके विद्युत स्थापना कार्यों में ट्रेड सीनियर्स का समर्थन करने में लगा हुआ है।</p>	<p>चूंकि इस जॉब रोल में किया गया कार्य केवल मुख्य ऑपरेशन के लिए सहायक होता है और जॉब होल्डर करीबी पर्यवेक्षण और निर्देश के तहत काम कर रहा है, ऑपरेशन के परिणाम के प्रति उनकी कोई जिम्मेदारी नहीं है</p>	2

## खंड 3

## आवश्यकता का प्रमाण

26	<p>क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; padding: 5px;">आधार</th><th style="text-align: left; padding: 5px;">SSC के मामले में</th><th style="text-align: left; padding: 5px;">अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 10px;">योग्यता की आवश्यकता</td><td style="padding: 10px;"> <p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से और नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची को पहचानने और अंतिम रूप देने के लिए कई साइट यात्राओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है।</p> <p>सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p> </td><td style="padding: 10px;"></td></tr> <tr> <td style="padding: 10px;">उद्योग प्रासंगिकता</td><td style="padding: 10px;"> <p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार &gt; 1000 करोड़) – 10 सत्यापन</li> <li>2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ</li> <li>3. लघु उद्योग (टर्नओवर &lt;100 करोड़) – 32 सत्यापन</li> </ol> <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित</p> </td><td style="padding: 10px;"></td></tr> </tbody> </table>	आधार	SSC के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)	योग्यता की आवश्यकता	<p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से और नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची को पहचानने और अंतिम रूप देने के लिए कई साइट यात्राओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है।</p> <p>सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p>		उद्योग प्रासंगिकता	<p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार &gt; 1000 करोड़) – 10 सत्यापन</li> <li>2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ</li> <li>3. लघु उद्योग (टर्नओवर &lt;100 करोड़) – 32 सत्यापन</li> </ol> <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित</p>	
आधार	SSC के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)								
योग्यता की आवश्यकता	<p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से और नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची को पहचानने और अंतिम रूप देने के लिए कई साइट यात्राओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है।</p> <p>सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p>									
उद्योग प्रासंगिकता	<p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार &gt; 1000 करोड़) – 10 सत्यापन</li> <li>2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ</li> <li>3. लघु उद्योग (टर्नओवर &lt;100 करोड़) – 32 सत्यापन</li> </ol> <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित</p>									

## NSQF योग्यता फाइल

**17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022**

		<p>करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>
	<b>योग्यता का उपयोग</b>	<p>इस नौकरी की भूमिका में प्रशिक्षण के लिए नौकरी करने के लिए आवश्यक सामग्रियों और उपकरणों के लिए बड़ी मात्रा में मौद्रिक निवेश की आवश्यकता होती है। इसने प्रशिक्षण प्रदाताओं को इस नौकरी की भूमिका का प्रशिक्षण लेने के लिए हतोत्साहित किया है। इसके अलावा, इस नौकरी की भूमिका को अपनाने में भी देरी हुई क्योंकि सरकारी योजनाओं ने SSC को केवल सीमित संख्या में नौकरी की भूमिकाएं (सात) लेने के लिए प्रतिबंधित कर दिया है। हालांकि, हाल के विकास और नई नीतियों (RPL-4) की शुरुआत के कारण, उद्योग इस नौकरी की भूमिका के प्रशिक्षण और प्रमाणीकरण में शामिल हो रहा है।</p>
	<b>अनुमानित अपटेक</b>	<p>CSDCI ने निर्माण उद्योग में कौशल अंतर का अनुसंधान, विश्लेषण और मूल्यांकन किया था। कुशल जनशक्ति की संख्या की आवश्यकता का आकलन प्राथमिक अनुसंधान द्वारा अनुपूरित द्वितीयक शोध के निष्कर्षों के आधार पर किया गया था।</p> <p>प्राथमिक शोध 66 कंपनियों पर किया गया था और 2020 तक वृद्धिशील जनशक्ति अंतर को व्यवसाय के आधार पर कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए बहिष्कृत किया गया था। नौकरी की भूमिकाओं को 3 खंडों में वर्गीकृत करके प्रत्येक व्यवसाय के भीतर जनशक्ति / कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए माध्यमिक अनुसंधान सांख्यिकी को ध्यान में रखा गया था।</p> <p>ये खंड हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. स्तर 1 और 2 – खंड 1</li> <li>2. स्तर 3 और 4 – खंड 2</li> <li>3. स्तर 5 और 6 – खंड 3</li> </ol> <p>वर्ष 2020 तक अपटेक की अनुमानित वृद्धि 82500 है। विस्तृत निष्कर्ष अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>

## NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

27	सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना। लागू नहीं
28	<p>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(ए) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें।</p> <p>विभिन्न संबंधित SSC's के QPs का अध्ययन यह सुनिश्चित करने के लिए किया गया था कि किसी भी मौजूदा QP में कार्यां, अपनाई गई प्रक्रिया और काम करने के माहौल में कोई दोहरापन न हो।</p>
29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें।</p> <p>CSDCI का मानक विभाग समय—समय पर समीक्षा करेगा और योग्यता पर उद्योग फीडबैक, प्रशिक्षण भागीदारों के फीडबैक की निगरानी करेगा और निर्दिष्ट संशोधन समय पर उन्हें उचित रूप से शामिल करेगा।</p> <p>इस योग्यता का संशोधन 4 साल बाद यानी 20/01/2025 के लिए निर्धारित है।</p>

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

## NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

### खंड 4

#### प्रगति का प्रमाण

- 30 इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?

कृपया नौकरी की भूमिका की प्रगति को दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए अनुलग्नक देखें।

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।