

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

पता: सीपीबी – 103 और 104, ब्लॉक –4 बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, चरण – III, एमजी रोड गुरुग्राम – 122002

गुरु द्वोणाचार्य मेट्रो के पास

दूरभाष – 0124 – 4513915 – 18

रजिस्ट्रर्ड ऑफिस

203, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी-1 ग्रीन पार्क, नई दिल्ली–110016

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: जैसी मैथ्यू

संगठन में स्थिति: **जीएम, मानक और अनुसंधान**

पता यदि ऊपर से भिन्न हो तो:

ऊपर जैसा ही

टेलीफोन नंबर: +91-11-46584466

ईमेल पता: standards@csdcindia.org

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

- बार बैंडिंग और फिक्सिंग व्यवसाय का करियर मैप – अनुलग्नक 1
- QP CON/Q 0201 – अनुलग्नक 2
- RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति – अनुलग्नक 3
- विस्तृत मूल्यांकन योजना – अनुलग्नक 4
- वर्कशॉप इंटरेक्शन – अनुलग्नक 5
- हेल्पर बार बैंडर और स्टील फिक्सर का मॉडल पाठ्यक्रम – अनुलग्नक 6
- प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल – अनुलग्नक 7
- मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल – अनुलग्नक 8
- उद्योग मान्यता – अनुलग्नक 9
- अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण – अनुलग्नक 10

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

योग्यता फाइल का सारांश

1	योग्यता का शीर्षक	हेल्पर बार बेंडर और स्टील फिक्सर
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	CON/Q_0201
3	NCO कोड और व्यवसाय	NCO-2004/9313.90, NCO-2015/ 9313.9900 बार बैंडिंग और फिक्सिंग
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)	लघु अवधि और RPL
5	निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे।	CSDCI
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।	CSDCI और NSDC
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हाँ, तो संलग्न करें)	कृपया अनुलग्नक 7 और अनुलग्नक 8 देखें
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता एक्सेस प्रदान करती है	बार बैंडिंग और फिक्सिंग
9	व्यवसाय का कार्य विवरण	यह कार्य भूमिका निर्देश और करीबी पर्यवेक्षण के तहत बार बैंडिंग वाली सामग्री, औजार और उपकरण की पहचान, स्थानांतरण और व्यवस्थित करने जैसे कार्य करने के लिए जिम्मेदार है।
10	लाइसेंस की आवश्यकताएँ	लागू नहीं है
11	संबंधित क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)	लागू नहीं है
12	NSQF में योग्यता का स्तर	2
13	योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण/ सीखने की मात्रा।	300 घंटे (अनिवार्य NOS, 254 घंटे + चयनित विकल्प, 46 घंटे)
14	इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	कृपया अनुलग्नक 6 के रूप में संलग्न मॉडल पाठ्यचर्या का संदर्भ लें
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	5 वीं कक्षा और 3 महीने एक ही व्यवसाय में 18 वर्ष

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

16	योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	असिस्टेंट बार बैंडर और फिक्सर— लेवल 3		
17	पूर्ण शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था	इस कार्य भूमिका के लिए RPL NSDC के दिशानिर्देशों और प्रोटोकॉल का पालन करते हुए किया जाएगा। इसके लिए मूल्यांकन संबद्ध तृतीय पक्ष मूल्यांकन निकाय द्वारा किया जाएगा		
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)			
	भारतीय NOS CON/N 0201: सुदृढ़ीकरण कार्यों के लिए प्रासंगिक सामग्री, औजार और उपकरण को पहचानें, स्थानांतरित करें और व्यवस्थित करें	तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया NOS तुलनीय यूके NOS MPQPO09: प्रसंस्करण के लिए सामग्री प्राप्त करना, संग्रहीत करना और संभालना		
	CON/N 0202: सुदृढ़ीकरण बार को आवश्यक लंबाई तक पहचानें, चिह्नित करें और काटें	तुलनीय यूके NOS COSVR164: अंडरपिनिंग के लिए सुदृढ़ीकरण स्टील इंस्टॉल करें; COSVR164: सुदृढ़ीकरण स्टील स्थापित करें; COSVR166: सुदृढ़ीकरण स्टील को आकार देने के लिए काटें और मोड़ें तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: PMC552050C: सुदृढ़ीकरण को शेड्यूल, कट और बैंड करें		
	CON/N 0203: विभिन्न प्रकार के टाई का उपयोग करके सुदृढ़ीकरण बार को बांधें	तुलनीय यूके NOS COSVR164: अंडरपिनिंग के लिए सुदृढ़ीकरण स्टील इंस्टॉल करें; COSVR164: सुदृढ़ीकरण स्टील स्थापित करें; तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: RIICRC323D: फ्रेश कंक्रीट में टाई बार्स डालें		
	CON/N 0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक के अस्थायी मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCSC2002A: बुनियादी मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना		
	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप		
	(वैकल्पिक NOS)			
	CON/N 0104: निर्माण स्थल पर हाथ से मिट्टी की खुदाई का काम करें	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: R11CCM205A: हाथ से खुदाई करें		
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि	24/07/2023		
20	योग्यता की औपचारिक संरचना			
	यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)	अनिवार्य / वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

CON/N 0201: सुदृढ़ीकरण कार्यों के लिए प्रासंगिक सामग्री, औजार और उपकरण को पहचानें, स्थानांतरित करें और व्यवस्थित करें	अनिवार्य	32	2
CON/N 0202: सुदृढ़ीकरण बार को आवश्यक लंबाई तक पहचानें, चिह्नित करें और काटें	अनिवार्य	54	2
CON/N 0203: विभिन्न प्रकार के टाई का उपयोग करके सुदृढ़ीकरण बार को बांधें	अनिवार्य	64	2
CON/N 0101: 3.6 मीटर ऊचाई तक के अस्थायी मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना	अनिवार्य	48	2
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें?	अनिवार्य	48	2
CON/N 0104: निर्माण स्थल पर हाथ से मिट्टी की खुदाई का काम करें	वैकल्पिक	46	2

खंड 1

मूल्यांकन

21	<p>निकाय/निकायें जो मूल्यांकन करेंगे:</p> <ul style="list-style-type: none"> • स्किल ट्रेनिंग असेसमेंट मैनेजमेंट पार्टनर्स लिमिटेड • पालमरी प्रोजेक्ट एंड सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड (पूर्व में पालमरी कंस्ट्रक्शन प्राइवेट लिमिटेड के नाम से जाना जाता था) • स्टार प्रोजेक्ट सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड • प्रॉविस्मो एजुकेशन सोसाइटी • मिरास्स ट्रेनिंग सर्विसेज इंडिया (पी) लिमिटेड • डेमोरिंग्या कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड • एसपी इंस्टीट्यूट ऑफ वर्कफोर्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड • आईअसेस कंसल्टेंट्स एलएलपी • शिक्षा भारती • संकल्प विकास समिति • नवृति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड
22	<p>RPL मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?</p> <p>4 प्रकार की परियोजना के तहत RPL परियोजनाओं को लागू करने के लिए NSDC द्वारा सेक्टर स्किल कॉर्नर्सिल को नामित किया गया है:-</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. RPL कैप 2. नियोक्ताओं के परिसर में RPL 3. RPL केंद्र 4. RPL – 4 (सर्वश्रेष्ठ नियोक्ता) <p>नियोक्ता के परिसर में RPL के अनुसार मूल्यांकन स्कीमिंग के माध्यम से किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान करना, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान करना और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना। यह मूल्यांकन सेक्टर स्किल कॉर्नर्सिल से संबद्ध नामित मूल्यांकन निकायों द्वारा किया जाएगा।</p> <p>RPL – 4 के अनुसार मूल्यांकन नियोक्ताओं के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा। CSDCI द्वारा नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं का उन्मुखीकरण दिया जाएगा।</p> <p>अनुलग्नक के रूप में संलग्न – 3</p>

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

23	<p>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं:</p> <p>पहली प्रक्रिया व्यक्तियों की योग्यता का प्रमाण एकत्र कर रही है। मूल्यांकन प्रक्रिया का दूसरा भाग निर्णय है कि कोई व्यक्ति सक्षम है या नहीं। मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल है:</p> <ul style="list-style-type: none"> • क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता • मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात् मूल्यांकन के तरीके • मूल्यांकन कब होगा • जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल / सिमुलेशन) • निर्णय लेने के मानदंड अर्थात् वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और • जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है। <p>मूल्यांकन थ्योरी, वाइवा वॉयस और प्रैक्टिकल के जरिए होता है।</p>
----	---

कृपया मूल्यांकन और/या RPL के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेजों के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

दस्तावेजों की सूची:

1. RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति—अनुलग्नक 3
2. विस्तृत मूल्यांकन योजना— अनुलग्नक 4

24. मूल्यांकन साक्ष्य

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पंक्तियों की आवश्यक संख्या डालें।

प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड

हेल्पर बार बैंडर और स्टील फिक्सर

CON / Q 0201

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश

- प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
- नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/ सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/ प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
- प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 50% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 50% स्कोर करना चाहिए।
- अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
- प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
- SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
- NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
- प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/ प्रशिक्षु की होगी।

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

				अंक आवंटन	
मूल्यांकन के परिणाम	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	कुल मार्क्स	कुल में से	थोरी प्रैक्टिकल	
CON/N 0201: सुदृढ़ीकरण कार्यों के लिए प्रासंगिक सामग्री, औजार और उपकरण को पहचानें, स्थानांतरित करें और व्यवस्थित करें	<p>PC 1. उनके प्रकार, व्यास और ग्रेड के आधार पर बाइंडिंग वायर, बार कनेक्टिंग कपलर, थ्रेड प्रोटेक्शन कैप और सुदृढ़ीकरण स्टील जैसी सामग्री की पहचान करें</p> <p>PC 2. मुडने वाले लीवर, हुक, माप टेप, गेज, स्लेज हैमर, छेनी, पिन प्लंट और सुदृढ़ीकरण कार्यों में उपयोग किए जाने वाले अन्य प्रासंगिक उपकरणों जैसे हाथ के औजारों की पहचान करें</p> <p>PC 3. हैंड हेल्ड रिबार कटिंग मशीन, सर्कुलर रीबार कटिंग मशीन, रीबार थ्रेडिंग मशीन, रीबार कटिंग के लिए शीयरिंग मशीन, रीबार बैंडिंग मशीन जैसे बुनियादी बिजली उपकरणों की पहचान करें</p> <p>PC 4. सुरक्षा जूते, दस्ताने, हेलमेट, ईर्यर प्लग, नाक का मास्क और सुरक्षा चश्मे जैसे व्यक्तिगत सुरक्षा गियर और उपकरण की पहचान करें</p> <p>PC 5. विभिन्न प्रकार के स्लिंग्स, बेडिंग्स और उठाने वाले बेल्टों की पहचान कर सकेंगे</p> <p>PC 6. पूर्ण और आधे शरीर के सुरक्षा कवच की पहचान करें</p> <p>PC 7. मानक प्रथाओं के अनुसार सुदृढ़ीकरण स्टील को लोड, अनलोड और स्थानांतरित करना और व्यवस्थित करना</p> <p>PC 8. प्रकार, ग्रेड, आकार और ग्रेड के अनुसार सुदृढ़ीकरण स्टील को सॉर्ट, टैग, व्यवस्थित और संग्रहित करें</p> <p>PC 9. सुदृढ़ीकरण स्टील को जांग और अन्य अपक्षय क्रिया से बचाएं</p>	100	100	20	80
		कुल	100	20	80
CON/N 0202: सुदृढ़ीकरण बार को आवश्यक लंबाई तक पहचानें, चिह्नित करें और काटें	<p>PC 1. बैंडिंग लीवर, हुक, मेजरमेंट टेप, गेज, स्लेज हैमर, छेनी, हेकसों जैसे हाथ के औजारों की पहचान करें</p> <p>PC 2. विभिन्न प्रकार, ग्रेड और व्यास के सुदृढ़ीकरण बार की पहचान करें</p> <p>PC 3. विभिन्न व्यास के रिबार को सीधा करने के लिए बैंडिंग लीवर और पाइप का चयन करें और उसका उपयोग करें</p> <p>PC 4. निर्देशों के अनुसार सुदृढ़ीकरण बार पर कट की लंबाई को चिह्नित करें</p> <p>PC 5. आवश्यकता के अनुसार छेनी और स्लेज हैमर का उपयोग करके छोटे व्यास के रीबार को काटें</p> <p>PC 6. हैंड कटिंग मशीन, सर्कुलर कटिंग मशीन या शीयरिंग मशीन का उपयोग करके निर्दिष्ट / निर्देशानुसार रीबार काटें</p> <p>PC 7. मोड़ के साथ सीधे सुदृढ़ीकरण बार</p> <p>PC 8. कॉइल्स से सीधे सुदृढ़ीकरण बार काटे</p> <p>PC 9. मानक प्रथाओं के अनुसार काटने के बाद सुदृढ़ीकरण बार को टैग और व्यवस्थित करें</p>	100	100	20	80
		कुल	100	20	80

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

CON/N 0203: विभिन्न प्रकार के टाई का उपयोग करके सुदृढ़ीकरण बार को बांधें	PC 1. विभिन्न प्रकार के बाध्यकारी तारों की पहचान करें जैसे माइल्ड स्टील, गैल्वनाइज्ड आयरन वायर	100	100	20	80
	PC 2. सरिये को बांधने के लिए हाथ और बिजली के औजारों की पहचान करना और उनका उपयोग करना				
CON/N 0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक के अस्थायी मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना	PC 3. विभिन्न प्रकार के टाई की पहचान करें जैसे स्लैश टाई, रिंग स्लैश टाई, हेयरपिन टाई, रिंग हेयरपिन टाई, क्राउन टाई, स्प्लिस टाई	100	100	20	80
	PC 4. आवश्यकता के अनुसार बाइंडिंग वायर को काटें				
CON/N 0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक के अस्थायी मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना	PC 5. आवश्यकता के अनुसार बार के विस्थापन को रोकने के लिए स्लैश टाई और स्लैश टाई का उपयोग करके सुदृढ़ीकरण को बांधें	100	100	20	80
	PC 6. सरिया बांधते समय निर्दिष्ट/निर्देशित दूरी बनाए रखें				
CON/N 0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक के अस्थायी मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना	PC 7. सुदृढ़ीकरण बार को ढीला करें और उपयुक्त टाई का उपयोग करके इसकी स्थिति को सुरक्षित करें	कुल	100	20	80
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	PC 1. स्तर क्षेत्र जहां मचान (scaffold) बनाने की आवश्यकता है और यदि आवश्यक हो तो जमीन की सघनता की जाँच करें	100	100	20	80
	PC 2. निर्देशित स्थान पर आवश्यक सामग्री, घटकों, औजारों और उपकरणों को स्थानांतरित करें और व्यवस्थित करें				
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	PC 3. आवश्यक सुरक्षा उपकरणों को पहनें और उनका उपयोग करें और व्यापार सुरक्षा का पालन करें	100	100	20	80
	PC 4. चिह्नों और निर्देशों के अनुसार बेस प्लेट और सोल बोर्ड को जमीन पर रखें				
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	PC 5. 3.6 मीटर तक अस्थायी मचान (scaffold) बनाने के लिए उचित घटकों का उपयोग करें और मानक प्रक्रिया का पालन करें	100	100	20	80
	PC 6. निर्माण के पहले स्तर पर मचान (scaffold) की ऊर्ध्वाधरता की जाँच करें और अगले स्तर पर जाने से पहले सही करें (यदि आवश्यक हो)				
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	PC 7. बने हुए मचान (scaffold) की कठोरता, स्थिरता और समर्थन की जाँच करें	100	100	20	80
	PC 8. विकिंग प्लेटफॉर्म पर वॉक-बोर्ड, गार्ड रेल, टो-बोर्ड और अन्य घटकों को ठीक करें				
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	PC 9. 3.6 मीटर अस्थायी मचान (scaffold) को हटाने के लिए मानक प्रक्रिया का पालन करें	100	100	20	80
	PC 10. गार्ड रेल, टो बोर्ड, वॉक बोर्ड और अन्य घटकों को क्रमिक रूप से हटा दें				
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	PC 11. विखंडित करने के बाद सभी घटकों को अच्छी तरह से साफ और व्यवस्थित करें	100	100	20	80
	PC 12. कार्य स्थल पर स्वच्छता बनाए रखें				
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	PC 1. साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें	30	6	24	
	PC 2. दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें				
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	PC 3. जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें				

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<p>PC 4. साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों के दौरान बताए गए सभी प्रोटोकॉल और सुरक्षा तकनीकों का पालन करें।</p> <p>PC 5.ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें</p> <p>PC 6. निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें</p> <p>PC 7. काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPES) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं:</p> <ul style="list-style-type: none"> • सिर की सुरक्षा (हेलमेट) • कान की सुरक्षा • गिरने से सुरक्षा • पैर की सुरक्षा • चेहरे और आँखों की सुरक्षा • हाथ और शरीर की सुरक्षा <p>इवसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)</p> <p>PC 8. सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें</p> <p>PC 9. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें</p> <p>PC 10. मानक दिशानिर्देशों के अनुसार सभी सुरक्षा उपकरणों की जाँच करें और उन्हें रक्षापित करें</p> <p>PC 11. साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें</p> <p>PC 12. ईएचएस (EHS) गाइडलाइन के अनुसार हाइट पास टेस्ट लें और पास करें</p> <p>PC 13. निपटान से पहले निर्माण अपशिष्ट को पहचान किए गए कंटेनरों में इकट्ठा और जमा करें, जहरीले या खतरनाक कचरे के निपटान के लिए अलग कंटेनर की आवश्यकता हो सकती है</p> <p>PC 14. जहां आवश्यक हो, एर्गोनोमिक सिद्धांतों को लागू करें</p>	20	4	16
	कुल	100	20	80
	<p>CON/N 0104: निर्माण स्थल पर हाथ से मिट्टी की खुदाई का काम करें</p> <p>PC 1. निर्देशों के अनुसार उपयुक्त हाथ के औजारों का उपयोग करके कार्यस्थल से सभी अवांछित सामग्रियों, कार्बनिक पदार्थों, हाथ से हटाने योग्य वस्तुओं को हटा दें</p> <p>PC 2. मार्किंग गतिविधि करने के लिए तैयार करने के लिए उचित हाथ के औजारों का उपयोग करके मिट्टी की सतह को साफ करें</p> <p>PC 3. निर्देशानुसार चूने, लकड़ी के खूंटे, रसियां या किसी अन्य उपयुक्त सामग्री का उपयोग करके उत्खनन के लिए चिह्नित करना</p> <p>PC 4. निर्देशों के अनुसार निर्दिष्ट स्थानों पर रक्षानांतरित करने और व्यवस्थित करने की फेसिंग / बैरिकेडिंग सामग्री, सुरक्षा संकेत, सीढ़ी, रस्सियाँ, मिट्टी खोदने और स्थानांतरित करने के उपकरण</p> <p>PC 5. निर्देशानुसार उपयुक्त औजारों का उपयोग करके वांछित गहराई तक मिट्टी खोदें</p> <p>PC 6. खुदाई गतिविधि के दौरान मिट्टी के वांछित ढलान को बनाए रखना</p> <p>PC 7. निर्देश के अनुसार कुदाल, झील बैरो, पैन जैसे उपयुक्त औजारों और उपकरणों का उपयोग करके खोदे गए गड्ढे से मिट्टी का निपटान करें</p> <p>PC 8. वांछित पृथ्वी स्तर प्राप्त करने पर ढीली सामग्री, मिट्टी के डेर (lumps), कंकड़ की जाँच करें</p> <p>PC 9. उपयुक्त स्थानों पर आवश्यकता के अनुसार ढीली सामग्री,</p>	30	6	24
		40	8	32

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

<p>बजरी, पौधों की जड़ें, कीचड़, मलबा या मलबे का निपटान करके सतह की ड्रेसिंग का काम करें।</p> <p>PC 10. निर्देशों के अनुसार हाथ/प्लेट कम्पेक्टर को चलाकर या चलाकर गड्ढे की आधार परत का संघनन करें।</p> <p>PC 11. निर्देश के अनुसार सही उपकरण का उपयोग करके मिट्टी को बांधित स्थान पर स्थानांतरित करें और लगाएं।</p> <p>PC 12. निर्देश के अनुसार बैकफिलिंग के लिए उपयोग की जाने वाली मिट्टी से बजरी या बडे आकार के रोडी को छाँटें।</p> <p>PC 13. मोटाई की सहनशीलता सीमा के भीतर समान परतों का बनाए रखते हुए मिट्टी को रखें और फैलाएं।</p> <p>PC 14. दिशा के अनुसार आवश्यक होने पर परत को समान रूप से जमाने के लिए समान रूप से पानी छिड़कें।</p> <p>PC 15. दिशा के अनुसार मिट्टी की परत पर रेमिंग करना या हाथ/प्लेट कॉम्प्रेक्टिंग मशीन चलाना।</p> <p>PC 16. खुदाई की गई खाइयों, संरचनाओं के आसपास के गड्ढों या पर्यवेक्षण के तहत मिट्टी द्वारा आवश्यक स्थान पर फिर से भरना और संघनन करना।</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;"></td> <td style="width: 33%;"></td> <td style="width: 33%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">30</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">6</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">24</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">कुल</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">100</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">20</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">80</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				30	6	24	कुल	100	20	80		
30	6	24											
कुल	100	20											
80													

दस्तावेजों की सूची:

1. QP CON/Q 0202- अनुलग्नक

खंड 2**25. स्तर का प्रमाण****विकल्प ए**

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम: हेल्पर बार बैंडर और स्टील फिक्सर

स्तर – 2

NSQF डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम NSQF स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	NSQF स्तर
प्रक्रिया	<p>हेल्पर बार बैंडर और स्टील फिक्सर इस तरह के काम करता है:</p> <ul style="list-style-type: none"> बार बैंडिंग व्यापार के लिए प्रारंभिक सामग्री, उपकरण और उपकरणों की पहचान, स्थानांतरित और व्यवस्थित करना, सुदृढ़ीकरण सलाखों को चिह्नित करें हाथ के औजारों का उपयोग करके री-बार को सीधा करना और काटना खुदाई के गड्ढे खोदें। (वैकल्पिक NOS) 3.6 मीटर की ऊंचाई तक अस्थायी मचान को खड़ा करना और हटाना 	<p>कार्यों को करने में शामिल प्रक्रिया काफी हद तक समय की अवधि में दोहराई जाती है क्योंकि सामग्री और औजारों को स्थानांतरित करने और व्यवस्थित करने, सरियों को काटने और मोड़ने आदि की प्रक्रिया मानक प्रक्रियाएं हैं।</p> <p>यह व्यक्ति द्वारा किए गए कार्य को एक नियमित आधार पर दोहराव वाली प्रक्रिया बनाता है।</p> <p>इसके अलावा, चूंकि कार्य कार्यों में व्यक्ति को एक ही प्रकार के कार्य को बार-बार करने की आवश्यकता होती है, ज्ञान के अनुप्रयोग की गुंजाइश बहुत सीमित होती है</p>	2
पेशेवर ज्ञान	<p>हेल्पर बार बैंडर और स्टील फिक्सर को इसका ज्ञान होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> बार बैंडिंग व्यवसाय में शामिल विभिन्न कार्यों में प्रयुक्त उपकरणों, सामग्रियों और अन्य उपकरणों की पहचान करना। निर्देश के अनुसार रीबार पर मार्किंग करें। रीबार को काटने और मोड़ने के लिए हाथ के औजारों का उपयोग करना। 	<p>हेल्पर बार बैंडर और स्टील फिक्सर से उम्मीद की जाती है कि वे बार बैंडिंग के लिए विशिष्ट संचालन के लिए आवश्यक सामान्य उपकरण, औजार और सामग्री की पहचान कर सकें।</p> <p>नौकरी धारक भी गुणवत्ता उत्पादन के उत्पादन और साइट पर आवश्यक उत्पादकता बनाए रखने में उनके काम के महत्व को समझता है</p>	2

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

पेशेवर कौशल	<p>हेल्पर बार बैंडर और स्टील फिक्सर ट्रेड सीनियर्स को सहायता प्रदान करता है</p> <ul style="list-style-type: none"> • बार बैंडिंग व्यापार के लिए प्रासंगिक सामग्री, उपकरण और उपकरणों की पहचान, स्थानांतरित और व्यवस्थित करना, • सुदृढ़ीकरण सलाखों को चिह्नित करें • हाथ के औजारों का उपयोग करके शी-बार को सीधा करना और काटना • खुदाई के गड्ढे खोदें। (वैकल्पिक NOS) • 3.6 मीटर की ऊंचाई तक अस्थायी मचान को खड़ा करना और हटाना 	<p>जैसा कि वर्णन किया गया है, इन कार्यों में बार बैंडिंग कार्यों से संबंधित विभिन्न कार्यों में ट्रेड सीनियर्स की सहायता के विशिष्ट कार्यों को करने के लिए हाथ के औजारों और सामग्रियों के सीमित उपयोग की आवश्यकता होती है।</p>	2
मूल कौशल	<p>हेल्पर बार बैंडर और स्टील फिक्सर की अपेक्षा की जाती है</p> <ul style="list-style-type: none"> • सुरक्षा साइनेज, सामग्री टैग को पढ़ें और उनकी व्याख्या करें, • उपकरण का नाम पढ़ें, • निर्देशों को समझें। • टूल बॉक्स वार्ता, सुरक्षा अभ्यास आदि में भाग लें और • कार्य आउटपुट और सुरक्षा के संबंध में विशिष्ट निर्देश प्राप्त करें। 	<p>नौकरी धारक निर्देशों को मौखिक और प्रभावी ढंग से समझने के लिए पढ़ने, लिखने का बुनियादी ज्ञान लागू करता है और लिखित और मौखिक दोनों माध्यमों से आवश्यकताओं के अनुसार उन्हें रिले करता है।</p>	2
जिम्मेदारी	<p>हेल्पर बार बैंडर और स्टील फिक्सर इसके लिए जिम्मेदार हैं:</p> <ul style="list-style-type: none"> • सुदृढ़ीकरण सलाखों को चिह्नित करें • हाथ के औजारों का उपयोग करके शी-बार को सीधा करना और काटना • खुदाई के गड्ढे खोदें। (वैकल्पिक NOS) • 3.6 मीटर की ऊंचाई तक अस्थायी मचान को खड़ा करना और हटाना 	<p>चूंकि इस जॉब रोल में किया गया कार्य केवल मुख्य ऑपरेशन के लिए सहायक होता है और जॉब होल्डर करीबी पर्यवेक्षण और निर्देश के तहत काम कर रहा है, ऑपरेशन के परिणाम के प्रति उनकी कोई जिम्मेदारी नहीं है</p>	2

खंड 3

आवश्यकता का प्रमाण

26	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?		
	आधार	SSC के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
	योग्यता की आवश्यकता	<p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। इसने नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची की पहचान करने और उसे अंतिम रूप देने के लिए कई साइट का दौरा किया है। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p>	
	उद्योग प्रासंगिकता	<p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं।</p>	

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

		<ol style="list-style-type: none"> 1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार > 1000 करोड़) – 10 सत्यापन 2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ 3. लघु उद्योग (टर्नओवर <100 करोड़) – 32 सत्यापन <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
	योग्यता का उपयोग	<p>जैसा कि इस दस्तावेज के अनुबंध 10 में प्रदान किया गया है, CSDCI ने 7800 से अधिक व्यक्तियों के लिए प्रशिक्षण आयोजित किया है जिनमें से 4200 से अधिक लोग CSDCI द्वारा प्रमाणित हैं। हेल्पर बार बैंडर और स्टील फिक्सर का कोर्स विलयर करने के बाद 1700 से ज्यादा लोगों को नौकरी पर रखा गया। वर्षवार आंकड़े अनुबंध बी में दिए गए हैं।</p>	
	अनुमानित अपटेक	<p>CSDCI ने निर्माण उद्योग में कौशल अंतर का अनुसंधान, विश्लेषण और मूल्यांकन किया था। कृशल जनशक्ति की संख्या की आवश्यकता का आकलन प्राथमिक अनुसंधान द्वारा अनुपूरित द्वितीयक शोध के निष्कर्षों के आधार पर किया गया था।</p>	

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<p>प्राथमिक शोध 66 कंपनियों पर किया गया था और 2020 तक वृद्धिशील जनशक्ति अंतर को व्यवसाय के आधार पर कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए बहिष्कृत किया गया था। नौकरी की भूमिकाओं को 3 खंडों में वर्गीकृत करके प्रत्येक व्यवसाय के भीतर जनशक्ति / कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए माध्यमिक अनुसंधान आंकड़ों को ध्यान में रखा गया था। ये खंड हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. स्तर 1 और 2 – खंड 1 2. स्तर 3 और 4 – खंड 2 3. स्तर 5 और 6 – खंड 3 <p>वर्ष 2020 तक नौकरी की भूमिका की अनुमानित वृद्धि लगभग 192000 है। विस्तृत निष्कर्ष अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
27	<p>सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना। लागू नहीं</p>	
28	<p>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(रो) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? ड्रूप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें विभिन्न संबंधित SSC के QPs का अध्ययन यह सुनिश्चित करने के लिए किया गया था कि किसी भी मौजूदा QP में कार्यों, अपनाई गई प्रक्रिया और काम करने के माहौल में कोई दोहरापन न हो।</p>	

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें।</p> <p>CSDCI का मानक विभाग समय—समय पर समीक्षा करेगा और योग्यता पर उद्योग फीडबैक, प्रशिक्षण भागीदारों के फीडबैक की निगरानी करेगा और निर्दिष्ट संशोधन समय पर उन्हें उचित रूप से शामिल करेगा।</p> <p>इस योग्यता का संशोधन 4 साल के बाद यानी 24 / 07 / 2023 के लिए निर्धारित है।</p>
----	---

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

खंड 4

प्रगति का प्रमाण

30 इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?

कृपया नौकरी की भूमिका की प्रगति को दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए अनुलग्नक देखें।

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।