

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

NSDA कोड

2019/CON/CSDCI/3297

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

पता: सीपीबी – 103 और 104, ब्लॉक –4 बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, चरण – III, एमजी रोड गुरुग्राम – 122002

गुरु द्रोणाचार्य मेट्रो के पास

दूरभाष – 0124 – 4513915 – 18

रजिस्टर्ड ऑफिस

203, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी-1 ग्रीन पार्क, नई दिल्ली-110016

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: जेंसी मैथ्यू

संगठन में स्थिति: जीएम, मानक और अनुसंधान

पता यदि ऊपर से भिन्न हो तो:

ऊपर जैसा ही

टेलीफोन नंबर: +91-11-46584466

ईमेल पता: standards@csdcindia.org

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. फ़ैब्रिकेशन व्यवसाय का करियर मैप – अनुलग्नक 1
2. QP CON/Q 01201 – अनुलग्नक 2
3. RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश/ नीति – अनुलग्नक 3
4. विस्तृत मूल्यांकन योजना– अनुलग्नक 4
5. वर्कशॉप इंटरैक्शन – अनुलग्नक 5
6. हेल्पर फ़ैब्रिकेशन का मॉडल पाठ्यक्रम– अनुलग्नक 6
7. प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 7
8. मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल – अनुलग्नक 8
9. उद्योग मान्यता– अनुलग्नक 9
10. अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण–अनुलग्नक 10

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### योग्यता फाइल का सारांश

1	योग्यता का शीर्षक	हेल्पर फ़ैब्रिकेशन
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	CON/Q 01201
3	NCO कोड और व्यवसाय	NCO-2004/9313.90, NCO-2015/9313.9900 फ़ैब्रिकेशन
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)	लघु अवधि योग्यता और RPL
5	निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे।	CSDCI
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।	CSDCI और NSDC
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हां, तो संलग्न करें)	कृपया संलग्न अनुबंध देखें
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता एक्सेस प्रदान करती है	फ़ैब्रिकेशन
9	व्यवसाय का कार्य विवरण	हेल्पर फ़ैब्रिकेशन ट्रेड सीनियर की करीबी देखरेख में स्ट्रक्चरल स्टील तत्वों के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्रियों, औजारों, टैकल (tackle) और उपभोग्य सामग्रियों को काटने, वेल्डिंग, फिटिंग और बोल्डिंग जैसे विभिन्न कार्यों में सहायता करता है।
10	लाइसेंस की आवश्यकताएँ	लागू नहीं है
11	संबंधित क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)	लागू नहीं है
12	NSQF में योग्यता का स्तर	2
13	योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण/सीखने की मात्रा।	300 घंटे
14	इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	कृपया अनुलग्नक 6 के रूप में संलग्न मॉडल पाठ्यचर्या देखें
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	5वीं कक्षा 18 वर्ष
16	योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और	असिस्टेंट कंस्ट्रक्शन फिटर L-3, ग्राइंडर- कंस्ट्रक्शन L-3,

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	शैक्षणिक प्रगति दिखाएँ)	गैस कटर- कंस्ट्रक्शन L-2, टैक वेल्डर L-3		
17	पूर्व शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था	इस कार्य भूमिका के लिए RPL NSDC के दिशानिर्देशों और प्रोटोकॉल का पालन करते हुए किया जाएगा। इसके लिए मूल्यांकन संबद्ध तृतीय पक्ष मूल्यांकन निकाय द्वारा किया जाएगा और		
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)			
	<b>भारतीय NOS</b>	<b>तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया NOS</b>		
	CON/N 1201: संरचनात्मक स्टील तत्वों के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle) और उपभोग्य सामग्रियों की पहचान करना और उन्हें संभालना।	तुलनीय यूके NOS: COSVR182: प्रीकास्ट कंक्रीट संरचनात्मक इकाइयों को खड़ा करना		
	CON/N 1202: निर्माण गतिविधियों के लिए समर्थन और सहायता प्रदान करें।			
	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें			
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि	24/07/2023		
20	योग्यता की औपचारिक संरचना			
	<b>यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)</b>	<b>अनिवार्य / वैकल्पिक</b>	<b>अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)</b>	<b>स्तर</b>
	CON/N 1201: संरचनात्मक स्टील तत्वों के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle) और उपभोग्य सामग्रियों की पहचान करना और उन्हें संभालना।	अनिवार्य	72	2
	CON/N 1202: निर्माण गतिविधियों के लिए समर्थन और सहायता प्रदान करें।	अनिवार्य	174	2
	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	अनिवार्य	48	2

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 1

#### मूल्यांकन

21	<p><b>निकाय/निकायों जो मूल्यांकन करेंगे:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• स्किल ट्रेनिंग असेसमेंट मैनेजमेंट पार्टनर्स लिमिटेड</li><li>• पालमरी प्रोजेक्ट एंड सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड (पूर्व में पालमरी कंस्ट्रक्शन प्राइवेट लिमिटेड के नाम से जाना जाता था)</li><li>• स्टार प्रोजेक्ट सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• प्रॉक्सिमो एजुकेशन सोसाइटी</li><li>• मिराम्स ट्रेनिंग सर्विसेज इंडिया (पी) लिमिटेड</li><li>• डेमोगीरिया कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• एसपी इंस्टीट्यूट ऑफ वर्कफोर्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• आईअसेस कंसल्टेंट्स एलएलपी</li><li>• शिक्षा भारती</li><li>• संकल्प विकास समिति</li><li>• नवृत्ति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड</li></ul>
22	<p><b>RPL मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?</b></p> <p>4 प्रकार की परियोजना के तहत RPL परियोजनाओं को लागू करने के लिए NSDC द्वारा सेक्टर स्किल कॉउन्सिल को नामित किया गया है:-</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. RPL कैंप</li><li>2. नियोक्ताओं के परिसर में RPL</li><li>3. RPL केंद्र</li><li>4. RPL – 4 (सर्वश्रेष्ठ नियोक्ता)</li></ol> <p>नियोक्ता के परिसर में RPL के अनुसार मूल्यांकन स्क्रीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान करना, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान करना और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना। यह मूल्यांकन सेक्टर स्किल कॉउन्सिल से संबद्ध नामित मूल्यांकन निकायों द्वारा किया जाएगा</p> <p>“RPL – 4” के अनुसार मूल्यांकन नियोक्ताओं के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा। CSDCI द्वारा नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं का उन्मुखीकरण दिया जाएगा।</p> <p>अनुलग्नक के रूप में संलग्न – 3</p>

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

<b>23</b>	<p><b>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं:</b></p> <p>पहली प्रक्रिया व्यक्तियों की योग्यता का प्रमाण एकत्र कर रही है। मूल्यांकन प्रक्रिया का दूसरा भाग निर्णय है कि कोई व्यक्ति सक्षम है या नहीं। मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल है:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता</li><li>• मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात मूल्यांकन के तरीके</li><li>• मूल्यांकन कब होगा</li><li>• जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल/सिमुलेशन)</li><li>• निर्णय लेने के मानदंड अर्थात वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और</li><li>• जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है।</li></ul> <p>मूल्यांकन थ्योरी, वाइवा वॉयस और प्रैक्टिकल के जरिए होता है।</p>
-----------	---

कृपया मूल्यांकन और/या RPL के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेजों के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

1. RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश/नीति-अनुलग्नक 3
2. विस्तृत मूल्यांकन योजना- अनुलग्नक 4

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### 24. मूल्यांकन साक्ष्य

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पंक्तियों की आवश्यक संख्या डालें।

### प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड

#### हेल्पर फैब्रिकेशन

**CON / Q 01201**

#### कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

##### मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश

1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/ सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 50% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 50% स्कोर करना चाहिए
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु की होगी।

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

		अंक आवंटन			
मूल्यांकन के परिणाम	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	कुल मार्क्स	कुल में से	थ्योरी	स्किल्स प्रैक्टिकल
<b>CON/N 1201:</b> संरचनात्मक स्टील तत्वों के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle) और उपभोग्य सामग्रियों की पहचान करना और उन्हें संभालना।	PC 1. वेल्डिंग कार्यों की विभिन्न प्रकार की किट प्रक्रिया की पहचान करना और उनमें अंतर करना।	100	53	10.6	42.4
	PC 2. विभिन्न परिरक्षण गैस सिलेंडरों की पहचान करें।				
	PC 3. गैस काटने के कार्यों से संबंधित उनके उपयोग और अनुप्रयोगों के आधार पर गैसों की पहचान और अंतर करना।				
	PC 4. विभिन्न वेल्डिंग प्रक्रियाओं में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार की फिलर रॉड्स की पहचान करना और उनमें अंतर करना।				
	PC 5. ग्राइंडिंग व्हील्स के प्रकारों को पहचानें और उनमें अंतर करें।				
	PC 6. विभिन्न प्रकार के ग्राइंडर जैसे फिक्स ग्राइंडिंग मशीन, एंगल या पोर्टेबल ग्राइंडर बेंड ग्राइंडर आदि की पहचान करना और उनमें अंतर करना।				
	PC 7. फिटअप संचालन में नियोजित विभिन्न औजारों और उपकरणों के बीच पहचान और अंतर करना।				
	PC 8. वेल्डिंग संचालन के लिए आवश्यक विभिन्न उपकरणों को संभालना और व्यवस्थित करना।				
	PC 9. कॉइल केबल और पाइप और उन्हें निर्देशों के अनुसार स्थानांतरित करें।				
	PC 10. मानक सुरक्षा मानदंडों और निर्देशों के अनुसार निर्माता दिशानिर्देशों के अनुसार तार/केबलों को व्यवस्थित करें।				
	PC 11. ट्रॉलियों या किसी अन्य उपयुक्त यांत्रिक साधनों को नियोजित करके केवल गैस सिलेंडरों को सीधे स्थिति में स्थानांतरित करें।				
	PC 12. निर्देशों या मानक पद्धति के अनुसार भरे हुए और खाली सिलिंडरों को अलग-अलग रखें।				
	PC 13. मटेरियल हैंडलिंग के एगोर्नॉमिक्स को लागू करने वाले निर्देश के अनुसार लाइटवेट सामग्री को स्थानांतरित करें।				
	PC 14. निर्देशानुसार हल्के वजन की सामग्री को उचित स्थान पर व्यवस्थित करें।				
	PC 15. विभिन्न हाथ के औजारों और उपकरणों का बुनियादी रखरखाव करना।				
	कुल	100	20	80	
<b>CON/N 1202:</b> निर्माण गतिविधियों के लिए समर्थन और सहायता प्रदान करें।	PC 1. निर्देश दिए गए स्थान पर वेल्डिंग औजार ,उपकरण और उपभोग्य सामग्रियों को ले जाना।	100	34	6.8	27.2
	PC 2. निर्देशों के अनुसार सतह से किसी भी धूल, तेल, जंग, पेंट आदि को हटाने के लिए आधार सामग्री को साफ करें।				
	PC 3. किसी भी धूल को हटाने के लिए आधार सामग्री को साफ करें। निर्देशों के अनुसार सतह से तेल, जंग, पेंट आदि साफ करें।				
	PC 4. सुनिश्चित करें कि केबल/गैस पाइप उलझे नहीं हैं।				
	PC 5. पोर्टेबल ग्राइंडिंग मशीन और उपभोग्य सामग्रियों को निर्देशित स्थानों पर ले जाना।				
	PC 6. आवश्यकता/निर्देशों और दिशानिर्देशों के अनुसार उपभोग्य सामग्रियों को संग्रहीत और व्यवस्थित करें।				

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<p>PC 7. फेब्रिकेशन प्लेटफॉर्म से किसी भी स्क्रेप सामग्री, धूल आदि को हटा दें</p> <p>PC 8. निर्देशों के अनुसार क्लैम्प्स और अरेस्टर्स को जगह पर रखें।</p> <p>PC 9. निर्देशों के अनुसार आवश्यक औजार और टैकल (tackle) को संग्रहीत और व्यवस्थित करें।</p> <p>PC 10. निर्देशानुसार हल्के वजन की सामग्री को उचित स्थिति में ले जाएं।</p> <p>PC 11. निर्देशों के अनुसार माप गतिविधि में सहायता करें।</p> <p>PC 12. निर्देशों के अनुसार माप और संरेखण को चिह्नित करें।</p> <p>PC 13. असेम्बली और पुर्जों को खड़ा करने से पहले उनकी सफाई करना।</p> <p>PC 14. निर्देशों के अनुसार फिक्सिंग के लिए सही बोल्ट की पहचान करें।</p> <p>PC 15. निर्देशों के अनुसार बोल्ट/गुप आदि के सही स्थान की पहचान करें।</p> <p>PC 16. निर्देशों के अनुसार वाशर और नट्स की पहचान करें और उनका उपयोग करें।</p> <p>PC 17. निर्देशों के अनुसार वांछित टॉर्क प्राप्त होने तक बोल्ट को कस लें।</p> <p>PC 18. निर्देशों के अनुसार बोल्ट को क्रमिक रूप से ठीक करें।</p> <p>PC 19. सुनिश्चित करें कि बोल्टिंग ऑपरेशन के दौरान सतह पर कोई खरोंच न आए।</p>				
		कुल	100	20	80
<p><b>CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें</b></p>	<p>PC 1. साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें</p> <p>PC 2. दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें</p> <p>PC 3. जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें</p> <p>PC 4. साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों में भाग लें</p> <p>PC 5. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें</p> <p>PC 6. निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें</p> <p>PC 7. काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• सिर की सुरक्षा (हेलमेट)</li> <li>• कान की सुरक्षा</li> <li>• गिरने से सुरक्षा</li> <li>• पैर की सुरक्षा</li> <li>• चेहरे और आंखों की सुरक्षा</li> <li>• हाथ और शरीर की सुरक्षा</li> </ul>				
		100			
			30	6	24

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

• श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)				
<b>PC 8.</b> सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें				
<b>PC 9.</b> ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें				
<b>PC 10.</b> निर्देशानुसार सभी सुरक्षा उपकरणों को ठीक से स्थापित और लागू करें				
<b>PC 11.</b> साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें				
<b>PC 12.</b> ईएचएस (EHS) गाइडलाइन के अनुसार हाइट पास टेस्ट लें और पास करें				
<b>PC 13.</b> निपटान से पहले निर्माण अपशिष्ट को पहचान किए गए कंटेनरों में इकट्ठा और जमा करें, जहरीले या खतरनाक कचरे के निपटान के लिए अलग कंटेनर की आवश्यकता हो सकती है	20	4	16	
<b>PC 14.</b> जहां आवश्यक हो, एर्गोनोमिक सिद्धांतों को लागू करें				
	<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>20</b>	<b>80</b>

खंड 2

25. स्तर का प्रमाण

विकल्प ए

शीर्षक / योग्यता / घटक का नाम: हेल्पर फैब्रिकेशन			
स्तर - 2			
NSQF डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम NSQF स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	NSQF स्तर
प्रक्रिया	<p>हेल्पर फैब्रिकेशन इस तरह काम करता है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>सामग्री की पहचान करना और उसे स्थानांतरित करना</li> <li>सामग्री को संग्रहीत करना और व्यवस्थित करना</li> <li>फिट-अप प्लेटफॉर्म और फैब्रिकेशन यार्ड के काटने वाले क्षेत्रों से काटने, वेल्डिंग और पीसने और स्क्रेप सामग्री को हटाने से पहले बेस मेटल की सफाई।</li> <li>बोल्डिंग गतिविधियों आदि को मापने और चिह्नित करने में सहायता करना।</li> </ul>	<p>किए गए कार्यों में शामिल प्रक्रिया काफी हद तक समय की अवधि में दोहराई जाती है क्योंकि स्थानांतरण और सफाई की प्रक्रिया में बदलाव नहीं होगा।</p> <p>कार्य के अन्य पहलू जैसे स्क्रेप हटाना, बोल्डिंग कार्यों में सहायता प्रदान करना आदि किसी परियोजना की पूरी अवधि के लिए भी नहीं बदल सकते हैं।</p> <p>यह व्यक्ति द्वारा किए गए कार्य को एक नियमित आधार पर दोहराव वाली प्रक्रिया बनाता है।</p> <p>इसके अलावा, जैसा कि नौकरी के कार्यों में व्यक्ति को एक ही प्रकार के काम को बार-बार करने की आवश्यकता होती है, ज्ञान के आवेदन की गुंजाइश बहुत सीमित होती है।</p>	2
पेशेवर ज्ञान	<p>हेल्पर फैब्रिकेशन को इसका ज्ञान होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>निर्माण व्यवसाय में विभिन्न में उपयोग किए जाने वाले उपकरणों, सामग्रियों और अन्य उपभोज्य वस्तुओं की पहचान करना और उन्हें स्थानांतरित करना</li> <li>स्क्रेप और उपयोगी सामग्री के बीच अंतर करना।</li> <li>सफाई के निर्देश दिए गए प्रकार लागू करें</li> <li>निर्धारित सुरक्षा मापदंडों के भीतर काम करें और सभी सुरक्षा निर्देशों को समझें।</li> </ul>	<p>हेल्पर फैब्रिकेशन से अपेक्षा की जाती है कि वह निर्माण के लिए विशिष्ट संचालन के लिए आवश्यक सामान्य औजार, उपकरण और सामग्री की पहचान करने का ज्ञान रखे।</p> <p>नौकरी धारक भी गुणवत्ता उत्पादन के उत्पादन और साइट पर आवश्यक उत्पादकता बनाए रखने में उनके काम के महत्व को समझता है।</p>	2

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

<p><b>पेशेवर कौशल</b></p>	<p>हेल्पर फ़ैब्रिकेशन ट्रेड सीनियर्स को सहायता प्रदान करता है</p> <p>फिट-अप प्लेटफॉर्म की सफाई करना, बेस मेटल, स्थानांतरित सामग्री और स्क्रेप की सफाई करना, मापने और चिह्नित करने में सहायता करना, निर्देशों के अनुसार उपकरण और उपकरण आदि को स्थानांतरित करना।</p>	<p>इन कार्यों के लिए निर्माण कार्यों से संबंधित विभिन्न कार्यों में ट्रेड सीनियर्स की सहायता करने के विशिष्ट कार्य को करने के लिए उपकरणों, उपकरणों और सामग्रियों के सीमित उपयोग की आवश्यकता होती है।</p>	<p><b>2</b></p>
<p><b>मूल कौशल</b></p>	<p>हेल्पर फ़ैब्रिकेशन से करने की अपेक्षा की जाती है</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• सुरक्षा साइनेज, सामग्री टैग को पढ़ें और उनकी व्याख्या करें,</li> <li>• उपकरण का नाम पढ़ें,</li> <li>• निर्देशों को समझें।</li> <li>• टूल बॉक्स वार्ता, सुरक्षा अभ्यास आदि में भाग लें।</li> <li>• कार्य आउटपुट और सुरक्षा के संबंध में विशिष्ट निर्देश प्राप्त करें।</li> </ul>	<p>हेल्पर फ़ैब्रिकेशन निर्देशों को मौखिक और प्रभावी ढंग से समझने के लिए पढ़ने, लिखने का बुनियादी ज्ञान लागू करता है और लिखित और मौखिक दोनों माध्यमों से आवश्यकताओं के अनुसार उन्हें रिले करता है।</p>	<p><b>2</b></p>
<p><b>जिम्मेदारी</b></p>	<p>इस नौकरी की भूमिका में व्यक्ति अपने कार्यों में ट्रेड सीनियर्स को समर्थन देता है आकार और आयामों के आधार पर सामग्री की पहचान करना</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• सामग्री की पहचान करना और उसे स्थानांतरित करना</li> <li>• सामग्री को संग्रहीत करना और व्यवस्थित करना</li> <li>• फिट-अप प्लेटफॉर्म और फ़ैब्रिकेशन यार्ड के काटने वाले क्षेत्रों से काटने, वेल्डिंग और पीसने और स्क्रेप सामग्री को हटाने से पहले बेस मेटल की सफाई।</li> <li>• मापने और चिह्नित करने का काम, बोल्टिंग गतिविधियां आदि।</li> </ul> <p>जब भी उन्हें निर्देश दिया जाता है वे अपना काम करते हैं।</p>	<p>चूंकि इस जॉब रोल में किया गया कार्य केवल मुख्य ऑपरेशन के लिए सहायक होता है और जॉब होल्डर करीबी पर्यवेक्षण और निर्देश के तहत काम कर रहा है, ऑपरेशन के परिणाम के प्रति उनकी कोई जिम्मेदारी नहीं है</p>	<p><b>2</b></p>

## खंड 3

## आवश्यकता का प्रमाण

26	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?		
	आधार	SSC के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
	योग्यता की आवश्यकता	CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। इसने नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची की पहचान करने और उसे अंतिम रूप देने के लिए कई साइट का दौरा किया है। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।	
	उद्योग प्रासंगिकता	CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गईं तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<ol style="list-style-type: none"><li>1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार &gt; 1000 करोड़) – 10 सत्यापन</li><li>2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ</li><li>3. लघु उद्योग (टर्नओवर &lt;100 करोड़) – 32 सत्यापन</li></ol> <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
<b>योग्यता का उपयोग</b>	<p>जैसा कि इस दस्तावेज के अनुबंध बी में प्रदान किया गया है, CSDCI ने 50 से अधिक व्यक्तियों के लिए प्रशिक्षण आयोजित किया है, जिनमें से सभी को CSDCI द्वारा प्रमाणित किया गया था। जॉब रोल के प्रशिक्षण में उच्च निवेश के कारण इस जॉब रोल में प्रशिक्षण पिछले साल ही शुरू किया जा सका था। वर्षवार आंकड़े अनुबंध बी में दिए गए हैं</p>	
<b>अनुमानित अपटैक</b>	<p>CSDCI ने निर्माण उद्योग में कौशल अंतर का अनुसंधान, विश्लेषण और मूल्यांकन किया था। कुशल जनशक्ति की संख्या की आवश्यकता का आकलन प्राथमिक अनुसंधान द्वारा अनुपूरित द्वितीयक शोध के निष्कर्षों के आधार पर किया गया था। प्राथमिक शोध 66 कंपनियों पर किया गया था और 2020 तक वृद्धिशील जनशक्ति अंतर को व्यवसाय के आधार</p>	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

		<p>पर कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए बहिष्कृत किया गया था। नौकरी की भूमिकाओं को 3 खंडों में वर्गीकृत करके प्रत्येक व्यवसाय के भीतर जनशक्ति / कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए माध्यमिक अनुसंधान आंकड़ों को ध्यान में रखा गया था। ये खंड हैं</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. स्तर 1 और 2 – खंड 1</li><li>2. स्तर 3 और 4 – खंड 2</li><li>3. स्तर 5 और 6 – खंड 3</li></ol> <p>वर्ष 2020 तक नौकरी की भूमिका की अनुमानित वृद्धि 82500 है। विस्तृत निष्कर्ष अतिरिक्त रूप से और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
27	<p>सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना लागू नहीं</p>		
28	<p>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(ए) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें</p> <p>विभिन्न संबंधित SSC की नौकरी भूमिकाओं के लिए QP का अध्ययन किया गया ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके कि कोई दोहराव न हो</p>		
29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <p>CSDCI का मानक विभाग समय-समय पर समीक्षा करेगा और योग्यता पर उद्योग फीडबैक, प्रशिक्षण भागीदारों के फीडबैक की निगरानी करेगा और निर्दिष्ट संशोधन समय पर उन्हें उचित रूप से शामिल करेगा।</p> <p>इस योग्यता का संशोधन 4 साल के बाद यानी 24/07/2023 के लिए निर्धारित है</p>		

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 4

#### प्रगति का प्रमाण

<b>30</b>	<p>इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?</p> <p>कृपया नौकरी की भूमिका की प्रगति को दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए अनुलग्नक देखें।</p>
-----------	--

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।