

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

पता: सीपीबी – 103 और 104, ब्लॉक – 4बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, फेज – III, एमजी रोड

गुरुग्राम – 122002

गुरु द्रोणाचार्य मेट्रो के पास

दूरभाष – 0124 – 4513915 – 18

### रजिस्ट्र्ड ऑफिस

203, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी-1 ग्रीन पार्क, नई दिल्ली–110016

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: जैसी मैथ्यू

संगठन में स्थिति: जीएम, मानक और अनुसंधान

पता अगर ऊपर से अलग है:

ऊपर की तरह

टेलीफोन नंबर : +91-11-46584466

ई-मेल पता: standards@csdcindia.org

### योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

- इंटीरियर और एक्सटीरियर फिनिश व्यवसाय का करियर मैप – अनुलग्नक 1
- QP CON/Q 01101– अनुलग्नक 2
- RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति–अनुलग्नक 3
- विस्तृत मूल्यांकन योजना– अनुलग्नक 4
- वर्कशॉप इंटरेक्शन – अनुलग्नक 5
- हेल्पर इंटीरियर फिनिश के लिए मॉडल पाठ्यक्रम – अनुलग्नक 6
- प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 7
- मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 8
- उद्योग मान्यता– अनुलग्नक 9
- अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण–अनुलग्नक 10

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### 1. योग्यता फाइल का सारांश

1	योग्यता शीर्षक	हेल्पर इंटीरियर फिनिश
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	CON/Q01101
3	NCO कोड और व्यवसाय	NCO-2004/9313.90 NCO-2015/9313.9900, इंटीरियर और एक्सटीरियर फिनिश
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)	अल्पावधि कोर्स और RPL
5	निकाय / निकायें जो योग्यता प्रदान करेंगे	CSDCI
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।	CSDCI
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हाँ, तो संलग्न करें)	हाँ
8	व्यवसाय (ओं) जिसके लिए योग्यता एक्सेस प्रदान	इंटीरियर और एक्सटीरियर फिनिश करती है
9	कार्य की भूमिका का विवरण	यह व्यक्ति निर्माण स्थल पर संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार अपशिष्ट सामग्री का निपटान करने वाली साइट पर सामग्री, उपकरण और टैकल (tackle) की पहचान करने और संभालने और हाउसकीपिंग कार्यों को करने के लिए जिम्मेदार है।
10	लाइसेंसिंग की आवश्यकताएँ	लागू नहीं है
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना लागू नहीं है)	
12	NSQF में योग्यता का स्तर	2
13	योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण/सीखने की प्रत्याशित मात्रा	300 घंटे
14	इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	कृपया अनुलग्नक के रूप में संलग्न मॉडल पाठ्यचर्या देखें
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और चूनतम आयु	5वीं कक्षा 18 वर्ष
16	योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	असिस्टेंट फाल्स सीलिंग और ड्रायवॉल इंस्टोलर लेवल-3

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

17	पूर्ण शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था				इस योग्यता के लिए RPL पहले से ही मौजूद है। यह पहला संशोधन है और यही प्रक्रिया अपनाई जाएगी			
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां जात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)							
	भारतीय NOS	तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया/यूएसए NOS						
	CON/N 0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक के अस्थायी मचान (scaffold) को बनाना और तोड़ना	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS CPCCSC2002A: बुनियादी मचान (scaffold) को खड़ा करना और हटाना						
	CON/N 1101: इंटीरियर फिनिश कार्यों के लिए प्रासंगिक सामग्री, औजार और उपकरण की पहचान करना, संभालना, स्थानांतरित करना और संग्रहीत करना	तुलनीय यूके NOS: MPQPO09: प्रसंस्करण के लिए सामग्री प्राप्त करना, संग्रहीत करना और संभालना						
	CON/N 1102: हाउसकीपिंग का काम करें और कचरे का सुरक्षित निपटान करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR524: साइट को साफ करें और पूरा होने पर सौंप दें						
	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप						
	19 योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि							
20	योग्यता की औपचारिक संरचना							
	यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)	अनिवार्य / वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर				
	CON/N 0101: 3.6 मीटर ऊंचाई तक के अस्थायी मचान (scaffold) को खड़ा करना और हटाना	अनिवार्य	48	2				
	CON/N 1101: इंटीरियर फिनिश कार्यों के लिए प्रासंगिक सामग्री, औजार और उपकरण की पहचान करना, संभालना, स्थानांतरित करना और संग्रहीत करना	अनिवार्य	148	2				
	CON/N 1102: हाउसकीपिंग का काम करें और कचरे का सुरक्षित निपटान करें	अनिवार्य	20	2				
	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	अनिवार्य	48	2				

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 1 मूल्यांकन

21	<p><b>निकाय/निकायें जो मूल्यांकन करेंगे:</b></p> <p>यदि इस योग्यता के लिए एक से अधिक मूल्यांकन निकाय होंगे तो विवरण दें।</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• स्किल ट्रेनिंग असेसमेंट मैनेजमेंट पार्टनर्स लिमिटेड</li><li>• पालमरी प्रोजेक्ट एंड सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड (पूर्व में पालमरी कंस्ट्रक्शन प्राइवेट लिमिटेड के नाम से जाना जाता था)</li><li>• स्टार प्रोजेक्ट सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• प्रॉक्सिमो एजुकेशन सोसाइटी</li><li>• मिराम्स ट्रेनिंग सर्विसेज इंडिया (पी) लिमिटेड</li><li>• डेमोर्गिया कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• एसपी इंस्टीट्यूट ऑफ वर्कफोर्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड</li><li>• आईआसेस कंसल्टेंट्स एलएलपी</li><li>• शिक्षा भारती</li><li>• संकल्प विकास समिति</li><li>• नवृति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड</li></ul>
22	<p><b>RPL मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?</b></p> <p>4 प्रकार की परियोजना के तहत RPL परियोजनाओं को लागू करने के लिए NSDC द्वारा सेक्टर स्किल कॉउन्सिल को नामित किया गया है:-</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. RPL कैंप</li><li>2. नियोक्ताओं के परिसर में RPL</li><li>3. RPL केंद्र</li><li>4. RPL – 4 (सर्वश्रेष्ठ नियोक्ता)</li></ol> <p>नियोक्ता के परिसर में RPL के अनुसार मूल्यांकन स्कीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान करना, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान करना और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन करना। यह मूल्यांकन सेक्टर स्किल कॉउन्सिल से संबद्ध नामित मूल्यांकन निकायों द्वारा किया जाएगा।</p> <p>RPL – 4 के अनुसार मूल्यांकन नियोक्ताओं के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा। CSDCI द्वारा नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं का उन्मुखीकरण दिया जाएगा।</p> <p>अनुलग्नक के रूप में संलग्न – 3</p>

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

23	<p>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं:</p> <p>मूल्यांकन तृतीय पक्षों के माध्यम से किया जाता है जो मूल्यांकन निकाय के रूप में CSDCI से संबद्ध हैं। मूल्यांकनकर्ता कार्यक्रम के प्रशिक्षण के माध्यम से मूल्यांकनकर्ताओं को CSDCI द्वारा प्रशिक्षित और प्रमाणित किया जाता है। विशिष्ट क्षेत्रों में प्रशिक्षुओं की दक्षताओं और पेशेवर विशेषज्ञता के साथ—साथ उनके कौशल और ज्ञान का आकलन करने के लिए विभिन्न कार्य भूमिकाओं के लिए मूल्यांकन किया जाता है।</p> <p>व्यावहारिक कार्य के दौरान, योग्यता पैक में निर्दिष्ट प्रदर्शन मानदंड (PC), ज्ञान और समझ और उनके पेशेवर और सॉफ्ट कौशल के आधार पर प्रशिक्षुओं का मूल्यांकन उनकी कारीगरी, तैयार उत्पाद की गुणवत्ता, समय प्रबंधन आदि पर किया जाता है। CSDCI द्वारा हस्ताक्षरित अनुमोदित मूल्यांकन रणनीति के आधार पर उन्हें उनके सभी आकलनों के लिए ग्रेड दिया जाएगा।</p> <p>मूल्यांकनकर्ताओं को यह सुनिश्चित करना चाहिए कि मूल्यांकन निर्णयों में छात्र की योग्यता पर निर्णय लेने के लिए पर्याप्त साक्ष्य का संग्रह और मूल्यांकन शामिल है। एक आकलन को छात्रों पर अनावश्यक मांग नहीं रखनी चाहिए जो उन्हें योग्यता प्रदर्शित करने से रोक सकती है।</p> <p>मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल है:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता</li><li>• मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात् मूल्यांकन के तरीके</li><li>• मूल्यांकन कब होगा</li><li>• जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल / सिमुलेशन)</li><li>• निर्णय लेने के मानदंड अर्थात् वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और</li><li>• जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है।</li></ul> <p>मूल्यांकन थ्योरी, वाइवा वॉयस और प्रैक्टिकल के जरिए होता है।</p> <p>अनुलग्नक – 4 के रूप में संलग्न</p>
----	---

कृपया मूल्यांकन और/या RPL के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

1. RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति—अनुलग्नक 3
2. विस्तृत मूल्यांकन योजना— अनुलग्नक 4

## **NSQC योग्यता फाइल**

**23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019**

### **24. मूल्यांकन साक्ष्य**

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पंक्तियों की आवश्यक संख्या डालें।

### **प्रशिक्षियों के मूल्यांकन के लिए मानदंड**

#### **हेल्पर फैकेड (facade) इंस्टॉलर**

#### **CON / Q01102**

#### **कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया**

##### **मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश**

1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थोरी और स्किल प्रैविटकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 50% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 50% स्कोर करना चाहिए।
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु की होगी।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

				अंक आवंटन	
मूल्यांकन के परिणाम	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	कुल मार्क्स	कुल में से	श्योरी	स्किल्स प्रैक्टिकल
<b>CON/N 1103: निर्माण स्थल पर फेड स्थापना कार्य के लिए बुनियादी सामग्री, औजार और उपकरणों की पहचान करना, संभालना, स्थानांतरण करना और संग्रहीत करना</b>	<p><b>PC 1.</b> कील, रस्कू, आरी, एंकर, हथौड़े, इलेक्ट्रिक ड्रिल, पेचकस, ग्राइंडर, सर्कुलर आरी और जिगसो, प्लंज राउटर और सैंडर्स, स्टेपल गन, पॉप रिवेट गन, वैक्यूम लिफ्टर, पैलेट ट्रक आदि जैसे फेड इंस्टॉलेशन कार्यों के लिए उपयोग किए जाने वाले बुनियादी उपकरण और टैकल (tackle) की पहचान करें।</p> <p><b>PC 2.</b> चेहरे के काम के लिए प्रासंगिक विभिन्न प्रकार के फ्रेम सदस्यों की पहचान करें।</p> <p><b>PC 3.</b> उपकरणों की सेवाक्षमता/सुरक्षा की जांच करना और वरिष्ठों को त्रुटियों की रिपोर्ट करना।</p> <p><b>PC 4.</b> कार्य के लिए प्रासंगिक उपयुक्त हाथ के उपकरणों का चयन करें और उनका उपयोग करें।</p> <p><b>PC 5.</b> साइट पर आवश्यक फेड इंस्टॉलेशन टूल और टैकल (tackle) को इकट्ठा और स्थानांतरित करें।</p> <p><b>PC 6.</b> फेड स्थापना कार्यों से संबंधित औजारों और उपकरणों की स्थानांतरित और व्यवस्थित करने के लिए सुरक्षा मानदंडों का पालन करें।</p> <p><b>PC 7.</b> निर्देशों के अनुसार संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार हाथ के उपकरण, पोर्टेबल बिजली के उपकरण और सहायक उपकरण को सुरक्षित रूप से संग्रहीत करें।</p> <p><b>PC 8.</b> उपयोग से पहले और बाद में उपकरणों को साफ और बनाए रखें।</p> <p><b>PC 9.</b> फेड सामग्री के प्रकार और मात्रा की पहचान करें जैसे कि ग्लास, एसीपी (ACP) एल्युमिनियम कम्पोजिट पैनल, जीएफआरसी (GFRC) – ग्लास फाइबर प्रबलित कंक्रीट, ब्रैकेट और फिक्सिंग, फ्रेम, सीलेंट, प्राइमर आदि को संग्रहीत किया जाना है।</p> <p><b>PC 10.</b> निर्माता के निर्देशों, वैधानिक विनियमों और निर्देशों के अनुसार कार्यस्थल प्रक्रियाओं के अनुसार भंडारण आवश्यकताओं की पहचान करना।</p> <p><b>PC 11.</b> सामग्री भंडारण के लिए स्थानों की पहचान करें और उपलब्धता और उपयुक्तता के लिए जाँच करें।</p> <p><b>PC 12.</b> मैकेनिकल लिफिटिंग और शिपिटिंग के मामले में उपयुक्त मैकेनिकल हैंडलिंग उपकरण की पहचान करें।</p> <p><b>PC 13.</b> निर्देशों के अनुसार आवश्यक सामग्री और उपकरण एकत्र करें और निर्माण स्थल पर निर्दिष्ट/निर्देशित फेड स्थापना सामग्री को सॉर्ट और व्यवस्थित करें।</p> <p><b>PC 14.</b> कार्य के पूरा होने के बाद अधिशेष अग्रभाग (facade) सामग्री, उपकरण और सामान इकट्ठा करें और कार्यस्थल पर आवश्यकताओं के अनुसार वापस व्यवस्थित करें।</p> <p><b>PC 15.</b> सामग्री स्थानांतरण और भंडारण के लिए निर्भरताओं को पहचानने और सहकारी दृष्टिकोण का उपयोग करके दूसरों के साथ और एक टीम में काम करें।</p>	100	36	7.2	28.8
		64	12.8		51.2

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<p><b>PC 16.</b> निर्देशों के अनुसार सामग्री की लोडिंग, अनलोडिंग, स्थानांतरण और व्यवस्थित करने का उचित क्रम करें।</p> <p><b>PC 17.</b> फेड स्थापना कार्यों के लिए प्रासंगिक सामग्री के स्थानांतरण और व्यवस्थित करने के लिए सुरक्षा मानदंडों का पालन करें।</p> <p><b>PC 18.</b> निर्देशों के अनुसार नियोजित प्रक्रियाओं और मार्गों का पालन करें।</p> <p><b>PC 19.</b> भंडारण से पहले और बाद में सामग्री की उचित क्रमांकन और लेबलिंग करें।</p> <p><b>PC 20.</b> संग्रहीत सामग्रियों को कार्यस्थल की पहुँच से अलग करने के लिए उचित साइनेज और बैरिकेड्स खड़े करें और कार्यस्थल पर बैरिकेडिंग प्रदान करें।</p> <p><b>PC 21.</b> पहचान के लिए ग्लेजिंग इकाइयों को चिह्नित करना।</p> <p><b>PC 22.</b> सूरज की रोशनी में ग्लास को संग्रह करने और व्यवस्थित करने से बचें</p>	<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>20</b>	<b>80</b>
<b>CON/N 1104:</b> पैनलों और जोड़ों की सफाई करना और अग्रभाग (facade) की स्थापना के कार्यों में जोड़ों पर प्राइमर लगाना	<p><b>PC 1.</b> निर्देशों के अनुसार अनुमोदित और मानक सफाई प्रक्रियाओं का पालन करें।</p> <p><b>PC 2.</b> सूखे ब्रश, संपीड़ित हवा, अपघर्षक पैड आदि का उपयोग करके जोड़ों से गंदगी की सफाई करें।</p> <p><b>PC 3.</b> निर्देशों के अनुसार स्वीकृत सॉल्वेंट्स का उपयोग करके जोड़ों से ग्रीस हटाएं।</p> <p><b>PC 4.</b> निर्देशों के अनुसार सॉल्वेंट लगाने और साफ करने के लिए अलग-अलग कपड़ों का इस्तेमाल करें।</p> <p><b>PC 5.</b> सीलेंट लगाने के बाद टेप हटा दें।</p> <p><b>PC 6.</b> काम पूरा होने के बाद पानी से सतह की सफाई करें।</p> <p><b>PC 7.</b> निर्दिष्ट होने पर सफाई प्रक्रिया के लिए रसायनों और अपघर्षक के उपयोग से बचने के लिए उचित सावधानी बरतें।</p> <p><b>PC 8.</b> निर्देशों के अनुसार प्राइमर लगाने के लिए मानक प्रक्रियाओं का पालन करें।</p> <p><b>PC 9.</b> गैर छिद्रयुक्त और छिद्रयुक्त सतहों पर उपयुक्त प्राइमर का उपयोग करें।</p> <p><b>PC 10.</b> यह सुनिश्चित करने के लिए उचित देखभाल करें कि केवल जोड के उस तरफ प्राइमर लगाया जाए जिस पर सीलेंट चिपका हुआ है।</p> <p><b>PC 11.</b> प्राइमर के संदूषण से बचने के लिए उचित देखभाल करें।</p> <p><b>PC 12.</b> सीलेंट लगाने से पहले प्राइमर को पूरी तरह से सूखने दें।</p> <p><b>PC 13.</b> मानक अपशिष्ट हटाने की प्रक्रियाओं का पालन करें और निर्देशों के अनुसार कचरे का निपटान करें।</p> <p><b>PC 14.</b> साइट से मलबे और अतिरिक्त सामग्री को हटा दें।</p> <p><b>PC 15.</b> विभिन्न प्रकार के पैनल, विभिन्न प्रकार के परेमिंग सदस्यों और परेमिंग के लिए उपयोग की जाने वाली विभिन्न सामग्री, अतिरिक्त सामग्री, सीलेंट, क्लीनर, प्राइमर, बैकर रॉड, मास्किंग टेप इत्यादि सहित स्थापना अपशिष्ट और मलबे को हटा दें और फेड करें।</p>	<b>100</b>	<b>36</b>	<b>7.2</b>	<b>28.2</b>
		<b>24</b>	<b>4.8</b>	<b>19.2</b>	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<b>PC 16.</b> निर्देशों के अनुसार संगठनात्मक और पर्यावरणीय मानदंडों के अनुसार कचरे का निपटान करें।				
		<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>20</b>	<b>80</b>
<b>CON/N 0101: 3.6</b> <b>मीटर ऊंचाई तक के</b> <b>अस्थायी मचान</b> <b>(scaffold) को खड़ा</b> <b>करना और हटाना</b>	<b>PC 1.</b> स्तर क्षेत्र जहां मचान (scaffold) बनाने की आवश्यकता है और यदि आवश्यक हो तो जमीन की सघनता की जांच करें। <b>PC 2.</b> निर्देशित स्थान पर आवश्यक सामग्री, घटकों, औजारों और उपकरणों को स्थानांतरित करना और व्यवस्थित करना <b>PC 3.</b> आवश्यक सुरक्षा गैजेट पहनें और उपयोग करें और व्यापार सुरक्षा का पालन करें <b>PC 4.</b> मार्किंग और निर्देशों के अनुसार बेस प्लेट और सोल बोर्ड को जमीन पर रखें। <b>PC 5.</b> उचित घटकों का उपयोग करें और 3.6 मीटर तक अस्थायी मचान (scaffold) बनाने के लिए मानक प्रक्रिया का पालन करें। <b>PC 6.</b> निर्माण के पहले स्तर पर मचान (scaffold) की ऊर्ध्वाधरता की जांच करें और अगले स्तर पर जाने से पहले सही करें (यदि आवश्यक हो) <b>PC 7.</b> खड़े मचान (scaffold) की कठोरता, स्थिरता और समर्थन की जांच करें। <b>PC 8.</b> वर्किंग प्लेटफॉर्म पर वॉक-बोर्ड, गार्ड रेल, टो-बोर्ड और अन्य घटकों को ठीक करें। <b>PC 9.</b> 3.6 मीटर तक के अस्थायी मचान (scaffold) को हटाने के लिए मानक प्रक्रिया का पालन करें। <b>PC 10.</b> गार्ड रेल, टो बोर्ड, वॉक बोर्ड और अन्य घटकों को क्रमिक रूप से हटा दें। <b>PC 11.</b> विखंडित करने के बाद सभी घटकों को अच्छी तरह से साफ और व्यवस्थित करें। <b>PC 12.</b> कार्य स्थल पर स्वच्छता बनाए रखें।	100	100	20	80
		<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>20</b>	<b>80</b>
<b>CON/N 9001:</b> <b>निर्माण स्थल पर</b> <b>व्यक्तिगत स्वास्थ्य,</b> <b>सुरक्षा और</b> <b>पर्यावरण प्रोटोकॉल</b> <b>के अनुसार कार्य</b> <b>करें</b>	<b>PC 1.</b> साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें <b>PC 2.</b> दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें <b>PC 3.</b> जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें। <b>PC 4.</b> साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों के दौरान बताए गए सभी प्रोटोकॉल और सुरक्षा तकनीकों का पालन करें। <b>PC 5.</b> ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें।	30	6	24	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

<b>PC 6.</b> निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें  <b>PC 7.</b> काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: <ul style="list-style-type: none"> <li>• सिर की सुरक्षा (हेलमेट)</li> <li>• कान की सुरक्षा</li> <li>• गिरने से सुरक्षा</li> <li>• पैर की सुरक्षा</li> <li>• चेहरे और आँखों की सुरक्षा</li> <li>• हाथ और शरीर की सुरक्षा</li> <li>• श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)</li> </ul> <b>PC 8.</b> सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से सभालें  <b>PC 9.</b> ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें  <b>PC 10.</b> निर्देशानुसार सभी सुरक्षा उपकरणों को ठीक से स्थापित और लागू करें  <b>PC 11.</b> साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें  <b>PC 12.</b> ईएचएस (EHS) गाइडलाइन के अनुसार हाइट पास टेस्ट लें और पास करें  <b>PC 13.</b> निपटान से पहले निर्माण अपशिष्ट को पहचान किए गए कंटेनरों में इकट्ठा और जमा करें, जहरीले या खतरनाक कचरे के निपटान के लिए अलग कंटेनर की आवश्यकता हो सकती है  <b>PC 14.</b> जहां आवश्यक हो, एर्गोनोमिक सिद्धांतों को लागू करें	<b>100</b>  <b>50</b>  <b>20</b>  <b>कुल</b>			
		<b>10</b>	<b>40</b>	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 2

#### 25. स्तर का प्रमाण

##### विकल्प ए

शीर्षक / योग्यता / घटक का नाम: हेल्पर फैकेड (facade) इंस्टॉलर
स्तर - 2

NSQF डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम NSQF स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	NSQF स्तर
प्रक्रिया	<p>नौकरी धारक इस तरह काम करता है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• अग्रभाग (facade) स्थापना कार्यों के लिए उपकरणों और सामग्रियों की पहचान करें</li> <li>• अग्रभाग (facade) स्थापना कार्यों से संबंधित उपकरणों और सामग्रियों की लोडिंग, अनलोडिंग, स्थानांतरण और व्यवस्थित करना</li> <li>• पर्यावरणीय मानदंडों के अनुसार कचरे का निपटान</li> <li>• पैनलों की सफाई</li> <li>• अस्थाई मचान (scaffold) का निर्माण</li> </ul>	<p>अग्रभाग (facade) स्थापना कार्यों से संबंधित उपकरणों का स्थानांतरण, व्यवस्थित करना, लोडिंग, अनलोडिंग जैसी गतिविधियों के लिए ऐसे कार्यों की आवश्यकता होती है जो दोहराए जाते हैं और नियमित आधार पर किए जाते हैं।</p> <p>यह व्यक्ति द्वारा किए गए कार्य को एक नियमित आधार पर दोहराव वाली प्रक्रिया बनाता है। मचान (scaffold) खड़ा करने जैसी गतिविधि बहुत सीमित संदर्भ में ज्ञान के प्रयोग द्वारा की जा सकती है।</p>	2
पेशेवर ज्ञान	<p>नौकरी धारक को इसका ज्ञान होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• व्यापार शब्दावली का मूल ज्ञान,</li> <li>• विभिन्न अग्रभाग (facade) स्थापना कार्यों के लिए दैनिक आधार पर उपयोग की जाने वाली विभिन्न प्रकार की सामग्री, उपकरण और सामान</li> <li>• सुरक्षा के साथ सामग्री उपकरण और सहायक उपकरण को लोड करने, उतारने, उठाने और स्थानांतरित करने का सही तरीका</li> </ul>	<p>हेल्पर फैकेड (facade) इंस्टॉलर को बुनियादी शब्दावली के बारे में ज्ञान है और अग्रभाग (facade) स्थापना कार्यों में उपयोग किए जाने वाले सामान्य उपकरण, उपकरण और सामग्री की पहचान करने के लिए ज्ञान है। नौकरी धारक भी गुणवत्ता के उत्पादन के उत्पादन और साइट पर आवश्यक उत्पादकता बनाए रखने में उनके काम के महत्व को समझता है।</p>	2

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<ul style="list-style-type: none"> <li>विभिन्न प्रकार के मचानों (scaffold) का उपयोग (कप-लॉक, फ्रेम मचान)</li> <li>मचान (scaffold) के निर्माण और विखंडन की प्रक्रिया</li> <li>अग्रभाग (facade) पैनल की सफाई के लिए प्रयुक्त प्राइमर</li> </ul>	<p>नौकरी धारक सामग्री और उपकरणों को संभालने में लागू होने वाले सुरक्षा सिद्धांतों को समझता है नौकरी धारक को मचान (scaffold) लगाने और पैनलों की सफाई के लिए काम के संदर्भ की समझ होना आवश्यक है</p>	
पेशेवर कौशल	<p>नौकरी धारक के पास कार्य करने के लिए कौशल होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>केवल अग्रभाग (facade) स्थापना कार्यों से संबंधित निर्माण सामग्री और उपकरणों की पहचान करें</li> <li>काम के अनुक्रम और व्यवस्था में उपकरणों की पहचान करना और उन्हें स्थापित करना,</li> <li>संगठनात्मक दिशानिर्देशों के अनुसार कचरे का सुरक्षित निपटान करता है प्राइमर लगाने और पैनल साफ करने के लिए टूल्स का इस्तेमाल करें</li> </ul>	<p>नौकरी धारक से अपेक्षा की जाती है कि वह उपकरणों का उपयोग करे और कड़ी निगरानी में निर्देशों के अनुसार बुनियादी मचान (scaffold) खड़ा करे।</p> <p>जैसा कि वर्णन किया गया है, इन कार्यों के लिए अग्रभाग (facade) स्थापना कार्यों से संबंधित विभिन्न कार्यों में व्यापार वरिष्ठों की सहायता के विशिष्ट कार्यों को करने के लिए हाथ के औजारों और सामग्रियों के सीमित उपयोग की आवश्यकता होती है।</p> <p>कर्मकार से व्यापार के लिए लागू सुरक्षा उपायों का पालन करने की अपेक्षा की जाती है जैसे व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPE's) का उपयोग, ऊंचाई पर काम करते समय संगठनात्मक सुरक्षा मानदंडों का पालन करना, गिरने से सुरक्षा का उपयोग करना आदि।</p>	<b>2</b>

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

<b>मूल कौशल</b>	<p>नौकरी धारक को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• सुरक्षा साइनेज, सामग्री टैग को पढ़ें और उनकी व्याख्या करें,</li> <li>• औजारों और सामग्रियों को चढ़ाने, उतारने, स्थानांतरित करने और व्यवस्थित करने के लिए निर्देशों को समझें</li> <li>• सामग्री और उपकरणों को लोड करने और उतारने के लिए सहकर्मी को संदेश देना।</li> <li>• पर्यावरण और सुरक्षा दिशानिर्देशों का पालन करना</li> <li>• कार्य स्थल को साफ—सुथरा रखने के लिए उचित हाउसकीपिंग अभ्यास करना</li> <li>• पैनल साफ करना</li> </ul>	<p>हेल्पर फैकेड (facade) इंस्टॉलर से अपेक्षा की जाती है: –</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• सुरक्षा साइनेज, सामग्री टैग और लेबल को पढ़ें और उनकी व्याख्या करें</li> <li>• सामग्री के रखरखाव और स्थानांतरण के लिए निर्देशों की समझ</li> <li>• सुरक्षित अपशिष्ट निपटान और साइट की सफाई के लिए सुरक्षा पहलुओं की समझ</li> </ul> <p>नौकरी धारक निर्देशों को मौखिक और प्रभावी ढंग से समझने के लिए पढ़ने, लिखने का बुनियादी ज्ञान लागू करता है और लिखित और मौखिक दोनों माध्यमों से आवश्यकताओं के अनुसार उन्हें रिले करता है।</p>	<b>2</b>
<b>जिम्मेदारी</b>	<p>हेल्पर फैकेड (facade) इंस्टॉलर जिम्मेदार है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• आवश्यकता/निर्देशों के अनुसार सही सामग्री की पहचान करना</li> <li>• निर्देशों के अनुसार उपकरण और सामग्री को स्थानांतरित और व्यवस्थित करना</li> <li>• वरिष्ठों के निर्देशानुसार प्रक्रिया की समझ का उपयोग करके मचान (scaffold) खड़ा करना।</li> </ul>	<p>हेल्पर फैकेड (facade) इंस्टॉलर असिस्टेंट फैकेड (facade) इंस्टॉलर / असिस्टेंट इंस्टॉलर की देखरेख में काम करता है।</p> <p>नौकरी धारक काम के परिणाम के लिए सीधे तौर पर जिम्मेदार नहीं होता है और ट्रेड सीनियर के निर्देशों और करीबी पर्यवेक्षण के तहत काम करते हुए सीमित कौशल सेट का उपयोग करके कार्यों को पूरा करता है।</p>	<b>2</b>

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 3

#### आवश्यकता का प्रमाण

26	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?		
	आधार	SSC के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
	योग्यता की आवश्यकता	<p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। इसने नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची की पहचान करने और उसे अंतिम रूप देने के लिए कई साइट का दौरा किया है। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p>	
	उद्योग प्रासंगिकता	<p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गईं तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं।</p>	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

		<p>1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार &gt; 1000 करोड़) – 10 सत्यापन</p> <p>2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ</p> <p>3. लघु उद्योग (टर्नओवर &lt;100 करोड़) – 32 सत्यापन</p> <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
	योग्यता का उपयोग	<p>जैसा कि इस दस्तावेज के अनुबंध बी में प्रदान किया गया है, इस नौकरी की भूमिका में प्रशिक्षण के लिए नौकरी करने के लिए आवश्यक सामग्रियों और उपकरणों के लिए बड़ी मात्रा में मौद्रिक निवेश की आवश्यकता होती है। इसने प्रशिक्षण प्रदाताओं को इस नौकरी की भूमिका का प्रशिक्षण लेने के लिए हतोत्साहित किया है।</p> <p>इसके अलावा, इस नौकरी की भूमिका को अपनाने में भी देरी हुई क्योंकि सरकारी योजनाओं ने SSC को केवल सीमित संख्या में नौकरी की भूमिकाएं (सात) लेने के लिए प्रतिबंधित कर दिया है। हालांकि, हाल के विकास और नई नीतियों (RPL-4) की शुरूआत के कारण, उद्योग इस नौकरी की भूमिका के प्रशिक्षण और प्रमाणीकरण में शामिल हो रहा है।</p>	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<p><b>अनुमानित अपटेक</b></p> <p>CSDCI ने निर्माण उद्योग में कौशल अंतर का अनुसंधान, विश्लेषण और मूल्यांकन किया था। कुशल जनशक्ति की संख्या की आवश्यकता का आकलन प्राथमिक अनुसंधान द्वारा अनुपूरित द्वितीयक शोध के निष्कर्षों के आधार पर किया गया था।</p> <p>प्राथमिक शोध 66 कंपनियों पर किया गया था और 2020 तक वृद्धिशील जनशक्ति अंतर को व्यवसाय के आधार पर कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए बहिष्कृत किया गया था। नौकरी की भूमिकाओं को 3 खंडों में वर्गीकृत करके प्रत्येक व्यवसाय के भीतर जनशक्ति / कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए माध्यमिक अनुसंधान आंकड़ों को ध्यान में रखा गया था। ये खंड हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. स्तर 1 और 2 – खंड 1</li> <li>2. स्तर 3 और 4 – खंड 2</li> <li>3. स्तर 5 और 6 – खंड 3</li> </ol> <p>वर्ष 2020 तक अपटेक की अनुमानित वृद्धि 459000 है। विस्तृत निष्कर्ष अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
27	सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना। लागू नहीं	
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(रो) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें विभिन्न संबंधित SSC के QP's का अध्ययन यह सुनिश्चित करने के लिए किया गया था कि किसी भी मौजूदा QP में कार्यों, अपनाई गई प्रक्रिया और काम करने के माहौल में कोई दोहरापन न हो।	

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें।</p> <p>CSDCI का मानक विभाग समय—समय पर समीक्षा करेगा और योग्यता पर उद्योग फीडबैक, प्रशिक्षण भागीदारों के फीडबैक की निगरानी करेगा और निर्दिष्ट संशोधन समय पर उन्हें उचित रूप से शामिल करेगा।</p> <p>इस योग्यता का संशोधन 4 साल के बाद यानी 24 / 07 / 2023 के लिए निर्धारित है।</p>
----	---

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### खंड 4

#### प्रगति का प्रमाण

30	<p>इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?</p> <p>स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां कैरियर मानचित्र दिखाएं</p> <p>कार्य भूमिका की प्रगति दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए कृपया अनुलग्नक 2 देखें।</p>
----	---

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।