

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

NSQC योग्यता फाइल

NCVET कोड

2022/CON/CSDCI/05607

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

पता:- सीपीबी - 201 और 202, ब्लॉक -4बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, फेज -III, एमजी
रोड गुरुग्राम - 122002
गुरु द्रोणाचार्य मेट्रो के पास
दूरभाष: 0124-4513915 - 18

रजि. कार्यालय

203, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी-1 ग्रीन पार्क, नई दिल्ली-110016

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: प्रतिभा मिश्रा

संगठन में स्थिति: मैनेजर, मानक और अनुसंधान

पता अगर ऊपर से अलग है:

ऊपर की तरह

दूरभाष संख्या: +91-11-46584466

ई-मेल पता: standards@csdcindia.org

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. शटरिंग कारपेंटर व्यवसाय का कैरियर मानचित्र – अनुलग्नक 1
2. QP CON/Q 3001– अनुलग्नक 2
3. RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति– अनुलग्नक 3
4. विस्तृत मूल्यांकन योजना– अनुलग्नक 4
5. वर्कशॉप इंटरेक्शन – अनुलग्नक 5
6. शटरिंग कारपेंटर (सिस्टम / कन्वेशनल) का मॉडल पाठ्यक्रम – अनुलग्नक 6
7. प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 7
8. मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 8
9. उद्योग मान्यता– अनुलग्नक 9
10. अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण–अनुलग्नक–10

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

योग्यता फाइल - सारांश

1	योग्यता शीर्षक	शटरिंग कारपेंटर (सिस्टम / कन्वेशनल)
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	CON/Q 3001 V 1.0
3	NCO कोड और व्यवसाय	NCO-2015/7115.0300 शटरिंग कारपेंट्री
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)	इस कार्य का उद्देश्य मौजूदा श्रमिकों को कौशल प्रदान करना है, नए प्रवेशकों को राष्ट्रीय मानकों और भर्तीकर्ताओं के लिए एक गाइड के अनुसार प्रशिक्षण और लाभकारी रोजगार प्रदान करना है। शॉर्ट टर्म कोर्स
5	निकाय / निकायें जो योग्यता प्रदान करेंगे	CSDCI
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।	CSDCI और NSDC
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हां, तो एक प्रति संलग्न करें)	हाँ, अनुलग्नक के रूप में संलग्न – 7 और 8
8	व्यवसाय (ओं) जिसके लिए योग्यता पहुंच प्रदान करती है	शटरिंग कारपेंट्री
9	कार्य की भूमिका का विवरण	शटरिंग कारपेंटर (सिस्टम / कन्वेशनल) आर.सी.सी (RCC) संरचनाओं जैसे कॉलम, बीम, स्लैब, दीवार, नींव और अन्य समान संरचनाओं के लिए शटर और असेंबलिंग सिस्टम / कन्वेशनल फॉर्मवर्क बनाने के लिए जिम्मेदार है। व्यक्ति को सुरक्षित कार्य पद्धतियों का अच्छा ज्ञान होना चाहिए।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएँ	लागू नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)	लागू नहीं

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

12	NSQF में योग्यता का स्तर	4															
13	योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण/सीखने की प्रत्याशित मात्रा	390 घंटे															
14	इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	कृपया अनुलग्नक 6 के रूप में संलग्न मॉडल पाठ्यक्रम देखें															
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	2 साल के अनुभव के साथ NSQF स्तर 3 की पिछली प्रासंगिक योग्यता या 8वीं पास + आईटीआई (ITI) (2 साल) साथ में 2 साल का अनुभव या 10वीं पास के साथ 2 साल का अनुभव 18 वर्ष															
16	योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	चार्जहिंड शटरिंग कारपेटर (वैकल्पिक: सिस्टम फॉर्मवर्क/कन्वेंशनल फॉर्मवर्क)															
17	पूर्व शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था	इस कार्य की भूमिका के लिए RPL NSDC के दिशानिर्देशों और प्रोटोकॉल का पालन करते हुए किया जाएगा। इसके लिए मूल्यांकन संबद्ध तृतीय पक्ष मूल्यांकन निकाय द्वारा किया जाएगा															
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>भारतीय NOS</th> <th>तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया/यूएसए NOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CON/N 0302: शटरिंग कारपेटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं।</td> <td>COSVR510: इरेक्ट और स्ट्राइक टिम्बर और प्रोप्रायटरी फॉर्मवर्क / CPCCCA2003A: जमीन पर फुटिंग और स्लैब के लिए फॉर्मवर्क को खड़ा करना और हटाना / O*NET-SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0206/0206HY: फॉर्म बिल्डर कारपेटर</td> </tr> <tr> <td>CON/N 0304: शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जांच करें।</td> <td>COSVR510: इरेक्ट और स्ट्राइक टिम्बर और प्रोप्रायटरी फॉर्मवर्क/लागू नहीं/ O*NET-SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0206/0206HY: फॉर्म बिल्डर कारपेटर</td> </tr> <tr> <td>CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें।</td> <td>तुलनीय यूके NOS: COSVR642: उत्पादक कार्य प्रथाओं के अनुरूप</td> </tr> <tr> <td>CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।</td> <td>तुलनीय यूके NOS: COSVR702: कार्य आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए कार्य गतिविधियों और संसाधनों की योजना बनाएं</td> </tr> <tr> <td>CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें।</td> <td>तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप</td> </tr> <tr> <td colspan="2">वैकल्पिक 1: सिस्टम फॉर्मवर्क</td><td></td></tr> </tbody> </table>	भारतीय NOS	तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया/यूएसए NOS	CON/N 0302: शटरिंग कारपेटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं।	COSVR510: इरेक्ट और स्ट्राइक टिम्बर और प्रोप्रायटरी फॉर्मवर्क / CPCCCA2003A: जमीन पर फुटिंग और स्लैब के लिए फॉर्मवर्क को खड़ा करना और हटाना / O*NET-SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0206/0206HY: फॉर्म बिल्डर कारपेटर	CON/N 0304: शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जांच करें।	COSVR510: इरेक्ट और स्ट्राइक टिम्बर और प्रोप्रायटरी फॉर्मवर्क/लागू नहीं/ O*NET-SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0206/0206HY: फॉर्म बिल्डर कारपेटर	CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें।	तुलनीय यूके NOS: COSVR642: उत्पादक कार्य प्रथाओं के अनुरूप	CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।	तुलनीय यूके NOS: COSVR702: कार्य आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए कार्य गतिविधियों और संसाधनों की योजना बनाएं	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें।	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप	वैकल्पिक 1: सिस्टम फॉर्मवर्क		
भारतीय NOS	तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया/यूएसए NOS																
CON/N 0302: शटरिंग कारपेटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं।	COSVR510: इरेक्ट और स्ट्राइक टिम्बर और प्रोप्रायटरी फॉर्मवर्क / CPCCCA2003A: जमीन पर फुटिंग और स्लैब के लिए फॉर्मवर्क को खड़ा करना और हटाना / O*NET-SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0206/0206HY: फॉर्म बिल्डर कारपेटर																
CON/N 0304: शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जांच करें।	COSVR510: इरेक्ट और स्ट्राइक टिम्बर और प्रोप्रायटरी फॉर्मवर्क/लागू नहीं/ O*NET-SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड: 0206/0206HY: फॉर्म बिल्डर कारपेटर																
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें।	तुलनीय यूके NOS: COSVR642: उत्पादक कार्य प्रथाओं के अनुरूप																
CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।	तुलनीय यूके NOS: COSVR702: कार्य आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए कार्य गतिविधियों और संसाधनों की योजना बनाएं																
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें।	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप																
वैकल्पिक 1: सिस्टम फॉर्मवर्क																	

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

	CON/N 0303: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	COSVR510: इरेक्ट और स्ट्राइक टिम्बर और प्रोप्रायटरी फॉर्मवर्क / CPCCCA2003A: जमीन पर फुटिंग और स्लैब के लिए फॉर्मवर्क को खड़ा करना और हटाना / O*NET-SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड:0206/0206HY: फॉर्म बिल्डर कारपेटर																																												
वैकल्पिक 2: कन्वेशनल फॉर्मवर्क																																														
	CON/N 0315: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेशनल शटरिंग / फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	COSVR510: इरेक्ट और स्ट्राइक टिम्बर और प्रोप्रायटरी फॉर्मवर्क / CPCCCA2003A: जमीन पर फुटिंग और स्लैब के लिए फॉर्मवर्क को खड़ा करना और हटाना / O*NET-SOC कोड: 47-2031.02 रैपिड्स (RAPIDS) कोड:0206/0206HY: फॉर्म बिल्डर कारपेटर																																												
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि	19/03/2025																																												
20	योग्यता की औपचारिक संरचना	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 5px;">यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)</th> <th style="text-align: center; padding: 5px;">अनिवार्य / वैकल्पिक</th> <th style="text-align: center; padding: 5px;">अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)</th> <th style="text-align: center; padding: 5px;">स्तर</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 5px;">CON/N 0302: शटरिंग कारपेटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं।</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">अनिवार्य</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">60</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">4</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">CON/N 0304: शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जाच करें।</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">अनिवार्य</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">60</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">4</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">अनिवार्य</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">15</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">4</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">अनिवार्य</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">15</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">4</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">अनिवार्य</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">30</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">4</td></tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center; padding: 5px;">वैकल्पिक 1: सिस्टम</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>CON/N 0303: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">वैकल्पिक</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">210</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">4</td></tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center; padding: 5px;">वैकल्पिक 2: कन्वेशनल</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>CON/N 0315: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेशनल शटरिंग / फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">वैकल्पिक</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">210</td><td style="text-align: center; padding: 5px;">4</td></tr> </tbody> </table>	यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)	अनिवार्य / वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर	CON/N 0302: शटरिंग कारपेटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं।	अनिवार्य	60	4	CON/N 0304: शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जाच करें।	अनिवार्य	60	4	CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें	अनिवार्य	15	4	CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।	अनिवार्य	15	4	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	अनिवार्य	30	4	वैकल्पिक 1: सिस्टम					CON/N 0303: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	वैकल्पिक	210	4	वैकल्पिक 2: कन्वेशनल						CON/N 0315: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेशनल शटरिंग / फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	वैकल्पिक	210	4	
यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)	अनिवार्य / वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर																																											
CON/N 0302: शटरिंग कारपेटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं।	अनिवार्य	60	4																																											
CON/N 0304: शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जाच करें।	अनिवार्य	60	4																																											
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें	अनिवार्य	15	4																																											
CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।	अनिवार्य	15	4																																											
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	अनिवार्य	30	4																																											
वैकल्पिक 1: सिस्टम																																														
	CON/N 0303: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	वैकल्पिक	210	4																																										
वैकल्पिक 2: कन्वेशनल																																														
	CON/N 0315: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेशनल शटरिंग / फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	वैकल्पिक	210	4																																										

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

खंड 1 मूल्यांकन

21 निकाय/निकाय जो मूल्यांकन करेंगे:

मूल्यांकन निकायों की निम्नलिखित सूची इस कार्य भूमिकाओं के लिए मूल्यांकन करेगी:

एसपी इंस्टीट्यूट ऑफ वर्कफोर्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड
यूनिक एजुकेशन वेलफेयर सोसायटी
डेमोर्गिया कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड
स्किल्स मंत्रा एड्यू टेक कंसल्टिंग इंडिया प्राइवेट लिमिटेड
एच्यूस कंसल्टेंसी ओपीसी प्राइवेट लिमिटेड
युवा स्किल फाउंडेशन
ग्लोकल थिंकर्स प्राइवेट लिमिटेड
टैग एसेसर्स गिल्ड प्राइवेट लिमिटेड
मिराम्स ट्रेनिंग सर्विसेज इंडिया (पी) लिमिटेड
शिक्षा भारती
सिमा स्किल्स प्राइवेट लिमिटेड
संकल्प विकास समिति
नवृति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड
रेडियट इफोनेट प्राइवेट लिमिटेड
आईआरआईएस कॉर्पोरेट सॉल्यूशंस प्राइवेट लिमिटेड
सेंटर फॉर ट्रेड टेस्टिंग एंड सर्टिफिकेशन ऑफ स्किल्ड वर्कर्स
स्टार प्रोजेक्ट सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड
भविष्य उदय शिक्षा एवं बाल चेतना समिति
अजूनी स्किल्स इंडिया प्राइवेट लिमिटेड
मैस्कॉट अपग्रेड स्किल एंड नॉलेज प्राइवेट लिमिटेड
ब्रिद्धि इनोवेशन प्राइवेट लिमिटेड
रिलाएबल प्रोजेक्ट्स सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड
श्री गायत्री नेचुरल रिसोर्सेज प्राइवेट लिमिटेड
साउथर्न नॉलेज इंस्टीटूट फॉर स्किल असेसमेंट एंड टेस्टिंग
प्रॉक्सिमो एजुकेशन सोसाइटी
न्यू सरस्वती एजुकेशन सोसायटी

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSOC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

22	<p>RPL मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?</p> <p>5 प्रकार की परियोजना के तहत RPL परियोजनाओं को लागू करने के लिए NSDC द्वारा क्षेत्र कौशल परिषदों को नामित किया गया है:-</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. कैप आधारित RPL-1 2. नियोक्ता के परिसर में RPL-2 3. PMKK केंद्रों पर RPL-3 4. RPL- 4 (सर्वश्रेष्ठ नियोक्ता) 5. TP केंद्र में मांग मूल्यांकन के माध्यम से RPL-5 <p>CSDCI RPL 1, 2, 4 और 5 का संचालन कर रहा है</p> <p>नियोक्ताओं के परिसर में RPL के अनुसार, स्क्रीनिंग के माध्यम से मूल्यांकन किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान की जाएगी, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान किया जाएगा और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन किया जाएगा। यह मूल्यांकन CSDCI से संबद्ध नामित मूल्यांकन निकायों के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा</p> <p>"RPL- 4" के अनुसार मूल्यांकन नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा। नियोक्ता मूल्यांकनकर्ता CSDCI द्वारा NSQF मूल्यांकन के लिए उन्मुख हैं</p> <p>"RPL-5" के अनुसार मूल्यांकन व्यक्ति की मांग के अनुसार किया जाएगा। मूल्यांकन CSDCI से संबद्ध एवं नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा एक प्रशिक्षण प्रदाता परिसर में किया जाता है। CSDCI मान्यता प्राप्त मूल्यांकन निकायों द्वारा नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं का उन्मुखीकरण दिया जाएगा</p> <p>विस्तृत RPL दिशानिर्देश अनुबंध – 3 के रूप में संलग्न है।</p>
23	<p>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं:</p> <p>मूल्यांकन तृतीय पक्षों के माध्यम से किया जाता है जो मूल्यांकन निकाय के रूप में CSDCI से संबद्ध हैं। मूल्यांकनकर्ता कार्यक्रम के प्रशिक्षण के माध्यम से मूल्यांकनकर्ताओं को CSDCI द्वारा प्रशिक्षित और प्रमाणित किया जाता है। विशिष्ट क्षेत्रों में प्रशिक्षितों की दक्षताओं और पेशेवर विशेषज्ञता के साथ-साथ उनके कौशल और ज्ञान का आकलन करने के लिए विभिन्न कार्य भूमिकाओं के लिए मूल्यांकन किया जाता है।</p> <p>व्यावहारिक कार्य के दौरान, योग्यता पैक में निर्दिष्ट प्रदर्शन मानदंड (PC), ज्ञान और समझ और उनके पेशेवर और सॉफ्ट कौशल के आधार पर प्रशिक्षितों का मूल्यांकन उनकी कारीगरी, तैयार उत्पाद की गुणवत्ता, समय प्रबंधन आदि पर किया जाता है। CSDCI द्वारा हस्ताक्षरित अनुमोदित मूल्यांकन रणनीति के आधार पर उन्हें उनके सभी आकलनों के लिए ग्रेड दिया जाएगा।</p> <p>मूल्यांकनकर्ताओं को यह सुनिश्चित करना चाहिए कि मूल्यांकन निर्णयों में छात्र की योग्यता पर निर्णय लेने के लिए पर्याप्त साक्ष्य का संग्रह और मूल्यांकन शामिल है। एक आकलन को छात्रों पर अनावश्यक मांग नहीं रखनी चाहिए जो उन्हें योग्यता प्रदर्शित करने से रोक सकती है।</p> <p>मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल है:</p> <ul style="list-style-type: none"> • क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता • मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात् मूल्यांकन के तरीके • मूल्यांकन कब होगा

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

- मूल्यांकन की अवधि
- जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल / सिमुलेशन)
- निर्णय लेने के मानदंड अर्थात् वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और
- जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है।

ज्ञान का मूल्यांकन एमसीक्यू (MCQ) / वाइवा (viva) के माध्यम से किया जाता है और कौशल का मूल्यांकन व्यावहारिक / प्रदर्शन के आधार पर किया जाता है। यह सुनिश्चित करने के लिए कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष हो, CSDCI ने ज्ञान और कौशल के लिए अलग से मूल्यांकन मानदंड ढांचा विकसित किया है। मानदंड प्रत्येक मानदंड को निर्दिष्ट किए जाने वाले वेटेज / अंकों को इंगित करता है। यह मानदंड संबद्ध मूल्यांकन निकाय को जारी किया जाता है। वे CSDCI द्वारा जारी इस मानदंड ढांचे के आधार पर प्रश्न विकसित करते हैं

विस्तृत मूल्यांकन योजना अनुबंध-4 के रूप में संलग्न है

कृपया मूल्यांकन और/या RPL के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहाँ प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

24. मूल्यांकन साक्ष्य

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पक्षियों की आवश्यक संख्या डालें।

प्रशिक्षियों के मूल्यांकन के लिए मानदंड

शटरिंग कारपेटर (सिस्टम / कन्वेशनल)

CON/Q3001 V1.0

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश

- प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर स्किल द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थोरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
- नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
- प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 70% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 70% स्कोर करना चाहिए।
- अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
- प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
- SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
- NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
- प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु की होगी।

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

मूल्यांकन महत्व

अनिवार्य NOS

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स	कुल मार्क	वेटेज
CON/N 0302: शटरिंग कारपेटरी में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं।	30	70	-	-	100	20
CON/N 0304: शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जांच करें।	30	70	-	-	100	15
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें	30	70	-	-	100	10
CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें।	30	70	-	-	100	10
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	30	70	-	-	100	15
कुल	150	350	-	-	500	70

वैकल्पिक : 1 सिस्टम

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स	कुल मार्क	वेटेज
CON/N 0303: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	30	70	-	-	100	30
कुल	30	70	-	-	100	30

वैकल्पिक : 2 कन्वेशनल

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स	कुल मार्क	वेटेज
CON/N 0315: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेशनल शटरिंग / फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें	30	70	-	-	100	30
कुल	30	70	-	-	100	30

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैविटकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 0302: शटरिंग कार्यों में इस्तेमाल होने वाले लकड़ी के शटर बनाएं				
उधित उपकरणों का उपयोग करके इमारती लकड़ी और प्लाईवुड को काटना, आकार देना और योजना बनाना	12	28	-	-
PC 1. नियमित रूप से हाथ के औजारों जैसे कि आरी, छेनी, जैक हैमर, नेलिंग हैमर, हैंड ड्रिल और अन्य उपकरणों का दक्षतापूर्वक उपयोग करें।	-	-	-	-
PC 2. लकड़ी और प्लाईवुड को काटने, आकार देने और समतल करने के लिए बिजली के उपकरणों और मशीनों जैसे गोलाकार आरी, हैंड ड्रिल मशीन, टेबल माउंटेड आरी, प्लानिंग मशीन और पावर ड्रिलिंग मशीन का उपयोग करें।	-	-	-	-
PC 3. उपकरण और मशीनों का संचालन करते समय एर्गोनोमिक सिद्धांतों का पालन करें	-	-	-	-
PC 4. सभी प्रासंगिक उपकरणों और मशीनों को संग्रहित करें और रखरखाव करें	-	-	-	-
लकड़ी के शटर पैनल बोर्ड बनाएं	18	42	-	-
PC 5. यह सुनिश्चित करने के लिए दृश्य जांच करें कि इमारती लकड़ी, प्लाईवुड शटर बनाने के लिए गुणवत्ता और आवश्यकताओं के अनुसार हैं	-	-	-	-
PC 6. स्केच/स्कीमैटिक वर्किंग ड्राइंग के अनुसार प्लाईवुड काटने के लिए "कटिंग प्लान" तैयार करें	-	-	-	-
PC 7. जांच लें कि शटर बनाने के लिए सभी जुड़नार, उपभोग्य वस्तुएं और सामग्री उपलब्ध हैं	-	-	-	-
PC 8. आवश्यकता के अनुसार उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके प्लाईवुड/लकड़ी को मापें और चिह्नित करें	-	-	-	-
PC 9. निर्देशों और रेखाचित्रों के अनुसार शीथिंग और स्टिफनर के आकार को मापें और चिह्नित करें	-	-	-	-
PC 10. शीथिंग सामग्री (प्लाईवुड) और स्टिफनर (लकड़ी) को सहन सीमा के भीतर और निर्देशों/विनिर्देशों के अनुसार काटें	-	-	-	-
PC 11. विनिर्देशों के अनुसार उपयुक्त जोड़ों का उपयोग करके लकड़ी के शटर पैनल बनाएं	-	-	-	-
PC 12. उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके पैनलों के चिकने कोने और किनारे	-	-	-	-
PC 13. जोड़ों की कठोरता सुनिश्चित करने के लिए मानक अभ्यास के अनुसार नेलिंग कार्य करना	-	-	-	-
PC 14. सुनिश्चित करें कि शटर बोर्ड के आयाम स्केच के अनुसार हैं	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैविटकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 0304: शटरिंग कार्यों के लिए गुणवत्ता जांच करें				
शटरिंग कार्यों के समुचित संचालन के लिए गुणवत्ता सुनिश्चित करें	30	70	-	-
PC 1. सर्वे लेआउट/ड्राइंग के संबंध में फिक्सड शटर की जांच करें	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 2. निरीक्षण करें कि रिलीज एजेंट लागू किया गया है या नहीं	-	-	-	-
PC 3. जांचें कि सुदृढीकरण स्टील का कवर विनिर्देशों के अनुसार है या नहीं	-	-	-	-
PC 4. प्लाईवुड और लकड़ी के जोड़ों का निरीक्षण करें	-	-	-	-
PC 5. इसकी सटीकता के लिए विकर्ण आयामों की जाँच करें और यदि कोई मोड़ देखा जाए तो सुधारात्मक कार्रवाई करें	-	-	-	-
PC 6. क्षतिग्रस्त फॉर्मवर्क बोर्डों/प्लेटों/अन्य घटकों की मरम्मत करें	-	-	-	-
PC 7. कंफ्रीटिंग कार्य से पहले पूरे शटरिंग/फॉर्मवर्क सिस्टम की पानी की तंगी सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 8. यह सुनिश्चित करने के लिए प्लंब की जाँच करें कि ऊर्ध्वाधरता सहनशीलता की सीमा के भीतर है	-	-	-	-
PC 9. रेखाचित्रों/निर्देशों के अनुसार आयामों की जाँच करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि वे सहनशीलता की सीमा के भीतर हैं	-	-	-	-
PC 10. लोड बेअरिंग सपोर्ट के मामले में लंबवतता, स्थिति और रिक्ति के लिए प्रॉप्स की जांच करें	-	-	-	-
PC 11. रेखाचित्रों/निर्देशों के अनुसार लाइनों और स्टरों की जाँच करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि वे सहनशीलता की सीमा के भीतर हैं	-	-	-	-
PC 12. इसकी स्थिरता के लिए फॉर्मवर्क का निरीक्षण करें	-	-	-	-
PC 13. निर्मित फॉर्मवर्क के लिए वरिष्ठों से अनुमोदन प्राप्त करना और यदि कोई त्रुटि हो तो उसे सुधारना	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	ध्योरी मार्क्स	प्रैविटकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम में प्रभावी ढंग से कार्य करें				
प्रभावी तरीके से बातचीत और संवाद करें	18	42	-	-
PC 1. टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं	-	-	-	-
PC 2. काम से किसी भी तरह के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें	-	-	-	-
PC 3. किसी भी अनसुलझे समस्या की तुरंत पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 4. वरिष्ठों से निर्देश प्राप्त करें और उसी पर प्रतिक्रिया दें	-	-	-	-
PC 5. उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें	-	-	-	-
PC 6. आवश्यकता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें	-	-	-	-
परियोजना आवश्यकताओं को निष्पादित करने के लिए सहकर्मियों का समर्थन करें	6	14	-	-
PC 7. आवश्यक सामग्री, उपकरण, टेकल (tackle), उपकरण और कार्य मोर्चों को समय पर टीमों को इंटरफ़ेस करने के लिए सौंप दें	-	-	-	-
PC 8. सहकर्मियों के साथ तालमेल बनाकर काम करें	-	-	-	-
समावेशन का अभ्यास करें	6	14	-	-
PC 9. कार्यस्थल पर सांस्कृतिक समावेशीता बनाए रखें	-	-	-	-
PC 10. विकलांगता के अनुकूल कार्य प्रथाओं को बनाए रखना	-	-	-	-
PC 11. कार्यस्थल पर लैंगिक तटस्थ प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12. संगठनात्मक नीति के अनुसार पेशेवर तरीके से भेदभावपूर्ण और आपत्तिजनक व्यवहार को संबोधित करें।	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	ध्योरी मार्क्स	प्रैविटकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें				
योजना बनाएं और काम की तैयारी करें	09	21	-	-
PC 1. वरिष्ठों द्वारा निर्धारित लक्ष्यों और समय-सीमा की पहचान करें।	-	-	-	-
PC 2. कार्य शुरू करने से पहले कार्य (ड्राइंग/शेड्यूल/निर्देश/पद्धति), सुरक्षा, उपकरण और उपकरण के अनुरूप कार्य आवश्यकताओं को निर्धारित करें।	-	-	-	-
PC 3. आवश्यक परिणामों, कार्य प्रक्रियाओं, आवंटित समय, संसाधन उपलब्धता और ज्ञात प्राथमिकताओं का विश्लेषण करके कार्य की योजना बनाएं।	-	-	-	-
PC 4. टीम के सदस्यों के साथ समन्वय में कार्य क्षेत्रों को तैयार करें।	-	-	-	-
PC 5. काम पूरा होने से पहले और बाद में कचरा संग्रह और निपटान की योजना।	-	-	-	-
कार्य योजना के अनुसार आवश्यक संसाधनों को व्यवस्थित करें	06	14	-	-
PC 6. काम शुरू करने से पहले आवश्यक जनशक्ति की व्यवस्था करें	-	-	-	-
PC 7. कार्य के लिए आवश्यक आवश्यक सामग्री, औजार और उपकरणों को व्यवस्थित करें	-	-	-	-
योजना के अनुसार कार्य पूर्ण करें	15	35	-	-
PC 8. आवंटित जनशक्ति को उचित तरीके से संलग्न करें।	-	-	-	-
PC 9. वांछित कार्य के लिए सही उपकरण, टैकल (tackle) और उपकरण का उपयोग करें।	-	-	-	-
PC 10. वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए अधीनस्थों को मार्गदर्शन प्रदान करें।	-	-	-	-
PC 11. किसी भी अनावश्यक अपव्यय से बचने के लिए संसाधनों का इष्टतम तरीके से उपयोग करें।	-	-	-	-
PC 12. क्षति से बचने के लिए औजारों, टैकल (tackle) और उपकरणों का सावधानीपूर्वक उपयोग करें।	-	-	-	-
PC 13. सुनिश्चित करें कि अपनाई गई कार्य प्रक्रियाएं निर्दिष्ट मानकों और निर्देशों के अनुरूप हैं।	-	-	-	-
PC 14. आवंटित संसाधनों से कार्य निर्धारित समय में पूरा करें।	-	-	-	-
PC 15. कार्य पूरा होने के बाद कार्यस्थल को साफ और व्यवस्थित करें।	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	ध्योरी मार्क्स	प्रैविटकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें				
संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें	6	14	-	-
PC 1. साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 2. दुघटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 3. जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशासित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 4. साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों के दौरान बताए गए सभी प्रोटोकॉल और सुरक्षा तकनीकों का पालन करें।	-	-	-	-
PC 5. ईएचएस (EHS) विशानिर्देश के अनुसार विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें	-	-	-	-
PC 6. निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें	-	-	-	-
स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं	10	40	-	-
PC 7. काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: सिर की सुरक्षा (हेलमेट) कान की सुरक्षा गिरने से सुरक्षा पैर की सुरक्षा चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)	-	-	-	-
PC 8. सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें	-	-	-	-
PC 9. ईएचएस (EHS) विशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें	-	-	-	-
PC 10. मानक विशानिर्देशों के अनुसार सभी सुरक्षा उपकरणों की जाँच करें और उन्हें रखापित करें	-	-	-	-
PC 11. साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12. ऊंचाई पर काम करने के लिए “ऊंचाई पास” मंजूरी प्राप्त करें	-	-	-	-
अच्छी हाउसकीपिंग प्रथाओं को लागू करें	6	14	-	-
PC 13. निर्माण अपशिष्ट को उनकी विषाक्तता या खतरनाक प्रकृति के आधार पर उपयुक्त कंटेनरों में एकत्रित, अलग और जमा करें	-	-	-	-
PC 14. जहां आवश्यक हो, इर्गोनोमिक सिद्धांतों को लागू करें	-	-	-	-
प्रयोग्यता के अनुसार संक्रमण नियंत्रण विशानिर्देशों का पालन करें	3	7	-	-
PC 15. अनुशस्ति व्यक्तिगत स्वच्छता, कार्यस्थल की स्वच्छता और स्वच्छता प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 16. उपयोग से पहले और बाद में सभी सामग्रियों, उपकरणों और आपूर्ति को साफ और कीटाणुरहित करें	-	-	-	-
PC 17. स्वयं और दूसरों की बीमारी के लक्षणों और लक्षणों के संबंध में संबंधित अधिकारियों को तुरंत रिपोर्ट करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	ध्योरी मार्क्स	प्रैविटकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 0303: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें				
आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए सिस्टम फॉर्मवर्क को जोड़े	21	49	-	-
PC 1. शटरिंग कार्य के लिए उपयोग करने से पहले शटर पैनल को साफ करें	-	-	-	-
PC 2. सिस्टम फॉर्मवर्क के निर्माण से पहले सहायक आधार की जाँच करें	-	-	-	-
PC 3. जाँच करें और सुनिश्चित करें कि सभी उपकरण, सामग्री, घटक आवश्यकताओं के अनुसार उपलब्ध हैं	-	-	-	-
PC 4. जाँचें कि फास्टनरों की फिक्सिंग उपयोग की गई प्रणाली और आवश्यकताओं के अनुसार है	-	-	-	-
PC 5. विनिर्देशों और निर्देशों के अनुसार शीथिंग सामग्री पर रिलीज एजेंट लागू करें	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSOC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 6. कॉलम, दीवारों के लिए किकर लगाएं और ठीक करें और लाइन, सरेखण और आवश्यक ग्रिड आयाम के संबंध में इसकी स्थिति की जाँच करें	-	-	-	-
PC 7. निर्देश / ड्राइंग और आवश्यकता के अनुसार शारीरिक रूप से या यांत्रिक माध्यम से फॉर्मवर्क की स्थिति और फॉर्मवर्क को सेट करें	-	-	-	-
PC 8. फॉर्मवर्क को समतल करने के लिए उपयुक्त तरीकों/उपकरणों का उपयोग करें जैसे जल स्तर पाइप, डम्पी लेवल, ऑटो लेवल या लेजर लेवलिंग मशीन	-	-	-	-
PC 9. उपयोग की गई प्रणाली के आधार पर प्रॉप्स या अन्य उपयुक्त घटकों का उपयोग करके फॉर्मवर्क की स्थिति और आवश्यक सहायता प्रदान करें	-	-	-	-
PC 10. निर्दिष्ट स्थानों पर ब्लॉक-आउट और कास्ट-इन सेवाओं की जाँच करें	-	-	-	-
PC 11. फोम शीट और चिपकने वाली टेप या अन्य उपयुक्त सामग्री का उपयोग करके सभी खुलेपन और अंतराल को प्लग करें	-	-	-	-
PC 12. फॉर्म शीट या आवश्यक पैकिंग सामग्री प्रदान करके फॉर्म की पानी की तंगी सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 13. प्रॉप्स को ठीक से पोजीशन और फिक्स करें और प्लंब, पोजीशन और स्पेसिंग की जाँच करें जैसा कि निर्दिष्ट या निर्देश दिया गया है	-	-	-	-
PC 14. मानक प्रथाओं के अनुसार बीम, कॉलम, स्लैब जैसे संरचनात्मक तत्व के मामले में क्षैतिज या लंबवत निर्माण जोड़ प्रदान करें	-	-	-	-
PC 15. टाई रॉड्स, सपोर्ट और ब्रेसिंग की जकड़न सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 16. जाँच करें कि खड़े किए गए फॉर्मवर्क की रेखा, स्तर, सरेखण और प्लंब सीमा के भीतर हैं	-	-	-	-
PC 17. सटीकता के लिए रैखिक या कोणीय आयामों की जाँच करें और यदि आवश्यक हो तो आवश्यक सुधारात्मक उपाय करें	-	-	-	-
सिस्टम फॉर्मवर्क का विघटित करें	09	21	-	-
PC 18. मानक अभ्यास और प्रयुक्त प्रणाली के अनुसार विखंडन प्रक्रिया का योजना क्रम	-	-	-	-
PC 19. निर्देश के अनुसार क्रमिक रूप से और सुरक्षित रूप से फॉर्मवर्क को प्रदान किए गए ब्रेसिंग और अन्य सभी समर्थनों को हटा दें	-	-	-	-
PC 20. संरचना या शीथिंग सामग्री को नुकसान से बचाने के लिए उचित उपकरण और टैकल (tackle) का उपयोग करके क्रमिक रूप से शीथिंग सामग्री को हटा दें	-	-	-	-
PC 21. आवश्यकता के अनुसार शारीरिक रूप से या यांत्रिक तरीकों से फॉर्मवर्क शटर को तोड़ दें	-	-	-	-
PC 22. विखंडन के बाद सभी फॉर्मवर्क सामग्री/घटकों की मरम्मत, सफाई और ढेर लगाना	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	ध्योरी मार्क्स	प्रैविटकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 0315: आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेशनल शटरिंग/फॉर्मवर्क को जोड़े और विघटित करें				
आर.सी.सी. (RCC) संरचनाओं के लिए कन्वेशनल शटरिंग / फॉर्मवर्क को जोड़े	21	49	-	-
PC 1. उपयोग करने से पहले शटर पैनल साफ करें	-	-	-	-
PC 2. कन्वेशनल फॉर्मवर्क के निर्माण से पहले सहायक आधार की उपयुक्तता की जाँच करें	-	-	-	-
PC 3. जाँचे कि सभी उपकरण, सामग्री, घटक और फिक्सचर्स आवश्यकताओं के अनुसार उपलब्ध हैं	-	-	-	-
PC 4. फॉर्मवर्क के महत्वपूर्ण क्षेत्रों की पहचान करें और दिए गए	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

निर्देशों के अनुसार उनके लिए "ड्राई-मॉक अप" करें				
PC 5. विनिर्देशों और निर्देशों के अनुसार शीथिंग सामग्री पर रिलीज एजेट लागू करें	-	-	-	-
PC 6. आवश्यक सैनिक और दीवार लागू करें	-	-	-	-
PC 7. पोजीशन और स्ट्राइक बॉक्स-आउट और बोल्ट बॉक्स, ग्राउट चेक, लेवल कंट्रोल, एंगल फाइल और फीचर्स	-	-	-	-
PC 8. फॉर्मवर्क को समतल करने के लिए उपयुक्त तरीकों/उपकरणों का उपयोग करें जैसे जल स्तर पाइप, डम्पी लेवल, ऑटो लेवल या लेजर लेवलिंग मशीन	-	-	-	-
PC 9. उचित रूप से रनर पीस, लकड़ी, प्रॉप्स, टाई सिस्टम का उपयोग करके स्थिति और आवश्यक सहायता प्रदान करें	-	-	-	-
PC 10. आवश्यकताओं और विनिर्देशों के अनुसार ब्रेस फॉर्मवर्क समर्थन	-	-	-	-
PC 11. फॉर्म शीट या उपयुक्त पैकिंग सामग्री प्रदान करके फॉर्म की पानी की जकड़न सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 12. निर्माण के बाद टाई रॉड्स, सपोर्ट, ब्रेसिंग के उचित फाई फिक्सिंग की जांच करें	-	-	-	-
PC 13. फोम शीट और चिपकने वाली टेप का उपयोग करके सभी उद्धाटन और अंतराल को प्लग करें	-	-	-	-
PC 14. सहन सीमा के भीतर लाइन, स्तर, संरेखण के लिए खड़े किए गए फॉर्मवर्क की जांच करें और समर्थन प्रदान करें	-	-	-	-
PC 15. सटीकता के लिए रेखिक और काणीय आयाम की जाँच करें और यदि आवश्यक हो तो आवश्यक सुधारात्मक कार्रवाई करें	-	-	-	-
कन्वेशनल फॉर्मवर्क को विघटित करें	09	21	-	-
PC 16. मानक अभ्यास के अनुसार कन्वेशनल फॉर्मवर्क के लिए विखंडन प्रक्रिया की योजना क्रम	-	-	-	-
PC 17. निर्देशानुसार ब्रेसिंग और अन्य सभी सपोर्ट को क्रमिक रूप से और सुरक्षित रूप से हटा दें	-	-	-	-
PC 18. आवश्यकताओं के अनुसार शारीरिक रूप से या यांत्रिक माध्यम से फॉर्मवर्क शटर को हटा दें	-	-	-	-
PC 19. विखंडन के बाद सभी फॉर्मवर्क सामग्री/घटकों की मरम्मत, सफाई और व्यवस्थित करना	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

खंड 2

25. स्तर का प्रमाण

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम: शटरिंग कारपेटर (वैकल्पिक: सिस्टम फॉर्मवर्क / कन्वेशनल फॉर्मवर्क)

स्तर – 4

NSQF डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम NSQF स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	NSQF स्तर
प्रक्रिया	<p>शटरिंग कारपेटर (सिस्टम/कन्वेशनल) से निम्नलिखित कार्य करने की अपेक्षा की जाती है जैसे</p> <ul style="list-style-type: none"> • बीम, कॉलम, स्लैब, सीढ़ियों या फुटिंग्स जैसे विभिन्न आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए शटरिंग कार्य से संबंधित योजनाबद्ध कार्य आरेखण / बुनियादी रेखाचित्रों को पढ़ें, व्याख्या करें • संबंधित अधिकारियों से अनुमोदन प्राप्त करें • कार्य क्षेत्र के आसपास सुरक्षा सुनिश्चित करें जैसे कि विद्युत सुरक्षा, प्रासंगिक बढ़ईगीरी औजार, उपकरण और सामग्री के संचालन और भंडारण से संबंधित सुरक्षा और अन्य सुरक्षा नियम और विनियम • शटरिंग बढ़ई के काम के लिए प्रासंगिक उपकरण, सामग्री और अन्य सामान की उपलब्धता की जाँच करें • आवश्यक आकार और आकार के अनुसार फॉर्मवर्क (सिस्टम/कन्वेशनल) के लिए लकड़ी के शटर तैयार करें • आवश्यकता के अनुसार आरसीसी (RCC) संरचना जैसे बीम, कॉलम, सीढ़ियों, स्लैब या फुटिंग्स के लिए फॉर्मवर्क (सिस्टम/कन्वेशनल) को इकट्ठा करें • शटरिंग कार्य के लिए लाइन, लेवल, एलाइनमेंट और प्लंब की शुद्धता की जाँच करें • आवश्यक पैकिंग सामग्री प्रदान करके 	<p>जैसा कि विस्तृत रूप से बताया गया है, शटरिंग कारपेटर (सिस्टम/कन्वेशनल) द्वारा अपनाई जाने वाली पूरी प्रक्रिया से पता चलता है कि वे आवश्यकताओं के अनुसार विभिन्न आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए फॉर्मवर्क (सिस्टम/कन्वेशनल) के संयोजन और विखंडन का एक परिचित और नियमित कार्य कर रहे हैं।</p> <p>जैसा कि काम नियमित है और किसी भी समय में कई बार दोहराया जाता है, काम अनुमानित हो जाता है</p> <p>ये कार्य रेखाचित्रों, विनिर्देशों और विधि कथनों के अनुसार किए जाते हैं इसलिए उनके पास स्पष्ट कार्य विकल्प की स्थिति होती है।</p>	4

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

	<ul style="list-style-type: none"> • फॉर्मवर्क की पानी की तरी दुनिश्चित करें • इंटरफ़ेसिंग टीमों (गुणवत्ता निरीक्षण टीम / कंट्रीटिंग टीम) को समय पर कार्य मोर्चों को सौंपें • बीम, कॉलम, सीड़ियों, स्लैब या फुटिंग्स जैसी आरसीसी (RCC) संरचना की आवश्यक ढलाई के बाद फॉर्मवर्क (सिस्टम / कन्वेंशनल) को तोड़ दें • आगे के उपयोग के लिए फॉर्मवर्क के सभी घटकों को ठीक से व्यवस्थित और संग्रहीत करें • काम के दौरान व्यक्तिगत सुरक्षा और हाउसकीपिंग सुनिश्चित करें 		
पेशेवर ज्ञान	<p>शटरिंग कारपेटर (सिस्टम / कन्वेंशनल) को इसका ज्ञान होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> • विभिन्न आरसीसी (RCC) संरचनाओं जैसे कि बीम, कॉलम, स्लैब, सीड़ियों या फुटिंग्स के लिए शटरिंग कार्य से संबंधित मूल स्केच, योजनाबद्ध कार्य आरेखण, और कार्य पद्धति विवरण / विनिर्देश • माप, ज्यामिति और अंकगणितीय गणना के मूल सिद्धांत • विभिन्न प्रकार के फॉर्मवर्क को पहचानें – सिस्टम फॉर्मवर्क (डोका / पेरी / कपलॉक / मिवान / एल्यूफॉर्म) और कन्वेशनल फॉर्मवर्क • शटरिंग कार्य के दौरान व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPE), सुरक्षा गियर और सुरक्षा उपकरण का उपयोग • बीम, कॉलम, स्लैब, सीड़ियों या फुटिंग्स जैसे विभिन्न प्रकार के आरसीसी (RCC) संरचनाओं के शटरिंग के लिए अधिकतम सहनशीलता सीमा • फॉर्मवर्क के लिए लकड़ी के शटर तैयार करने की विधि • बीम, कॉलम, सीड़ियों, स्लैब या फुटिंग्स जैसे विभिन्न आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए फॉर्मवर्क (सिस्टम / कन्वेंशनल) के संयोजन के लिए मानक प्रक्रिया • आवश्यक फॉर्मवर्क को जोड़ने के बाद लाइन, लेवल, एलाइनमेंट और प्लंब की जांच करने के लिए आवश्यक प्रक्रियाएं 	<p>शटरिंग कारपेटर (सिस्टम / कन्वेंशनल) के लिए आवश्यक ज्ञान के लिए केवल उनके कार्य क्षेत्र के तथ्यात्मक ज्ञान की आवश्यकता होती है। यह केवल फॉर्मवर्क (सिस्टम / कन्वेंशनल) के संयोजन और विखंडन की आवश्यकताओं के लिए विशिष्ट और सीमित है।</p> <p>इसमें वर्किंग ड्रॉइंग्स, वर्क मेथड स्टेटमेंट्स और उनके सीमित कार्यक्षेत्र के लिए आवश्यक प्रक्रियाओं की व्याख्या भी शामिल है।</p>	4

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

	<ul style="list-style-type: none"> • विभिन्न आरसीसी (RCC) संरचनाओं जैसे बीम, कॉलम, सीडियों, स्लैब या फुटिंग्स के लिए फॉर्मवर्क (सिस्टम/ कन्वेशनल) को हटाने के लिए मानक प्रक्रिया और अवधि • निर्माण स्थल पर सुरक्षा नियमों और विनियमों का पालन किया जाना चाहिए 	
पेशेवर कौशल	<p>नौकरी धारक के पास कार्य करने के लिए कौशल होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> • बीम, कॉलम, स्लैब, सीडियों या फुटिंग्स जैसी विभिन्न आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए शटरिंग कार्य (सिस्टम/ कन्वेशनल फॉर्मवर्क) से संबंधित योजनाबद्ध कामकाजी आरेखण और विशिष्टताओं को पढ़ें, व्याख्या करें • शटरिंग कार्य के लिए प्रासंगिक औजार, टैकल (tackle) और उपकरण संभालें • आवश्यकता के अनुसार विभिन्न आरसीसी (RCC) संरचनाओं जैसे बीम, कॉलम, स्लैब, सीडियों या फुटिंग्स के लिए फॉर्मवर्क (सिस्टम/ कन्वेशनल) को इकट्ठा करें • फॉर्मवर्क को समतल करने के लिए उपयुक्त विधियों/उपकरणों का उपयोग करें जैसे जल स्तर पाइप, डम्पी लेवल, ऑटो लेवल या लेजर लेवलिंग मशीन • शटरिंग कार्य की लाइन, एलाइनमेंट और प्लंब की जाँच करें और सुनिश्चित करें • आवश्यकता के अनुसार विभिन्न आरसीसी (RCC) संरचनाओं जैसे बीम, कॉलम, स्लैब, सीडियों या फुटिंग्स के लिए फॉर्मवर्क (सिस्टम/ कन्वेशनल) को डिस्मेंटल करें • सुनिश्चित करें कि आगे के उपयोग के लिए सभी शटरिंग घटकों को व्यवस्थित किया गया है और ठीक से संग्रहीत किया गया है • दिए गए कार्य को आवश्यकता के अनुसार और निर्धारित समय सीमा के भीतर पूरा करना • कार्य स्थल स्वास्थ्य सुरक्षा प्रोटोकॉल और हाउसकीपिंग उपायों का पालन करें 	<p>शटरिंग कारपेंटर (सिस्टम/ कन्वेशनल) के रूप में प्रदर्शन करने के लिए आवश्यक कौशल सेट विभिन्न आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए फॉर्मवर्क को जोड़ने और हटाने में शामिल आवेदन की एक संकीर्ण श्रेणी के अंतर्गत आता है। यह सीमित और दोहराव वाला काम है क्योंकि इसमें केवल फॉर्मवर्क (सिस्टम/ कन्वेशनल) को जोड़ना और अलग करना शामिल है।</p> <p>शटरिंग कारपेंटर (सिस्टम/ कन्वेशनल) गुणवत्ता जांच और अन्य शटरिंग कार्यों के लिए उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करने के कौशल का भी प्रदर्शन करता है।</p> <p>इसके अलावा, उनसे एक टीम में काम करने, कार्य की योजना बनाने और व्यवस्थित करने और सुरक्षा सावधानी बरतने के कौशल को याद करने और प्रदर्शित करने की भी अपेक्षा की जाती है, जिससे कार्य की समग्र गुणवत्ता के प्रति उन्मुखीकरण का प्रदर्शन होता है।</p>

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

मूल कौशल	<p>नौकरी धारक सक्षम होना चाहिए</p> <ul style="list-style-type: none"> स्थानीय /अंग्रेजी भाषा में संवाद करें (लिखित या मौखिक) शटरिंग कार्य के लिए आवश्यक जानकारी निकालने के लिए मूल रेखाचित्र और कार्य आरेखण और शटरिंग प्रक्रियाएं, विनिर्देश पढ़ें। काम के निर्देशों और अन्य संचारों की व्याख्या करें और इसे सहकर्मियों तक पहुंचाएं। सुरक्षा मापदंडों को पढ़ें और समझें और अधीनस्थों को सुरक्षित तरीके से काम करने का निर्देश दें काम की आवश्यकता के अनुसार बुनियादी अंकगणितीय और बीजगणितीय गणना करें 	<p>शटरिंग कारपेटर (सिस्टम/ कन्वेशनल) को काम के दौरान टीम के सदस्यों और वरिष्ठों से संवाद करने के लिए मुख्य कौशल की आवश्यकता होती है। इसलिए, उन्हें मौखिक और लिखित संचार के लिए उपयुक्त /स्थानीय भाषा जानने की आवश्यकता है। साथ ही, कार्य विनिर्देशों और विधि कथनों की व्याख्या उनके कार्य के निर्माण के लिए एक आवश्यकता है।</p>	4
जिम्मेदारी	<p>नौकरी धारक जिम्मेदार है</p> <ul style="list-style-type: none"> फॉर्मवर्क के निर्धारित कार्य को सही ढंग से और निर्दिष्ट समय के भीतर पूरा करना फॉर्मवर्क की गुणवत्ता निर्धारित करने के लिए दृष्टिगत रूप से सरल जांच करना किए गए कार्य और अन्य सभी सीखी गई जानकारी का रिकॉर्ड रखें स्वयं और दूसरों के लिए सुरक्षित कार्य वातावरण बनाने के लिए हाउसकीपिंग गतिविधियाँ करना 	<p>अपेक्षित समय में और आवश्यक गुणवत्ता के साथ अपना कार्य पूरा करना सुनिश्चित करने के लिए नौकरी धारक जिम्मेदार है। व्यक्ति से यह भी उम्मीद की जाती है कि वह दिन-प्रतिदिन की गतिविधियों से सीखे।</p>	4

खंड 3

आवश्यकता का प्रमाण

26	<p>क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 5px;">आधार</th><th style="text-align: center; padding: 5px;">SSC के मामले में</th><th style="text-align: center; padding: 5px;">अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 10px;"> योग्यता की आवश्यकता </td><td style="padding: 10px;"> <p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से और नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची को पहचानने और अंतिम रूप देने के लिए कई साइट यात्राओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p> </td><td style="padding: 10px;"></td></tr> <tr> <td style="padding: 10px;"> उद्योग प्रासंगिकता </td><td style="padding: 10px;"> <p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग से 5 सत्यापन प्राप्त किए हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार > 1000 करोड़) – सत्यापन 2. मध्यम उद्योग (100 और 1000 करोड़ के बीच का कारोबार) – सत्यापन 3. लघु उद्योग (कारोबार < 100 करोड़) – सत्यापन <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन</p> </td><td style="padding: 10px;"></td></tr> </tbody> </table>	आधार	SSC के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)	योग्यता की आवश्यकता	<p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से और नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची को पहचानने और अंतिम रूप देने के लिए कई साइट यात्राओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p>		उद्योग प्रासंगिकता	<p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग से 5 सत्यापन प्राप्त किए हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार > 1000 करोड़) – सत्यापन 2. मध्यम उद्योग (100 और 1000 करोड़ के बीच का कारोबार) – सत्यापन 3. लघु उद्योग (कारोबार < 100 करोड़) – सत्यापन <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन</p>	
आधार	SSC के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)								
योग्यता की आवश्यकता	<p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से और नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची को पहचानने और अंतिम रूप देने के लिए कई साइट यात्राओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p>									
उद्योग प्रासंगिकता	<p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग से 5 सत्यापन प्राप्त किए हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार > 1000 करोड़) – सत्यापन 2. मध्यम उद्योग (100 और 1000 करोड़ के बीच का कारोबार) – सत्यापन 3. लघु उद्योग (कारोबार < 100 करोड़) – सत्यापन <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन</p>									

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

		<p>प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
	योग्यता का उपयोग	<p>“अनुलग्नक 10” में वर्ष 2013 से 2020 तक CSDCI का प्रशिक्षण डेटा शामिल है।</p> <p>जैसा कि इस दस्तावेज के इस अनुबंध में प्रदान किया गया है, CSDCI ने 860 व्यक्तियों के लिए प्रशिक्षण आयोजित किया है, जिनमें से 517 लोगों को CSDCI द्वारा प्रमाणित किया गया है।</p>	
	अनुमानित अपटेक	<p>CSDCI ने निर्माण उद्योग में कौशल अंतर का अनुसंधान, विश्लेषण और मूल्यांकन किया था। कुशल जनशक्ति की संख्या की आवश्यकता का आकलन प्राथमिक अनुसंधान द्वारा अनुपूरित द्वितीयक शोध के निष्कर्षों के आधार पर किया गया था।</p> <p>प्राथमिक शोध 66 कंपनियों पर किया गया था और 2020 तक वृद्धिशील जनशक्ति अंतर को व्यवसाय के आधार पर कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए बहिष्कृत किया गया था। नौकरी की भूमिकाओं को 3 खंडों में वर्गीकृत करके प्रत्येक व्यवसाय के भीतर जनशक्ति / कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए माध्यमिक अनुसंधान सांख्यिकी को ध्यान में रखा गया था।</p> <p>ये खंड हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. स्तर 1 और 2 – खंड 1 2. स्तर 3 और 4 – खंड 2 3. स्तर 5 और 6 – खंड 3 <p>वर्ष 2022 तक नौकरी की भूमिका की अनुमानित वृद्धि 12,14,736 है। विस्तृत निष्कर्ष अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
27	सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना।	<p>संबंधित मंत्रालय से प्रतीक्षा की जा रही है</p>	

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

28	<p>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(एं) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? ड्रूप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें।</p> <p>चूंकि यह पहले से ही NSQC द्वारा अनुमोदित योग्यता फाइलों का पुनरीक्षण कार्य है, NSQC द्वारा इन फाइलों के अंतिम अनुमोदन से पहले ही इन फाइलों के दोहराव को कम करने के लिए कदम उठाए गए थे। उस समय, विभिन्न संबंधित SSC's के QP का अध्ययन यह सुनिश्चित करने के लिए किया गया था कि किसी भी मौजूदा QP में कार्यों, अपनाई गई प्रक्रिया और काम करने के माहौल में कोई दोहरापन न हो।</p>
29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें।</p> <p>योग्यता फाइलों पर फिर से गौर किया जाता है जब अगली समीक्षा इसके अनुमोदन की तारीख से होती है और तदनुसार अद्यतन की जाती है। योग्यता पैक के संशोधन के लिए, CSDCI ने भारत के चार क्षेत्रों में उद्योग कार्यशाला आयोजित की थी (विवरण संलग्नक-5 के रूप में संलग्न हैं), इन कार्यशालाओं से उद्योग की टिप्पणियों के रूप में डेटा प्राप्त किया गया, इसके बाद डेटा का विश्लेषण और मूल्यांकन किया गया। अंतिम विश्लेषण पर डोमेन विशेषज्ञों और NOS समिति के साथ चर्चा की गई और संख्या समिति द्वारा अनुमोदन के साथ संशोधित QP में संशोधन किए गए। इन अपडेटेड QP को इसके सत्यापन के लिए उद्योग में फिर से जमा किया गया था।</p> <p>अगली समीक्षा तिथि— 19/03/2025</p>

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

खंड 4

प्रगति का प्रमाण

- 30 इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?

कृपया नौकरी की भूमिका की प्रगति को दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए अनुलग्नक देखें।

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।