NSDA कोड

2019/CON/CSDCI/3295

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांकः 22 अगस्त, 2019

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पताः

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

पताः सीपीबी – 103 और 104, ब्लॉक –4 बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, चरण – III, एमजी रोड गुरुग्राम – 122002
गुरु द्रोणाचार्य मेट्रो के पास
दूरभाष – 0124 – 4513915 – 18

रजिस्ट्रर्ड ऑफिस
203, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी–1 ग्रीन पार्क, नई दिल्ली–110016

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नामः जेंसी मैथ्यू

संगठन में स्थितिः जीएम, मानक और अनुसंधान

पता यदि ऊपर से भिन्न हो तोः

ऊपर जैसा ही

टेलीफोन नंबरः +91-11-46584466

ईमेल पताः standards@csdcindia.org

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. रिगिंग व्यवसाय का करियर मैप – अनुलग्नक 1
2. QP CON/Q 0702 – अनुलग्नक 2
3. RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश/नीति – अनुलग्नक 3
4. विस्तृत मूल्यांकन योजना– अनुलग्नक 4
5. वर्कशॉप इंटरेक्शन – अनुलग्नक 5
6. रिगर – स्ट्रक्चरल इरेक्शन का मॉडल पाठ्यक्रम– अनुलग्नक 6
7. प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल– अनुलग्नक 7
8. मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल – अनुलग्नक 8
9. उद्योग मान्यता– अनुलग्नक 9
10. अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण–अनुलग्नक 10

NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

योग्यता फाइल का सारांश

1	**योग्यता का शीर्षक**	रिगर – स्ट्रक्चरल इरेक्शन
2	**योग्यता कोड, यदि कोई हो**	CON/Q 0702
3	**NCO कोड और व्यवसाय**	NCO-2004/7214.65, NCO-2015/7214.0700 रिगिंग
4	**योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)**	लघु अवधि और RPL
5	**निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे।**	CSDCI
6	**निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।**	CSDCI और NSDC
7	**क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हां, तो संलग्न करें)**	हां, कृपया अनुलग्नक 7 और अनुलग्नक 8 देखें
8	**व्यवसाय जिसके लिए योग्यता एक्सेस प्रदान करती है**	रिगिंग
9	**व्यवसाय का कार्य विवरण**	कार्य की भूमिका क्रेन या उपयुक्त उपकरणों द्वारा संरचनात्मक स्टील घटकों / संयोजन के भारी उठाने वाले काम के संचालन में सहायता प्रदान करने के लिए जिम्मेदार है। इस कार्य की भूमिका में व्यक्ति स्टील इकाइयों को निर्माण परियोजनाओं में इस्पात संरचनाओं के निर्माण के लिए स्थानांतरित करके और उन्हें अपनी स्थिति में रखकर खड़ा करता है। इसके अलावा, कार्य की भूमिका स्टेजिंग करती है जिसमें भारी आरसीसी (RCC) संरचनाओं के निर्माण के हिस्से के रूप में भारी स्टील फ्रेम / घटक होते हैं।
10	**लाइसेंस की आवश्यकताएँ**	लागू नहीं है
11	**संबंधित क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)**	लागू नहीं है
12	**NSQF में योग्यता का स्तर**	4
13	**योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण/सीखने की मात्रा।**	400 घंटे
14	**इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची**	कृपया अनुलग्नक 7 और अनुलग्नक 8 देखें
15	**प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और न्यूनतम आयु**	5वीं कक्षा 18 वर्ष
16	**योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)**	चार्जहैंड– स्ट्रक्चरल इरेक्शन लेवल– 4, चार्जहैंड– प्री कास्ट इरेक्शन लेवल–4, चार्जहैंड– पाइलिंग लेवल–4
17	**पूर्व शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था**	इस योग्यता के लिए RPL पहले से ही मौजूद है। यह

NSQC Approved

	पहला संशोधन है वही प्रक्रिया अपनाई जाएगी।
18	**अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)**

भारतीय NOS	तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया/यूएसए NOS
CON/N 0706: भारी संरचनात्मक स्टील उठाने के काम में सहायता प्रदान करें	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCRI3013A - इंटरमीडिएट रिगिंग करें
CON/N 0707: संरचनात्मक स्टील असेंबली को उतारना, स्थिति में रखना और संरेखित करना	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCRI3013A - इंटरमीडिएट रिगिंग करें
CON/N 0708: भारी आरसीसी (RCC) / स्टील संरचनाओं के लिए स्टेजिंग को बनाना और तोड़ना	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCRI3014A - उन्नत संरचनात्मक इस्पात का निर्माण करें
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR642: उत्पादक कार्य पद्धतियों के अनुरूप
CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें	तुलनीय यूके NOS: PROGLAZE11- ग्लेजिंग साइटों पर ग्लेजिंग कार्य का नेतृत्व करें
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप

19	**योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि**	24/07/2023
20	**योग्यता की औपचारिक संरचना**	

	यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)	अनिवार्य / वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
	CON/N 0706: भारी संरचनात्मक स्टील उठाने के काम में सहायता प्रदान करें	अनिवार्य	80	4
	CON/N 0707: संरचनात्मक स्टील असेंबली को उतारना, स्थिति में रखना और संरेखित करना	अनिवार्य	116	4
	CON/N 0708: भारी आरसीसी (RCC) / स्टील संरचनाओं के लिए स्टेजिंग को बनाना और तोड़ना	अनिवार्य	116	4
	CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें	अनिवार्य	24	4
	CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें	अनिवार्य	16	4
	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	अनिवार्य	40	4

खंड 1
मूल्यांकन

21	**निकाय/निकायें जो मूल्यांकन करेंगेः** यदि इस योग्यता के लिए एक से अधिक मूल्यांकन निकाय होंगे तो विवरण दें। • स्किल ट्रेनिंग असेसमेंट मैनेजमेंट पार्टनर्स लिमिटेड • पालमरी प्रोजेक्ट एंड सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड (पूर्व में पालमरी कंस्ट्रक्शन प्राइवेट लिमिटेड के नाम से जाना जाता था) • स्टार प्रोजेक्ट सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड • प्रॉक्सिमो एजुकेशन सोसाइटी • मिराम्स ट्रेनिंग सर्विसेज इंडिया (पी) लिमिटेड • डेमोर्गिया कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड • एसपी इंस्टीट्यूट ऑफ वर्कफोर्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड • आईअसेस कंसल्टेंट्स एलएलपी • शिक्षा भारती • संकल्प विकास समिति • नवृति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड
22	**RPL मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?** योग्यता के लिए RPL मूल्यांकन कैसे किया जाएगा और गुणवत्ता सुनिश्चित करने का विवरण दें। RPL मूल्यांकन स्क्रीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान की जाएगी, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान किया जाएगा और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन किया जाएगा।
23	**समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF की आवश्यकताओं के अनुरूप हैंः** पहली प्रक्रिया व्यक्तियों की योग्यता का प्रमाण एकत्र कर रही है। मूल्यांकन प्रक्रिया का दूसरा भाग निर्णय है कि कोई व्यक्ति सक्षम है या नहीं। मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल हैः • क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता • मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात मूल्यांकन के तरीके • मूल्यांकन कब होगा • जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल/सिमुलेशन) • निर्णय लेने के मानदंड अर्थात वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और • जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है।

	मूल्यांकन थ्योरी, वाइवा वॉयस और प्रैक्टिकल के जरिए होता है।

कृपया मूल्यांकन और/या RPL के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेजों के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

24. मूल्यांकन साक्ष्य

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पंक्तियों की आवश्यक संख्या डालें।

प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड

रिगर – स्ट्रक्चरल इरेक्शन

CON / Q 0702

कंस्ट्रकशन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश

1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/ सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 50% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 50% स्कोर करना चाहिए
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु की होगी।

				अंक आवंटन	
मूल्यांकन के परिणाम	परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	कुल मार्क्स	कुल में से	थ्योरी	स्किल्स प्रैक्टिकल
CON/N 0706: भारी संरचनात्मक स्टील उठाने के काम में सहायता प्रदान करें	**PC 1.** निर्माण स्थल पर संरचनात्मक स्टील असेंबलियों/घटकों के लिए भारी सामग्री स्थानांतरण के लिए आवश्यक उचित रिगिंग गियर का चयन और उपयोग करें	100	30	9	21
	PC 2. संरचनात्मक स्टील घटकों/यूनिटों को सही स्थानों पर बांधें और स्लिंग, हथकड़ी, रस्सी या लिफ्टिंग हुक का उपयोग करके निर्धारित उठाने वाले उपकरण के साथ हुक अप करें और निर्देश के अनुसार फिसलने या विक्षेपण के खिलाफ उचित रूप से सुरक्षित रहें				
	PC 3. चेन, बाइंडर्स, बेल्ट आदि का उपयोग करके संरचनात्मक स्टील असेंबली यूनिटों को परिवहन वाहन से बांधें				
	PC 4. यूनिटों से सभी ब्रेसिंग, पैकिंग और सुरक्षात्मक किनारों को हटा दें और निर्देश के अनुसार उपकरण द्वारा उतारने के लिए संरचनात्मक स्टील यूनिट तैयार करें				
	PC 5. निर्दिष्ट स्थान पर पर्यवेक्षण के तहत सुरक्षित रूप से स्टील घटकों/असेंबली को उतारें				
	PC 6. उठाने का काम शुरू करने से पहले लिफ्टिंग गियर, टूल्स और टैकल (tackle) की उपलब्धता की जांच करें		40	12	28
	PC 7. लिफ्टिंग टूल्स और टैकल (tackle) का उनकी सुरक्षित कार्य परिस्थितियों के लिए निरीक्षण करें				
	PC 8. जांचें कि उठाने वाले उपकरण और स्टील के पुर्जे या असेंबली किसी भी ओवरहेड बिजली लाइनों या सर्विस लाइनों से दूर रखे गए हैं				
	PC 9. संरचनात्मक स्टील असेंबली या कंपोनेंट्स में विकृति, जोड़ों के टूटने आदि जैसी क्षति की जांच करें और यदि कोई क्षति देखी जाए तो तुरंत रिपोर्ट करें				
	PC 10. बैरिकेडिंग, साइनेज की उपस्थिति और मानक अभ्यास के अनुसार प्रदान किए गए आवश्यक PPEs की उपलब्धता के लिए कार्य स्थान की जाँच करें				
	PC 11. आवश्यकता के अनुसार उठाने वाले उपकरण और भार उठाने के लिए आधार तैयार करना और वरिष्ठों से निर्देश प्राप्त करना				
	PC 12. उठाने के उपकरण और यूनिटों को उठाने के लिए ग्रेड और आधार तैयार करने के लिए संबंधित उपकरण ऑपरेटर के साथ काम करें				
	PC 13. तैयार आधार को पर्याप्त स्तर, सघनता और जल निकासी प्रदान करें				
	PC 14. उठाने से पहले स्लिंग, लिफ्टिंग बेल्ट को लोड के सही स्थान पर लगाएं		30	9	21
	PC 15. आवश्यकता के अनुसार लोड में बेड़ी (shackle), हुक लगाएं				
	PC 16. सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए बेड़ी(shackle), हुक की मजबूती और लॉकिंग की जांच करें				
	PC 17. लोड करने के लिए आवश्यक स्थानों पर टैग लाइन संलग्न करें				

NSQC Approved

	PC 18. संकेतों या निर्देशों के अनुसार टैग लाइन का उपयोग करते हुए निलंबित भार की स्थिति नियंत्रित करें				
	PC 19. गर्डर्स या अन्य स्ट्रक्चरल–स्टील सदस्यों पर भार को स्थापित करने के लिए और उन्हें स्थिति में मार्गदर्शन करने के लिए राइड करें				
		कुल	100	30	70
CON/N 0707: संरचनात्मक स्टील असेंबली को उतारना, स्थिति में रखना और संरेखित करना	PC 1. प्रारंभिक कार्यों को पूरा करने के लिए जाँच करें और यदि कोई कमी पाई जाती है तो वरिष्ठ या संबंधित प्राधिकारी को रिपोर्ट करें	100	70	20	50
	PC 2. निर्माण के स्थान के लिए सुरक्षित दृष्टिकोण बनाएं				
	PC 3. सिग्नलमैन द्वारा दिए गए हाथ के संकेतों की व्याख्या करें और उसी के अनुसार कार्य करें				
	PC 4. निलंबित होने पर भार से सुरक्षित दूरी बनाए रखें और निर्देश पर आवश्यक कार्रवाई करें				
	PC 5. भार की सटीक स्थिति के लिए यदि आवश्यक हो तो सिग्नलमैन को इशारे प्रदान करें				
	PC 6. टैग लाइन का उपयोग करके निलंबित भार की गति को नियंत्रित करते समय शरीर की सही मुद्रा बनाए रखें				
	PC 7. वरिष्ठ कर्मियों की कड़ी निगरानी में निर्दिष्ट स्थान पर स्टील इकाइयों को उतारना		55	16	39
	PC 8. ऊंचाई पर काम करने के मानक अभ्यास के अनुसार PPEs और प्रासंगिक सुरक्षा उपायों का उपयोग करें				
	PC 9. प्रारंभिक कार्यों को पूरा करने के लिए जाँच करें और यदि कोई कमी पाई जाती है तो वरिष्ठ या संबंधित प्राधिकारी को रिपोर्ट करें				
	PC 10. निर्माण के स्थान के लिए सुरक्षित दृष्टिकोण बनाएं				
	PC 11. सिग्नलमैन द्वारा दिए गए हाथ के संकेतों की व्याख्या करें और उसी के अनुसार कार्य करें				
	PC 12. निलंबित होने पर भार से सुरक्षित दूरी बनाए रखें और निर्देश पर आवश्यक कार्रवाई करें				
	PC 13. भार की सटीक स्थिति के लिए यदि आवश्यक हो तो सिग्नलमैन को इशारे प्रदान करें				
	PC 14. टैग लाइन का उपयोग करके निलंबित भार की गति को नियंत्रित करते समय शरीर की सही मुद्रा बनाए रखें				
	PC 15. वरिष्ठ कर्मियों की कड़ी निगरानी में निर्दिष्ट स्थान पर स्टील इकाइयों को उतारना				
	PC 16. ऊंचाई पर काम करने के मानक अभ्यास के अनुसार PPEs और प्रासंगिक सुरक्षा उपायों का उपयोग करें				
	PC 17. पर्यवेक्षण के तहत टर्नबकल, क्राउबार, जैक और हैंड टूल्स का उपयोग करके संरचनात्मक –स्टील के सदस्यों को अंतिम स्थिति में धकेलें		45	14	31
	PC 18. सहनशीलता की निर्दिष्ट सीमा के भीतर सही स्थानों पर स्थापित किए जाने वाले संरचनात्मक सेक्शन, असेंबली या उपकरणों को स्थापित करना				
	PC 19. निर्देश के अनुसार उपयुक्त माप उपकरणों का उपयोग करके खड़े किए गए खंड या असेंबली के संरेखण की जांच करने के लिए रैखिक माप लेना				
	PC 20. उचित हाथ के औजारों का उपयोग करते हुए निर्देशों के अनुसार स्टील कनेक्शनों पर बोल्टिंग करें				

	PC 21. श्रमिकों और सामग्री की सुचारू आवाजाही सुनिश्चित करने के लिए कार्यस्थल पर उचित हाउसकीपिंग बनाए रखें				
	PC 22. पर्यवेक्षण के तहत टर्नबकल, क्राउबार, जैक और हैंड टूल्स का उपयोग करके संरचनात्मक –स्टील के सदस्यों को अंतिम स्थिति में धकेलें				
	PC 23. सहनशीलता की निर्दिष्ट सीमा के भीतर सही स्थानों पर स्थापित किए जाने वाले संरचनात्मक सेक्शन, असेंबली या उपकरणों को स्थापित करना				
	PC 24. निर्देश के अनुसार उपयुक्त माप उपकरणों का उपयोग करके खड़े किए गए खंड या असेंबली के संरेखण की जांच करने के लिए रैखिक माप लेना				
	PC 25. उचित हाथ के औजारों का उपयोग करते हुए निर्देशों के अनुसार स्टील कनेक्शनों पर बोल्टिंग करें				
	PC 26. श्रमिकों और सामग्री की सुचारू आवाजाही सुनिश्चित करने के लिए कार्यस्थल पर उचित हाउसकीपिंग बनाए रखें				
		कुल	100	30	70
CON/N 0708: भारी आरसीसी (RCC) / स्टील संरचनाओं के लिए स्टेजिंग को बनाना और तोड़ना	PC 1. सुनिश्चित करें कि स्टेजिंग का आधार पर्याप्त रूप से समतल और संकुचित है	100	100	30	70
	PC 2. उनकी प्रयोज्यता के लिए स्टेजिंग के घटकों की जाँच करें				
	PC 3. योजनाबद्ध और अनुसूची के अनुसार ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज सदस्यों को खड़ा करना				
	PC 4. उपयुक्त रिगिंग उपकरण और टैकल (tackle) का उपयोग करके भारी स्टेजिंग के घटकों को ऊंचाई पर उठाएं				
	PC 5. उचित हाथ के औजारों का उपयोग करके स्टेजिंग के घटकों को जोड़ना				
	PC 6. संरचना के आधार के लिए समर्थन बनाने के लिए विशिष्टता या मानक अभ्यास के अनुसार ऊर्ध्वाधर सदस्यों के शीर्ष पर संरचनात्मक स्टील वर्ग रखें				
	PC 7. स्टेजिंग कार्य के संरेखण की जांच करें और सुनिश्चित करें कि यह निर्दिष्ट सहनशीलता सीमा के भीतर है				
	PC 8. उचित घटकों का उपयोग करके आवश्यक स्थानों पर सहायता प्रदान करना, इसके लिए डिजाइन किए गए भार के खिलाफ स्टेजिंग की स्थिरता सुनिश्चित करना				
	PC 9. आवश्यकता या निर्देश के अनुसार सदस्यों की जाँच करना, परिवर्तन करना, पुनः कसना				
	PC 10. आवश्यकता के अनुसार विशिष्ट स्थानों पर बैरिकेडिंग, सुरक्षा संकेतक लगाना				
	PC 11. उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके सुरक्षित रूप से स्टेजिंग को तोड़ना और निर्देशों के अनुसार निर्धारित स्थानों पर सामग्री को निपटाना और व्यवस्थित करना				
	PC 12. गतिविधि के दौरान उपयुक्त PPEs का उपयोग करें और कार्यस्थल पर हाउसकीपिंग करें				
		कुल	100	30	70
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में	PC 1. टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं				
	PC 2. काम से किसी भी तरह के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें				

प्रभावी ढंग से कार्य करें	**PC** 3. समस्याओं को प्रभावी ढंग से हल करें और यदि आवश्यक हो तो तुरंत पर्यवेक्षक को उचित रूप से रिपोर्ट करें	100	60	18	42
	PC 4. वरिष्ठों से स्पष्ट रूप से निर्देश प्राप्त करें और उस पर प्रभावी ढंग से प्रतिक्रिया दें				
	PC 5. उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें				
	PC 6. आवश्यकता और प्रयोज्यता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें				
	PC 7. आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल(tackle), उपकरण और कार्य मोर्चों को समय पर टीमों को इंटरफेस करने के लिए सौंप दें		40	12	28
	PC 8. सहकर्मियों के साथ तालमेल बनाकर काम करें				
		कुल	100	30	70
CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए कार्य की योजना बनाएं और व्यवस्थित करें	**PC** 1. वरिष्ठों द्वारा निर्धारित लक्ष्यों और समय–सीमाओं को स्पष्ट रूप से समझें।	100	40	12	28
	PC 2. अनुसूची और अनुक्रम के अनुसार गतिविधियों की योजना बनाएं।				
	PC 3. वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए अधीनस्थों को मार्गदर्शन प्रदान करें।				
	PC 4. काम पूरा होने से पहले और बाद में हाउसकीपिंग गतिविधियों की योजना बनाएं।				
	PC 5. काम शुरू करने से पहले आवश्यक संसाधनों की सूची बनाएं और उनकी व्यवस्था करें।		60	18	42
	PC 6. वांछित कार्य को पूरा करने के लिए सही उपकरण, टैकल(tackle) और उपकरण का चयन करें और नियोजित करें।				
	PC 7. आवंटित संसाधनों से कार्य पूर्ण करें।				
	PC 8. आवंटित जनशक्ति को उचित तरीके से संलग्न करें।				
	PC 9. किसी भी अनावश्यक अपव्यय से बचने के लिए संसाधनों का इष्टतम तरीके से उपयोग करें।				
	PC 10. औजार, टैकल (tackle) और उपकरणों को सावधानी से नियोजित करें ताकि उन्हें नुकसान से बचाया जा सके।				
	PC 11. कार्य आउटपुट, उपयोग की गई सामग्री, उपकरण और लगाए गए उपकरणों को व्यवस्थित करें।				
	PC 12. निर्दिष्ट मानकों और निर्देशों के अनुरूप होने के लिए अपनाई जाने वाली प्रक्रियाएं				
		कुल	100	30	70
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	**PC 1.** साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें		30	9	21
	PC 2. दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें				
	PC 3. जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें				
	PC 4. साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों में भाग लें				

	PC 5. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें	100			
	PC 6. निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें				
	PC 7. काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: • सिर की सुरक्षा (हेलमेट) • कान की सुरक्षा • गिरने से सुरक्षा • पैर की सुरक्षा • चेहरे और आंखों की सुरक्षा • हाथ और शरीर की सुरक्षा • श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)		50	15	35
	PC 8. सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें				
	PC 9. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें				
	PC 10. निर्देशानुसार सभी सुरक्षा उपकरणों को ठीक से स्थापित और लागू करें				
	PC 11. साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें				
	PC 12. ईएचएस (EHS) गाइडलाइन के अनुसार हाइट पास टेस्ट लें और पास करें				
	PC 13. निपटान से पहले निर्माण अपशिष्ट को पहचान किए गए कंटेनरों में इकट्ठा और जमा करें, जहरीले या खतरनाक कचरे के निपटान के लिए अलग कंटेनर की आवश्यकता हो सकती है		20	6	14
	PC 14. जहां आवश्यक हो, एर्गोनोमिक सिद्धांतों को लागू करें				
		कुल	100	30	70

खंड 2

25. स्तर का प्रमाण

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता/घटक का नामः रिगर – स्ट्रक्चरल इरेक्शन **स्तर – 4**			
NSQF डोमेन	**योग्यता / घटक के परिणाम**	**परिणाम NSQF स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं**	**NSQF स्तर**
प्रक्रिया	रिगर – स्ट्रक्चरल इरेक्शन इस तरह काम करता हैः • संरचनात्मक असेम्बली को भारी उठाने में सहायता प्रदान करें। • स्टील असेंबलियों के लिए स्टील यूनिट/असेंबली को उतारना, स्थिति में लाना और संरेखित करना • आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए भारी स्टेजिंग कार्य का निर्माण	इस नौकरी की भूमिका में व्यक्ति से स्थानांतरण, पोजिशनिंग और स्टील असेंबली को संरेखित करने, भारी स्टेजिंग के निर्माण जैसे काम करने की उम्मीद की जाती है, जो एक परियोजना में कई बार दोहराया जाता है और उपयोग किए जाने वाले उपकरण संचालन में जटिल नहीं होते हैं। यह काम को नियमित और अनुमानित बनाता है	**4**
पेशेवर ज्ञान	रिगर – स्ट्रक्चरल इरेक्शन को इसका ज्ञान होना चाहिएः • इस्पात संरचनात्मक संयोजनों के मानक रिगिंग आपरेशन • स्टील स्ट्रक्चरल असेंबली के रिगिंग के काम में लगे हाथ के औजार और टैकल (tackle) • विनिर्देशन, तकनीक, रिगिंग उपकरणों और औजारों की कार्य प्रणाली • स्टील स्ट्रक्चरल असेम्बली के रिगिंग कार्य में प्रयुक्त कार्य तकनीक	इस नौकरी की भूमिका में उपयुक्त उपकरणों का ज्ञान होता है, स्टील स्ट्रक्चरल असेंबली के रिगिंग ऑपरेशन में नियोजित उपकरण और इस स्तर पर व्यक्ति स्टील स्ट्रक्चरल असेंबली की मानक रिगिंग प्रक्रिया और सिद्धांतों के बारे में पूरी तरह से जागरूक होता है, जिसके आधार पर लिफ्टिंग, अनलोडिंग और अलाइनिंग की जाती है।	**4**
पेशेवर कौशल	रिगर – स्ट्रक्चरल इरेक्शन के पास कार्य करने के लिए कौशल होना चाहिएः • स्ट्रक्चरल स्टील असेंबली के भारी सामग्री स्थानांतरण के लिए आवश्यक रिगिंग गियर का चयन और उपयोग • स्ट्रक्चरल स्टील असेंबली को उठाने से पहले प्रारंभिक कार्य करना। • स्ट्रक्चरल स्टील असेंबली को उतारना, स्थिति और संरेखित करना। • आरसीसी (RCC) संरचनाओं के लिए भारी स्टेजिंग कार्य का निर्माण	इस नौकरी की भूमिका से अनलोडिंग, पोजिशनिंग, स्ट्रक्चरल स्टील असेंबली के एलाइनिंग और स्टेजिंग वर्क में व्यावहारिक कौशल के समान सेट को बार–बार प्रदर्शित करने की उम्मीद है, जो उचित रिगिंग टूल्स और टैकल (tackle) के चयन, स्थानांतरण, अनलोडिंग, पोजिशनिंग और अलाइनमेंट की मानक प्रक्रिया और तकनीकों के उपयोग को नियोजित करता है।	**4**

मूल कौशल	रिगर – स्ट्रक्चरल इरेक्शन पढ़ने, लिखने के बुनियादी ज्ञान का प्रयोग करता है • मौखिक और लिखित रूप से वरिष्ठों के निर्देशों को समझना • मौखिक और लिखित रूप में सहकर्मियों को स्पष्ट और संक्षिप्त जानकारी दें। इस नौकरी की भूमिका में व्यक्ति से अंकगणितीय गणना और बीजगणितीय सिद्धांतों के बुनियादी ज्ञान को लागू करने की अपेक्षा की जाती है • माप की इकाइयों को रूपांतरित करें • चिह्नों और मापन का प्रदर्शन करें इस नौकरी की भूमिका से कार्य क्षेत्र या स्थान के सामाजिक राजनीतिक और प्राकृतिक वातावरण की बुनियादी समझ को लागू करने की अपेक्षा की जाती है वांछित परिणामों के लिए टीम में प्रभावी ढंग से काम करना • निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	यह नौकरी की भूमिका वरिष्ठों और सहकर्मियों को आवश्यक स्पष्टता के साथ जानकारी देने के लिए लिखित और मौखिक कौशल प्रदर्शित करने में सक्षम है और वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए एक टीम में काम करने के लिए आवश्यक सामाजिक और प्राकृतिक वातावरण की समझ है। रिगिंग के काम में शामिल गतिविधियों की योजना बनाने और व्यवस्थित करने के लिए आवश्यक बुनियादी अंकगणितीय और बीजगणितीय कौशल रखने के लिए व्यक्ति से अपेक्षा की जाती है	**4**
जिम्मेदारी	रिगर – स्ट्रक्चरल इरेक्शन इसके लिए जिम्मेदार हैः • क्रेन या उपयुक्त उपकरणों द्वारा स्ट्रक्चरल स्टील घटकों/असेंबली के भारी उठाने के संचालन में सहायता प्रदान करना। • इस्पात इकाइयों को स्थानांतरित करके और उन्हें उनकी स्थिति में रखकर उनका निर्माण करना • इरेक्शन स्टेजिंग जिसमें भारी आरसीसी (RCC) संरचनाओं के फॉर्मवर्क के हिस्से के रूप में भारी स्टील फ्रेम/घटक होते हैं	मानक कार्यप्रणाली, निर्दिष्ट समयसीमा के भीतर तकनीकों के अनुसार संरचनात्मक इस्पात इकाइयों के रिगिंग संचालन के तहत सौंपे गए कार्य के निष्पादन के लिए कार्य भूमिका जिम्मेदार है।	**4**

खंड 3

आवश्यकता का प्रमाण

26	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?		
	आधार	SSC के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
	योग्यता की आवश्यकता	CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। इसने नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची की पहचान करने और उसे अंतिम रूप देने के लिए कई साइट का दौरा किया है। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।	
	उद्योग प्रासंगिकता	CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गईं तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं	

		1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार > 1000 करोड़) – 10 सत्यापन 2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ 3. लघु उद्योग (टर्नओवर <100 करोड़) – 32 सत्यापन उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।	
	योग्यता का उपयोग	जैसा कि इस दस्तावेज के अनुबंध बी में प्रदान किया गया है, इस नौकरी की भूमिका में प्रशिक्षण। CSDCI ने 126 से अधिक व्यक्तियों के लिए प्रशिक्षण आयोजित किया है जिनमें से 104 से अधिक लोगों को CSDCI द्वारा प्रमाणित किया गया है। वर्षवार आंकड़े अनुबंध 10 में दिए गए हैं	
	अनुमानित अपटेक	CSDCI ने निर्माण उद्योग में कौशल अंतर का अनुसंधान, विश्लेषण और मूल्यांकन किया था। कुशल जनशक्ति की संख्या की आवश्यकता का आकलन प्राथमिक अनुसंधान द्वारा अनुपूरित द्वितीयक शोध के निष्कर्षों के आधार पर किया गया था। प्राथमिक शोध 66 कंपनियों पर किया गया था और 2020 तक वृद्धिशील	

NSQC Approved

		जनशक्ति अंतर को व्यवसाय के आधार पर कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए बहिष्कृत किया गया था। नौकरी की भूमिकाओं को 3 खंडों में वर्गीकृत करके प्रत्येक व्यवसाय के भीतर जनशक्ति / कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए माध्यमिक अनुसंधान आंकड़ों को ध्यान में रखा गया था। ये खंड हैं 1. स्तर 1 और 2 – खंड 1 2. स्तर 3 और 4 – खंड 2 3. स्तर 5 और 6 – खंड 3 वर्ष 2020 तक नौकरी की भूमिका की अनुमानित वृद्धि 21622 है। विस्तृत निष्कर्ष अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।	
27	**सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना** लागू नहीं		
28	**यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(एं) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें** विभिन्न संबंधित SSC के QPs का अध्ययन यह सुनिश्चित करने के लिए किया गया था कि किसी भी मौजूदा QP में कार्यों, अपनाई गई प्रक्रिया और काम करने के माहौल में कोई दोहरापन न हो।		
29	**योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें** CSDCI का मानक विभाग समय–समय पर समीक्षा करेगा और योग्यता पर उद्योग फीडबैक, प्रशिक्षण भागीदारों के फीडबैक की निगरानी करेगा और निर्दिष्ट संशोधन समय पर उन्हें उचित रूप से शामिल करेगा। इस योग्यता का संशोधन 4 साल के बाद यानी 24/07/2023 के लिए निर्धारित है		

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

खंड 4
प्रगति का प्रमाण

30	**इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?** **स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर मानचित्र दिखाएं** कृपया नौकरी की भूमिका की प्रगति को दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए अनुलग्नक देखें।

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।