

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

पता: सीपीबी – 103 और 104, ब्लॉक –4 बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, चरण – III, एमजी रोड गुरुग्राम – 122002

गुरु द्वोणाचार्य मेट्रो के पास

दूरभाष – 0124 – 4513915 – 18

रजिस्ट्रर्ड ऑफिस

203, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी-1 ग्रीन पार्क, नई दिल्ली-110016

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: जैसी मैथ्यू

संगठन में स्थिति: **जीएम, मानक और अनुसंधान**

पता यदि ऊपर से भिन्न हो तो:

ऊपर जैसा ही

टेलीफोन नंबर: +91-11-46584466

ईमेल पता: standards@csdcindia.org

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

- रिगिंग व्यवसाय का करियर मैप – अनुलग्नक 1
- QP CON/Q 0701 – अनुलग्नक 2
- RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति – अनुलग्नक 3
- विस्तृत मूल्यांकन योजना – अनुलग्नक 4
- वर्कशॉप इंटरेक्शन – अनुलग्नक 5
- खलासी (असिस्टेंट रिगर) का मॉडल पाठ्यक्रम – अनुलग्नक 6
- प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल – अनुलग्नक 7
- मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल – अनुलग्नक 8
- उद्योग मान्यता – अनुलग्नक 9
- अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण – अनुलग्नक 10

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

### योग्यता फाइल का सारांश

1	योग्यता का शीर्षक	खलासी (असिस्टेंट रिगर)
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	CON/Q.0701
3	NCO कोड और व्यवसाय	NCO-2004/7215.10, NCO-2015/ 7215.0100 रिगिंग
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घावधिक है)	लघु अवधि
5	निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे।	CSDCI
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।	CSDCI और NSDC
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हां, तो संलग्न करें)	हां, कृपया अनुलग्नक 7 और अनुलग्नक 8 देखें
8	व्यवसाय जिसके लिए योग्यता एक्सेस प्रदान करती है	रिगिंग
9	व्यवसाय का कार्य विवरण	काम की भूमिका भारी संरचनात्मक स्टील / आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट इकाइयों की सतह को तैयार करने, कंक्रीट पंप लाइन बिछाने, भारी आरसीसी (RCC) संरचनाओं के स्टेजिंग के निर्माण में सहायता करने और निर्माण में उचित रिगिंग गियर, हाथ के उपकरण और PPEs का उपयोग करके पाइल फाउंडेशन कार्यों के लिए जिम्मेदार है।
10	लाइसेंस की आवश्यकताएँ	लागू नहीं है
11	संबंधित क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)	लागू नहीं है
12	NSQF में योग्यता का स्तर	3
13	योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण / सीखने की मात्रा।	350 घंटे
14	इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	कृपया अनुलग्नक के रूप में संलग्न मॉडल पाठ्यचर्या का संदर्भ लें
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	5वीं कक्षा मान्य नहीं है

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

16	योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	रिगर— स्ट्रक्चरल इरेक्शन लेवल —4, रिगर — प्री—कास्ट इरेक्शन लेवल —4, रिगर — पाइलिंग लेवल —4		
17	पूर्व शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था	इस योग्यता के लिए RPL पहले से ही मौजूद है। यह पहला संशोधन है वही प्रक्रिया अपनाई जाएगी।		
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)			
	<b>भारतीय NOS</b>  CON/N 0701: निर्माण स्थल पर आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट/स्ट्रक्चरल स्टील इकाइयों को स्थानांतरित करें	तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया/यूएसए NOS: तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCLRG3001A - बुनियादी स्तर पर रिगिंग करने के लिए लाइसेंस		
	CON/N 0702: निर्माण से पहले आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट यूनिट या स्ट्रक्चरल स्टील यूनिट की सतह तैयार करें	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCLRG3001A - बुनियादी स्तर पर रिगिंग करने के लिए लाइसेंस		
	CON/N 0703: कंक्रीटिंग के लिए पंप—लाइन बिछाना और हटाना	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: CPCCRI3012A - बुनियादी रिगिंग करें		
	CON/N 0704: भारी आरसीसी (RCC) कार्य के लिए स्टेजिंग करने में सहायता करना	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: BCC3049A - पाइलिंग स्थापित करें (बोर — जगह पाइल्स में कास्ट करें)		
	CON/N 0705: इन—सीटू आरसीसी (RCC) पाइलिंग कार्यों में सहायता करना	तुलनीय ऑस्ट्रेलिया NOS: BCC3049A - पाइलिंग स्थापित करें (बोर — जगह पाइल्स में कास्ट करें)		
	CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR642: उत्पादक कार्य पद्धतियों के अनुरूप		
	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप		
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि	24/07/2023		
20	योग्यता की औपचारिक संरचना			
	<b>यूनिट या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)</b>	<b>अनिवार्य / वैकल्पिक</b>	<b>अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)</b>	<b>स्तर</b>
	CON/N 0701: निर्माण स्थल पर आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट/स्ट्रक्चरल स्टील इकाइयों को स्थानांतरित करें	अनिवार्य	80	3
	CON/N 0702: निर्माण से पहले आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट यूनिट या स्ट्रक्चरल स्टील यूनिट की सतह तैयार करें	अनिवार्य	24	3
	CON/N 0703: कंक्रीटिंग के लिए पंप—लाइन बिछाना और हटाना	अनिवार्य	70	3

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

CON/N 0704: भारी आरसीसी (RCC) कार्य के लिए स्टर्जिंग करने में सहायता करना	अनिवार्य	72	3
CON/N 0705: इन-सीटू आरसीसी (RCC) पाइलिंग कार्य में सहायता करना	अनिवार्य	32	3
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें	अनिवार्य	24	3
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें	अनिवार्य	48	3

## खंड 1 मूल्यांकन

21	<p><b>निकाय/निकायें जो मूल्यांकन करेंगे:</b></p> <p>यदि इस योग्यता के लिए एक से अधिक मूल्यांकन निकाय होंगे तो विवरण दें।</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्किल ट्रेनिंग असेसमेंट मैनेजमेंट पार्टनर्स लिमिटेड</li> <li>पालमरी प्रोजेक्ट एंड सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड (पूर्व में पालमरी कंस्ट्रक्शन प्राइवेट लिमिटेड के नाम से जाना जाता था)</li> <li>स्टार प्रोजेक्ट सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</li> <li>प्रॉक्रिसमो एजुकेशन सोसाइटी</li> <li>मिरास्स ट्रेनिंग सर्विसेज इंडिया (पी) लिमिटेड</li> <li>डेमोग्राफिक्स कंसल्टिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड</li> <li>एसपी इंस्टीट्यूट ऑफ वर्कफोर्स डेवलपमेंट प्राइवेट लिमिटेड</li> <li>आईअसेस कंसल्टेंट्स एलएलपी</li> <li>शिक्षा भारती</li> <li>संकल्प विकास समिति</li> <li>नवृति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड</li> </ul>
22	<p><b>RPL मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?</b></p> <p>योग्यता के लिए RPL मूल्यांकन कैसे किया जाएगा और गुणवत्ता सुनिश्चित करने का विवरण दें।</p> <p>RPL मूल्यांकन स्क्रीनिंग के माध्यम से किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान की जाएगी, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान किया जाएगा और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन किया जाएगा।</p>

## 23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

23	<p>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं:</p> <p>पहली प्रक्रिया व्यक्तियों की योग्यता का प्रमाण एकत्र कर रही है। मूल्यांकन प्रक्रिया का दूसरा भाग निर्णय है कि कोई व्यक्ति सक्षम है या नहीं। मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता</li> <li>• मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात् मूल्यांकन के तरीके</li> <li>• मूल्यांकन कब होगा</li> <li>• जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल / सिमुलेशन)</li> <li>• निर्णय लेने के मानदंड अर्थात् वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और</li> <li>• जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है।</li> </ul> <p>मूल्यांकन थ्योरी, वाइवा वॉयस और प्रैक्टिकल के जरिए होता है।</p>
----	---

कृपया मूल्यांकन और/या RPL के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेजों के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

**24. मूल्यांकन साक्ष्य**

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पंक्तियों की आवश्यक संख्या डालें।

**प्रशिक्षुओं के मूल्यांकन के लिए मानदंड**

**खलासी (असिस्टेंट रिगर)**

**CON / Q 0701**

**कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया**

**मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश**

1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर कौशल परिषद द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/ सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/ प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 50% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 50% स्कोर करना चाहिए।
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/ प्रशिक्षु की होगी।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

मूल्यांकन के परिणाम		परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड		अंक आवंटन		
		कुल मार्क्स	कुल में से	थ्योरी	स्किल्स प्रैक्टिकल	
<b>CON/N 0701:</b> <b>निर्माण स्थल पर</b> <b>आरसीसी (RCC)</b> <b>प्रीकास्ट / स्ट्रक्चरल</b> <b>स्टील इकाइयों को</b> <b>स्थानांतरित करें</b>	<p><b>PC</b> 1. निर्माण स्थल पर भारी सामग्री उठाने और स्थानांतरित करने के लिए आवश्यक उपयुक्त रिगिंग गियर की पहचान करना और उनका चयन करना</p> <p><b>PC</b> 2. दोषपूर्ण रिगिंग गियर को अलग करें और निर्देश के अनुसार उहें अलग से संग्रहीत करें</p> <p><b>PC</b> 3. भारी सामग्री रिगिंग कार्यों के लिए उपयोग किए जाने वाले उपयुक्त हाथ के उपकरणों का चयन करें</p> <p><b>PC</b> 4. उठाने के संचालन के लिए उपयुक्त PPEs का चयन करें और उसका उपयोग करें</p> <p><b>PC</b> 5. सामग्री उठाने और स्थानांतरित करने के कार्य के दौरान और उससे पहले रिगिंग करने वाले गियर और हाथ के औजारों की उपयोगिता की जाँच करना।</p> <p><b>PC</b> 6. निर्देशों के अनुसार उपकरण संचालन मार्ग से अवरोधों (यदि कोई हो) को हटा दें।</p> <p><b>PC</b> 7. निर्देशों के अनुसार भार उतारने की उपयुक्तता के लिए लिपिटंग के स्थान की जाँच करें।</p> <p><b>PC</b> 8. निर्देशों के अनुसार उठाने के लिए भार तैयार करें।</p> <p><b>PC</b> 9. भार उठाने वाले उपकरणों के लिए आधार तैयार करने के लिए पृथ्वी पर चलने वाले उपकरणों या कम्पेक्टरों की सहायता करना।</p> <p><b>PC</b> 10. सहमत कार्य योजना के अनुसार सामग्री के स्थानांतरण के मार्ग पर सुरक्षा साइनेज, रोशनी, बैरिंकेडिंग की उपस्थिति की जाँच करें।</p> <p><b>PC</b> 11. सामग्री उठाने और स्थानांतरित करने के लिए असुरक्षित स्थिति के मामले में वरिष्ठ को स्पष्ट और संक्षिप्त रूप से रिपोर्ट करें।</p> <p><b>PC</b> 12. निर्वेश के अनुसार यूनिट या वाहन के पारगमन क्षति को रोकने के लिए परिवहन वाहन के डेक पर निर्धारित समर्थन, फ्रेम, ब्लॉकिंग और कुशनिंग रखें।</p> <p><b>PC</b> 13. इकाइयों को सही स्थानों पर एंकर डालें और स्लिंग, हथकड़ी, रस्सी या उठाने वाले हुक का उपयोग करके निर्धारित उठाने वाले उपकरण के साथ हुक अप करें और निर्देश के अनुसार फिसलने या विक्षेपण के खिलाफ ठीक से सुरक्षित करें।</p> <p><b>PC</b> 14. निर्देश के अनुसार परिवहन वाहन में प्रीकास्ट या स्ट्रक्चरल स्टील इकाइयों को लोड करने में सहायता करना।</p> <p><b>PC</b> 15. निर्देशों के अनुसार रस्सियों द्वारा कुशलतापूर्वक खींचकर उपकरणों का उपयोग करके सीधे स्थानांतरित किए जाने पर निलंबित घटकों की स्थिति को नियंत्रण करें।</p> <p><b>PC</b> 16. करीबी पर्यवेक्षण के तहत उठाने वाले उपकरणों की सहायता से भारी उठाने वाले बिंदु पर वाहन से जमीन तक की सड़क की इकाइयां।</p> <p><b>PC</b> 17. सामग्री के लिए ग्राउंड क्लीयरेंस बनाने और आगे उठाने के लिए प्रावधान के अनुसार उपयुक्त सामग्री जैसे लकड़ी के स्लीपर, रस्ता आदि को आधार पर रखें।</p> <p><b>PC</b> 18. निर्देशों के अनुसार सुरक्षित रूप से स्लीपरों पर सामग्री को उतारें, रखें और डी-स्लिंग करें।</p>	100	20	6	14	
		30	9	21		
		50	15	35		
		कुल	100	30	70	

## NSQC योग्यता फाइल

### 23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

<b>CON/N 0702:</b> निर्माण से पहले आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट यूनिट या स्ट्रक्चरल स्टील यूनिट की सतह तैयार करें	PC 1. सैंडब्लास्टिंग के लिए सुरक्षित स्थिति सुनिश्चित करने के लिए आसपास की जाँच करें	<span style="color: blue;">100</span>	<span style="color: blue;">70</span>	<span style="color: blue;">20</span>	<span style="color: blue;">50</span>
	PC 2. निर्देशानुसार बालू-विस्फोट कार्य के क्षेत्र के आस-पास अवरोध खड़ा करने की व्यवस्था करना।				
	PC 3. एयर कंप्रेसर और सैंडब्लास्टर गेज को सही या वांछित दबाव में समायोजित करें।				
	PC 4. ब्लास्टिंग ऑपरेशन शुरू करने से पहले निर्देश के अनुसार ग्रेड अपर्धक सामग्री।				
	PC 5. ब्लास्टिंग गतिविधि करने से पहले कंप्रेसर और ब्लास्टिंग उपकरण कनेक्ट करें।				
	PC 6. निर्देशों के अनुसार सैंडब्लास्टिंग करें और आरसीसी (RCC) या धातु की सतह से अवांछित पदार्थों की उचित सफाई सुनिश्चित करें।				
	PC 7. आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट घटकों के बीच जोड़े से मौजूदा धूल, लाईटेंस, अवांछित वस्तुओं को साफ करें जहां निर्देश के अनुसार ग्लूइंग की जानी है				
	PC 8. निर्देशानुसार गोंद-मिश्रण (यदि आवश्यक हो) तैयार करें				
	PC 9. विनिर्देशन या निर्देश के अनुसार आवेदन के उपयुक्त साधनों का उपयोग करके कंक्रीट की सतह पर गोंद लागू करें				
	PC 10. ग्राइंडिंग के आयाम, ग्राइंडिंग के कोण आदि के बारे में वरिष्ठों से जानकारी एकत्र करना और पहचानना				
	PC 11. शरीर की उचित स्थिति का चयन करें ताकि हाथों की गति आरामदायक और स्मूथ हो				
	PC 12. कार्य आवश्यकताओं के अनुसार वांछित पैटर्न में ग्राइंडिंग टूल को स्थानांतरित करें				
	PC 13. उपयोग्य सामग्रियों की बर्बादी को कम करने के लिए काम की आवश्यकता के अनुसार सही कोण पर उचित दबाव प्रदान करें				
		<span style="color: blue;">कुल</span>	<span style="color: blue;">100</span>	<span style="color: blue;">30</span>	<span style="color: blue;">70</span>
<b>CON/N 0703:</b> कंक्रीटिंग के लिए पम्प-लाइन बिछाना और हटाना	PC 1. प्रयोज्यता के लिए पाइप सेगमेंट में दृश्य जाँच करें	<span style="color: blue;">100</span>	<span style="color: blue;">35</span>	<span style="color: blue;">10</span>	<span style="color: blue;">25</span>
	PC 2. उपयुक्त स्थान पर निर्देश के अनुसार पाइप सेगमेंट को स्थानांतरित और व्यवस्थित करें				
	PC 3. निर्देशों के अनुसार क्लैम्प्स और आवश्यक हैंड टूल्स का चयन करें और कार्यस्थल पर स्थानांतरित करें				
	PC 4. कंक्रीटिंग कार्य से पहले और उसके दौरान आवश्यकता के अनुसार पाइप सेगमेंट की सफाई करें				
	PC 5. पर्यवेक्षण के तहत वलैप, टर्न-बकल, हाथ उपकरण और सहायक उपकरण का उपयोग करके पाइप सेगमेंट में जोड़ना				
	PC 6. पम्प लाइन के अनुरक्षण के लिए अंतराल पर वर्किंग प्लेटफॉर्म का निर्माण करना		<span style="color: blue;">65</span>	<span style="color: blue;">20</span>	<span style="color: blue;">45</span>
	PC 7. काम की आवश्यकता के अनुसार रिगिंग उपकरणों का उपयोग करके पाइप सेगमेंट को ऊंचाई पर उठाएं				
	PC 8. निर्देशानुसार कंक्रीटिंग कार्य के दौरान कंक्रीट के प्रवाह की निरंतरता की जाँच करने के लिए बाहरी पाइपों की रेमिंग करना				
	PC 9. स्थिरता और पानी की तंगी प्रदान करने के लिए निर्देशित स्थानों पर आवश्यक सहायता प्रदान करते हुए पाइपलाइन को प्रभावी ढंग से संरेखित करें				
	PC 10. पाइपलाइन में कंक्रीट के वांछित प्रवाह को सुनिश्चित करने के लिए निर्देशों के अनुसार मानक मुड़े हुए पाइपों का उपयोग करें				

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

	<p><b>PC 11.</b> निर्देशों के अनुसार कंक्रीटिंग कार्यों की आवश्यकता के अनुसार पंप लाइनों को जोड़ना, काटना, साफ करना और पुनः सरेखित करना</p> <p><b>PC 12.</b> उपयुक्त हाथ के औजारों का उपयोग करते हुए सुरक्षित रूप से नीचे की पंप लाइन को विघटित करें</p>			
		<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>30</b>
<b>CON/N 0704: भारी आरसीसी (RCC) कार्यों के लिए स्टेजिंग करने में सहायता करना</b>	<b>PC 1.</b> ट्रेसल्स, हैवी ड्यूटी एच-फ्रेम्स, एक्रोस्पैन्स, बेस जैक्स, वलैम्प्स आदि जैसे स्टेजिंग घटकों की पहचान और चयन करें	100	35	25
	<b>PC 2.</b> काम करने के लिए उनकी भौतिक स्थिति सुरक्षित है यह सुनिश्चित करने के लिए स्टेजिंग घटकों पर दृश्य जाँच करें			
	<b>PC 3.</b> आवश्यक स्टेजिंग सामग्री को दिशा के अनुसार उचित स्थान पर स्थानांतरित और व्यवस्थित करें			
	<b>PC 4.</b> निर्देश के अनुसार कार्य स्थान पर स्टेजिंग के निर्माण के लिए आवश्यक चेन पुली, रस्सियों, हुक, हथकड़ी को स्थानांतरित और व्यवस्थित करें			
	<b>PC 5.</b> पर्याप्त संधनन या कठोरता और स्तर के लिए मचान (scaffold) के आधार की जाँच करें			
	<b>PC 6.</b> निर्देश के अनुसार निर्दिष्ट अंतराल पर लंबवत और ब्रेसिंग घटकों के निर्माण में सहायता करना			
	<b>PC 7.</b> चेन होइस्ट, पुली, हुक आदि जैसे उपयुक्त टूल्स और टैकल (tackle) का उपयोग करके आवश्यक स्थानों पर स्टेजिंग घटकों को उठाने में सहायता करना			
	<b>PC 8.</b> निर्देश के अनुसार उपयुक्त फार्मर्वर्क घटक का उपयोग करके उपयुक्त स्थान पर समर्थन प्रदान करें			
	<b>PC 9.</b> कार्य स्थल पर साफ—सफाई का कार्य निर्देशानुसार करें			
<b>CON/N 0705: इन—सीटू आरसीसी (RCC) पाइलिंग कार्यों में सहायता करना</b>	<b>PC 1.</b> निर्देशों के अनुसार निर्दिष्ट कार्य स्थान पर पाइलिंग कार्यों के लिए आवश्यक उपकरण और सहायक उपकरण की पहचान, स्थानांतरित और व्यवस्थित करना	100	50	15
	<b>PC 2.</b> उपयुक्त स्थानों पर पाइलिंग ट्राइपॉड के निर्माण में सहायता करना			
	<b>PC 3.</b> निर्दिष्ट स्थानों पर पाइलिंग ऑपरेशन के लिए आवश्यक विच, पंप और पाइपलाइन स्थापित करने में सहायता करना			
	<b>PC 4.</b> निर्देशानुसार कार्य स्थल पर बैरिकेडिंग, सुरक्षा साइनेज लगाना			
	<b>PC 5.</b> कंक्रीटिंग कार्य से पहले और बाद में आवश्यकता के अनुसार पाइलिंग उपकरण और सहायक उपकरण साफ करें			
	<b>PC 6.</b> आवश्यकता और निर्देश के अनुसार पृथ्वी – गड्ढे में बैटोनाइट लगाएं			
	<b>PC 7.</b> साफ कीचड़ और बोरहोल से उत्पन्न मलबा उचित स्थान पर उसका निपटान करें			
	<b>PC 8.</b> कंक्रीटिंग ट्रेमी, फनल और अन्य सामान की आवश्यकता के अनुसार सफाई और ग्रीसिंग करना			
	<b>PC 9.</b> कंक्रीटिंग कार्य से पहले डेर (pile) के बोर किए गए छेद में सुदृढीकरण पिंजरे को स्थानांतरित करने और कम करने में सहायता करें			

## NSQC योग्यता फाइल

**23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019**

	<b>PC 10.</b> काम की आवश्यकता के अनुसार और निर्देश के अनुसार हाथ से मिट्टी की खुदाई का काम करें				
		<b>कुल</b>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>70</b>
<b>CON/N 8001:</b> <b>कार्यस्थल पर बांधित</b> <b>परिणाम देने के लिए</b> <b>एक टीम के रूप में</b> <b>प्रभावी ढंग से कार्य</b> <b>करें</b>	<b>PC 1.</b> टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं <b>PC 2.</b> काम से किसी भी तरह के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें <b>PC 3.</b> समस्याओं को प्रभावी ढंग से हल करें और यदि आवश्यक हो तो तुरंत पर्यवेक्षक को उचित रूप से रिपोर्ट करें <b>PC 4.</b> वरिष्ठों से स्पष्ट रूप से निर्देश प्राप्त करें और उस पर प्रभावी ढंग से प्रतिक्रिया दें <b>PC 5.</b> उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें <b>PC 6.</b> आवश्यकता और प्रयोज्यता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें <b>PC 7.</b> आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल(tackle), उपकरण और कार्य मौर्चों को समय पर टीमों को इंटरफ़ेस करने के लिए सौंप दें <b>PC 8.</b> सहकर्मियों के साथ तालमेल बनाकर काम करें	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>18</b>	<b>42</b>
		<b>कुल</b>	<b>40</b>	<b>12</b>	<b>28</b>
<b>CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें</b>	<b>PC 1.</b> साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें <b>PC 2.</b> दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें <b>PC 3.</b> जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें <b>PC 4.</b> साइट पर आयोजित ठूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों के दौरान बताए गए सभी प्रोटोकॉल और सुरक्षा तकनीकों का पालन करें। <b>PC 5.</b> ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें <b>PC 6.</b> निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें <b>PC 7.</b> काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: <ul style="list-style-type: none"> <li>• सिर की सुरक्षा (हेलमेट)</li> <li>• कान की सुरक्षा</li> <li>• गिरने से सुरक्षा</li> <li>• पैर की सुरक्षा</li> <li>• चेहरे और आंखों की सुरक्षा</li> <li>• हाथ और शरीर की सुरक्षा</li> </ul>	<b>100</b>	<b>30</b>	<b>9</b>	<b>21</b>
		<b>कुल</b>	<b>50</b>	<b>15</b>	<b>35</b>

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

<ul style="list-style-type: none"> <li>श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)</li> </ul> <p><b>PC 8.</b> सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें</p> <p><b>PC 9.</b> ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें</p> <p><b>PC 10.</b> निर्देशानुसार सभी सुरक्षा उपकरणों को ठीक से स्थापित और लागू करें</p> <p><b>PC 11.</b> साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें</p> <p><b>PC 12.</b> ईएचएस (EHS) गाइडलाइन के अनुसार हाइट पास टेस्ट लें और पास करें</p> <p><b>PC 13.</b> निपटान से पहले निर्माण अपशिष्ट को पहचान किए गए कंटेनरों में इकट्ठा और जमा करें, जहरीले या खतरनाक कचरे के निपटान के लिए अलग कंटेनर की आवश्यकता हो सकती है</p> <p><b>PC 14.</b> जहां आवश्यक हो, एगोनोमिक सिद्धांतों को लागू करें</p>	<span style="font-size: 2em;">20</span>	<span style="font-size: 2em;">6</span>	<span style="font-size: 2em;">14</span>
<span style="color: cyan;">कुल</span>	<span style="color: cyan;">100</span>	<span style="color: cyan;">30</span>	<span style="color: cyan;">70</span>

**खंड 2****25. स्तर का प्रमाण****विकल्प ए**

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम: खलासी (असिस्टेंट रिगर)

स्तर - 3

NSQF डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम NSQF स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	NSQF स्तर
प्रक्रिया	<p>खलासी (असिस्टेंट रिगर) इस तरह काम करता है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• निर्माण स्थल पर आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट / स्ट्रक्चरल स्टील इकाइयों को स्थानांतरित करें</li> <li>• निर्माण से पहले आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट यूनिट या स्ट्रक्चरल स्टील यूनिट की सतह तैयार करें</li> <li>• कंब्रीटिंग के लिए पम्प लाइन बिछाना और हटाना</li> <li>• भारी आरसीसी (RCC) कार्यों के लिए स्पेजिंग कार्य में सहायता करना और सीटू पाइलिंग कार्य करने में सहायता करना।</li> </ul>	<p>यह कार्य भूमिका पूर्वनिर्मित / संरचनात्मक असेंबली के स्थानांतरण, निर्माण से पहले प्रारंभिक कार्य, और स्टेजिंग कार्य में सहायता के परिचित कार्य में शामिल है जो एक परियोजना में कई बार दोहराए जाते हैं। यह प्रक्रिया के संदर्भ में कार्य को बहुत नियमित बना देता है और चूंकि अंतिम परिणाम पूर्व निर्धारित होता है, प्रक्रिया बहुत पूर्वानुमानित हो जाती है।</p>	3
पेशेवर ज्ञान	<p>खलासी (असिस्टेंट रिगर) को इसका ज्ञान होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• भारी संरचनात्मक सदस्यों को स्थानांतरित करने और व्यवस्थित करने के लिए मानक अभ्यास</li> <li>• भारी सामग्री को स्थानांतरित करने और उठाने के लिए आवश्यक हाथ उपकरण और सामान</li> <li>• भार उठाने के संचालन के लिए उपयोग किए जाने वाले हस्त संकेतन का बुनियादी ज्ञान</li> <li>• सैंडब्लास्टिंग और वायर ब्रशिंग करने की प्रक्रिया</li> <li>• भारी आरसीसी (RCC) संरचना के लिए स्टेजिंग कार्य के लिए आवश्यक घटक</li> </ul>	<p>इस नौकरी की भूमिका में भारी संरचनात्मक इकाइयों को उठाने के लिए उपयुक्त उपकरण, स्थानांतरण, व्यवस्था, प्रारंभिक कार्य और स्टेजिंग कार्य में नियोजित उपकरणों का ज्ञान होता है जो बहुत ही बुनियादी और प्रदर्शन किए गए कार्य तक सीमित होता है। इस स्तर पर व्यक्ति को सौंपे गए कार्य में शामिल मानक प्रक्रिया और सिद्धांत के बारे में जानने की उम्मीद है।</p>	3

पेशेवर कौशल	<p>खलासी (असिस्टेंट रिगर) के पास कार्य करने के लिए कौशल होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• उत्थापन प्रचालनों से पहले प्रारंभिक कार्य पूरा करें</li> <li>• आरसीसी (RCC) पूर्वनिर्मित इकाइयों या इस्पात घटकों को स्थानांतरित करें</li> <li>• स्ट्रक्चरल स्टील और प्रीकास्ट आरसीसी (RCC) सेक्षण में अब्रेसिव ब्लास्टिंग करें</li> <li>• सेगमेंटल आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट निर्माण कार्यों में एपॉक्सी ग्लूइंग करना</li> <li>• कंक्रीटिंग के लिए पंप लाइन बिछाना और हटाना</li> <li>• भारी आरसीसी (RCC) कार्य के लिए स्टेजिंग करने में सहायता</li> </ul>	<p>इस नौकरी की भूमिका से रिंगिंग का स्थानांतरण, भारी संरचनात्मक असेंबलियों को उठाने में मदद मिलने की उम्मीद है। असिस्टेंट खलासी द्वारा प्रदर्शित कौशल में उपकरणों का चयन और उपयोग शामिल है, प्रक्रियाओं और सिद्धांतों का पालन करना जो सौंपे गए कार्यों के निष्पादन के दौरान कई बार दोहराया जाता है। प्रदर्शित कौशल ॲपरेशन की संकीर्ण सीमा में लागू होते हैं।</p>	3
मूल कौशल	<p>खलासी (असिस्टेंट रिगर) पढ़ने, लिखने के बुनियादी ज्ञान का प्रयोग करता है</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• मौखिक और लिखित रूप से वरिष्ठों के निर्देशों को समझना</li> <li>• मौखिक और लिखित रूप में सहकर्मियों को स्पष्ट और संक्षिप्त जानकारी दें।</li> </ul> <p>इस नौकरी की भूमिका में व्यक्ति से अंकगणितीय गणना और बीजगणितीय सिद्धांतों के बुनियादी ज्ञान को लागू करने की अपेक्षा की जाती है</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• माप की इकाइयों को रूपांतरित करें</li> <li>• चिह्नों और मापन का प्रदर्शन करें</li> </ul> <p>इस नौकरी की भूमिका से कार्य क्षेत्र या स्थान के सामाजिक राजनीतिक और प्राकृतिक वातावरण की बुनियादी समझ को लागू करने की अपेक्षा की जाती है वांछित परिणामों के लिए टीम में प्रभावी ढंग से काम करना</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार कार्य करें</li> </ul>	<p>यह नौकरी की भूमिका वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए एक टीम के रूप में काम करने के लिए आवश्यक सामाजिक और प्राकृतिक वातावरण की स्पष्टता और समझ के साथ वरिष्ठों और सहकर्मियों को आवश्यक स्पष्टता के साथ जानकारी देने के लिए लिखित और मौखिक कौशल प्रदर्शित करने में सक्षम है। रिंगिंग के काम में शामिल गतिविधियों की योजना बनाने और उन्हें व्यवस्थित करने के लिए व्यक्ति से बुनियादी अंकगणितीय और बीजगणितीय कौशल को लागू करने की अपेक्षा की जाती है।</p>	3

## NSQC योग्यता फाइल

**23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019**

<b>जिम्मेदारी</b>	<p>खलासी (असिस्टेंट रिगर) इसके लिए जिम्मेदार है:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• निर्माण स्थल पर आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट / स्ट्रक्चरल स्टील इकाइयों को स्थानांतरित करें</li> <li>• निर्माण से पहले आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट यूनिट या स्ट्रक्चरल स्टील यूनिट की सतह तैयार करें</li> <li>• कंक्रीटिंग के लिए पम्प लाइन बिछाना और हटाना</li> <li>• भारी आरसीसी (RCC) कार्यों के लिए स्टेजिंग कार्य में सहायता करना और सीटू पाइपिंग कार्य करने में सहायता करना</li> </ul>	<p>नौकरी की भूमिका स्थानांतरित करने के सौंपे गए कार्य के निष्पादन, निर्माण से पहले प्रारंभिक कार्य, वरिष्ठों की कड़ी निगरानी में भारी स्टेजिंग कार्य के लिए जिम्मेदार है।</p> <p>इस स्तर पर व्यक्ति कुछ सौंपे गए कार्यों के लिए जिम्मेदार होता है जैसे कि निर्माण स्थल पर काम उठाने और स्थानांतरित करने के लिए भारी सामग्री के लिए आवश्यक उचित रिगिंग गियर की पहचान करना और चयन करना।</p>	<b>3</b>
-------------------	---	---	----------

## खंड 3

## आवश्यकता का प्रमाण

<b>26</b>	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?	
	<b>आधार</b>	<b>SSC के मामले में</b>  <b>अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)</b>
	<b>योग्यता की आवश्यकता</b>	CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। इसने नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची की पहचान करने और उसे अंतिम रूप देने के लिए कई साइट का दौरा किया है। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है। सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।
	<b>उद्योग प्रासंगिकता</b>	CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गई तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं।

## NSQC योग्यता फाइल

23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार &gt; 1000 करोड़) – 10 सत्यापन</li> <li>2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ</li> <li>3. लघु उद्योग (टर्नओवर &lt;100 करोड़) – 32 सत्यापन</li> </ol> <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
	<b>योग्यता का उपयोग</b>	<p>इस नौकरी की भूमिका में प्रशिक्षण के लिए नौकरी करने के लिए आवश्यक सामग्री और उपकरणों के लिए बड़ी मात्रा में मौद्रिक निवेश की आवश्यकता होती है। इसने प्रशिक्षण प्रदाताओं को इस नौकरी की भूमिका का प्रशिक्षण लेने के लिए हतोत्साहित किया है। इसके अलावा, इस नौकरी की भूमिका को अपनाने में भी देरी हुई क्योंकि सरकारी योजनाओं ने SSC को केवल सीमित संख्या में नौकरी की भूमिकाएं (सात) लेने के लिए प्रतिबंधित कर दिया है। हालांकि, हाल के विकास और नई नीतियों (RPL-4) की शुरुआत के कारण, उद्योग इस नौकरी की भूमिका के प्रशिक्षण और प्रमाणन में शामिल हो रहा है।</p>	
	<b>अनुमानित अपटेक</b>	CSDCI ने निर्माण उद्योग में कौशल अंतर का अनुसंधान, विश्लेषण और मूल्यांकन किया था। कुशल जनशक्ति	

	<p>की संख्या की आवश्यकता का आकलन प्राथमिक अनुसंधान द्वारा अनुपूरित द्वितीयक शोध के निष्कर्षों के आधार पर किया गया था। प्राथमिक शोध 66 कंपनियों पर किया गया था और 2020 तक वृद्धिशील जनशक्ति अंतर को व्यवसाय के आधार पर कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए बहिष्कृत किया गया था। नौकरी की भूमिकाओं को 3 खंडों में वर्गीकृत करके प्रत्येक व्यवसाय के भीतर जनशक्ति / कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए माध्यमिक अनुसंधान आंकड़ों को ध्यान में रखा गया था। ये खंड हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. स्तर 1 और 2 – खंड 1</li> <li>2. स्तर 3 और 4 – खंड 2</li> <li>3. स्तर 5 और 6 – खंड 3</li> </ol> <p>वर्ष 2020 तक नौकरी की भूमिका की अनुमानित वृद्धि 21622 है। विस्तृत निष्कर्ष अतिरिक्त रूप से संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।</p>	
27	सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना लागू नहीं	
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(र) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें विभिन्न संबंधित SSC के QPs का अध्ययन यह सुनिश्चित करने के लिए किया गया था कि किसी भी मौजूदा QP में कार्यों, अपनाई गई प्रक्रिया और काम करने के माहौल में कोई दोहरापन न हो।	
29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <p>CSDCI का मानक विभाग समय-समय पर समीक्षा करेगा और योग्यता पर उद्योग फीडबैक, प्रशिक्षण भागीदारों के फीडबैक की निगरानी करेगा और निर्दिष्ट संशोधन समय पर उन्हें उचित रूप से शामिल करेगा।</p> <p>इस योग्यता का संशोधन 4 साल के बाद यानी 24/07/2023 के लिए निर्धारित है</p>	

## NSQC योग्यता फाइल

### 23वें NSQC में स्वीकृत, दिनांक: 22 अगस्त, 2019

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

#### खंड 4

#### प्रगति का प्रमाण

30	<p>इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?</p> <p>स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां कैरियर मानचित्र दिखाएं</p> <p>कृपया नौकरी की भूमिका की प्रगति को दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए अनुलग्नक देखें।</p>
----	---

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।