

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

NCVET कोड

2022/CON/CSDCI/05600

योग्यता फाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल ऑफ इंडिया

पता:- सीपीबी - 201 और 202, ब्लॉक -4बी, डीएलएफ कॉर्पोरेट पार्क, फेज -III, एमजी रोड गुरुग्राम - 122002
गुरु द्रोणाचार्य मेट्रो के पास
दूरभाष: 0124-4513915 - 18

रजि. कार्यालय

203, आशीर्वाद कॉम्प्लेक्स, डी-1 ग्रीन पार्क, नई दिल्ली-110016

सबमिशन करने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम: प्रतिभा मिश्रा

संगठन में स्थिति: मैनेजर, मानक और अनुसंधान

पता अगर ऊपर से अलग है:

ऊपर की तरह

दूरभाष संख्या: +91-11-46584466

ई-मेल पता: standards@csdcindia.org

योग्यता फाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. चिनाई व्यवसाय का कैरियर मानचित्र - अनुलग्नक 1
2. QP CON/Q0113- अनुलग्नक 2
3. RPL मूल्यांकन दिशानिर्देश / नीति- अनुलग्नक 3
4. विस्तृत मूल्यांकन योजना- अनुलग्नक 4
5. वर्कशॉप इंटरैक्शन - अनुलग्नक 5
6. ब्रिक मेसन (वैकल्पिक: सामान्य / पलस्तर) के लिए मॉडल पाठ्यचर्या - अनुलग्नक 6
7. प्रशिक्षण प्रदाता का संबद्धता प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 7
8. मूल्यांकन निकाय संबद्धता प्रोटोकॉल- अनुलग्नक 8
9. उद्योग मान्यता- अनुलग्नक 9
10. अब तक प्रशिक्षित, प्रमाणित एवं स्थान प्राप्त अभ्यर्थियों का विवरण-अनुलग्नक-10

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

योग्यता फाइल सारांश

1	योग्यता शीर्षक	ब्रिक मेसन (वैकल्पिक: सामान्य /पलस्तर)
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	QP CON/Q0113
3	NCO कोड और व्यवसाय	NCO-2004/7122.20 चिनाई
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)	इस कार्य का उद्देश्य मौजूदा श्रमिकों को कौशल प्रदान करना है, नए प्रवेशकों को राष्ट्रीय मानकों और भर्तीकर्ताओं के लिए एक गाइड के अनुसार प्रशिक्षण और लाभकारी रोजगार प्रदान करना है। शॉर्ट टर्म कोर्स
5	निकाय / निकायें जो योग्यता प्रदान करेंगे	CSDCI
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा।	CSDCI और NSDC
7	क्या प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू हो (यदि हां, तो एक प्रति संलग्न करें)	हाँ, अनुलग्नक के रूप में संलग्न – 7 और 8
8	व्यवसाय (ओं) जिसके लिए योग्यता पहुंच प्रदान करती है	चिनाई
9	कार्य की भूमिका का विवरण	नौकरी की भूमिका नियमित चिनाई के काम के लिए जिम्मेदार है जैसे कि ब्रिकवर्क, ब्लॉक वर्क, पेवर ब्लॉक बिछाने, प्लास्टरिंग, ब्रिक बैट कोबा वॉटरप्रूफिंग, रैंडम रबल चिनाई और विशिष्टताओं और झाड़िंग के अनुसार आईपीएस (IPS)/ट्रेमिक्स प्लोरिंग वर्क।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताएँ	लागू नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)	लागू नहीं

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

12	NSQF में योग्यता का स्तर	4
13	योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण/सीखने की प्रत्याशित मात्रा	390 घंटे (प्रत्येक ऐच्छिक के लिए)
14	इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	कृपया अनुलग्नक 6 के रूप में संलग्न मॉडल पाठ्यचर्या देखें
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	2 साल के अनुभव के साथ NSQF स्तर 3 की पिछली प्रासंगिक योग्यता या 8वीं पास + आईटीआई (ITI) (2 साल) साथ में 2 साल का अनुभव या 10वीं पास के साथ 2 साल का अनुभव 18 वर्ष
16	योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	मेसन – विशेष फिनिशिंग
17	पूर्व शिक्षा की पहचान (RPL) के लिए व्यवस्था	इस कार्य की भूमिका के लिए RPL NSDC के दिशानिर्देशों और प्रोटोकॉल के अनुसार होगा। इसके लिए मूल्यांकन संबद्ध तृतीय पक्ष मूल्यांकन निकाय द्वारा किया जाएगा
18	अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)	
	भारतीय NOS	तुलनीय यूके/ऑस्ट्रेलिया NOS
	CON/N 0143: ईट/ब्लॉक कार्यों के लिए लेआउट को चिह्नित करें	
	CON/N 0144: ईट बिछाने का कार्य करें	तुलनीय यूके NOS COSVR40: चिनाई वाली संरचनाएं खड़ी करें
	CON/N 0145: ब्लॉक लगाने का कार्य करें	तुलनीय यूके NOS COSVR44: पतली संयुक्त चिनाई वाली संरचनाएं खड़ी करें
	CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR642: उत्पादक कार्य प्रथाओं के अनुरूप
	CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR702: कार्य आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए कार्य गतिविधियों और संसाधनों की योजना बनाएं
	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR641: सामान्य कार्यस्थल स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण के अनुरूप
	CON/N 0146: ब्रिक बैट कोबा वॉटरप्रूफिंग का प्रयोग करें	तुलनीय यूके NOS: COSVR492: स्ट्रक्चरल वॉटरप्रूफिंग करें

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

	CON/N 0147: आईपीएस (IPS) (इंडियन पेटेंट स्टोन) फ्लोरिंग करें	तुलनीय यूके NOS COSVR227: स्टोन फ्लोरिंग लगाएं		
	CON/N 0111: चिनाई और आरसीसी (RCC) संरचना की आंतरिक और बाहरी सतहों पर प्लास्टर लगाएं	तुलनीय यूके NOS COSVR40: चिनाई वाली संरचनाएं खड़ी करें		
	CON/N 0148: वीडिएफ (VDF) (वैक्यूम डीवाटरेड फ्लोर) फ्लोरिंग करें	तुलनीय यूके NOS COSVR227: स्टोन फ्लोरिंग लगाएं		
	CON/N 0113: रैंडम मलबे की चिनाई का उपयोग करके संरचनाओं का निर्माण करें	तुलनीय यूके NOS COSVR67: पृष्ठभूमि सतहों पर ठोस रेंडर लागू करें और फिनिश तैयार करें		
19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि	अप्रैल 2025		
20	योग्यता की औपचारिक संरचना			
	इकाई या अन्य घटक का शीर्षक (उपयोग किया गया कोई भी पहचान कोड शामिल करें)	अनिवार्य / वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
	CON/N 0143: ईट/ब्लॉक कार्यों के लिए लेआउट को चिह्नित करें	अनिवार्य	30	4
	CON/N 0144: ईट बिछाने का कार्य करें	अनिवार्य	90	4
	CON/N 0145: ब्लॉक लगाने का कार्य करें	अनिवार्य	60	4
	CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	अनिवार्य	30	4
	CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें	अनिवार्य	30	4
	CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	अनिवार्य	30	4
	CON/N 0146: ब्रिक बेट कोबा वॉटरप्रूफिंग का प्रयोग करें	ऐच्छिक 1	60	4
	CON/N 0147: आईपीएस (IPS) (इंडियन पेटेंट स्टोन) फ्लोरिंग करें	ऐच्छिक 1	60	4
	CON/N 0111: चिनाई और आरसीसी (RCC) संरचना की आंतरिक और बाहरी सतहों पर प्लास्टर लगाएं	ऐच्छिक 2	120	4
	CON/N 0148: वीडिएफ (VDF) (वैक्यूम डीवाटरेड फ्लोर) फ्लोरिंग करें	वैकल्पिक	60	4
	CON/N 0113: रैंडम मलबे की चिनाई का उपयोग करके संरचनाओं का निर्माण करें	वैकल्पिक	60	4

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

खंड 1

मूल्यांकन

21	<p>निकाय/निकाय जो मूल्यांकन करेंगे:</p> <p>प्रमाणित मूल्यांकनकर्ताओं के साथ CSDCI से संबद्ध मूल्यांकन निकायों की सूची इस नौकरी की भूमिका का मूल्यांकन करने के लिए पात्र होगी। संबद्ध मूल्यांकन निकाय हैं:-</p> <ul style="list-style-type: none">• रिलाएबल प्रोजेक्ट्स सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड• मिराम्स ट्रेनिंग सर्विसेज इंडिया (पी) लिमिटेड• फेडरेशन ऑफ इंडियन वूमन एंटरप्रेन्योर्स• नवृत्ति टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड• पालमरी प्रोजेक्ट एंड सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड• स्टार प्रोजेक्ट सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड• अमृत कौशल विकास प्राइवेट लिमिटेड• वृद्धि इनोवेशन प्राइवेट लिमिटेड• स्किल्स मंत्रा एडू टेक कंसल्टिंग इंडिया प्राइवेट लिमिटेड• सिमा कौशल प्राइवेट लिमिटेड
22	<p>RPL मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?</p> <p>निम्नलिखित तरीकों से RPL परियोजनाओं को लागू करने के लिए NSDC द्वारा क्षेत्र कौशल परिषदों को नामित किया गया है -</p> <ol style="list-style-type: none">1. कैंप आधारित RPL-12. नियोक्ता के परिसर में RPL-23. PMKK केंद्रों पर RPL-34. RPL- 4 (सर्वश्रेष्ठ नियोक्ता)5. TP केंद्र में मांग मूल्यांकन के माध्यम से RPL-5 <p>CSDCI RPL 1, 2, 4 और 5 का संचालन कर रहा है</p> <p>नियोक्ताओं के परिसर में RPL के अनुसार, स्क्रीनिंग के माध्यम से मूल्यांकन किया जाएगा, कौशल अंतराल की पहचान की जाएगी, योग्यता अंतर को कवर करने के लिए पुल प्रशिक्षण प्रदान किया जाएगा और फिर उम्मीदवारों का अंतिम मूल्यांकन किया जाएगा। यह मूल्यांकन CSDCI से संबद्ध नामित मूल्यांकन निकायों के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा</p> <p>"RPL- 4" के अनुसार मूल्यांकन नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा किया जाएगा। नियोक्ता मूल्यांकनकर्ता CSDCI द्वारा NSQF मूल्यांकन के लिए उन्मुख हैं</p> <p>"RPL-5" के अनुसार मूल्यांकन व्यक्ति की मांग के अनुसार किया जाएगा। मूल्यांकन CSDCI से संबद्ध एबी नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं द्वारा एक प्रशिक्षण प्रदाता परिसर में किया जाता है। CSDCI मान्यता प्राप्त मूल्यांकन निकायों द्वारा नियोक्ता के मूल्यांकनकर्ताओं का उन्मुखीकरण दिया जाएगा</p> <p>विस्तृत RPL दिशानिर्देश अनुबंध - 3 के रूप में संलग्न हैं।</p>

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

23 समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए रखी गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये NSQF की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं:

मूल्यांकन तृतीय पक्षों के माध्यम से किया जाता है जो मूल्यांकन निकाय के रूप में CSDCI से संबद्ध हैं। मूल्यांकनकर्ता कार्यक्रम के प्रशिक्षण के माध्यम से मूल्यांकनकर्ताओं को CSDCI द्वारा प्रशिक्षित और प्रमाणित किया जाता है। विशिष्ट क्षेत्रों में प्रशिक्षुओं की दक्षताओं और पेशेवर विशेषज्ञता के साथ-साथ उनके कौशल और ज्ञान का आकलन करने के लिए विभिन्न कार्य भूमिकाओं के लिए मूल्यांकन किया जाता है।

व्यावहारिक कार्य के दौरान, योग्यता पैक में निर्दिष्ट प्रदर्शन मानदंड (PC), ज्ञान और समझ और उनके पेशेवर और सॉफ्ट कौशल के आधार पर प्रशिक्षुओं का मूल्यांकन उनकी कारीगरी, तैयार उत्पाद की गुणवत्ता, समय प्रबंधन आदि पर किया जाता है। CSDCI द्वारा हस्ताक्षरित अनुमोदित मूल्यांकन रणनीति के आधार पर उन्हें उनके सभी आकलनों के लिए ग्रेड दिया जाएगा।

मूल्यांकनकर्ताओं को यह सुनिश्चित करना चाहिए कि मूल्यांकन के निर्णयों में छात्र की योग्यता पर निर्णय लेने के लिए पर्याप्त सबूतों का संग्रह और मूल्यांकन शामिल है। एक आकलन को छात्रों पर अनावश्यक मांग नहीं रखनी चाहिए जो उन्हें योग्यता प्रदर्शित करने से रोक सकती है।

मूल्यांकन योजना में निम्नलिखित जानकारी शामिल है:

- क्या मूल्यांकन किया जाएगा, यानी प्रत्येक NOS के आधार पर योग्यता
- मूल्यांकन कैसे होगा अर्थात् मूल्यांकन के तरीके
- मूल्यांकन कब होगा
- मूल्यांकन की अवधि
- जहां मूल्यांकन होगा यानी मूल्यांकन का संदर्भ (कार्यस्थल/सिमुलेशन)
- निर्णय लेने के मानदंड अर्थात् वे पहलू जो निर्णयों का मार्गदर्शन करेंगे और
- जहां उपयुक्त हो, प्रदर्शन के स्तर पर निर्णय लेने के लिए कोई पूरक मानदंड का उपयोग किया जाता है।

ज्ञान का मूल्यांकन एमसीक्यू (MCQ) / वाइवा (viva) के माध्यम से किया जाता है और कौशल का मूल्यांकन व्यावहारिक/प्रदर्शन के आधार पर किया जाता है। यह सुनिश्चित करने के लिए कि मूल्यांकन हमेशा वैध, सुसंगत और निष्पक्ष हो, CSDCI ने ज्ञान और कौशल के लिए अलग से मूल्यांकन मानदंड ढांचा विकसित किया है। मानदंड प्रत्येक मानदंड को निर्दिष्ट किए जाने वाले वेटेज / अंकों को इंगित करता है। यह मानदंड संबद्ध मूल्यांकन निकाय को जारी किया जाता है। वे CSDCI द्वारा जारी इस मानदंड ढांचे के आधार पर प्रश्न विकसित करते हैं

विस्तृत मूल्यांकन योजना अनुबंध-4 के रूप में संलग्न है

कृपया मूल्यांकन और/या RPL के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें। दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

24. मूल्यांकन साक्ष्य

मूल्यांकन मानदंड के अनुसार NOS, मूल्यांकन इकाई या अन्य घटक के प्रत्येक समूह के लिए निम्नलिखित ग्रिड को पूरा करें। पंक्तियों की आवश्यक संख्या डालें।

प्रशिक्षकों के मूल्यांकन के लिए मानदंड

ब्रिक मेसन (ऐच्छिक: सामान्य / प्लास्टरिंग)

CON/Q0113

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट कौंसिल ऑफ इंडिया

मूल्यांकन के लिए दिशानिर्देश

1. प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड सेक्टर स्किल द्वारा बनाया जाएगा। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. नॉलेज पार्ट के लिए असेसमेंट SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन असेसमेंट बॉडीज द्वारा बनाए गए प्रश्नों के नॉलेज बैंक पर आधारित होगा।
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंड के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी।
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 70% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से कम से कम 70% स्कोर करना चाहिए।
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए चरणों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, प्रशिक्षु को अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षा दोहराने का मौका दिया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद, प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. NOS की केवल कुछ संख्या को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद के मूल्यांकन के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु की होगी।

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

मूल्यांकन महत्व

अनिवार्य NOS

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्राैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	वेटेज
CON/N 0143: ईट/ब्लॉक कार्यों के लिए लेआउट को चिह्नित करें	30	70	-	-	100	15
CON/N 0144: ईट बिछाने का कार्य करें	30	70	-	-	100	20
CON/N 0145: ब्लॉक लगाने का कार्य करें	30	70	-	-	100	15
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें	30	70	-	-	100	5
CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें	30	70	-	-	100	5
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें	30	70	-	-	100	10
कुल	180	420	-	-	600	70

ऐच्छिक: 1 सामान्य

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्राैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	वेटेज
CON/N 0146: ब्रिक बैट कोबा वॉटरप्रूफिंग का प्रयोग करें	30	70	-	-	100	15
CON/N 0147: आईपीएस (IPS) (इंडियन पेटेंट स्टोन) फ्लोरिंग करें	30	70	-	-	100	15
कुल	60	14	-	-	200	30

ऐच्छिक: 2 प्लास्टरिंग

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्राैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	वेटेज
CON/N 0111: चिनाई और आरसीसी (RCC) संरचना की आंतरिक और बाहरी सतहों पर प्लास्टर लगाएं	30	70	-	-	100	30
कुल	30	70	-	-	100	30

वैकल्पिक: 1 वीडिफ फ्लोरिंग

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च 2022

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	वेटेज
CON/N 0148: वीडिएफ (VDF) (वैक्यूम डीवाटरेड फ्लोर) फ्लोरिंग करें	30	70	-	-	100	15
कुल	30	70	-	-	100	15

वैकल्पिक: 2 रैंडम रब्ल वर्क्स

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वाइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	वेटेज
CON/N 0113: रैंडम मलबे की चिनाई का उपयोग करके संरचनाओं का निर्माण करें	30	70	-	-	100	15
कुल	30	70	-	-	100	15

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 0143: ईट/ब्लॉक कार्यों के लिए लेआउट को चिह्नित करें लेआउट मार्किंग के लिए प्रारंभिक कार्य करें	6	14	-	-
PC1. ईट/ब्लॉक का काम शुरू करने से पहले बेसिक वर्किंग ड्राइंग्स/स्केच को पढ़ें और उसकी व्याख्या करें	-	-	-	-
PC 2. कार्य के लिए आवश्यक उपकरणों का चयन करें और सुनिश्चित करें कि वे काम करने की स्थिति में हैं	-	-	-	-
PC 3. कार्य के लिए उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का चयन करें	-	-	-	-
PC 4. सुनिश्चित करें कि लेआउट को चिह्नित करने के लिए कार्यस्थल स्पष्ट है	-	-	-	-
PC 5. स्केच/ड्राइंग के अनुसार लेआउट सेट करें	-	-	-	-
PC 6. उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके आवश्यक स्तरों को पहचानें और स्थानांतरित करें	-	-	-	-
ईट/ब्लॉक कार्य के लिए लेआउट को चिह्नित करें	24	56	-	-
PC7. 3-4-5 विधि का उपयोग करके लंबवत निर्धारित करके कमरों की केंद्र रेखाओं को चिह्नित करें और कोनों पर समकोण (90°) की जाँच करें	-	-	-	-
PC 8. बिल्डर्स वर्ग या 3-4-5 विधि का उपयोग करके 90° कोनों को निर्धारित करें और समकोण की जाँच करें	-	-	-	-
PC 9. तीव्र कोण, अधिक कोण, तिरछी हुई दीवार आदि के लिए मार्किंग करें।	-	-	-	-
PC 10. विकर्णों की जाँच करके सुनिश्चित करें कि वे बराबर हैं	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 0144: ईट बिछाने का कार्य करें धिनाई के लिए प्रयुक्त सामग्री की जाँच करें	3	7	-	-
PC1. सुनिश्चित करें कि उपकरण काम करने की स्थिति में हैं	-	-	-	-
PC 2. उपयोग करने से पहले ईटों/ब्लॉकों की गुणवत्ता की जाँच करें	-	-	-	-
PC 3. सुनिश्चित करें कि ग्रेड की आवश्यकता के अनुसार मिश्रण को बारीक छाना गया है	-	-	-	-
PC 4. सुनिश्चित करें कि उपयोग करने से पहले ईटों को भिगोया गया है	-	-	-	-
लोड बेअरिंग/नॉन-लोड बेअरिंग दीवार, कॉलम और फुटिंग के निर्माण के लिए ईटें बिछाना	9	21	-	-
PC5. आवश्यकता पड़ने पर कार्यों के अनुसार उपयुक्त औजारों और उपकरणों का चयन करें जैसे: विभिन्न प्रकार के ट्रावेल्स (सही ब्लेड आकार के), मेसन हैमर, ब्लॉकिंग छेनी, मैशिंग हैमर, ज्वाइंटर्स आदि।	-	-	-	-
PC 6. उपयुक्त औजारों का उपयोग करके ईटों को आवश्यक आकृति और आकार में तोड़ना	-	-	-	-
PC 7. कच्चे माल की आवश्यक मात्रा का अनुमान लगाने	-	-	-	-
PC 8. प्रयोज्यता के अनुसार उपयुक्त गारो का उपयोग करके सहन सीमा के भीतर आवश्यक बंधन के अनुसार ईटें बिछाना और लगाना	-	-	-	-
PC 9. उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज संरेखण की जाँच करें	-	-	-	-
PC 10. लकड़ी/एल्यूमीनियम के सीधे किनारे वाले खंडों का उपयोग करके ईट के काम के प्रत्येक चरण की रेखा और स्तर बनाए रखें	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 11. बिल्डर्स वर्ग या 3-4-5 विधि का उपयोग करके 90° कोनों को निर्धारित करें और समकोण की जाँच करें	-	-	-	-
PC 12. निर्मित चिनाई संरचना का उचित इलाज सुनिश्चित करें	-	-	-	-
ईंट की चिनाई में पॉइंटिंग करें	3	7	-	-
PC13.बॉन्डिंग मोर्टार को सुखाने से पहले निर्दिष्ट किए गए अनुसार जोड़ों की रेकिंग करें	-	-	-	-
PC 14.सुनिश्चित करें कि पॉइंटिंग से पहले जोड़ों को साफ किया गया है और सतह गीली है	-	-	-	-
PC 15.सुनिश्चित करें कि पॉइंटिंग के लिए चूना/सीमेंट गारा विशिष्टता के अनुसार तैयार किया गया है	-	-	-	-
PC 16.विशिष्ट प्रकार का पॉइंटिंग प्राप्त करने के लिए जोड़ों को उपयुक्त गारो से भरें	-	-	-	-
PC 17.उपयुक्त उपकरणों और तकनीक का उपयोग करते हुए विशिष्टताओं के अनुसार विभिन्न प्रकार के पॉइंटिंग कार्य करना	-	-	-	-
PC 18.पॉइंटिंग की उचित क्यूरिंग सुनिश्चित करें	-	-	-	-
आरशोज, सीढ़ी, मैनहोल और वॉकवे जैसे विशेष चिनाई वाले काम करें	12	18	-	-
PC19.झाड़ंग/निर्देश के अनुसार सीढ़ियों के ट्रेड और राइजर से बाहर सेट बनाए रखना	-	-	-	-
PC 20.आवश्यक बंधन, संरेखण और प्लंब के अनुसार चिनाई का काम सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 21.आवश्यक लाइन और स्तर के अनुसार मैनहोल के लिए ईंटों को बनाए रखना और चौनल और बेंच उपलब्ध कराना	-	-	-	-
PC 22.डिजाइन किए गए पैटर्न के अनुसार पेवर ब्लॉक्स बिछाएं और ठीक करें और विशिष्ट जोड़ों को पूरा करें	-	-	-	-
PC 23.चिनाई वाले आरशोज के लिए एंकर और टाई स्थापित करें	-	-	-	-
PC 24.निर्दिष्ट बॉन्ड के अनुसार बिछाकर और संरेखित करके आर्च चिनाई इकाई स्थापित करें	-	-	-	-
PC 25.एक फ्लशड संरचना प्राप्त करने के लिए कोनों और पूर्ण जोड़ों के चारों ओर क्रीपर्स को काटें	-	-	-	-
PC 26.निर्मित चिनाई वाली संरचना को तैयार करें	-	-	-	-
ईंट की चिनाई की मरम्मत करें और उसे पुनर्स्थापित करें	3	7	-	-
PC 27.आरी झिल और छेनी जैसे उपकरणों का उपयोग करके चिनाई वाली संरचनाओं से नजदीक संरचना को नुकसान पहुंचाए बिना खराब तत्वों को हटा दें	-	-	-	-
PC 28.पिछले या मौजूदा काम से मिलान करने के लिए ईंटों को दोबारा स्थापित करें	-	-	-	-
PC 29.ईंट के काम के लिए वांछित सतह प्राप्त करने के लिए उचित पॉइंटिंग और जोड़ की रेकिंग करना	-	-	-	-
PC 30.पुरानी और नई सतह के साथ उचित बंधन सुनिश्चित करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

--	--	--	--	--

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N0145: ब्लॉक लगाने का कार्य करें				
ब्लॉक कार्य के लिए उपयोग की गई सामग्री की जाँच करें	3	7	-	-
PC1. उपयोग करने से पहले ब्लॉकों की गुणवत्ता की दृष्टि से जांच करना	-	-	-	-
PC 2. सुनिश्चित करें कि ग्रेड की आवश्यकता के अनुसार मिश्रण को बारीक छाना गया है	-	-	-	-
PC 3. उपयोग करने से पहले सुनिश्चित करें कि ब्लॉक भिगोए हुए हैं	-	-	-	-
दीवार निर्माण के लिए ब्लॉक रखना	21	49	-	-
PC4. आवश्यकता पड़ने पर कार्यों के अनुसार उपयुक्त औजारों और उपकरणों का चयन करें जैसे: विभिन्न प्रकार के ट्राँवेल्स (सही ब्लेड आकार के), मेसन हैमर, ब्लॉकिंग छेनी, मैशिंग हैमर, ज्वाइंटर्स आदि।	-	-	-	-
PC 5. आवश्यक कच्चे माल की मात्रा का अनुमान लगाएं	-	-	-	-
PC 6. प्रयोज्यता के अनुसार उपयुक्त गारो का उपयोग करके सहनशीलता सीमा के भीतर विशिष्टता के अनुसार ब्लॉक रखना और फिक्स करना	-	-	-	-
PC 7. पतली संयुक्त चिनाई के लिए उपयुक्त चिपकने वाले ब्लॉकों को रखना और ठीक करना	-	-	-	-
PC 8. निर्माण के लिए आवश्यक स्तर और निर्दिष्ट ढलान बनाए रखें	-	-	-	-
PC 9. उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज संरेखण की जाँच करें	-	-	-	-
PC 10. लकड़ी/एल्यूमीनियम के सीधे किनारे वाले खंडों का उपयोग करके ईंट के काम के प्रत्येक चरण की रेखा और स्तर बनाए रखें	-	-	-	-
PC 11. बिल्डर्स वर्ग या 3-4-5 विधि का उपयोग करके 90° कोनों को सेट करें और समकोण की जाँच करें	-	-	-	-
ब्लॉक चिनाई की मरम्मत और पुनर्स्थापित करें	6	14	-	-
PC 12. ड्रिल और छेनी जैसे उपकरणों का उपयोग करके चिनाई वाली संरचनाओं से नजदीक संरचना को नुकसान पहुंचाए बिना खराब तत्वों को हटा दें	-	-	-	-
PC 13. पिछले या मौजूदा कार्य से मेल खाने के लिए ब्लॉक को पुनर्स्थापित करें	-	-	-	-
PC 14. पुरानी और नई सतह के साथ उचित बंधन सुनिश्चित करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से काम करें				
प्रभावी तरीके से बातचीत और संवाद करें	18	42	-	-
PC 1. टीम के सदस्यों को काम से संबंधित जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं	-	-	-	-
PC 2. कार्य से किसी प्रकार के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें	-	-	-	-
PC 3. किसी भी अनसुलझी समस्या की सूचना तुरंत पर्यवेक्षक को दें	-	-	-	-
PC 4. वरिष्ठों से निर्देश प्राप्त करें और उसी पर प्रतिक्रिया दें	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 5. उचित कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से बातचीत करें	-	-	-	-
PC 6. आवश्यकता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें	-	-	-	-
परियोजना की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए सहकर्मियों का समर्थन करें	6	14	-	-
PC7. आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle), उपकरण और कार्य मोर्चा को समय पर टीमों को इंटरफेस करने के लिए सौंप दें	-	-	-	-
PC 8. सहकर्मियों के साथ मिलकर काम करें	-	-	-	-
सम्मिलित करने का अभ्यास करें	6	14	-	-
PC 9. कार्यस्थल पर सांस्कृतिक समावेश को बनाए रखें	-	-	-	-
PC 10. विकलांगता के अनुकूल कार्य प्रथाओं को बनाए रखना	-	-	-	-
PC 11.कार्यस्थल पर लैंगिक निष्पक्ष प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12.संगठनात्मक नीति के अनुसार पेशेवर तरीके से भेदभावपूर्ण और आक्रामक व्यवहार को संबोधित करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 8002: अपेक्षित परिणामों को पूरा करने के लिए योजना बनाएं और कार्य को व्यवस्थित करें				
योजना बनाएं और काम की तैयारी करें	9	21	-	-
PC 1.वरिष्ठों द्वारा निर्धारित लक्ष्यों और समय-सीमाओं की पहचान करना	-	-	-	-
PC 2.कार्य शुरू करने से पहले कार्य (ज़ाईंग/ शेड्यूल/ निर्देश/ कार्यप्रणाली), सुरक्षा, उपकरण और उपकरण के अनुरूप कार्य आवश्यकताओं को निर्धारित करें	-	-	-	-
PC 3.आवश्यक परिणामों, कार्य प्रक्रियाओं, दिए गए समय, संसाधनों की उपलब्धता और ज्ञात प्राथमिकताओं का विश्लेषण करके कार्य की योजना बनाएं	-	-	-	-
PC 4.टीम के सदस्यों के समन्वय से कार्य क्षेत्रों को तैयार करें	-	-	-	-
PC 5.काम पूरा होने से पहले और बाद में कचरा संग्रहण और निपटान के लिए योजना	-	-	-	-
कार्य योजना के अनुसार आवश्यक संसाधनों को व्यवस्थित करें	6	14	-	-
PC 6.काम शुरू करने से पहले आवश्यक जनशक्ति की व्यवस्था करें	-	-	-	-
PC 7.कार्य के लिए आवश्यक सामग्री, औजारऔर उपकरणों को व्यवस्थित करें	-	-	-	-
योजना के तहत काम पूरा करें	15	35	-	-
PC 8.आवंटित जनशक्ति को उचित तरीके से संलग्न करें	-	-	-	-
PC 9.वांछित कार्य के लिए सही औजार, टैकल (tackle) और उपकरण का उपयोग करें	-	-	-	-
PC 10.वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए अधीनस्थों को मार्गदर्शन प्रदान करें	-	-	-	-
PC 11.किसी भी अनावश्यक अपव्यय से बचने के लिए संसाधनों का अनुकूलतम तरीके से उपयोग करें	-	-	-	-
PC 12.नुकसान से बचने के लिए औजारों, टैकल (tackle) और उपकरणों का सावधानी से उपयोग करें	-	-	-	-
PC 13.सुनिश्चित करें कि अपनाई गई कार्य प्रक्रियाएं निर्दिष्ट मानकों और निर्देशों के अनुरूप हैं	-	-	-	-
PC 14.आवंटित संसाधनों से निर्धारित समय में कार्य पूरा करें	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 15.कार्य पूरा होने के बाद कार्यस्थल को साफ और व्यवस्थित करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 9001: निर्माण स्थल पर व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करें				
संगठन द्वारा निर्धारित सुरक्षा मानदंडों का पालन करें	6	14	-	-
PC 1. साइट सुरक्षा में किसी भी खतरे, जोखिम या उल्लंघनों की पहचान करें और उपयुक्त प्राधिकारी को रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 2. दुर्घटनाओं, आग, प्राकृतिक आपदाओं के मामले में आपातकालीन और निकासी प्रक्रियाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 3. जब भी लागू हो, रासायनिक और खतरनाक सामग्री सहित निर्माण सामग्री को संभालने में अनुशंसित सुरक्षित प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 4. साइट पर आयोजित टूल बॉक्स टॉक, सुरक्षा प्रदर्शन और मॉक ड्रिल जैसे सुरक्षा जागरूकता कार्यक्रमों के दौरान बताए गए सभी प्रोटोकॉल और सुरक्षा तकनीकों का पालन करें।	-	-	-	-
PC 5. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें	-	-	-	-
PC 6. निकट चूक, असुरक्षित स्थिति और असुरक्षित कार्य की पहचान करें	-	-	-	-
स्वस्थ और सुरक्षित कार्य प्रथाओं को अपनाएं	15	35	-	-
PC 7. काम की आवश्यकताओं के अनुसार उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उपयोग करें, जिसमें शामिल हैं: सिर की सुरक्षा (हेलमेट) कान की सुरक्षा गिरने से सुरक्षा पैर की सुरक्षा चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा श्वसन सुरक्षा (यदि आवश्यक हो)	-	-	-	-
PC 8. सभी आवश्यक उपकरण, टैकल (tackle), सामग्री और उपकरण सुरक्षित रूप से संभालें	-	-	-	-
PC 9. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देशों के अनुसार अपशिष्ट, हानिकारक और खतरनाक सामग्री के सुरक्षित निपटान का पालन करें	-	-	-	-
PC 10. मानक दिशानिर्देशों के अनुसार सभी सुरक्षा उपकरणों की जाँच करें और उन्हें स्थापित करें	-	-	-	-
PC 11. साइट ईएचएस (EHS) विभाग द्वारा निर्धारित सुरक्षा प्रोटोकॉल और प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12. ऊंचाई पर काम करने के लिए "ऊंचाई पास" मंजूरी प्राप्त करें	-	-	-	-
अच्छी हाउसकीपिंग प्रथाओं को लागू करें	6	14	-	-
PC 13. निर्माण अपशिष्ट को उनकी विषाक्तता या खतरनाक प्रकृति के आधार पर उपयुक्त कंटेनरों में एकत्रित, अलग और जमा करें	-	-	-	-
PC 14. जहां आवश्यक हो, एर्गोनॉमिक सिद्धांतों को लागू करें	-	-	-	-
प्रयोज्यता के अनुसार संक्रमण नियंत्रण दिशानिर्देशों का पालन करें	3	7	-	-
PC 15. अनुशंसित व्यक्तिगत स्वच्छता, कार्यस्थल की स्वच्छता और स्वच्छता प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 16. उपयोग से पहले और बाद में सभी सामग्रियों, उपकरणों और आपूर्ति को साफ और कीटाणुरहित करें	-	-	-	-
PC 17. स्वयं और दूसरों की बीमारी के लक्षणों और लक्षणों के संबंध में संबंधित अधिकारियों को तुरंत रिपोर्ट करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 0146: ब्रिक बैट कोबा वॉटरप्रूफिंग का प्रयोग करें				
ब्रिक बैट कोबा वॉटरप्रूफिंग करें	30	70	-	-
PC 1. वाटर प्रूफ होने के लिए सतह को साफ करें और धो लें	-	-	-	-
PC 2. कोर्स बिछाने से पहले सुनिश्चित करें कि ईटें रात भर भिगोई हुई हैं	-	-	-	-
PC 3. सुनिश्चित करें कि ईट बैट कोर्स बिछाने से पहले सभी गैर-संरचनात्मक अंतराल भरे गए हैं	-	-	-	-
PC 4. उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके आवश्यक स्तरों को पहचानें और स्थानांतरित करें	-	-	-	-
PC 5. जलरोधक मिश्रण मिलाते हुए उचित अनुपात का सीमेंट मोर्टार तैयार करें	-	-	-	-
PC 6. सतह पर मोर्टार की एक समान मोटाई लगाएं और फैलाएं	-	-	-	-
PC 7. ईटों के बीच उचित स्थान और समान अंतराल सुनिश्चित करने के लिए तैयार मोर्टार पर ईट का बैट रखें	-	-	-	-
PC 8. उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर संरेखण की जांच करें	-	-	-	-
PC 9. सीमेंट मोर्टार का उपयोग करके ब्रिक बैट में सभी अंतराल भरें	-	-	-	-
PC 10. मिश्रण के साथ निर्दिष्ट अनुपात में तैयार सीमेंट मोर्टार के साथ शीर्ष सतह को चिकना करें	-	-	-	-
PC 11. क्षैतिज सतह के मामले में तैयार सतह के उचित ढलान को बनाए रखने के लिए एक नियमित अंतराल पर आवश्यक स्तरों को चिह्नित और स्थानांतरित करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 0147: आईपीएस (IPS) (इंडियन पेटेंट स्टोन) फ्लोरिंग करें				
आईपीएस (IPS) फ्लोरिंग से पहले प्रारंभिक कार्य करें	3	7	-	-
PC1. कंक्रीटिंग से पहले कार्य क्षेत्र का निरीक्षण करें, कंक्रीटिंग से पहले सतह पर किसी भी उतार-चढ़ाव के मामले में लेवलिंग सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC2. सुनिश्चित करें कि सतह उचित रूप से तैयार की गई है और पीसीसी(PCC)में ढलान और संरेखण में किसी भी विचलन की रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 3. लीकेज से बचने के लिए फॉर्मवर्क में किसी भी तरह की कमी की सूचना दें	-	-	-	-
PC 4. फॉर्मवर्क/रीइन्फोर्समेंट में किसी भी गलत संरेखण की रिपोर्ट करें और सुनिश्चित करें कि रीइन्फोर्समेंट के लिए उचित कवर प्रदान किया गया है	-	-	-	-
रेखा, स्तर और संरेखण की जांच करें	3	7	-	-
PC5. दीवार पर संदर्भ स्तर को चिह्नित करें और उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके इस चिह्न को सभी मंजिल स्थानों पर स्थानांतरित करें	-	-	-	-
PC 6. आवश्यक ढलान सुनिश्चित करने के लिए फर्श की मोटाई के स्तर को चिह्नित करें और निर्दिष्ट अंतराल पर डमी लेवल डॉट्स प्रदान करें	-	-	-	-
शारीरिक रूप से मिश्रण के मामले में आईपीएस (IPS) फ्लोरिंग के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्रियों की जांच करें	3	7	-	-
PC7. शारीरिक रूप से मिश्रण के मामले में उपयोग करने से पहले सीमेंट के ग्रेड की जांच करें	-	-	-	-
PC 8. सुनिश्चित करें कि ग्रेड की आवश्यकता के अनुसार मिश्रण बारीक छाना गया है	-	-	-	-
PC 9. जांचें कि कंक्रीट उचित अनुपात में मिलाया गया है	-	-	-	-
मशीन मिश्रण के मामले में आईपीएस (IPS) फ्लोरिंग के लिए उपयोग की जाने	3	7	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

वाली सामग्रियों की जाँच करें				
PC 10.प्रयोज्यता और कार्यशीलता के लिए ठोस मिश्रण की दृश्य रूप से जाँच करें और उसी के वरिष्ठों को सूचित करें	-	-	-	-
PC 11.आवृत्त स्थान पर निर्दिष्ट कंक्रीट मिश्रण का उपयोग सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 12.जाँचें कि तैयार किए गए पैनल विशिष्ट आकार और प्रकार के हैं	-	-	-	-
आईपीएस (IPS) फ्लोरिंग करें	18	42	-	-
PC 13.उपयुक्त स्तर पर और ढलान के अनुसार सीमेंट मोर्टार में कांच, एल्यूमीनियम या पीतल की पट्टी को ठीक करें	-	-	-	-
PC 14. सुनिश्चित करें कि पैनल निर्दिष्ट आकार के अनुसार बनाए गए हैं	-	-	-	-
PC 15.सुनिश्चित करें कि आवश्यकता के अनुसार वैकल्पिक पैनलों/विनिर्दिष्ट पैनलों में कंक्रीट डाला गया है	-	-	-	-
PC 16.सतह पर अतिरिक्त सीमेंट घोल और किसी भी निशान को हटा दें	-	-	-	-
PC 17.कंक्रीट की सतह को सीधे किनारे से समतल करें और लकड़ी के प्लोट / ट्रावेल के साथ आवश्यक फिनिश करें	-	-	-	-
PC 18.चिकनी फिनिश सतह के लिए आईपीएस (IPS) कंक्रीट पर सीमेंट पणिंग फैलाएं और आवश्यकता के अनुसार इसे कंक्रीट में सोखने दें	-	-	-	-
PC 19.आवश्यकता के अनुसार निर्माण जोड़ और विस्तार जोड़ प्रदान करें	-	-	-	-
PC 20. आवश्यक ढलान को बनाए रखते हुए निर्दिष्ट स्तरों तक डाले गए कंक्रीट को समतल करना	-	-	-	-
PC 21. निर्दिष्ट समय के लिए तैयार मंजिल की सतह का इलाज सुनिश्चित करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइया मार्क्स
CON/N 0111: चिनाई और आरसीसी (RCC) संरचना की आंतरिक और बाहरी सतहों पर प्लास्टर लगाएं				
पलस्तर का काम शुरू करने से पहले प्रारंभिक कार्य करें	3	7	-	-
PC 1.पलस्तर के कार्य के लिए रेखाचित्र पढ़ें	-	-	-	-
PC 2.पलस्तर के लिए सही सामग्री, औजार, टैकल (tackle) और उपकरण का चयन करें	-	-	-	-
PC 3.सुनिश्चित करें कि सतह प्राप्त करने वाला प्लास्टर उचित रूप से तैयार किया गया है	-	-	-	-
PC 4.पलस्तर का काम शुरू करने से पहले विनिर्देश के अनुसार लेआउट निश्चित करें	-	-	-	-
PC 5.निर्देश के अनुसार उपयुक्त स्तर बनाएं और सतह पर खांचे या रेखाएं बनाएं	-	-	-	-
पलस्तर के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री की जाँच करें	6	14	-	-
PC6.ग्रेड की आवश्यकता के अनुसार बारीक मिश्रण की छंटाई सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 7.प्लास्टर की जाने वाली सतह की गुणवत्ता की जाँच करें	-	-	-	-
PC 8.सीमेंट मोर्टार मिश्रण की गुणवत्ता और स्थिरता के लिए जाँच करें	-	-	-	-
आंतरिक और बाहरी चिनाई और आरसीसी (RCC) संरचनाओं का प्लास्टर	18	42	-	-
PC9. सुनिश्चित करें कि आवश्यकता के अनुसार पलस्तर कार्य के लिए सही औजार और उपकरण का चयन किया गया है	-	-	-	-
PC 10. पलस्तर का काम शुरू करने से पहले सतह को पर्याप्त रूप से गीला कर लें	-	-	-	-
PC 11. सुनिश्चित करें कि सीमेंट मोर्टार को विशिष्ट अनुपात में मिश्रित किया गया है, जिसमें एडिटिव्स शामिल हैं, यदि कोई हो	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 12. समान रूप से सतह प्राप्त करने पर सीमेंट का घोल लगाएं	-	-	-	-
PC 13. विशिष्ट मोटाई के पलस्तर के मिश्रण को सतह पर लागू करना	-	-	-	-
PC 14. आवश्यक फिनिश के अनुसार सही उपकरण का उपयोग करके सतह को खत्म करें	-	-	-	-
PC 15. पलस्तर के दौरान और बाद में क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर संरेखण की जाँच करें	-	-	-	-
रेखा, स्तर और संरेखण की जाँच करें	3	7	-	-
PC 16. उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके ऊर्ध्वाधर और क्षैतिज संरेखण की जाँच करें	-	-	-	-
PC 17. ढलान की जाँच करें या फर्श के गिरने को बनाए रखें	-	-	-	-
PC 18. यदि आवश्यक हो तो कोने पर दाहिने कोण की जाँच करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइया मार्क्स
CON/N 0148: वीडिएफ (VDF) (वैक्यूम डीवाटरैड फ्लोर) फ्लोरिंग करें वीडिएफ (VDF) फ्लोरिंग से पहले प्रारंभिक कार्य करें	3	7	-	-
PC1.कंक्रीटिंग से पहले कार्य क्षेत्र का निरीक्षण करें, कंक्रीटिंग से पहले सतह पर किसी भी उतार-चढ़ाव के मामले में समतल करना सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 2.सुनिश्चित करें कि सतह उचित रूप से तैयार की गई है और पीसीसी(PCC)में ढलान और संरेखण में किसी भी विचलन की सूचना दें	-	-	-	-
PC 3.लीकेज से बचने के लिए फॉर्मवर्क में किसी भी गैप की रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 4. फॉर्मवर्क/रीइन्फोर्समेंट में किसी भी गलत संरेखण की रिपोर्ट करें और सुनिश्चित करें कि रीइन्फोर्समेंट के लिए उचित कवर प्रदान किया गया है	-	-	-	-
रेखा, स्तर और संरेखण की जाँच करें	3	7	-	-
PC5. दीवार पर संदर्भ स्तर को चिह्नित करें और उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके इस चिह्न को सभी मंजिल स्थानों पर स्थानांतरित करें	-	-	-	-
PC 6. आवश्यक ढलान सुनिश्चित करने के लिए फर्श की मोटाई के स्तर को चिह्नित करें और निर्दिष्ट अंतराल पर डमी लेवल डॉट्स प्रदान करें	-	-	-	-
शारीरिक रूप से मिश्रण के मामले में वीडिएफ (VDF) फ्लोरिंग के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्रियों की जाँच करें	3	7	-	-
PC7.शारीरिक रूप से मिश्रण के मामले में उपयोग करने से पहले सीमेंट के ग्रेड की जाँच करें	-	-	-	-
PC 8.सुनिश्चित करें कि ग्रेड की आवश्यकता के अनुसार बारीक मिश्रण छाना गया है	-	-	-	-
PC 9.जांचें कि कंक्रीट उचित अनुपात में मिलाया गया है	-	-	-	-
मशीन मिश्रण के मामले में वीडिएफ (VDF) फ्लोरिंग के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्रियों की जाँच करें	3	7	-	-
PC10.प्रयोज्यता और कार्यशीलता के लिए ठोस मिश्रण की दृश्य रूप से जाँच करें और उसी के बारे में वरिष्ठों को सूचित करें	-	-	-	-
PC 11.आवृत्त स्थान पर निर्दिष्ट कंक्रीट मिश्रण का उपयोग सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 12.जांचें कि तैयार किए गए पैनल विशिष्ट आकार और प्रकार के हैं	-	-	-	-
वीडिएफ (VDF) फ्लोरिंग करें	18	42	-	-
PC 13.सतह को समतल करें और स्टोन सोलिंग / बोल्टर सोलिंग परत बिछाएं	-	-	-	-
PC 14.स्टोन सोलिंग के ऊपर पीसीसी (PCC) कार्य में ढलान के साथ फर्श बिछाएं	-	-	-	-
PC 15.वैक्यूम डी-वाटरिंग मशीन के माध्यम से रेत के कणों के सीमेंट को हटाए बिना गीले कंक्रीट की ऊपरी परत से अतिरिक्त पानी निकाल दें	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

PC 16.हरे कंक्रीट की सतह के भीतर फ्लोटर का काम सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 17.रीबार और कवर की स्थिरता सुनिश्चित करने के लिए आरसीसी (RCC)फर्श पर विशेष पैनल में ट्रेमिक्स फ्लोरिंग करें	-	-	-	-
PC 18.निर्माण जोड़ों के लिए विशिष्ट अंतराल पर कंक्रीट पर खाचे काटें	-	-	-	-
PC 19.आवश्यकता के अनुसार विस्तार जोड़ प्रदान करें	-	-	-	-
PC 20.निर्दिष्टीकरण के अनुसार तैयार कंक्रीट की क्यूरिंग करें	-	-	-	-
PC 21.सुनिश्चित करें कि तैयार स्तरों में ढलान आवश्यक है	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
CON/N 01113:रैंडम मलबे की चिनाई का उपयोग करके संरचनाओं का निर्माण करें				
मलबे की चिनाई के लिए प्रारंभिक कार्य करें	3	7	-	-
PC1.सुनिश्चित करें कि मलबे में उपयोग के लिए सही उपकरण और टैकल (tackle) का चयन किया गया है	-	-	-	-
PC 2.एक मलबे की चिनाई को पूरा करने के लिए आवश्यक सामग्री की मात्रा का मोटे तौर पर अनुमान लगाएं	-	-	-	-
PC 3.सुनिश्चित करें कि उप-आधार ठीक से तैयार किया गया है	-	-	-	-
PC 4.काम शुरू करने से पहले आधार का उचित संघनन सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 5.साइट की आवश्यकताओं के अनुसार विशेष प्रकार की सतह की फिनिश का चयन करें	-	-	-	-
PC 6.पत्थरों के उचित बंधन को सुनिश्चित करने के लिए किनारों, किनारों, पत्थर के बेड को तैयार करें	-	-	-	-
PC 7.सूखे और गीले मिश्रण सहित विशिष्ट अनुपात में मलबे की चिनाई के लिए मोर्टार मिलाएं	-	-	-	-
PC 8.मलबे से पहले उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके आवश्यक स्तरों को पहचानें और स्थानांतरित करें	-	-	-	-
रैंडम मलबे की चिनाई के लिए प्रयुक्त सामग्री की जाँच करें	3	7	-	-
PC9.सीमेंट मोर्टार की कार्यक्षमता और अनुपात की जांच करना	-	-	-	-
PC 10.रैंडम मलबे की चिनाई में प्रयुक्त पत्थरों की गुणवत्ता की जाँच करें	-	-	-	-
PC 11.सुनिश्चित करें कि बिछाने से पहले पत्थरों को अच्छी तरह भिगोया गया है	-	-	-	-
अनड्रेस्ड या हथौड़े से तैयार किए गए पत्थरों के साथ कोर्स और अन-कोर्स रैंडम मलबे की चिनाई करना	12	28	-	-
PC 12.निर्माण स्थल की आवश्यकता के अनुसार अनड्रेस्ड और हथौड़े से तैयार किए गए पत्थरों दोनों के साथ कार्य करें	-	-	-	-
PC 13.निर्देशों के अनुसार रैंडम मलबे या पाठ्यक्रम रैंडम मलबे की दीवार बनाने के लिए पत्थर रखना	-	-	-	-
PC 14.अन-कोर्स रैंडम मलबे की चिनाई के लिए साइट की आवश्यकताओं के अनुसार जोड़ों को भरकर और फ्लश किए गए पत्थरों के सभी प्रोजेक्टिंग कोनों को बंद कर दें।	-	-	-	-
PC 15.रैंडम मलबे की चिनाई की आवश्यकताओं के अनुसार ताकत बढ़ाने के लिए कोनों और चौखटों पर बड़े पत्थरों का उपयोग करें	-	-	-	-
PC 16.मलबे की चिनाई वाली संरचना की उचित क्यूरिंग सुनिश्चित करें	-	-	-	-
पत्थर की चिनाई में पॉइंटिंग करना	6	14	-	-
PC 17.बॉन्डिंग मोर्टार को सुखाने से पहले विनिर्दिष्ट जोड़ों की रैकिंग करें	-	-	-	-
PC 18.सुनिश्चित करें कि जोड़ों को साफ किया जाता है और सतह को	-	-	-	-

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

पॉइंटिंग करने से पहले गीला किया जाता है				
PC 19. सुनिश्चित करें कि प्वाइंटिंग के लिए चूना/सीमेंट गारा विशिष्टता के अनुसार तैयार किया गया है	-	-	-	-
PC 20. निर्दिष्ट प्रकार का पॉइंटिंग प्राप्त करने के लिए उपयुक्त मोर्टार के साथ जोड़ों को भरें	-	-	-	-
PC 21. उपयुक्त औजारों और तकनीक का प्रयोग करते हुए विनिर्देशन के अनुसार विभिन्न प्रकार के पॉइंटिंग कार्य करना	-	-	-	-
PC 22. पॉइंटिंग की उचित क्यूरिंग सुनिश्चित करें	-	-	-	-
सूखे मलबे की चिनाई की रूपरेखा तैयार करना	3	7	-	-
PC 23. दीवारों के निर्माण के लिए गारे का उपयोग किए बिना पत्थर रखना और ठीक करना	-	-	-	-
PC 24. सभी प्रोजेक्टिंग कॉर्नर बंद करें	-	-	-	-
रेखा, स्तर और संरेखण की जाँच करें	3	7	-	-
PC 25. क्षैतिज सतह के मामले में तैयार सतह के उचित ढलान को बनाए रखने के लिए एक नियमित अंतराल पर आवश्यक स्तरों को चिह्नित और स्थानांतरित करें	-	-	-	-
PC 26. उपयुक्त उपकरणों का उपयोग करके क्षैतिज और ऊर्ध्वाधर संरेखण की जाँच करें	-	-	-	-
NOS कुल	30	70	-	-

खंड 2

25.स्तर का प्रमाण

विकल्प ए

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम: ब्रिक मेसन (ऐच्छिक: सामान्य/प्लास्टरिंग) स्तर -4			
NSQF डोमेन	योग्यता / घटक के परिणाम	परिणाम NSQF स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित हैं	NSQF स्तर
प्रक्रिया	<p>मेसन (ऐच्छिक: सामान्य/प्लास्टरिंग) से कार्य करने की अपेक्षा की जाती है जैसे</p> <ul style="list-style-type: none"> लेआउट मार्किंग के लिए प्रारंभिक कार्य करें दीवारों और नींव/फुटिंग आदि के लिए लेआउट को चिह्नित करें। लोड बेअरिंग/नॉन-लोड बेअरिंग दीवार, कॉलम और फुटिंग के निर्माण के लिए ईटें बिछाना मेहराब, सीढ़ी, मैनहोल और वॉकवे जैसे विशेष चिनाई वाले काम करें ईट की चिनाई की मरम्मत और पुनस्थापित करें। दीवार निर्माण के लिए ब्लॉक बिछाएं। आंतरिक और बाहरी प्लास्टरिंग करें। वॉटरप्रूफिंग का काम करें। यादृच्छिक मलबे की चिनाई करें 	<p>जैसा कि विस्तृत रूप से बताया गया है, मेसन (ऐच्छिक: सामान्य/प्लास्टरिंग) द्वारा अपनाई जाने वाली पूरी प्रक्रिया के परिणामस्वरूप ईट/ब्लॉक कार्य, पलस्तर, मलबे की चिनाई आदि जैसे नियमित चिनाई कार्य होते हैं, जो बुनियादी चिनाई कार्यों को पूरा करने के लिए एक परिचित और नियमित कार्य करते हैं।</p> <p>जैसा कि कार्य नियमित है और कई बार दोहराया जाता है, कार्य पूर्वानुमेय हो जाता है</p> <p>जैसा कि मेसन (ऐच्छिक: सामान्य/प्लास्टरिंग) को ड्राइंग और विनिर्देशों (WPS) के अनुसार कार्य करने की आवश्यकता होती है और प्रत्येक प्रक्रिया के लिए विधि विवरण की उपलब्धता के कारण, उनके पास स्पष्ट कार्य स्थितियां होती हैं।</p>	4
पेशेवर ज्ञान	<p>मेसन (ऐच्छिक: सामान्य / पलस्तर) को इसका ज्ञान होना चाहिए:</p> <ul style="list-style-type: none"> मोर्टार, ब्रिकवर्क, ब्लॉक वर्क, मलबे की चिनाई का काम, आईपीएस (IPS) फ्लोरिंग, वॉटरप्रूफिंग वर्क आदि तैयार करने की बुनियादी विधियाँ और तकनीकें। ईट/ब्लॉक और प्लास्टरिंग कार्यों के लिए सतहों को तैयार करने के तरीके। सिमेंटिटियस वॉटरप्रूफिंग, मलबे की चिनाई और आईपीएस (IPS) फ्लोरिंग 	<p>मेसन (ऐच्छिक: सामान्य/प्लास्टरिंग) के लिए आवश्यक ज्ञान तथ्यात्मक है क्योंकि यह विशिष्ट है और केवल ब्रिकवर्क, ब्लॉक कार्य, मलबे चिनाई कार्य, आईपीएस (IPS) फर्श, वॉटरप्रूफिंग कार्य आदि से संबंधित बुनियादी चिनाई कार्यों की आवश्यकताओं तक सीमित है।</p> <p>इसके अलावा, मेसन (ऐच्छिक: सामान्य/प्लास्टरिंग) चिनाई फिनिश करने की प्रक्रिया में शामिल अन्य गतिविधियों जैसे टेराजो और</p>	4

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

	<p>के तरीके।</p> <ul style="list-style-type: none"> विभिन्न ईटवर्क, ब्लॉक कार्य, मलबे की चिनाई के काम, आईपीएस (IPS) फर्श, वॉटरप्रूफिंग कार्यों आदि के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री के मूल गुण और विनिर्देश। 	मोजेक फिनिश की प्रक्रिया और आवश्यकता को नहीं समझते हैं, उनका ज्ञान केवल उनके कार्यक्षेत्र पर लागू होता है।	
पेशेवर कौशल	<p>मेसन (ऐच्छिक: सामान्य:प्लास्टरिंग) द्वारा ट्रेड सीनियर्स को सहायता प्रदान की जाती है</p> <ul style="list-style-type: none"> स्केच/ड्राइंग की व्याख्या करना और चिनाई के काम जैसे ब्रिकवर्क, ब्लॉक वर्क, रबल चिनाई का काम, आईपीएस (IPS) फ्लोरिंग, वॉटरप्रूफिंग वर्क आदि के लिए आवश्यक विवरण प्राप्त करना। प्रारंभिक कार्यों के लिए जाँच करना। तैयार कार्य की लाइन, स्तर और संरेखण की जाँच करना। विनिर्देशों के अनुसार आवश्यक कार्य प्राप्त करना। 	जैसा कि इंगित किया गया है कि मेसन के रूप में प्रदर्शन करने के लिए आवश्यक कौशल सेट (ऐच्छिक: सामान्य / पलस्टर) केवल नियमित चिनाई कार्यों के लिए लागू होता है। मेसन के रूप में प्रदर्शन करने के लिए आवश्यक कौशल सेट (ऐच्छिक: सामान्य / पलस्टर) केवल बहुत ही संकीर्ण कार्यों के लिए लागू होता है, जो कि ईटवर्क, ब्लॉक कार्य, मलबे की चिनाई के काम, आईपीएस फर्श, वॉटरप्रूफिंग कार्यों आदि के दोहराए जाने वाले काम तक सीमित है।	4
मूल कौशल	<p>मेसन (ऐच्छिक: सामान्य/प्लास्टरिंग) से कार्य करने की अपेक्षा की जाती है</p> <ul style="list-style-type: none"> आवश्यक ईटवर्क, ब्लॉक कार्य, मलबे की चिनाई का काम, आईपीएस (IPS) फर्श, वॉटरप्रूफिंग कार्य आदि के लिए जानकारी निकालने के लिए बुनियादी स्केच और कामकाजी चित्र, स्थापना प्रक्रिया और विशिष्टताओं को पढ़ें। कार्य निर्देशों और अन्य संचारों की व्याख्या करें और इसे सहकर्मियों तक पहुंचाएं। सुरक्षा मापदंडों को पढ़ें और समझें और अधीनस्थों को सुरक्षित तरीके से काम करने का निर्देश दें 	नौकरी धारक निर्देशों को मौखिक और प्रभावी ढंग से समझने के लिए पढ़ने, लिखने का बुनियादी ज्ञान लागू करता है और लिखित और मौखिक दोनों माध्यमों से आवश्यकताओं के अनुसार उन्हें रिले करता है।	4
जिम्मेदारी	<p>नौकरी करने वाले जिम्मेदार हैं</p> <ul style="list-style-type: none"> ब्रिकवर्क, ब्लॉक वर्क, मलबे की चिनाई का काम, आईपीएस (IPS) फ्लोरिंग, वॉटरप्रूफिंग वर्क आदि के सौंपे गए कार्य को सही ढंग से और निर्दिष्ट समय के भीतर पूरा करना पूर्ण किए गए कार्यों में किसी भी तरह की विसंगतियों को अपने वरिष्ठों को बताएं। 	अपेक्षित समय में और आवश्यक गुणवत्ता के साथ अपना कार्य पूरा करना सुनिश्चित करने के लिए नौकरी धारक जिम्मेदार है।	4

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

	<ul style="list-style-type: none">व्यापार वरिष्ठों को गुणवत्ता निरीक्षण के लिए पूर्ण कार्य की पेशकश करना		
--	--	--	--

NSQC Approved

खंड 3

आवश्यकता का प्रमाण

26	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? इस योग्यता का अनुमानित उत्थान क्या है और इस अनुमान का आधार क्या है?		
	आधार	SSC के मामले में	अन्य पुरस्कृत निकायों के मामले में (केंद्रीय मंत्रालयों और राज्यों के विभागों के तहत संस्थान)
	योग्यता की आवश्यकता	<p>CSDCI ने पूरे भारत में आयोजित 10 कार्यशालाओं के माध्यम से और नौकरी की भूमिकाओं की मौजूदा सूची को पहचानने और अंतिम रूप देने के लिए कई साइट यात्राओं के माध्यम से निर्माण उद्योग के साथ व्यापक बातचीत की थी। निर्माण संगठनों से इस नौकरी की भूमिका के लिए प्राप्त मान्यताओं द्वारा योग्यता की आवश्यकता पर और जोर दिया गया है।</p> <p>सत्यापन के साथ कार्यशालाओं और साइट के दौरे का विवरण अतिरिक्त रूप से संलग्न है और इस फाइल के साथ जमा किया गया है।</p>	
उद्योग प्रासंगिकता	<p>CSDCI ने नौकरी की भूमिकाओं के सत्यापन को प्राप्त करने की प्रक्रिया शुरू की है और निर्माण उद्योगों के साथ बातचीत करके, जो वास्तव में इन कामगारों को नियुक्त करते हैं, शुरुआत में 2015 में जब नौकरी की भूमिकाएँ बनाई गईं तो CSDCI को उद्योग से 32 सत्यापन प्राप्त हुए। अब, QP की समीक्षा के बाद CSDCI ने फिर से उद्योग विभाजन के साथ 54 सत्यापन प्राप्त किए हैं</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. बड़े पैमाने पर उद्योग (कारोबार > 1000 करोड़) – 10 सत्यापन 2. मध्यम स्तर का उद्योग (100 से 1000 करोड़ के बीच कारोबार) – 10 मान्यताएँ 3. लघु उद्योग (टर्नओवर < 100 करोड़) – 32 सत्यापन <p>उद्योग सत्यापन की वैधता सुनिश्चित करने के लिए, CSDCI ने एक पृष्ठांकन प्रारूप तैयार किया था और सभी सत्यापन उसी के माध्यम से प्राप्त किए गए हैं और संचार मेल पर दर्ज किए गए हैं। ये सत्यापन अतिरिक्त रूप से</p>		

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत -NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

		संलग्न हैं और इस फाइल के साथ प्रस्तुत किए गए हैं।	
	योग्यता का उपयोग	जैसा कि इस दस्तावेज के अनुबंध 10 में प्रदान किया गया है, CSDCI ने 19,808 से अधिक व्यक्तियों के लिए प्रशिक्षण आयोजित किया है, जिनमें से 14,324 से अधिक लोग इस कार्य भूमिका में CSDCI द्वारा प्रमाणित हैं। अब तक 970 लोगों को इस नौकरी की भूमिका के लिए विभिन्न संगठनों में रखा गया है। वर्षवार आंकड़े अनुबंध 10 में दिए गए हैं।	
	अनुमानित अपटेक	CSDCI ने निर्माण उद्योग में कौशल अंतर का अनुसंधान, विश्लेषण और मूल्यांकन किया था। कुशल जनशक्ति की संख्या की आवश्यकता का आकलन प्राथमिक अनुसंधान द्वारा अनुपूरित द्वितीयक शोध के निष्कर्षों के आधार पर किया गया था। प्राथमिक शोध 66 कंपनियों पर किया गया था और 2020 तक वृद्धिशील जनशक्ति अंतर को व्यवसाय के आधार पर कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए बहिष्कृत किया गया था। नौकरी की भूमिकाओं को 3 खंडों में वर्गीकृत करके प्रत्येक व्यवसाय के भीतर जनशक्ति / कौशल अंतर का अनुमान लगाने के लिए माध्यमिक अनुसंधान सांख्यिकी को ध्यान में रखा गया था। ये खंड हैं 1. स्तर 1 और 2 – खंड 1 2. स्तर 3 और 4 – खंड 2 3. स्तर 5 और 6 – खंड 3 वर्ष 2020 तक कब्जे की अनुमानित वृद्धि 151360 है।	
27	सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना	संबंधित मंत्रालय से प्रतीक्षा की जा रही है	
28	यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(ए) NSQF में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें	चूंकि यह पहले से ही NSQC द्वारा अनुमोदित योग्यता फाइलों का संशोधन है, NSQC द्वारा इन फाइलों के अंतिम अनुमोदन से पहले ही इन फाइलों के दोहराव को कम करने के लिए कदम उठाए गए थे। उस समय, विभिन्न संबंधित SSC के QP का अध्ययन यह सुनिश्चित करने के लिए किया गया था कि किसी भी मौजूदा QP में कार्यों, अपनाई गई प्रक्रिया और काम करने के माहौल में कोई दोहरापन न हो।	

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <p>योग्यता फाइलों पर फिर से गौर किया जाता है जब अगली समीक्षा इसके अनुमोदन की तारीख से होती है और तदनुसार अद्यतन की जाती है। योग्यता पैक के संशोधन के लिए, CSDCI ने भारत के चार क्षेत्रों में उद्योग कार्यशाला आयोजित की थी (विवरण संलग्नक-5 के रूप में संलग्न हैं), इन कार्यशालाओं से उद्योग की टिप्पणियों के रूप में डेटा प्राप्त किया गया, इसके बाद डेटा का विश्लेषण और मूल्यांकन किया गया। अंतिम विश्लेषण पर डोमेन विशेषज्ञों और NOS समिति के साथ चर्चा की गई और संख्या समिति द्वारा अनुमोदन के साथ संशोधित QP में संशोधन किए गए। इन अपडेटेड QP को इसके सत्यापन के लिए उद्योग में फिर से जमा किया गया था।</p> <p>अगली समीक्षा वर्ष अप्रैल 2025 में निर्धारित है</p>
----	--

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

NSQF योग्यता फाइल

17वें NSQC में स्वीकृत –NCVET -दिनांक: 31 मार्च, 2022

खंड 4

प्रगति का प्रमाण

30	इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं? कार्य भूमिका की प्रगति दर्शाने वाले व्यवसाय के कैरियर मानचित्र के लिए कृपया अनुबंध-1 देखें।
----	---

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज संलग्न करें।

दस्तावेज(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।