



फोरमैन फेब्रिकेशन

QP कोड : CON/Q1208

संस्करण : 2.0

कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट कौंसिल ऑफ इंडिया || सीपीबी 103 और 104 (पहली मंजिल), ब्लॉक 4बी, डीएलएफ कॉरपोरेट पार्क, फेज III एमजी रोड गुडगांव-122002



विषय-सूची

CON/Q 1208: फोरमैन फेब्रिकेशन	03
संक्षिप्त कार्य विवरण.....	03
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS).....	03
अनिवार्य NOS	03
योग्यता पैक (QP) मापदंड	04
CON/N 1213: निर्माण के लिए संयुक्त तैयारी गतिविधियों को पूरा करना सुनिश्चित करें	05
CON/N 1214: संयुक्त कनेक्शन गतिविधियों को पूरा करना सुनिश्चित करें	11
CON/N 0726: निर्माण स्थलों पर संरचनात्मक असेंबली के भारी उठाने का पर्यवेक्षण करें	15
CON/N 0727: ड्राइंग/विनिर्देशों के अनुसार इरेक्शन कार्य निष्पादित करें	19
CON/N 7001: प्रासंगिक कार्य के निष्पादन के लिए संसाधनों की योजना, व्यवस्था और प्रबंधन करें।.....	24
CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम में प्रभावी ढंग से कार्य करें.....	28
CON/N 9002: सुरक्षित और स्वस्थ कार्य वातावरण के लिए कार्यस्थल का प्रबंधन करें।	32
मूल्यांकन दिशानिर्देश और महत्व	36
मूल्यांकन दिशानिर्देश.....	36
मूल्यांकन महत्व	37
परिवर्णी शब्द.....	38
शब्दकोष.....	39



योग्यता पैक

CON/Q 1208: फोरमैन फ़ैब्रिकेशन

संक्षिप्त कार्य विवरण

फोरमैन फ़ैब्रिकेशन यह सुनिश्चित करने के लिए जिम्मेदार है कि फ़ैब्रिकेशन और इरेक्शन गतिविधियां निष्पादन योजना के अनुसार की जाती हैं और आवंटित संसाधनों का इष्टतम उपयोग किया जाता है। व्यक्ति के पास ठोस तकनीकी ज्ञान होना चाहिए, सुरक्षित और गुणवत्तापूर्ण कार्य पद्धतियों की निगरानी और रखरखाव करने में सक्षम होना चाहिए

व्यक्तिगत गुण

फोरमैन फ़ैब्रिकेशन से विभिन्न पर्यावरणीय परिस्थितियों के साथ विभिन्न स्थानों पर काम करने के लिए शारीरिक रूप से फिट होना चाहिए। व्यक्ति को संगठित, मेहनती, व्यवस्थित, सुरक्षा के प्रति सचेत और शीघ्र निर्णय लेने वाला होना चाहिए। एक टीम प्लेयर होने के अलावा, व्यक्ति के पास अच्छा कम्युनिकेशन स्किल भी होना चाहिए

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS)

अनिवार्य NOS :

1. [CON/N 1213: निर्माण के लिए संयुक्त तैयारी गतिविधियों को पूरा करना सुनिश्चित करें](#)
2. [CON/N 1214: संयुक्त कनेक्शन गतिविधियों को पूरा करना सुनिश्चित करें](#)
3. [CON/N 0726: निर्माण स्थलों पर संरचनात्मक असेंबली के भारी उठाने का पर्यवेक्षण करें](#)
4. [CON/N 0727: ड्राइंग/विनिर्देशों के अनुसार इरेक्शन कार्य निष्पादित करें](#)
5. [CON/N 7001: प्रासंगिक कार्य के निष्पादन के लिए संसाधनों की योजना, व्यवस्था और प्रबंधन करें](#)
6. [CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी ढंग से कार्य करें](#)
7. [CON/N 9002: सुरक्षित और स्वस्थ कार्य वातावरण के लिए कार्यस्थल का प्रबंधन करें](#)



योग्यता पैक (QP) मापदंड



योग्यता पैक



क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	फैब्रिकेशन
देश	भारत
NSQF स्तर	5
NCO/ISCO/ISIC कोड के लिए संरेखित	NCO-2015 / 3122.4300
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	10वीं कक्षा आई.टी.आई (I.T.I) (2 वर्ष) साथ ही समान व्यवसाय में 2 वर्ष का अनुभव या एक ही व्यवसाय में 4 वर्ष के अनुभव के साथ 12वीं कक्षा या सर्टिफिकेट- NSQF (स्तर 4) एक ही व्यवसाय में 2 साल के अनुभव के साथ
स्कूल में प्रशिक्षण के लिए शिक्षा का न्यूनतम स्तर	
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	मान्य नहीं है
न्यूनतम नौकरी प्रवेश आयु	18 वर्ष
पिछली बार समीक्षा की गई	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQF अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022
संस्करण	2.0
NQR पर संदर्भ कोड	2022 / CON / CSDCI / 05616
NQR संस्करण	1.0



योग्यता पैक

CON/N 1213: निर्माण के लिए संयुक्त तैयारी गतिविधियों को पूरा करना सुनिश्चित करें

विवरण

यह इकाई निर्माण के लिए संयुक्त तैयारी गतिविधियों को पूरा करने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- संयुक्त तैयारी और संबंधित गतिविधियों का पर्यवेक्षण करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

संयुक्त तैयारी और संबंधित गतिविधियों का पर्यवेक्षण करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. निर्माण कार्य के लिए आवश्यक वर्गों और अन्य सामग्रियों की पहचान करें
- PC 2. काम की आवश्यकता और विशिष्टता जैसे ग्रेड, आकृति और आकार के साथ पहचान की गई सामग्रियों के अनुपालन की जांच करें
- PC 3. जांच करें कि वेल्डिंग प्रक्रिया विनिर्देश के अनुसार उपभोग्य सामग्रियों का प्रकार, प्रक्रिया मापदंडों का चयन, थर्मल उपचार आदि
- PC 4. उपभोग्य सामग्रियों और अन्य औजारों और सामग्रियों पर गुणवत्ता प्रमाणन चिह्नों की जांच करें
- PC 5. सुनिश्चित करें कि प्लेटें और अनुभाग क्षति और दृश्यमान दोषों से मुक्त हैं
- PC 6. अनुभाग काटने से पहले सतह की सफाई सुनिश्चित करें
- PC 7. स्वीकृत ड्राइंग संख्या और संशोधन की जांच करें।
- PC 8. सुनिश्चित करें कि निर्देशों और आरेखों के अनुसार उपयुक्त औजारों और उपकरणों का उपयोग करके चिह्नित और माप किए गए हैं
- PC 9. अनुभागों और प्लेट के अंकन में संकोचन भत्ता, काटने और पीसने के भत्ते पर विचार किया जाना सुनिश्चित करें
- PC 10. कटे हुए वर्गों के आयामों की जांच करें और दुकान के चित्र से स्कैलपिंग और किनारे की तैयारी की आवश्यकताओं की पहचान करें
- PC 11. सुनिश्चित करें कि तैयार किए गए किनारे और स्कैलप ड्राइंग में दिखाए गए डिजाइन की आवश्यकताओं के अनुसार हैं
- PC 12. उचित कार्य परिस्थितियों के लिए उठाने वाले सामान, उपकरण और गियर की जांच करें
- PC 13. अधीनस्थों द्वारा किए गए प्लेटफार्मों के लिए प्रारंभिक कार्यों की देखरेख करना और आवश्यकता के अनुसार निर्देश और मार्गदर्शन प्रदान करना
- PC 14. अधीनस्थों द्वारा प्रदान की गई सामग्री, उपकरण या अन्य संसाधनों की आवश्यकताओं का अनुमान लगाना और उनकी जांच करना और वरिष्ठों को इसकी रिपोर्ट करना
- PC 15. यदि आवश्यक हो तो प्री-हीटिंग/इंटर-पास तापमान और पोस्ट वेल्ड हीट ट्रीटमेंट की देखरेख करें और संसाधनों की गुणवत्ता और इष्टतम उपयोग सुनिश्चित करने के लिए हीटिंग मापदंडों की लगातार निगरानी करें।
- PC 16. वेल्ड उपकरण अंशांकन की जांच करें और इलेक्ट्रोड होल्डर और अर्थ कनेक्शन के उचित कनेक्शन सुनिश्चित करें
- PC 17. काम शुरू करने से पहले जलवायु की स्थिति और हवा की गति की जांच करें
- PC 18. इलेक्ट्रोड के भंडारण के लिए तरकश की उपलब्धता की जांच करें
- PC 19. फिट-अप शुरू करने से पहले क्लैम्पिंग व्यवस्था की जांच करें
- PC 20. अस्थायी एंकरेज के निर्माण के लिए फिटर द्वारा पहचाने गए स्थानों की जांच करें और उसमें आवश्यक किसी भी बदलाव का निर्देश दें
- PC 21. जहां भी लागू हो, संयुक्त विन्यास (गूव एंगल, रूट गैप और रूट फेस) की जांच करें और यदि आवश्यक हो तो फिट-अप निरीक्षण के लिए गुणवत्ता निरीक्षक को सूचित करें।
- PC 22. जांचें कि खांचे और आसन्न सतह नमी, तेल, ग्रीस, जंग आदि से मुक्त हैं।
- PC 23. सुनिश्चित करें कि टैक वेल्ड और वेल्डिंग के लिए योग्य वेल्डर लगे हुए हैं
- PC 24. सुनिश्चित करें कि वर्गों को उचित स्थिति और सही अभिविन्यास में रखा गया है
- PC 25. पर्याप्तता के लिए टैक वेल्ड के स्थान की जांच करें



योग्यता पैक

- PC 26. सुनिश्चित करें कि टैक वेल्ड दोषों से मुक्त है और आवश्यक लंबाई का है
- PC 27. निरीक्षण करें कि वेल्ड को स्वीकृत वेल्डिंग प्रक्रिया के अनुसार जमा किया गया है और वेल्डिंग प्रक्रिया मापदंडों की निगरानी करें
- PC 28. सुरक्षित कार्य सुनिश्चित करने के लिए घटक के डी-क्लैम्पिंग की देखरेख करें
- PC 29. वेल्डिंग के पूरा होने के बाद वेल्ड ज्वाइंट की डी-स्लैगिंग सुनिश्चित करें
- PC 30. वेल्ड ज्वाइंट के आस-पास यदि कोई छींटे हों तो उन्हें हटाना सुनिश्चित करें
- PC 31. यह सुनिश्चित करने के लिए फिट किए गए घटकों और अनुभागों की जांच करें कि घटकों के आयाम आरेखों का अनुपालन कर रहे हैं
- PC 32. काम पूरा करें और गुणवत्ता जाँच प्रक्रियाओं के लिए वरिष्ठों को सूचित करें
- PC 33. आवश्यकता के अनुसार गुणवत्ता निरीक्षकों द्वारा पाई गई किसी भी भिन्नता की मरम्मत या हटाने के लिए अधीनस्थों को निर्देश देना
- PC 34. सुनिश्चित करें कि कार्य आवश्यक गुणवत्ता के साथ निर्दिष्ट समय में सुरक्षित रूप से पूरा हो गया है
- PC 35. उचित अंकन उपकरण का उपयोग करके गढ़े हुए घटक की पता लगाने की क्षमता सुनिश्चित करें

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. निर्माण कार्यों के लिए मानक अभ्यास
- KU 2. वेल्डिंग और कटिंग के लिए गैसों के भंडारण के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 3. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार प्रासंगिक कार्यों के लिए आवश्यक औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने और संग्रहीत करने के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 4. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार संबंधित सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा का महत्व
- KU 5. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार औजार, सामग्री और उपकरण के लिए सेवा अनुरोध प्रक्रियाएं
- KU 6. औजारों और उपकरणों के रखरखाव की प्रक्रिया
- KU 7. कामगार सगाई से संबंधित वैधानिक अनुपालन आवश्यकता
- KU 8. संयुक्त तैयारी गतिविधियों के दौरान आवश्यक विभिन्न सामग्री
- KU 9. आरेखण और वेल्ड प्रतीक को कैसे पढ़ें और व्याख्या करें।
- KU 10. विधि कथन और कार्य निर्देश
- KU 11. कामगार और निर्माण स्थान के लिए सुरक्षा आवश्यकताओं को कैसे लागू करें
- KU 12. वेल्डिंग प्रक्रिया विशिष्टता और वेल्डर योग्यता
- KU 13. विभिन्न वेल्डिंग प्रक्रिया
- KU 14. वेल्डिंग प्रक्रिया विनिर्देश के अनुसार वेल्डिंग उपभोज्य का चयन
- KU 15. फास्टरों के विभिन्न आकार और ग्रेड
- KU 16. विधि कथन के अनुसार असेंबली के लिए विभिन्न बोल्ट कसने के तरीकों का चयन
- KU 17. गुणवत्ता प्रमाणन चिह्न, उनकी मौलिकता और उनके महत्व की पहचान
- KU 18. वर्गों और उनके कारणों में पाई जाने वाली विभिन्न विकृतियाँ
- KU 19. विभिन्न माप उपकरणों के उपयोग की विधि, उनकी कम से कम गिनती और अनुप्रयोग का क्षेत्र
- KU 20. गैस काटने के लिए उपयोग किए जाने वाले उपकरण, इसकी सेटिंग्स और समायोजन और परिणाम, कार्य सिद्धांत, संचालन की सीमा
- KU 21. गैस काटने और बेवेलिंग उपकरण के साथ काम करते समय सुरक्षा संबंधी विचार और पैरामीटर
- KU 22. पीसने के लिए उपयोग किए जाने वाले विभिन्न उपकरण, उनकी सेटिंग्स और समायोजन और उनके परिणाम, कार्य सिद्धांत, संचालन की सीमा, विभिन्न सहायक उपकरण और उपभोग्य वस्तुएं
- KU 23. पीसने वाले उपकरण के साथ काम करते समय सुरक्षा संबंधी विचार और पैरामीटर
- KU 24. लोड उठाने के लिए उपयोग किए जाने वाले विभिन्न उपकरण, कार्य सिद्धांत, संचालन की सीमा, विभिन्न सहायक उपकरण
- KU 25. लोड उठाने वाले उपकरण के साथ काम करते समय सुरक्षा संबंधी विचार और पैरामीटर
- KU 26. निर्माण कार्यशाला में प्रयुक्त संसाधनों (पुरुषों, सामग्रियों और मशीनों) की मात्रा का अनुमान कैसे लगाया जाए
- KU 27. एंकरिंग और क्लैम्पिंग के लिए उपयोग किए जाने वाले विभिन्न उपकरण, उनकी सेटिंग्स और समायोजन और उनके परिणाम, कार्य सिद्धांत, संचालन की सीमा, विभिन्न सहायक उपकरण और उपभोग्य वस्तुएं
- KU 28. एंकरिंग और क्लैम्पिंग उपकरण के साथ काम करते समय सुरक्षा संबंधी विचार और पैरामीटर
- KU 29. टैक वेल्ड की आवश्यकता और महत्व
- KU 30. उपभोग्य सामग्रियों के घटकों की आयामी जांच कैसे करें



योग्यता पैक

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1. कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2. स्केच, काम के लिए दिए गए निर्देश, और विभिन्न साइनबोर्ड, सुरक्षा नियम, सुरक्षा टैग, निकास मार्ग की जानकारी को एक या अधिक भाषाओं में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3. एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट पर स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 4. टीम के सदस्यों के साथ मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें
- GS 5. कार्यस्थल के सुरक्षा पहलू का विश्लेषण करें
- GS 6. कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधन को प्रभावी ढंग से व्यवस्थित करें
- GS 7. सहमत समय सारिणी और गुणवत्ता मानकों के अनुसार पूरा काम करें
- GS 8. साथियों के बीच किसी भी विवाद को हल करें
- GS 9. कार्यों की जटिलता का मूल्यांकन करें
- GS 10. कार्य के दौरान सुरक्षा नियमों के उल्लंघन की पहचान करना



मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वडवा मार्क्स
संयुक्त तैयारी और संबंधित गतिविधियों का पर्यवेक्षण करें	40	60	-	-
PC 1. निर्माण कार्य के लिए आवश्यक वर्गों और अन्य सामग्रियों की पहचान करें	-	-	-	-
PC 2. काम की आवश्यकता और विशिष्टता जैसे ग्रेड, आकृति और आकार के साथ पहचान की गई सामग्रियों के अनुपालन की जांच करें	-	-	-	-
PC 3. जाँच करें कि वेल्डिंग प्रक्रिया विनिर्देश के अनुसार उपभोग्य सामग्रियों का प्रकार, प्रक्रिया मापदंडों का चयन, थर्मल उपचार आदि	-	-	-	-
PC 4. उपभोग्य सामग्रियों और अन्य उपकरणों और सामग्रियों पर गुणवत्ता प्रमाणन चिह्नों की जाँच करें	-	-	-	-
PC 5. सुनिश्चित करें कि प्लेटें और अनुभाग क्षति और दृश्यमान दोषों से मुक्त हैं	-	-	-	-
PC 6. अनुभाग काटने से पहले सतह की सफाई सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 7. स्वीकृत ड्राइंग संख्या और संशोधन की जाँच करें।	-	-	-	-
PC 8. सुनिश्चित करें कि निर्देशों और आरेखों के अनुसार उपयुक्त औजारों और उपकरणों का उपयोग करके चिह्नित और माप किए गए हैं	-	-	-	-
PC 9. अनुभागों और प्लेट के अंकन में संकोचन भत्ता, काटने और पीसने के भत्ते पर विचार किया जाना सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 10. कटे हुए वर्गों के आयामों की जाँच करें और दुकान के चित्र से स्कैलपिंग और किनारे की तैयारी की आवश्यकताओं की पहचान करें	-	-	-	-
PC 11. सुनिश्चित करें कि तैयार किए गए किनारे और स्कैलप ड्राइंग में दिखाए गए डिजाइन की आवश्यकताओं के अनुसार हैं	-	-	-	-
PC 12. उचित कार्य परिस्थितियों के लिए उठाने वाले सामान, उपकरण और गियर की जाँच करें	-	-	-	-
PC 13. अधीनस्थों द्वारा किए गए प्लेटफार्मों के लिए प्रारंभिक कार्यों की देखरेख करना और आवश्यकता के अनुसार निर्देश और मार्गदर्शन प्रदान करना	-	-	-	-
PC 14. अधीनस्थों द्वारा प्रदान की गई सामग्री, उपकरण या अन्य संसाधनों की आवश्यकताओं का अनुमान लगाना और उनकी जांच करना और वरिष्ठों को इसकी रिपोर्ट करना	-	-	-	-
PC 15 यदि आवश्यक हो तो प्री-हीटिंग/इंटर-पास तापमान और पोस्ट वेल्ड हीट ट्रीटमेंट की देखरेख करें और संसाधनों की गुणवत्ता और इष्टतम उपयोग सुनिश्चित करने के लिए हीटिंग मापदंडों की लगातार निगरानी करें।	-	-	-	-
PC 16. वेल्ड उपकरण अंशांकन की जाँच करें और इलेक्ट्रोड होल्डर और अर्थ कनेक्शन के उचित कनेक्शन सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 17. काम शुरू करने से पहले जलवायु की स्थिति और हवा की गति की जांच करें	-	-	-	-
PC 18. इलेक्ट्रोड के भंडारण के लिए तरकश की उपलब्धता की जाँच करें	-	-	-	-
PC 19. फिट-अप शुरू करने से पहले क्लैम्पिंग व्यवस्था की जाँच करें	-	-	-	-
PC 20. अस्थायी एंकरेज के निर्माण के लिए फिटर द्वारा पहचाने गए स्थानों की जांच करें और उसमें आवश्यक किसी भी बदलाव का निर्देश दें	-	-	-	-
PC 21. जहां भी लागू हो, संयुक्त विन्यास (ग्रूव एंगल, रूट गैप और रूट फेस) की जांच करें और यदि आवश्यक हो तो फिट-अप निरीक्षण के लिए गुणवत्ता निरीक्षक को सूचित करें।	-	-	-	-



योग्यता पैक

PC 22. जांचें कि खांचे और आसन्न सतह नमी, तेल, ग्रीस, जंग आदि से मुक्त हैं।	-	-	-	-
PC 23. सुनिश्चित करें कि टैक वेल्ड और वेल्डिंग के लिए योग्य वेल्डर लगे हुए हैं	-	-	-	-
PC 24. सुनिश्चित करें कि वर्गों को उचित स्थिति और सही अभिविन्यास में रखा गया है	-	-	-	-
PC 25. पर्याप्तता के लिए टैक वेल्ड के स्थान की जाँच करें	-	-	-	-
PC 26. सुनिश्चित करें कि टैक वेल्ड दोषों से मुक्त है और आवश्यक लंबाई का है	-	-	-	-
PC 27. निरीक्षण करें कि वेल्ड को स्वीकृत वेल्डिंग प्रक्रिया के अनुसार जमा किया गया है और वेल्डिंग प्रक्रिया मापदंडों की निगरानी करें	-	-	-	-
PC 28. सुरक्षित कार्य सुनिश्चित करने के लिए घटक के डी-क्लैम्पिंग की देखरेख करें	-	-	-	-
PC 29. वेल्डिंग के पूरा होने के बाद वेल्ड ज्वाइंट की डी-स्लैगिंग सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 30. वेल्ड ज्वाइंट के आस-पास यदि कोई छींटे हों तो उन्हें हटाना सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 31. यह सुनिश्चित करने के लिए फिट किए गए घटकों और अनुभागों की जांच करें कि घटकों के आयाम आरेखणों का अनुपालन कर रहे हैं	-	-	-	-
PC 32. काम पूरा करें और गुणवत्ता जाँच प्रक्रियाओं के लिए वरिष्ठों को सूचित करें	-	-	-	-
PC 33. आवश्यकता के अनुसार गुणवत्ता निरीक्षकों द्वारा पाई गई किसी भी भिन्नता की मरम्मत या हटाने के लिए अधीनस्थों को निर्देश देना	-	-	-	-
PC 34. सुनिश्चित करें कि कार्य आवश्यक गुणवत्ता के साथ निर्दिष्ट समय में सुरक्षित रूप से पूरा हो गया है	-	-	-	-
PC 35. उचित अंकन उपकरण का उपयोग करके गढ़े हुए घटक की पता लगाने की क्षमता सुनिश्चित करें	-	-	-	-
NOS कुल	40	60	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 1213
NOS नाम	निर्माण के लिए संयुक्त तैयारी गतिविधियों को पूरा करना सुनिश्चित करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	फैब्रिकेशन
NSQF स्तर	5
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



योग्यता पैक

CON/N 1214: संयुक्त कनेक्शन गतिविधियों को पूरा करना सुनिश्चित करें

विवरण

यह इकाई संयुक्त कनेक्शन गतिविधियों को पूरा करने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- संयुक्त कनेक्शन और संबंधित गतिविधियों का समन्वय करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

संयुक्त कनेक्शन और संबंधित गतिविधियों का समन्वय करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. सटीक आयामों और चिकनाई के लिए तैयार जोड़ों की जाँच करें
- PC 2. सदस्यों के एज तैयारी नामकरण की जाँच करें
- PC 3. वेल्ड की शुरुआत से पहले बेस मेटल की सतह की तैयारी की जाँच करें
- PC 4. आरेखण और अन्य तकनीकी दस्तावेजों से वेल्ड विनिर्देशों को निकालें
- PC 5. अनुचित वेल्डिंग के कारण की पहचान करने के लिए वेल्डर के साथ बातचीत और संवाद करें
- PC 6. वेल्ड गेज द्वारा वेल्ड बीड प्रोफाइल को मापें
- PC 7. वेल्ड में अन्य दोषों जैसे अंडरकट, फ्यूजन की कमी, दरारें, क्रैटर, स्पैटर आदि की पहचान करना और भविष्य में इन दोषों से बचने के लिए सुधारात्मक उपाय सुझाना
- PC 8. कनेक्टेड असेंबली या घटकों की आयामी जांच करें
- PC 9. उनके आकार, स्थिति, आकार और समूहीकरण के लिए बोल्ट छेदों की जाँच करें
- PC 10. सुनिश्चित करें कि आवश्यक मात्रा में नट, बोल्ट और वाशर उपलब्ध हैं और काम शुरू करने से पहले गुणवत्ता निरीक्षण को मंजूरी दे दी है
- PC 11. ड्राइंग, मानकों या विशिष्टताओं से बोल्टिंग आवश्यकताओं को निकालें
- PC 12. कार्यस्थल के भीतर संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार सुरक्षित कार्य पद्धतियों के अवलोकन की निगरानी करना
- PC 13. काम पूरा करें और गुणवत्ता जांच प्रक्रिया शुरू करने के लिए वरिष्ठों को सूचित करें
- PC 14. आवश्यकता के अनुसार गुणवत्ता निरीक्षकों द्वारा पाई गई किसी भी भिन्नता की मरम्मत या हटाने के लिए अधीनस्थों को निर्देश देना

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. निर्माण कार्यों के लिए मानक अभ्यास
- KU 2. आवश्यक निर्माण औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने और संग्रहीत करने के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 3. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार संबंधित सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा का महत्व
- KU 4. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार औजार, सामग्री और उपकरण के लिए सेवा अनुरोध प्रक्रियाएं।
- KU 5. औजारों और उपकरणों के रखरखाव की प्रक्रिया
- KU 6. कामगार सगाई से संबंधित वैधानिक अनुपालन आवश्यकता
- KU 7. वेल्डिंग शब्दावली जैसे आर्क, फ्लक्स, स्लैग इत्यादि।
- KU 8. निर्माण में प्रयुक्त विभिन्न सामग्री
- KU 9. विभिन्न वेल्डिंग पैरामीटर
- KU 10. वेल्डिंग किट का सही अंशांकन और उसी में विभिन्न समायोजन
- KU 11. उचित संयुक्त परिष्करण का महत्व
- KU 12. फ़ैब्रिकेशन शॉप ड्राइंग को कैसे पढ़ें और व्याख्या करें
- KU 13. चार्ट और टेबल से विभिन्न वेल्डिंग विशिष्टताओं को कैसे पढ़ें और व्याख्या करें
- KU 14. इलेक्ट्रोड के भंडारण के लिए उपयुक्त प्रक्रिया
- KU 15. प्रक्रियाओं की मूल बातें एसएमएडब्ल्यू (SMAW), जीएमएडब्ल्यू (GMAW), जीटीएडब्ल्यू (GTAW), एसएडब्ल्यू (SAW) और एफसीएडब्ल्यू (FCAW)
- KU 16. वेल्डिंग पर ध्रुवीयता का प्रभाव
- KU 17. वेल्डिंग प्रयोजनों के लिए गैस सिलेंडरों का सही संचालन और भंडारण
- KU 18. वेल्डिंग उपकरण की शक्ति रेटिंग
- KU 19. तार फीड, गति नियंत्रण और वोल्टेज के बीच संबंध



योग्यता पैक

- KU 20. गैस विनियमन, परिरक्षण गैस के प्रवाह की दर और इसके प्रभाव
- KU 21. वेल्डिंग बंदूक, उपकरण और उनके कार्यों के घटक
- KU 22. वेल्डिंग धुएँ के प्रभाव
- KU 23. उपभोज्य, उनके विनिर्देश, प्रकार, उपयोग, स्टोर्ज और हैंडलिंग
- KU 24. विभिन्न प्रकार की परिरक्षण गैसों और विभिन्न परिस्थितियों में उनका उपयोग
- KU 25. वेल्डिंग की उपयुक्त स्थिति, आवश्यकताओं के लिए विशिष्ट
- KU 26. पैटर्न और वेल्डिंग की स्थिति और उनके आवेदन
- KU 27. पीसने और गैस काटने के उपकरण विशिष्टता और आवेदन

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1. कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2. स्केच, काम के लिए दिए गए निर्देश, और विभिन्न साइनबोर्ड, सुरक्षा नियम, सुरक्षा टैग, निकास मार्ग की जानकारी को एक या अधिक भाषाओं में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3. एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट पर स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 4. टीम के सदस्यों के साथ मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें
- GS 5. कार्यस्थल के सुरक्षा पहलू का विश्लेषण करें
- GS 6. कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधन को प्रभावी ढंग से व्यवस्थित करें
- GS 7. सहमत समय सारिणी और गुणवत्ता मानकों के अनुसार पूरा काम करें
- GS 8. साथियों के बीच किसी भी विवाद को हल करें
- GS 9. कार्यों की जटिलता का मूल्यांकन करें
- GS 10. कार्य के दौरान सुरक्षा नियमों के उल्लंघन की पहचान करना



मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
संयुक्त कनेक्शन और संबंधित गतिविधियों का समन्वय करें	40	60	-	-
PC 1. सटीक आयामों और चिकनाई के लिए तैयार जोड़ों की जाँच करें	-	-	-	-
PC 2. सदस्यों के एज तैयारी नामकरण की जाँच करें	-	-	-	-
PC 3. वेल्ड की शुरुआत से पहले बेस मेटल की सतह की तैयारी की जाँच करें	-	-	-	-
PC 4. आरेखण और अन्य तकनीकी दस्तावेजों से वेल्ड विनिर्देशों को निकालें	-	-	-	-
PC 5. अनुचित वेल्डिंग के कारण की पहचान करने के लिए वेल्डर के साथ बातचीत और संवाद करें	-	-	-	-
PC 6. वेल्ड गेज द्वारा वेल्ड बीड प्रोफाइल को मापें	-	-	-	-
PC 7. वेल्ड में अन्य दोषों जैसे अंडरकट, फ्यूजन की कमी, दरारें, क्रेटर, स्पैटर आदि की पहचान करना और भविष्य में इन दोषों से बचने के लिए सुधारात्मक उपाय सुझाना	-	-	-	-
PC 8. कनेक्टेड असेंबली या घटकों की आयामी जाँच करें	-	-	-	-
PC 9. उनके आकार, स्थिति, आकार और समूहीकरण के लिए बोल्ट छेदों की जाँच करें	-	-	-	-
PC 10. सुनिश्चित करें कि आवश्यक मात्रा में नट, बोल्ट और वाशर उपलब्ध हैं और काम शुरू करने से पहले गुणवत्ता निरीक्षण को मंजूरी दे दी है	-	-	-	-
PC 11. ड्राइंग, मानकों या विशिष्टताओं से बोल्टिंग आवश्यकताओं को निकालें	-	-	-	-
PC 12. कार्यस्थल के भीतर संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार सुरक्षित कार्य पद्धतियों के अवलोकन की निगरानी करना	-	-	-	-
PC 13. काम पूरा करें और गुणवत्ता जाँच प्रक्रिया शुरू करने के लिए वरिष्ठों को सूचित करें	-	-	-	-
PC 14. आवश्यकता के अनुसार गुणवत्ता निरीक्षकों द्वारा पाई गई किसी भी भिन्नता की मरम्मत या हटाने के लिए अधीनस्थों को निर्देश देना	-	-	-	-
NOS कुल	40	60	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 1214
NOS नाम	संयुक्त कनेक्शन गतिविधियों को पूरा करना सुनिश्चित करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	फैब्रिकेशन
NSQF स्तर	5
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



योग्यता पैक

CON/N 0726: निर्माण स्थलों पर संरचनात्मक असंबली के भारी उठाने का पर्यवेक्षण करें

विवरण

यह इकाई निर्माण स्थलों पर संरचनात्मक असंबली के भारी उठाने की निगरानी के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है।

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- भारी उठाने वाली गतिविधियों का पर्यवेक्षण करें।
- उपकरण ऑपरेटर को हाथ से या इलेक्ट्रॉनिक डिवाइस का उपयोग करके सिग्नल प्रदान करें।

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

भारी उठाने वाली गतिविधियों का पर्यवेक्षण करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. भारी उठाने की योजना और सुरक्षा नियंत्रण उपायों के बारे में संक्षिप्त अधीनस्थों को उठाने से पहले
- PC 2. विशेषज्ञता के स्तर के अनुसार निर्दिष्ट अधीनस्थों को गतिविधियाँ आवंटित करें
- PC 3. उठाने के संचालन से संबंधित खतरों का विश्लेषण करें और किसी आवश्यक कार्रवाई के लिए संबंधित प्राधिकरण को रिपोर्ट करें
- PC 4. लिफ्टिंग उपकरण के सुरक्षित और वांछित कामकाज को सुनिश्चित करने के लिए उपकरण पर जांच/ट्रेल रन आयोजित करना
- PC 5. पुर्जा, संयोजनों और उसके स्थानों की भौतिक जांच करना जहां उठाने के लिए स्लिंग लगाना है
- PC 6. लोड के अनुसार स्लिंगिंग टूल्स और लिफ्टिंग टूल्स की उपयोगिता और विनिर्देशों की जांच करें
- PC 7. भार उठाने के दौरान बेडियों, हुकों, एंकरिंग स्लिंग्स या बेल्टों को कसना सुनिश्चित करें
- PC 8. क्रेन के हुक पर स्लिंग की सटीक लॉकिंग सुनिश्चित करें
- PC 9. निलंबित लोड की गति को नियंत्रित करने के लिए पर्याप्त लंबाई की टैंग लाइन का उपयोग सुनिश्चित करें
- PC 10. सुनिश्चित करें कि क्रेन बूम लोड मूवमेंट पथ की मुक्त गति किसी भी स्थिर या मोबाइल बाधा से मुक्त है और पर्याप्त रूप से प्रकाशित है
- PC 11. भारी सामान उठाने वाली जगहों के आसपास बेरिकेड्स लगाना सुनिश्चित करें

उपकरण ऑपरेटर को हाथ से या इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों का उपयोग करके सिग्नल प्रदान करें।

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 12. सिग्नल प्रदान करते समय ऑपरेटर और सस्पेंडेड लोड के साथ दृष्टि की स्पष्ट रेखा बनाए रखें
- PC 13. संचार उपकरणों का उपयोग करने वाले उपकरण ऑपरेटर को उचित मौखिक निर्देश प्रदान करें
- PC 14. सिग्नल प्रदान करते समय मानक हाथ सिग्नल विधियों का पालन करें
- PC 15. निलंबित भार को महत्वपूर्ण परिस्थितियों में उपयुक्त स्थान पर निर्देशित करने के लिए संकेत प्रदान करें

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. सामग्री कार्यों के लिए मानक प्रक्रिया
- KU 2. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार प्रासंगिक कार्यों के लिए आवश्यक औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने और संग्रहीत करने के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 3. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार संबंधित सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा का महत्व
- KU 4. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार औजार, सामग्री और उपकरण के लिए सेवा अनुरोध प्रक्रियाएं
- KU 5. औजारों और उपकरणों के रखरखाव की प्रक्रिया
- KU 6. कामगार सगाई से संबंधित वैधानिक अनुपालन आवश्यकता
- KU 7. कैसे पढ़ें और व्याख्या करें चित्र, कार्य के लिए प्रासंगिक विनिर्देश
- KU 8. लिफ्टिंग ऑपरेशन के लिए स्वीकृत लिफ्टिंग प्लान और शेड्यूल
- KU 9. क्रेन, जैक, विंच, डेरिक जैसे भारी उठाने वाले उपकरणों की कार्य प्रणाली
- KU 10. उपयोग के तहत उठाने वाले उपकरणों की भार उठाने की क्षमता
- KU 11. निर्माण स्थलों पर सुरक्षित काम करने के लिए उठाने वाले उपकरण और उसके संचालकों की वैधानिक आवश्यकताएं



योग्यता पैक

- KU 12. एरिया ग्रेडिंग, बेस कॉम्पैक्शन, आवधिक रखरखाव जैसे भारी लिफ्ट उपकरण का उपयोग करने के लिए प्रारंभिक कार्य पूरा किया जाना है
- KU 13. उठाने के संचालन के लिए प्रासंगिक प्रथाओं का कोड
- KU 14. भारी उठाने और खड़े करने के काम में शामिल आम खतरे
- KU 15. मानक और संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार रिपोर्टिंग प्रक्रियाएं
- KU 16. लिफ्टिंग और इरेक्शन कार्य को प्रभावित करने वाले कारक जैसे हवा की गति, दृश्यता, उठाई जा रही वस्तु का आकार और वजन, बाधा की उपस्थिति, काउंटर वेट आदि।
- KU 17. बूम की लंबाई और बूम के कोण के अनुसार ऑपरेशन के तहत उपकरण की भार उठाने की क्षमता
- KU 18. क्रेन द्वारा भारी भार उठाने के संचालन के लिए लागू मानक हाथ संकेत
- KU 19. लोड चार्ट उपकरण उठाने पर लागू होता है
- KU 20. संचार उपकरणों का संचालन
- KU 21. संचार उपकरण का उपयोग कर उठाने वाले उपकरण ऑपरेटर को दिशा कैसे प्रदान करें

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1. कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2. स्केच, काम के लिए दिए गए निर्देश, और विभिन्न साइनबोर्ड, सुरक्षा नियम, सुरक्षा टैग, निकास मार्ग की जानकारी को एक या अधिक भाषाओं में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3. एक या अधिक भाषाओं में बोलें, अधिमानतः साइट पर स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 4. टीम के सदस्यों के साथ मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें
- GS 5. कार्यस्थल के सुरक्षा पहलू का विश्लेषण करें
- GS 6. कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधनों को प्रभावी ढंग से व्यवस्थित करें
- GS 7. सहमत समय सारिणी और गुणवत्ता मानकों के अनुसार पूरा काम करें
- GS 8. साथियों के बीच किसी भी विवाद को हल करें
- GS 9. कार्यों की जटिलता का मूल्यांकन करें
- GS 10. कार्य के दौरान सुरक्षा नियमों के उल्लंघन की पहचान करना



योग्यता पैक

मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्राैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
भारी उठाने वाली गतिविधियों का पर्यवेक्षण करें	28	42	-	-
PC 1. भारी उठाने की योजना और सुरक्षा नियंत्रण उपायों के बारे में संक्षिप्त अधीनस्थों को उठाने से पहले	-	-	-	-
PC 2. विशेषज्ञता के स्तर के अनुसार निर्दिष्ट अधीनस्थों को गतिविधियाँ आवंटित करें	-	-	-	-
PC 3. उठाने के संचालन से संबंधित खतरों का विश्लेषण करें और किसी आवश्यक कार्रवाई के लिए संबंधित प्राधिकरण को रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 4. लिफ्टिंग उपकरण के सुरक्षित और वांछित कामकाज को सुनिश्चित करने के लिए उपकरण पर जांचधृत्ल रन आयोजित करना	-	-	-	-
PC 5. पुर्जों, संयोजनों और उसके स्थानों की भौतिक जांच करना जहां उठाने के लिए स्लिंग लगाना है	-	-	-	-
PC 6. लोड के अनुसार स्लिंगिंग टूल्स और लिफ्टिंग टूल्स की उपयोगिता और विनिर्देशों की जांच करें	-	-	-	-
PC 7. भार उठाने के दौरान बेड़ियों, हुकों, एंकरिंग स्लिंग्स या बेल्टों को कसना सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 8. क्रेन के हुक पर स्लिंग की सटीक लॉकिंग सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 9. निलंबित लोड की गति को नियंत्रित करने के लिए पर्याप्त लंबाई की टैग लाइन का उपयोग सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 10. सुनिश्चित करें कि क्रेन बूम लोड मूवमेंट पथ की मुक्त गति किसी भी स्थिर या मोबाइल बाधा से मुक्त है और पर्याप्त रूप से प्रकाशित है	-	-	-	-
PC 11. भारी सामान उठाने वाली जगहों के आसपास बैरिकेड्स लगाना सुनिश्चित करें	-	-	-	-
उपकरण ऑपरेटर को हाथ से या इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों का उपयोग करके सिग्नल प्रदान करें।	12	18	-	-
PC 12. सिग्नल प्रदान करते समय ऑपरेटर और सस्पेंडेड लोड के साथ दृष्टि की स्पष्ट रेखा बनाए रखें	-	-	-	-
PC 13. संचार उपकरणों का उपयोग करने वाले उपकरण ऑपरेटर को उचित मौखिक निर्देश प्रदान करें	-	-	-	-
PC 14. सिग्नल प्रदान करते समय मानक हाथ सिग्नल विधियों का पालन करें	-	-	-	-
PC 15. निलंबित भार को महत्वपूर्ण परिस्थितियों में उपयुक्त स्थान पर निर्देशित करने के लिए संकेत प्रदान करें	-	-	-	-
NOS कुल	40	60	-	-



राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 0726
NOS नाम	निर्माण स्थलों पर स्ट्रक्चरल असेंबली के भारी उठाने का पर्यवेक्षण करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	रिगिंग
NSQF स्तर	5
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



CON/N 0727: ड्राइंग/विनिर्देशों के अनुसार इरेक्शन कार्य निष्पादित करें

विवरण

यह इकाई ड्राइंग/विनिर्देशों के अनुसार निर्माण कार्यों को निष्पादित करने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है।

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- बुनियादी निर्माण कार्य के लिए योजना बनाना।
- ड्राइंग/विनिर्देशों के अनुसार निर्माण कार्य निष्पादित करें।

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

बुनियादी निर्माण कार्य के लिए योजना बनाना

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. कार्यों को निष्पादित करने के लिए आवश्यक संरचनात्मक स्थानों, अभिविन्यासों, महत्वपूर्ण निर्माण बिंदुओं और संसाधनों को निर्धारित करने के लिए संरचनात्मक आरेखणों की व्याख्या करना
- PC 2. गतिविधियों को पूरा करने के लिए निर्धारित समय-सीमा का पालन करें
- PC 3. घटकों या संयोजनों को उठाने और खड़ा करने से संबंधित प्रमुख गतिविधियों का क्रम
- PC 4. वरिष्ठों और अन्य संबंधित अधिकारियों के समन्वय में आवश्यक संसाधनों का प्रबंधन करें
- PC 5. निर्माण के बिंदु तक सुरक्षित पहुंच की योजना बनाएं और स्थापित करें

ड्राइंग/विनिर्देशों के अनुसार निर्माण कार्य निष्पादित करें

- PC 6. उपयुक्त स्थानों पर प्रमुख सर्वेक्षण चिह्न प्राप्त करें
- PC 7. हाथ के रेखाचित्र विकसित करना और आवश्यकता के अनुसार अधीनस्थों को प्रदान करना
- PC 8. वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए अधीनस्थों को निर्देश प्रदान करके घटकों या असेंबली को कम करने, रखने और स्थिति की निगरानी करना
- PC 9. प्रासंगिक चित्र या निर्देशों के अनुसार, निर्माण गतिविधि की देखरेख करें और संरचनात्मक घटकों और विधानसभाओं के उन्मुखीकरण को सहन सीमा के भीतर सुनिश्चित करें
- PC 10. कार्यक्षेत्र, स्तर, स्थान, केंद्र से केंद्र की दूरी, विकर्ण की जाँच करें, खड़े किए गए ट्रस/सदस्य/असेंबली के ट्रांसवर्स ट्रस, कॉलम, एंड प्लेट की समतलता, ब्याह प्लेट (प्लेट का क्लोज मेटिंग) आदि का ओरिएंटेशन
- PC 11. गुणवत्ता नियंत्रण चेकलिस्ट या दिशानिर्देशों के अनुसार अनुपालन के लिए टर्मिनलों, किनारों, छेदों और जोड़ों की जाँच करें
- PC 12. आवश्यकता के अनुसार असेंबली के बोल्ट कसने की जाँच करें (स्नग-टाइटिंग, टॉर्किंग और डीटीआई (DTI))
- PC 13. विशिष्टता के अनुसार बोल्ट के स्टिक-आउट की जाँच करें
- PC 14. छिद्रों के मिलान की जाँच करें और पर्यवेक्षक को किसी भी विचलन के बारे में सूचित करें
- PC 15. पुष्टि करें कि मौजूदा या प्रीकास्ट घटकों में उपयोग किए जाने वाले सभी बोल्ट कनेक्शन के लिए उचित लंबाई, व्यास और ग्रेड के हैं, निर्माण ड्राइंग के अनुसार
- PC 16. विनिर्देश, अनुमोदित चित्र के अनुसार ग्राउटिंग (यदि आवश्यक हो) करें
- PC 17. जाँचें कि बेस प्लेट की केंद्र रेखा फाउंडेशन पेडस्टल अक्ष (एक्स, वाई) के साथ मेल खाती है
- PC 18. जाँचें कि बोल्ट की नींव क्षति से मुक्त है और नींव के पैकेट मलबे और विदेशी सामग्री से मुक्त हैं
- PC 19. बोल्ट असेंबली की जाँच करें और लापता बोल्ट / नट / वॉशर, शॉर्ट बोल्ट, क्षतिग्रस्त बोल्ट, अत्यधिक स्टैंड-ऑफ दूरी, बोल्ट छेद/वॉशर आदि की असंगति जैसे किसी भी विचलन को हटा दें।
- PC 20. बोल्ट थ्रेड्स के लिए न्यूनतम स्वीकार्य जुड़ाव सुनिश्चित करने के लिए मौजूदा संरचनाओं या आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट इकाइयों में थ्रेडेड इंस्टॉल की गहराई की जाँच करें
- PC 21. आवश्यकता के अनुसार ग्राउट पैड रखना, ग्राउटिंग और कल्किंग के लिए अंतराल की सफाई सुनिश्चित करना
- PC 22. पुर्जे खड़े किए गए घटकों की पार्श्व स्थिरता की जाँच करें और आवश्यक स्थानों पर ब्रेसिंग और सपोर्ट के लिए निर्देश प्रदान करें
- PC 23. बेहतर और अन्य संबंधित अधिकारियों द्वारा गुणवत्ता नियंत्रण जांच के लिए निर्धारित मानकों और प्रस्ताव के अनुसार पूरा काम
- PC 24. सभी संबंधित गतिविधियों के दौरान मानक/संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार हाउसकीपिंग और सुरक्षा प्रथाओं का पालन करना



योग्यता पैक

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. रिगिंग कार्यों के लिए मानक प्रक्रिया
- KU 2. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार प्रासंगिक कार्यों के लिए आवश्यक औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने और संग्रहीत करने के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 3. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार संबंधित सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा का महत्व
- KU 4. संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार औजार, सामग्री और उपकरण के लिए सेवा अनुरोध प्रक्रियाएं
- KU 5. औजारों और उपकरणों के रखरखाव की प्रक्रिया
- KU 6. कामगार सगाई से संबंधित वैधानिक अनुपालन आवश्यकता
- KU 7. विशिष्ट फाई एंड स्तर, निर्माण की जाने वाली संरचना का अभिविन्यास
- KU 8. घटक, असेंबली पर लागू तकनीकी विवरण (निर्माण से संबंधित)।
- KU 9. संरचनात्मक स्टील के विभिन्न मानक खंड
- KU 10. आवश्यकता के अनुसार आयामी जांच की जानी चाहिए
- KU 11. वेल्डिंग सामग्री, विधि और स्थिति में महत्वपूर्णता के अनुसार विभिन्न प्रकार की वेल्डिंग
- KU 12. व्यास और उनके कार्यों के अनुसार विभिन्न प्रकार के बोल्ट
- KU 13. वेल्डेड जोड़ों, बोल्ट जोड़ों और कीलक जोड़ों और उनके उपयोग
- KU 14. गैस काटने और पीसने का काम
- KU 15. क्रेन, जैक, विंच, डेरिक जैसे भारी उठाने वाले उपकरणों का कार्य तंत्र
- KU 16. उपयोग के तहत उठाने वाले उपकरणों की भार उठाने की क्षमता
- KU 17. भारी उठाने और खड़े करने के काम में शामिल आम खतरे
- KU 18. उठाने और निर्माण कार्य को प्रभावित करने वाले कारक जैसे हवा की गति, दृश्यता, वस्तु का आकार और भार उठाया जा रहा है, बाधा की उपस्थिति, प्रति भार आदि।
- KU 19. बूम के कोण के अनुसार उपकरणों की भार उठाने की क्षमता
- KU 20. उपकरण की अधिकतम बूम लंबाई
- KU 21. रैखिक, क्षेत्र और आयतन माप के तरीके
- KU 22. सरल ज्यामिति और इकाइयों का रूपांतरण
- KU 23. क्रेन द्वारा भारी भार उठाने के संचालन के लिए लागू मानक हाथ संकेत
- KU 24. लोड चार्ट उपकरण उठाने पर लागू होता है
- KU 25. कैलकुलेटर, संचार उपकरणों का उपयोग

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1. कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2. स्केच, काम के लिए दिए गए निर्देश, और विभिन्न साइनबोर्ड, सुरक्षा नियम, सुरक्षा टैग, निकास मार्ग की जानकारी को एक या अधिक भाषाओं में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3. एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट पर स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 4. टीम के सदस्यों के साथ मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें
- GS 5. कार्यस्थल के सुरक्षा पहलू का विश्लेषण करें
- GS 6. कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधन को प्रभावी ढंग से व्यवस्थित करें
- GS 7. सहमत समय सारिणी और गुणवत्ता मानकों के अनुसार पूरा काम करें
- GS 8. साथियों के बीच किसी भी विवाद को हल करें
- GS 9. कार्यों की जटिलता का मूल्यांकन करें
- GS 10. कार्य के दौरान सुरक्षा नियमों के उल्लंघन की पहचान करना



योग्यता पैक

मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
बुनियादी निर्माण कार्य के लिए योजना बनाना	12	18	-	-
PC 1. कार्यो को निष्पादित करने के लिए आवश्यक संरचनात्मक स्थानों, अभिविन्यासों, महत्वपूर्ण निर्माण बिंदुओं और संसाधनों को निर्धारित करने के लिए संरचनात्मक आरेखणों की व्याख्या करना	-	-	-	-
PC 2. गतिविधियों को पूरा करने के लिए निर्धारित समय-सीमा का पालन करें	-	-	-	-
PC 3. घटकों या संयोजनों को उठाने और खड़ा करने से संबंधित प्रमुख गतिविधियों का क्रम	-	-	-	-
PC 4. वरिष्ठों और अन्य संबंधित अधिकारियों के समन्वय में आवश्यक संसाधनों का प्रबंधन करें	-	-	-	-
PC 5. निर्माण के बिंदु तक सुरक्षित पहुंच की योजना बनाएं और स्थापित करें	-	-	-	-
ड्राइंग/विनिर्देशों के अनुसार निर्माण कार्य निष्पादित करें	28	42	-	-
PC 6. उपयुक्त स्थानों पर प्रमुख सर्वेक्षण चिह्न प्राप्त करें	-	-	-	-
PC 7. हाथ के रेखाचित्र विकसित करना और आवश्यकता के अनुसार अधीनस्थों को प्रदान करना	-	-	-	-
PC 8. वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए अधीनस्थों को निर्देश प्रदान करके घटकों या असेंबली को कम करने, रखने और स्थिति की निगरानी करना	-	-	-	-
PC 9. प्रासंगिक चित्र या निर्देशों के अनुसार, निर्माण गतिविधि की देखरेख करें और संरचनात्मक घटकों और विधानसभाओं के उन्मुखीकरण को सहन सीमा के भीतर सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 10. कार्यक्षेत्र, स्तर, स्थान, केंद्र से केंद्र की दूरी, विकर्ण की जाँच करें, खड़े किए गए ट्रस/सदस्य/असेम्बली के ट्रांसवर्स ट्रस, कॉलम, एंड प्लेट की समतलता, ब्याह प्लेट (प्लेट का क्लोज मेटिंग) आदि का ओरिएंटेशन	-	-	-	-
PC 11. गुणवत्ता नियंत्रण चेकलिस्ट या दिशानिर्देशों के अनुसार अनुपालन के लिए टर्मिनलों, किनारों, छेदों और जोड़ों की जाँच करें	-	-	-	-
PC 12. आवश्यकता के अनुसार असेंबली के बोल्ट कसने की जाँच करें (स्नग-टाइटिंग, टॉर्किंग और डीटीआई (DTI))	-	-	-	-
PC 13. विशिष्टता के अनुसार बोल्ट के स्टिक-आउट की जांच करें	-	-	-	-
PC 14. छिद्रों के मिलान की जाँच करें और पर्यवेक्षक को किसी भी विचलन के बारे में सूचित करें	-	-	-	-
PC 15. पुष्टि करें कि मौजूदा या प्रीकास्ट घटकों में उपयोग किए जाने वाले सभी बोल्ट कनेक्शन के लिए उचित लंबाई, व्यास और ग्रेड के हैं, निर्माण ड्राइंग के अनुसार	-	-	-	-
PC 16. विनिर्देश, अनुमोदित चित्र के अनुसार ग्राउटिंग (यदि आवश्यक हो) करें	-	-	-	-
PC 17. जांचें कि बेस प्लेट की केंद्र रेखा फाउंडेशन पेडस्टल अक्ष (एक्स, वाई) के साथ मेल खाती है	-	-	-	-
PC 18. जांचें कि बोल्ट की नींव क्षति से मुक्त है और नींव के पैकेट मलबे और विदेशी सामग्री से मुक्त हैं	-	-	-	-
PC 19. बोल्ट असेंबली की जांच करें और लापता बोल्ट / नट / वॉशर, शॉर्ट बोल्ट, क्षतिग्रस्त बोल्ट, अत्यधिक स्टैंड-ऑफ दूरी, बोल्ट छेद/वॉशर आदि की असंगति जैसे किसी भी विचलन को हटा दें।	-	-	-	-
PC 20. बोल्ट थ्रेड्स के लिए न्यूनतम स्वीकार्य जुड़ाव सुनिश्चित करने के लिए मौजूदा संरचनाओं या आरसीसी (RCC) प्रीकास्ट	-	-	-	-



योग्यता पैक

इकाइयों में थ्रेडेड इंसर्ट्स की गहराई की जांच करें				
PC 21. आवश्यकता के अनुसार ग्राउट पैड रखना, ग्राउटिंग और कल्किंग के लिए अंतराल की सफाई सुनिश्चित करना	-	-	-	-
PC 22. पुर्जे खड़े किए गए घटकों की पार्श्व स्थिरता की जांच करें और आवश्यक स्थानों पर ब्रेसिंग और सपोर्ट के लिए निर्देश प्रदान करें	-	-	-	-
PC 23. बेहतर और अन्य संबंधित अधिकारियों द्वारा गुणवत्ता नियंत्रण जांच के लिए निर्धारित मानकों और प्रस्ताव के अनुसार पूरा काम	-	-	-	-
PC 24. सभी संबंधित गतिविधियों के दौरान मानक/संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार हाउसकीपिंग और सुरक्षा प्रथाओं का पालन करना	-	-	-	-
NOS कुल	40	60	-	-



राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 0727
NOS नाम	ड्राइंग/विनिर्देशों के अनुसार निर्माण कार्य निष्पादित करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	रिगिंग
NSQF स्तर	5
क्रेडिट	TBD
संस्करण	2.0
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



CON/N 7001: प्रासंगिक कार्य के निष्पादन के लिए संसाधनों की योजना, व्यवस्था और प्रबंधन करें

विवरण

यह इकाई अपेक्षित परिणाम प्राप्त करने के लिए किसी व्यक्ति के लिए योजना बनाने और कार्य को व्यवस्थित करने के लिए आवश्यक ज्ञान और कौशल का वर्णन करती है।

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- योजना बनाएं और काम की तैयारी करें
- जनशक्ति की व्यवस्था और प्रबंधन
- योजना के अनुसार काम पूरा करने के लिए उपकरण, सामग्री और उपकरण आवंटित और प्रबंधित करें

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

योजना बनाएं और काम की तैयारी करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. वरिष्ठों द्वारा निर्धारित कार्य के लिए लक्ष्यों और समय-सीमा की पहचान करना
- PC 2. कार्य शुरू करने से पहले कार्य (झाड़ंग/शेड्यूल/निर्देश/पद्धति), सुरक्षा, औजार और उपकरण के अनुरूप कार्य आवश्यकताओं को निर्धारित करें
- PC 3. आवश्यक परिणामों, कार्य प्रक्रियाओं, आवंटित समय, संसाधन उपलब्धता और ज्ञात प्राथमिकताओं का विश्लेषण करके कार्य की योजना बनाएं
- PC 4. टीम के सदस्यों के साथ समन्वय में कार्य क्षेत्रों को तैयार करें
- PC 5. काम पूरा होने से पहले और बाद में कचरा संग्रह और निपटान की योजना

जनशक्ति की व्यवस्था और प्रबंधन

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 6. सौंपी गई गतिविधि के तहत कार्य की मात्रा और प्रकृति का निर्धारण करना
- PC 7. निर्धारित गतिविधियों के लिए जनशक्ति की आवश्यकता की गणना करना
- PC 8. वरिष्ठों को जनशक्ति की आवश्यकता प्रस्तुत करें
- PC 9. योजना के अनुसार कार्य आवंटित करना और निकालना
- PC 10. काम के निष्पादन के लिए कर्मचारियों को स्पष्ट निर्देश प्रदान करें
- PC 11. जनशक्ति संसाधनों का इष्टतम उपयोग सुनिश्चित करना
- PC 12. दैनिक श्रम उपस्थिति और उनकी दैनिक उत्पादकता रिकॉर्ड करें

योजना के अनुसार काम पूरा करने के लिए उपकरण, सामग्री और उपकरण आवंटित और प्रबंधित करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 13. सामग्री, घटकों, फिक्सचर्स, औजार, उपकरण और सहायक उपकरण के लिए अनुमान की आवश्यकता
- PC 14. वरिष्ठों को सामग्री, औजार और उपकरण की आवश्यकता जमा करें
- PC 15. श्रमिकों को सामग्री, औजार और उपकरण आवंटित करें और योजना के अनुसार काम निकालना
- PC 16. संसाधनों के इष्टतम उपयोग के लिए स्पष्ट निर्देश प्रदान करें
- PC 17. सुनिश्चित करें कि अपनाई गई कार्य प्रक्रियाएं निर्दिष्ट मानकों और निर्देशों के अनुरूप हैं
- PC 18. आवंटित संसाधनों से कार्य निर्धारित समय में पूरा करें

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

KU 1 प्रासंगिक कार्य के निष्पादन के लिए मानक अभ्यास



योग्यता पैक

- KU 2** संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार प्रासंगिक कार्यों के लिए आवश्यक औजार, उपकरण और सामग्री को संभालने और संग्रहीत करने के लिए सुरक्षा नियम और विनियम
- KU 3** संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार संबंधित सुरक्षा गियर और उपकरणों के उपयोग सहित व्यक्तिगत सुरक्षा का महत्व
- KU 4** संगठनात्मक मानदंडों के अनुसार औजार, सामग्री और उपकरण के लिए सेवा अनुरोध प्रक्रियाएं
- KU 5** औजारों और उपकरणों के रखरखाव की प्रक्रिया
- KU 6** उन कार्य गतिविधियों की पहचान कैसे करें जिन्हें नियोजित और व्यवस्थित करने की आवश्यकता है
- KU 7** कार्य की व्याख्या, आरेखण/अनुसूचियों को पढ़ना, संसाधनों की व्यवस्था करना, समस्याओं की रिपोर्ट करना आदि सहित कार्य की योजना बनाने और व्यवस्थित करने के सभी पहलुओं को कैसे शुरू करें।
- KU 8** काम और उत्पादकता की मात्रा के आधार पर जनशक्ति की आवश्यकता
- KU 9** गतिविधियों का क्रम और प्राथमिकता
- KU 10** प्रासंगिक कार्य की प्राथमिकता और महत्वपूर्ण गतिविधि की पहचान कैसे करें
- KU 11** प्रासंगिक कार्य के बारे में टीम के सदस्यों को जानकारी देने की विधि और तकनीक
- KU 12** प्रासंगिक कार्यों की प्रगति और गुणवत्ता का मूल्यांकन करने के लिए विभिन्न जांच
- KU 13** दैनिक उत्पादकता रिपोर्ट का महत्व
- KU 14** दैनिक उपस्थिति रजिस्टर का महत्व
- KU 15** प्रासंगिक कार्य की मात्रा की गणना कैसे करें
- KU 16** उपकरण और सामग्री की आवश्यकता की गणना
- KU 17** उपलब्ध संसाधनों का इष्टतम उपयोग
- KU 18** कंप्यूटर की मूल बातें

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1.** कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2.** स्केच, काम के लिए दिए गए निर्देश, और विभिन्न साइनबोर्ड, सुरक्षा नियम, सुरक्षा टैग, निकास मार्ग की जानकारी को एक या अधिक भाषाओं में पढ़ें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3.** एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट पर स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 4.** टीम के सदस्यों के साथ मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें
- GS 5.** कार्यस्थल के सुरक्षा पहलू का विश्लेषण करें
- GS 6** कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधन को प्रभावी ढंग से व्यवस्थित करें
- GS 7.** सहमत समय सारिणी और गुणवत्ता मानकों के अनुसार पूरा काम करें
- GS 8.** साथियों के बीच किसी भी विवाद को हल करें
- GS 9.** कार्यों की जटिलता का मूल्यांकन करें
- GS 10** कार्य के दौरान सुरक्षा नियमों के उल्लंघन की पहचान करना



मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
योजना बनाएं और काम की तैयारी करें	12	18	-	-
PC 1. वरिष्ठों द्वारा निर्धारित कार्य के लिए लक्ष्यों और समय-सीमा की पहचान करना	-	-	-	-
PC 2. कार्य शुरू करने से पहले कार्य (ड्राइंग/ शेड्यूल/ निर्देश/ पद्धति), सुरक्षा, उपकरण और उपकरण के अनुरूप कार्य आवश्यकताओं को निर्धारित करें	-	-	-	-
PC 3. आवश्यक परिणामों, कार्य प्रक्रियाओं, आवंटित समय, संसाधन उपलब्धता और ज्ञात प्राथमिकताओं का विश्लेषण करके कार्य की योजना बनाएं	-	-	-	-
PC 4. टीम के सदस्यों के साथ समन्वय में कार्य क्षेत्रों को तैयार करें	-	-	-	-
PC 5. काम पूरा होने से पहले और बाद में कचरा संग्रह और निपटान की योजना	-	-	-	-
जनशक्ति की व्यवस्था और प्रबंधन	12	18	-	-
PC 6. सौंपी गई गतिविधि के तहत कार्य की मात्रा और प्रकृति का निर्धारण करना	-	-	-	-
PC 7. निर्धारित गतिविधियों के लिए जनशक्ति की आवश्यकता की गणना करना	-	-	-	-
PC 8. वरिष्ठों को जनशक्ति की आवश्यकता प्रस्तुत करें	-	-	-	-
PC 9. योजना के अनुसार कार्य आवंटित करना और निकालना	-	-	-	-
PC 10. काम के निष्पादन के लिए कर्मचारियों को स्पष्ट निर्देश प्रदान करें	-	-	-	-
PC 11. जनशक्ति संसाधनों का इष्टतम उपयोग सुनिश्चित करना	-	-	-	-
PC 12. दैनिक श्रम उपस्थिति और उनकी दैनिक उत्पादकता रिकॉर्ड करें	-	-	-	-
योजना के अनुसार काम पूरा करने के लिए उपकरण, सामग्री और उपकरण आवंटित और प्रबंधित करें	16	24	-	-
PC 13. सामग्री, घटकों, फिक्सचर्स, औजार, उपकरण और सहायक उपकरण के लिए अनुमान की आवश्यकता	-	-	-	-
PC 14. वरिष्ठों को सामग्री, औजार और उपकरण की आवश्यकता जमा करें	-	-	-	-
PC 15. श्रमिकों को सामग्री, औजार और उपकरण आवंटित करें और योजना के अनुसार काम निकालें	-	-	-	-
PC 16. संसाधनों के इष्टतम उपयोग के लिए स्पष्ट निर्देश प्रदान करें	-	-	-	-
PC 17. सुनिश्चित करें कि अपनाई गई कार्य प्रक्रियाएं निर्दिष्ट मानकों और निर्देशों के अनुरूप हैं	-	-	-	-
PC 18. आवंटित संसाधनों से कार्य निर्धारित समय में पूरा करें	-	-	-	-
NOS कुल	40	60	-	-



राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 7001
NOS नाम	प्रासंगिक कार्य के निष्पादन के लिए संसाधनों की योजना, व्यवस्था और प्रबंधन करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	सामान्य, रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	सामान्य
NSQF स्तर	5
क्रेडिट	TBD
संस्करण	3.0
अंतिम समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



योग्यता पैक

CON/N 8001: कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम में प्रभावी ढंग से काम करें

विवरण

यह इकाई वांछित परिणाम प्राप्त करने के लिए एक टीम के भीतर प्रभावी ढंग से काम करने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- प्रभावी तरीके से बातचीत और संवाद करें।
- परियोजना आवश्यकताओं को निष्पादित करने के लिए सहकर्मियों का समर्थन करें।
- समावेशन का अभ्यास करें।

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

प्रभावी तरीके से बातचीत और संवाद करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1. टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं
- PC 2. काम से किसी भी तरह के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें
- PC 3. किसी भी अनसुलझे समस्या की तुरंत पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें
- PC 4. वरिष्ठों से निर्देश प्राप्त करें और उसी पर प्रतिक्रिया दें
- PC 5. उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें
- PC 6. आवश्यकता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें

परियोजना आवश्यकताओं को निष्पादित करने के लिए सहकर्मियों का समर्थन करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 7. इंटरफेसिंग टीमों को आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle), उपकरण और कार्य मोर्चे को समय पर सौंपें
- PC 8. सहकर्मियों के साथ तालमेल बनाकर काम करें

समावेशन का अभ्यास करें

व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 9. कार्यस्थल पर सांस्कृतिक समावेशिता बनाए रखें
- PC 10. विकलांगता के अनुकूल कार्य प्रथाओं को बनाए रखना
- PC 11. कार्यस्थल पर लैंगिक तटस्थ प्रथाओं का पालन करें
- PC 12. संगठनात्मक नीति के अनुसार पेशेवर तरीके से भेदभावपूर्ण और आपत्तिजनक व्यवहार को संबोधित करें।

ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1. खुद की भूमिकाएं और जिम्मेदारियां
- KU 2. प्रभावी संचार का महत्व
- KU 3. परियोजना के परिणामों, समय-सीमा, निर्माण स्थल पर सुरक्षा आदि पर खराब टीमवर्क का परिणाम।
- KU 4. कार्यस्थल पर उपयोग किए जाने वाले संचार के विभिन्न तरीके
- KU 5. श्रमिकों के गिरोहों के बीच स्वस्थ और सहयोगी कार्य वातावरण बनाने का महत्व
- KU 6. कार्य क्षेत्र के भीतर विभिन्न गतिविधियाँ जहाँ अन्य श्रमिकों के साथ बातचीत की आवश्यकता होती है
- KU 7. काम की लागू तकनीक, उपयोग की गई सामग्री के गुण, उपयोग किए गए उपकरण और टैकल (tackle), सुरक्षा मानक जो आवश्यकता के अनुसार सहकर्मियों की आवश्यकता हो सकती है
- KU 8. निर्माण परियोजना स्थल पर गुणवत्ता, समयबद्धता, सुरक्षा, जोखिमों से संबंधित विफलता के मामले में उचित और प्रभावी संचार का महत्व और अपेक्षित प्रतिकूल प्रभाव



योग्यता पैक

- KU 9.** कार्य के सुचारू संचालन के लिए समस्याओं का सामना कर रहे सहकर्मियों का समर्थन करने का महत्व और आवश्यकता
- KU 10.** लैंगिक समानता की मौलिक अवधारणा
- KU 11.** विकलांगता, संस्कृति और लिंग के मुद्दों को कैसे पहचानें और संवेदनशील हों
- KU 12.** संचालन के क्षेत्र पर उनके प्रभाव सहित लैंगिक संवेदनशीलता और सांस्कृतिक विविधता से संबंधित कानून, नीतियां और प्रक्रियाएं

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1.** कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2.** काम पूरा होने, इस्तेमाल की गई सामग्री, इस्तेमाल किए गए टूल और टैकल(tackle), आवश्यक संसाधन, आदि के बारे में संचार पढ़ें,
- GS 3.** एक या अधिक भाषाओं में बोलें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में से किसी एक में बोलें
- GS 4.** कार्य प्रक्रियाओं के दौरान टीम की आवश्यकताओं या इंटरफेस के संबंध में वरिष्ठों/सहकर्मियों द्वारा साझा किए गए निर्देशों/संचार को सुनें और उनका पालन करें
- GS 5.** सहकर्मियों के साथ उनकी शैक्षिक और सामाजिक पृष्ठभूमि पर विचार करते हुए मौखिक और प्रभावी ढंग से संवाद करें
- GS 6.** तय करें कि टीम के भीतर सहकर्मियों के साथ या कर्मचारियों के इंटरफेसिंग गैंग के साथ कौन सी जानकारी साझा की जानी है
- GS 7.** टीम के सदस्यों के समन्वय से कार्य की योजना बनाएं और आवश्यक संसाधनों को व्यवस्थित करें
- GS 8.** टीम के सदस्यों के समन्वय में सभी सौंपे गए कार्यों को पूरा करें
- GS 9.** सहकर्मियों के बीच मुद्दों को सुलझाने में पहल करें या वरिष्ठों को इसकी रिपोर्ट करें
- GS 10.** टीम के सदस्यों के बीच समन्वय के सर्वोत्तम तरीके सुनिश्चित करें
- GS 11.** कार्य की जटिलता का मूल्यांकन करें और निर्धारित करें कि वरिष्ठों से किसी मार्गदर्शन की आवश्यकता है या नहीं



मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
प्रभावी तरीके से बातचीत और संवाद करें	24	36	-	-
PC 1. टीम के सदस्यों को कार्य संबंधी जानकारी/आवश्यकता स्पष्ट रूप से बताएं	-	-	-	-
PC 2. काम से किसी भी तरह के विचलन के बारे में सहकर्मियों और वरिष्ठों को सूचित करें	-	-	-	-
PC 3. किसी भी अनसुलझे समस्या की तुरंत पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें	-	-	-	-
PC 4. वरिष्ठों से निर्देश प्राप्त करें और उसी पर प्रतिक्रिया दें	-	-	-	-
PC 5. उपयुक्त कार्य तकनीक और पद्धति के लिए टीम के सदस्यों/अधीनस्थों से संवाद करें	-	-	-	-
PC 6. आवश्यकता के अनुसार स्पष्टीकरण और सलाह लें	-	-	-	-
परियोजना आवश्यकताओं को निष्पादित करने के लिए सहकर्मियों का समर्थन करें	08	12	-	-
PC 7. इंटरफेसिंग टीमों को आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle), उपकरण और कार्य मोर्चों को समय पर सौंपें	-	-	-	-
PC 8. सहकर्मियों के साथ तालमेल बनाकर काम करें	-	-	-	-
समावेशन का अभ्यास करें	08	12	-	-
PC 9. कार्यस्थल पर सांस्कृतिक समावेशिता बनाए रखें	-	-	-	-
PC 10. विकलांगता के अनुकूल कार्य प्रथाओं को बनाए रखना	-	-	-	-
PC 11. कार्यस्थल पर लैंगिक तटस्थ प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12. संगठनात्मक नीति के अनुसार पेशेवर तरीके से भेदभावपूर्ण और आपत्तिजनक व्यवहार को संबोधित करें।	-	-	-	-
NOS कुल	40	60	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 8001
NOS नाम	कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए टीम में प्रभावी ढंग से कार्य करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	रियल एस्टेट और इंफ्रास्ट्रक्चर निर्माण
व्यवसाय	सामान्य 2
NSQF स्तर	5
क्रेडिट	TBD
संस्करण	9.0
अंतिम समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



योग्यता पैक

CON/N 9002: सुरक्षित और स्वस्थ कार्य वातावरण के लिए कार्यस्थल का प्रबंधन करें

विवरण

यह इकाई एक व्यक्ति के अधीन काम करने वाले लोगों के समूह के लिए एक स्वस्थ और सुरक्षित कार्य वातावरण बनाए रखने के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का वर्णन करती है

स्कोप

स्कोप में निम्नलिखित शामिल हैं:

- स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण नीतियों और प्रक्रियाओं का प्रभावी कार्यान्वयन सुनिश्चित करें।
- कार्य पद्धतियों और कार्यस्थल से जुड़े जोखिमों / आग और आपात स्थितियों की पहचान करें और उनका जवाब दें।
- सुनिश्चित करें कि निर्माण स्थल पर स्वच्छता और संक्रमण नियंत्रण दिशानिर्देशों का पालन किया जा रहा है।

अवयव और प्रदर्शन मानदंड

स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण नीतियों और प्रक्रियाओं का प्रभावी कार्यान्वयन सुनिश्चित करें
व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 1.** कार्यस्थल/स्टोर पर सुरक्षित हैंडलिंग और स्टैकिंग विधियों को लागू करें।
PC 2. साइट पर सुरक्षा और सुरक्षा प्रतिष्ठानों की पर्याप्त उपलब्धता और प्लेसमेंट सुनिश्चित करें।
PC 3. सुनिश्चित करें कि श्रमिकों और सामग्रियों की आवाजाही के लिए कार्यस्थल पर सुरक्षित पहुंच मार्ग उपलब्ध हैं।
PC 4. काम की आवश्यकताओं के अनुसार टीम के साथियों द्वारा औजारों और उपकरणों का सुरक्षित उपयोग सुनिश्चित करें।
PC 5. सुनिश्चित करें कि निर्माण सामग्री, औजारों और उपकरणों को उठाने और स्थानांतरित करने के दौरान टीम के साथियों द्वारा एर्गोनोमिक सिद्धांतों को अपनाया जाए।
PC 6. सिर की सुरक्षा, कान की सुरक्षा, गिरने से सुरक्षा, पैरों की सुरक्षा, चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा, श्वसन सुरक्षा की कार्य आवश्यकता के अनुसार निम्नलिखित व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उचित उपयोग सुनिश्चित करें।
PC 7. सुरक्षा मापदंडों/निर्देशों के अनुसार सीमित स्थानों, खोदे गए गड्ढों और अन्य स्थानों से प्रवेश और निकास मार्गों को बनाए रखना।
PC 8. कार्यस्थल पर उचित हाउसकीपिंग सुनिश्चित करें।
PC 9. सुनिश्चित करें कि अधीनस्थ स्वास्थ्य और सुरक्षा योजनाओं का पालन करते हैं।

कार्य पद्धतियों और कार्यस्थल से जुड़े जोखिमों/आग और आपात स्थितियों की पहचान करें और उनका जवाब दें।
व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 10.** कार्यस्थल पर किसी भी खतरे की पहचान करना और उपयुक्त अधिकारियों को इसकी रिपोर्ट करना/सूचित करना।
PC 11. संगठनात्मक और प्रतिमात्मक आवश्यकताओं के अनुसार दुर्घटना की रिकॉर्डिंग और रिपोर्टिंग के लिए प्रक्रियाओं का पालन करें।
PC 12. आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं/प्रोटोकॉल का प्रभावी पालन सुनिश्चित करें।
PC 13. ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें।
PC 14. ईएचएस(EHS) दिशानिर्देश के अनुसार 'ऊंचाई पास' निकासी प्राप्त करें।
PC 15. संगठनात्मक नीतियों के अनुसार, अपनी भूमिका और विशेषज्ञता के दायरे में विधायी आवश्यकताओं को पूरा करने, जोखिमों को कम करने के लिए नियंत्रण उपाय लागू करें।

सुनिश्चित करें कि निर्माण स्थल पर स्वच्छता और संक्रमण नियंत्रण दिशानिर्देशों का पालन किया जा रहा है।
व्यक्ति विशेष को सक्षम होने के लिए निम्नलिखित कार्य करने होंगे:

- PC 16.** नवीनतम स्वच्छता और स्वच्छता नियमों के बारे में जागरूकता को बढ़ावा देना।
PC 17. सुनिश्चित करें कि सामग्री, उपकरण और आपूर्ति से संबंधित कीटाणुशोधन प्रक्रिया का ठीक से पालन किया जा रहा है।
PC 18. संक्रमण की रोकथाम और नियंत्रण और इसके गैर-अनुपालन का जवाब देना, अपनी भूमिका के दायरे में या आवश्यक कर्मियों को रिपोर्ट करना।



ज्ञान और समझ (KU)

कार्य करने वाले व्यक्ति को यह जानने और समझने की आवश्यकता है:

- KU 1** संबंधित निर्माण स्थल पर स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण के संबंध में ईएचएस(EHS) विभाग द्वारा स्थापित नीतियां, प्रक्रियाएं और प्रोटोकॉल
- KU 2** साइट सुरक्षा, दुर्घटनाओं या आपातकालीन स्थितियों में उल्लंघनों या खतरों के मामलों में रिपोर्टिंग प्रक्रियाएँ
- KU 3.** टूल, टैकल (tackle) और उपकरण के लिए सुरक्षित कार्य पद्धतियां
- KU 4.** ईएचएस(EHS) विभाग द्वारा परिभाषित संभावित जोखिमों से निपटने के लिए कार्यस्थल नीतियां और स्वास्थ्य और सुरक्षा आवश्यकताएं
- KU 5.** दुर्घटनाओं और आपात स्थितियों का जवाब कैसे दें
- KU 6.** विभिन्न कार्य स्थितियों के आधार पर उपयोग किए जाने वाले उपयुक्त व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण
- KU 7.** प्रत्येक स्तर और संबंधित कामगार गिराव के लिए साइट ईएचएस (EHS) द्वारा निर्दिष्ट सुरक्षित और उचित तरीके से आवश्यक सामग्री, उपकरण, टैकल (tackle) और उपकरण का उपयोग कैसे करें
- KU 8.** संक्रमण के संचरण के तरीके
- KU 9.** कार्यस्थल पर संक्रामक जोखिमों का प्रबंधन करने के तरीके
- KU 10.** सफाई, कीटाणुशोधन, नसबंदी और स्वच्छता के विभिन्न तरीके
- KU 11.** बुखार, खांसी, लालिमा, सूजन और सूजन जैसे संक्रमण के लक्षण
- KU 12.** कार्रवाई एक चिकित्सा आपात स्थिति के दौरान की जानी चाहिए
- KU 13.** संक्रामक रोग के प्रसार के संबंध में वर्तमान दिशानिर्देश, राष्ट्रीय कानून, स्थानीय नीतियां और प्रोटोकॉल।

सामान्य कौशल (GS)

कार्य पर व्यक्ति को यह जानने की आवश्यकता है :

- GS 1.** कम से कम एक भाषा में लिखें, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में लिखें
- GS 2.** काम के लिए दिए गए निर्देशों को पढ़ें, और विभिन्न साइनबोर्ड, सुरक्षा नियम, सुरक्षा टैग, एक या अधिक भाषाओं में निकास मार्ग की जानकारी, अधिमानतः साइट की स्थानीय भाषा में पढ़ें
- GS 3.** एक या अधिक भाषा में बोलें, अधिमानतः साइट पर स्थानीय भाषा में से एक में बोलें
- GS 4.** साइट सुरक्षा के संबंध में साइट ईएचएस (EHS) और वरिष्ठों द्वारा साझा किए गए निर्देशों को सुनें और उनका पालन करें
- GS 5.** साइट की स्थिति, खतरों, दुर्घटनाओं आदि की सूचना देना।
- GS 6.** कार्यस्थल के सुरक्षा पहलू का विश्लेषण करें
- GS 7.** कार्य के दौरान सुरक्षा नियमों के उल्लंघन की पहचान करना



मूल्यांकन के मानदंड

परिणामों के लिए आकलन मानदंड	थ्योरी मार्क्स	प्रैक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स
स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण नीतियों और प्रक्रियाओं का प्रभावी कार्यान्वयन सुनिश्चित करें	20	30	-	-
PC 1. कार्यस्थल/स्टोर पर सुरक्षित हैंडलिंग और स्टैकिंग विधियों को लागू करें।	-	-	-	-
PC 2. साइट पर सुरक्षा और सुरक्षा प्रतिष्ठानों की पर्याप्त उपलब्धता और प्लेसमेंट सुनिश्चित करें।	-	-	-	-
PC 3. सुनिश्चित करें कि श्रमिकों और सामग्रियों की आवाजाही के लिए कार्यस्थल पर सुरक्षित पहुंच मार्ग उपलब्ध हैं।	-	-	-	-
PC 4 काम की आवश्यकताओं के अनुसार टीम के साथियों द्वारा उपकरणों और उपकरणों का सुरक्षित उपयोग सुनिश्चित करें।	-	-	-	-
PC 5 सुनिश्चित करें कि निर्माण सामग्री, औजारों और उपकरणों को उठाने और स्थानांतरित करने के दौरान टीम के साथियों द्वारा एर्गोनोमिक सिद्धांतों को अपनाया जाए।	-	-	-	-
PC 6 सिर की सुरक्षा, कान की सुरक्षा, गिरने से सुरक्षा, पैरों की सुरक्षा, चेहरे और आंखों की सुरक्षा, हाथ और शरीर की सुरक्षा, श्वसन सुरक्षा की कार्य आवश्यकता के अनुसार निम्नलिखित व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPEs) का उचित उपयोग सुनिश्चित करें।	-	-	-	-
PC 7. सुरक्षा मापदंडों/निर्देशों के अनुसार सीमित स्थानों, खोदे गए गड्ढों और अन्य स्थानों से प्रवेश और निकास मार्गों को बनाए रखना।	-	-	-	-
PC 8. कार्यस्थल पर उचित हाउसकीपिंग सुनिश्चित करें।	-	-	-	-
PC 9. सुनिश्चित करें कि अधीनस्थ स्वास्थ्य और सुरक्षा योजनाओं का पालन करते हैं।	-	-	-	-
कार्य पद्धतियों और कार्यस्थल से जुड़े जोखिमों/आग और आपात स्थितियों की पहचान करें और उनका जवाब दें।	12	18	-	-
PC 10 कार्यस्थल पर किसी भी खतरे की पहचान करना और उपयुक्त अधिकारियों को इसकी रिपोर्ट करना/सूचित करना।	-	-	-	-
PC 11 संगठनात्मक और प्रतिमात्मक आवश्यकताओं के अनुसार दुर्घटना की रिकॉर्डिंग और रिपोर्टिंग के लिए प्रक्रियाओं का पालन करें	-	-	-	-
PC 12 आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रक्रियाओं/प्रोटोकॉल का प्रभावी पालन सुनिश्चित करें	-	-	-	-
PC 13 ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार आग के प्रकारों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के अग्निशामकों का चयन और संचालन करें	-	-	-	-
PC 14 ईएचएस (EHS) दिशानिर्देश के अनुसार 'ऊंचाई पास' निकासी प्राप्त करें	-	-	-	-
PC 15 संगठनात्मक नीतियों के अनुसार, अपनी भूमिका और विशेषज्ञता के दायरे में विधायी आवश्यकताओं को पूरा करने, जोखिमों को कम करने के लिए नियंत्रण उपाय लागू करें	-	-	-	-
सुनिश्चित करें कि निर्माण स्थल पर स्वच्छता और संक्रमण नियंत्रण दिशानिर्देशों का पालन किया जा रहा है।	8	12	-	-
PC 16 नवीनतम स्वच्छता और स्वच्छता नियमों के बारे में जागरूकता को बढ़ावा देना	-	-	-	-
PC 17 सुनिश्चित करें कि सामग्री, उपकरण और आपूर्ति से संबंधित कीटाणुशोधन प्रक्रिया का ठीक से पालन किया जा रहा है	-	-	-	-
PC 18 संक्रमण की रोकथाम और नियंत्रण और इसके गैर-अनुपालन का जवाब देना, अपनी भूमिका के दायरे में या आवश्यक कर्मियों को रिपोर्ट करना	-	-	-	-
NOS कुल	40	60	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS) मापदंड

NOS कोड	CON/N 9002
NOS नाम	सुरक्षित और स्वस्थ कार्य वातावरण के लिए कार्यस्थल का प्रबंधन करें
क्षेत्र	निर्माण
उप-क्षेत्र	सामान्य
व्यवसाय	सामान्य
NSQF स्तर	5
क्रेडिट	TBD
संस्करण	3.0
अंतिम समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2022
अगली समीक्षा तिथि	31 / 03 / 2025
NSQC अनुमोदन तिथि	31 / 03 / 2022



योग्यता पैक

मूल्यांकन दिशानिर्देश और मूल्यांकन महत्व

मूल्यांकन दिशानिर्देश:

1. सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के लिए मानदंड बनाए जाएंगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (PC) को NOS में इसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएंगे। SSC प्रत्येक PC के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के लिए अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
2. ज्ञान भाग के लिए मूल्यांकन SSC द्वारा अनुमोदन के अधीन मूल्यांकन निकायों द्वारा बनाए गए प्रश्नों के ज्ञान बैंक पर आधारित होगा
3. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार उम्मीदवारों के मूल्यांकन के लिए ज्ञान/सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी
4. व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां मूल्यांकन मानदंडों के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र में प्रत्येक छात्र के लिए व्यावहारिक कौशल के लिए अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।
5. प्रत्येक QP के लिए उत्तीर्ण प्रतिशत 70% होगा। योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक NOS में व्यक्तिगत रूप से न्यूनतम 70% अंक प्राप्त करने चाहिए।
6. अंतिम परिणाम प्राप्त करने के लिए किए गए कदमों का मूल्यांकन करते समय मूल्यांकनकर्ता प्रथाओं के अंतिम परिणाम की जांच करेगा।
7. प्रशिक्षु को प्रत्येक पुनरावृत्ति के लिए अंकों की कटौती के साथ, अनुचित प्रदर्शन के मामले में अपनी प्रक्रियाओं को सही करने के लिए परीक्षण दोहराने का मौका प्रदान किया जाएगा।
8. SSC द्वारा तय किए गए पुनरावृत्तियों की निश्चित संख्या के बाद प्रशिक्षु को असफल के रूप में चिह्नित किया जाता है, व्यावहारिक गतिविधि के लिए प्रक्रिया के लिए शून्य अंक प्राप्त करता है।
9. केवल कुछ निश्चित संख्या में NOS को सफलतापूर्वक पास करने के मामले में, प्रशिक्षु SSC द्वारा निर्धारित समय सीमा के भीतर योग्यता पैक पास करने के लिए शेष NOS पर बाद में मूल्यांकन करने के लिए पात्र है।
10. प्रत्येक QP के मूल्यांकन की न्यूनतम अवधि 4 घंटे/प्रशिक्षु की होगी।

QP स्तर पर न्यूनतम कुल उत्तीर्ण%: 70

(कृपया ध्यान दें: योग्यता पैक मूल्यांकन को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रत्येक प्रशिक्षु को ऊपर बताए अनुसार न्यूनतम कुल उत्तीर्ण प्रतिशत प्राप्त करना चाहिए।)



योग्यता पैक

मूल्यांकन महत्व

अनिवार्य NOS

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	थ्योरी मार्क्स	प्रेक्टिकल मार्क्स	प्रोजेक्ट मार्क्स	वइवा मार्क्स	कुल मार्क्स	भारांक
CON/N 1213. निर्माण के लिए संयुक्त तैयारी गतिविधियों को पूरा करना सुनिश्चित करें	40	60	-	-	100	20
CON/N 1214. संयुक्त कनेक्शन गतिविधियों को पूरा करना सुनिश्चित करें	40	60	-	-	100	15
CON/N 0726 निर्माण स्थलों पर संरचनात्मक असेंबली के भारी उठाने का पर्यवेक्षण करें	40	60	-	-	100	10
CON/N 0727. ड्राइंग/विनिर्देशों के अनुसार इरेक्शन कार्य निष्पादित करें	40	60	-	-	100	15
CON/N 7001. प्रासंगिक कार्य के निष्पादन के लिए संसाधनों की योजना, व्यवस्था और प्रबंधन करें।	40	60	-	-	100	20
CON/N 8001. कार्यस्थल पर वांछित परिणाम देने के लिए एक टीम के रूप में प्रभावी रूप से कार्य करें	40	60	-	-	100	5
CON/N 9002. सुरक्षित और स्वस्थ कार्य वातावरण के लिए कार्यस्थल का प्रबंधन करें	40	60	-	-	100	15
कुल	280	420	-	-	700	100



योग्यता पैक

परिवर्णी शब्द

शब्द	विवरण
NOS	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (ओं)
NSQF	राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क
QP	योग्यता पैक
TVET	तकनीकी और व्यावसायिक शिक्षा और प्रशिक्षण



योग्यता पैक

शब्दकोष

शब्द	विवरण
क्षेत्र	सेक्टर समान व्यवसाय और रुचियों वाले विभिन्न व्यावसायिक कार्यों का समूह है। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है, जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं।
उप-क्षेत्र	उप-क्षेत्र इसके घटकों की विशेषताओं और रुचियों के आधार पर एक और टूटने से प्राप्त होता है।
व्यवसाय	व्यवसाय नौकरी की भूमिकाओं का एक समूह है, जो एक उद्योग में समान / संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है।
नौकरी की भूमिका	नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अद्वितीय सेट को परिभाषित करती है जो एक साथ एक संगठन में एक अद्वितीय रोजगार अवसर बनाती है।
व्यावसायिक मानक (OS)	OS प्रदर्शन के मानकों को निर्दिष्ट करता है जो एक व्यक्ति को कार्यस्थल में एक कार्य करते समय प्राप्त करना चाहिए, साथ में ज्ञान और समझ (KU) के साथ उन्हें उस मानक को लगातार पूरा करने की आवश्यकता होती है। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं।
प्रदर्शन मानदंड (PC)	प्रदर्शन मानदंड (PC) ऐसे कथन हैं जो किसी कार्य को करते समय आवश्यक प्रदर्शन के मानक को एक साथ निर्दिष्ट करते हैं।
राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (NOS)	NOS व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं।
योग्यता पैक (QP)	QP में नौकरी की भूमिका निभाने के लिए आवश्यक शैक्षिक, प्रशिक्षण और अन्य मानदंडों के साथ OS का सेट शामिल है। एक QP को एक अद्वितीय योग्यता पैक कोड सौंपा गया है।
यूनिट कोड	एक व्यावसायिक मानक के लिए यूनिट कोड एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'N' द्वारा दर्शाया जाता है।
इकाई शीर्षक	इकाई शीर्षक इस बारे में एक स्पष्ट समग्र विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए।
विवरण	विवरण इकाई सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में सहायक होगा कि यह वह उपयुक्त OS है जिसे वे ढूंढ रहे हैं।
स्कोप	स्कोप बयानों का एक सेट है जो उन चरों की श्रेणी को निर्दिष्ट करता है जिन्हें किसी व्यक्ति को उस कार्य को करने में निपटना पड़ सकता है जिसका आवश्यक प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव पड़ता है।
ज्ञान और समझ (KU)	ज्ञान और समझ (KU) ऐसे बयान हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, पेशेवर और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जो एक व्यक्ति को आवश्यक मानक को पूरा करने के लिए आवश्यक है।
संगठनात्मक संदर्भ	संगठनात्मक संदर्भ में शामिल है जिस तरह से संगठन संरचित है और यह कैसे संचालित होता है, जिसमें ऑपरेटिव ज्ञान प्रबंधकों की जिम्मेदारी के उनके प्रासंगिक क्षेत्रों की सीमा शामिल है।
तकनीकी ज्ञान	तकनीकी ज्ञान विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक विशिष्ट ज्ञान है।
कोर स्किल्स / जेनेरिक स्किल्स (GS)	कोर स्किल्स या जेनेरिक स्किल्स (GS) कौशल का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी है। आज की दुनिया में किसी भी काम के माहौल में इन कौशलों की आम तौर पर आवश्यकता होती है। इन कौशलों की आमतौर पर किसी भी कार्य वातावरण में आवश्यकता होती है। OS के संदर्भ में, इनमें संचार-संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश कार्य भूमिकाओं पर लागू होते हैं।
ऐच्छिक	ऐच्छिक NOS /NOS का सेट होता है जिसे क्षेत्र द्वारा नौकरी की भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए QP के भीतर कई ऐच्छिक हो सकते हैं। ऐच्छिक के साथ QP को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रशिक्षुओं को कम से कम एक ऐच्छिक का चयन करना चाहिए।
विकल्प	विकल्प NOS /NOS का सेट होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। QP के भीतर कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्पों के साथ QP को पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है।